

搪頭系列

銑床配件



E01-E104

搪頭系列 Precision Boring System

搪孔系列

可調式搪孔頭 (C 型)	E01~E12
可調式搪孔頭 (B 型)	E13~E20
可調式搪孔頭 (2084)	E21~E28
萬能自動搪孔頭	E29~E36

搪孔系列

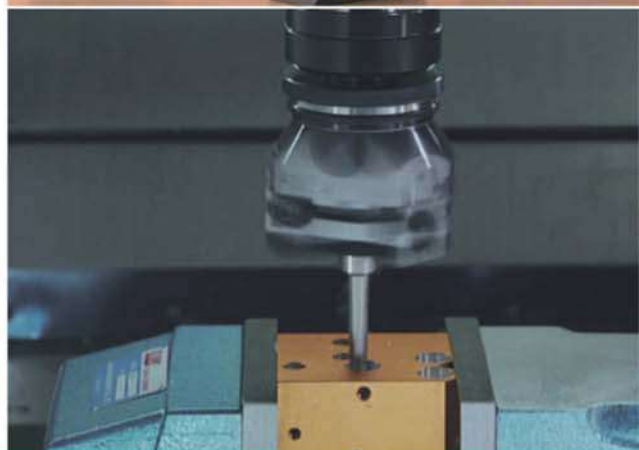
微調精密搪頭 (BHW)	E39~E48
微調精密搪頭 (BHF)	E49~E58
粗搪搪頭系列 (BHT)	E59~E66
搪頭用推拔柄	E67~E71

搪孔系列

搪頭用對刀儀	E72
搪頭用刀片	E73~E75
搪頭用螺絲	E76
搪頭用扳手	E77

搪孔系列

精搪頭技術資料	E78~E88
---------------	---------



INDEX

E01~16

銑床用可調式搪孔頭



59200 E01



59200A E01



59200B E02



59200C E03



59200D E04



59250 E05



59250A E05



59250B E06



59250C E07



59250D E08



59300 E09



59300A E09



59300C E10



59320 E12



59450 E13



59450A E13



59450B E14



59450C E15



59450D E16

E17~28

銑床用可調式搪孔頭



59480 E17



59480A E17



59480B E18



59480C E19



59480D E20



59490 E21



59490A E21



59490C E22



59490D E23



59550 E25



59580 E26



59600 E27



59600D E28

E29~57

銑床用可調式搪孔頭



59700 E29



59700D E30



59800 E31



59800D E31



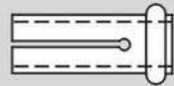
59900 E33



59900D E33



59950 E36



59960 E44



59965 E44



59970 E44



59980~84 E45



59990~92 E46



60000 E47



60010 E47



60020 E48



60031~36 E49



60041~49 E49



60050 E51



60060 E53



60061~65 E54



60061~65AL E55



60066 E56



60070 E57



60072 E57

E58~72

精搪頭、粗搪頭



60074 E58



60075 E58



60082 E59



60092 E61



60094 E62



60100 E63



60111~118 E64



60068~121 E66



60130 E67



60140 E68



60150 E69



60160 E70



60170 E70



60180 E71



60190 E71



60200 E72



60210 E72

INDEX

E73~92

搪孔頭配件/粗搪系列



60500 E73



60510 E74



60520 E74



60530 E75



60540 E75



60550 E76



60560 E76



60570 E77



60580 E77



60590 E77



60600 E77



61008 E90



61012 E91



61018 E92

E93~104

精搪系列



61100 E96



61110 E96



61120 E97



61125 E97



61130 E97



61135 E97



61140 E98



61150 E98



61160 E99



61170 E100



61190 E101



61200 E102



61210 E103



61230 E104

C型搪孔系列 C type Boring Head series

59200

BHC2

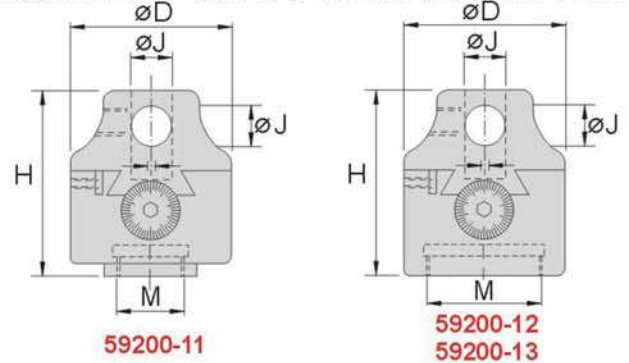
可調式搪孔頭 Boring Head



刻度環讀數

特點:

- ▲ 刻度有公制和英製規格,每小格0.01mm (0.0005")。
- ▲ 調整行程15mm(5/8")。
- ▲ 視機床所需,可配合各種公英製推拔柄使用。



訂購編號 Order No.	型號 Model	實際 尺寸	總高度	刀桿孔尺寸 (垂直&水平)	刀桿孔 中心距	調整 行程	M	重量 N.W.
59200-11	BHC2 inch	Ø2"	2-7/16"	1/2"	5/8"	5/8"	7/8"-20	0.7kg
59200-12	BHC2 m/m	Ø50	63	12	15	15	1-1/2"-18	0.7kg
59200-13	BHC2 inch	2"Dia	2-7/16"	1/2"	5/8"	5/8"	1-1/2"-18	0.7kg

59200A

BHC2

可調式搪孔頭+推拔柄 Boring Head+Shank

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59200A-02	BHC2+BT40	M16xP2.0	2.0kg
59200A-04	BHC2+BT50	M24xP3.0	4.7kg
59200A-06	BHC2+R8	7/16"x20UNF	1.3kg
59200A-08	BHC2+NT30	1/2"x12UNC	1.3kg
59200A-10	BHC2+NT30	M12xP1.75	1.3kg
59200A-12	BHC2+NT40	5/8"x11UNC	2.0kg
59200A-14	BHC2+NT40	M16xP2.0	2.0kg
59200A-16	BHC2+NT50	1"x8UNC	3.9kg
59200A-18	BHC2+NT50	M24xP3.0	3.9kg
59200A-20	BHC2+MT2	3/8"x16UNC	1.0kg
59200A-22	BHC2+MT2	M10xP1.5	1.0kg
59200A-24	BHC2+MT3	3/8"x16UNC	1.2kg
59200A-26	BHC2+MT3	1/2"x13UNC	1.2kg
59200A-28	BHC2+MT3	1/2"x12UNC	1.2kg
59200A-30	BHC2+MT3	M12xP1.75	1.2kg
59200A-32	BHC2+MT4	5/8"x11UNC	1.6kg
59200A-34	BHC2+MT4	M16xP2.0	1.6kg
59200A-36	BHC2+MT5	1"x8UNC	2.1kg
59200A-38	BHC2+MT5	M24xP3.0	2.1kg
59200A-40	BHC2+MT2	TANGED	1.1kg
59200A-42	BHC2+MT3	TANGED	1.2kg
59200A-44	BHC2+MT4	TANGED	1.5kg
59200A-46	BHC2+MT5	TANGED	2.6kg



直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59200A-48	BHC2+ Ø20	Ø20x60L	1.1kg
59200A-50	BHC2+ Ø25	Ø25x60L	1.2kg
59200A-52	BHC2+ Ø32	Ø32x60L	1.4kg

59200B
BHC2
可調式搪孔頭+推拔柄+搪孔桿
Boring Head+Shank+Bar


特點:

- ▶ 視機床所需可配合各種公英製推拔柄使用。
- ▶ 調整行程15mm。

工作範圍:

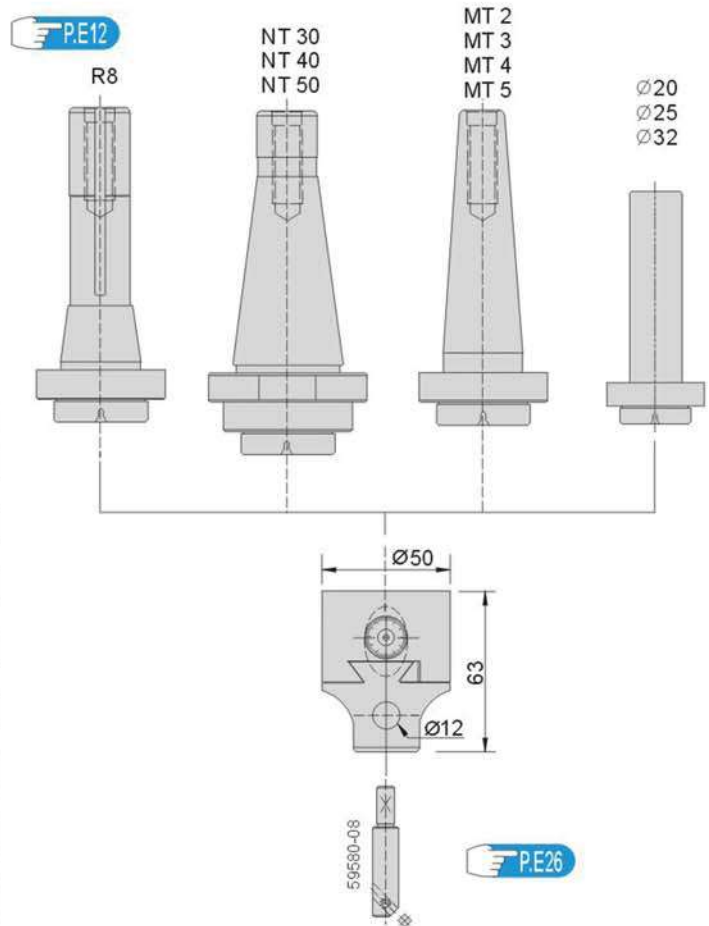
- 最小搪孔直徑20mm
- 最大搪孔直徑70mm
- 最大搪孔深度60mm

標準配件:

- 1.推拔柄 X1
- 2.搪孔桿 X1
- 3.白車刀 X1

選購配件:

- (請參閱P.E03圖示A)
- 搪孔範圍:Ø70~Ø150mm
- 搪孔深度:60mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59200B-02	BHC2+BT40	M16xP2.0	+桿 902063	2.1kg
59200B-04	BHC2+BT50	M24xP3.0	+桿 902063	4.9kg
59200B-06	BHC2+R8	7/16"x20UNF	+桿 902063	1.4kg
59200B-08	BHC2+NT30	1/2"x12UNC	+桿 902063	1.4kg
59200B-10	BHC2+NT30	M12xP1.75	+桿 902063	1.4kg
59200B-12	BHC2+NT40	5/8"x11UNC	+桿 902063	2.2kg
59200B-14	BHC2+NT40	M16xP2.0	+桿 902063	2.2kg
59200B-16	BHC2+NT50	1"x8UNC	+桿 902063	4.0kg
59200B-18	BHC2+NT50	M24xP3.0	+桿 902063	4.0kg
59200B-20	BHC2+MT2	3/8"x16UNC	+桿 902063	1.2kg
59200B-22	BHC2+MT2	M10xP1.5	+桿 902063	1.2kg
59200B-24	BHC2+MT3	3/8"x16UNC	+桿 902063	1.4kg
59200B-26	BHC2+MT3	1/2"x13UNC	+桿 902063	1.4kg
59200B-28	BHC2+MT3	1/2"x12UNC	+桿 902063	1.4kg
59200B-30	BHC2+MT3	M12xP1.75	+桿 902063	1.4kg
59200B-32	BHC2+MT4	5/8"x11UNC	+桿 902063	1.7kg
59200B-34	BHC2+MT4	M16xP2.0	+桿 902063	1.7kg
59200B-36	BHC2+MT5	1"x8UNC	+桿 902063	2.3kg
59200B-38	BHC2+MT5	M24xP3.0	+桿 902063	2.3kg
59200B-40	BHC2+MT2	TANGED	+桿 902063	1.2kg
59200B-42	BHC2+MT3	TANGED	+桿 902063	1.4kg
59200B-44	BHC2+MT4	TANGED	+桿 902063	1.7kg
59200B-46	BHC2+MT5	TANGED	+桿 902063	2.7kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59200B-48	BHC2+ Ø20	Ø20x60L	+桿 902063	1.3kg
59200B-50	BHC2+ Ø25	Ø25x60L	+桿 902063	1.4kg
59200B-52	BHC2+ Ø32	Ø32x60L	+桿 902063	1.6kg

C型搪孔系列 C type Boring Head series

59200C BHC2 可調式搪孔頭+推拔柄+捨棄式刀桿

Boring Head+Shank+Tool



工作範圍:

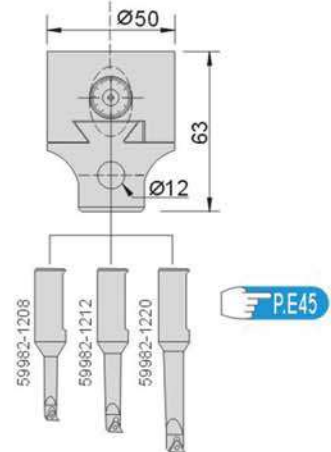
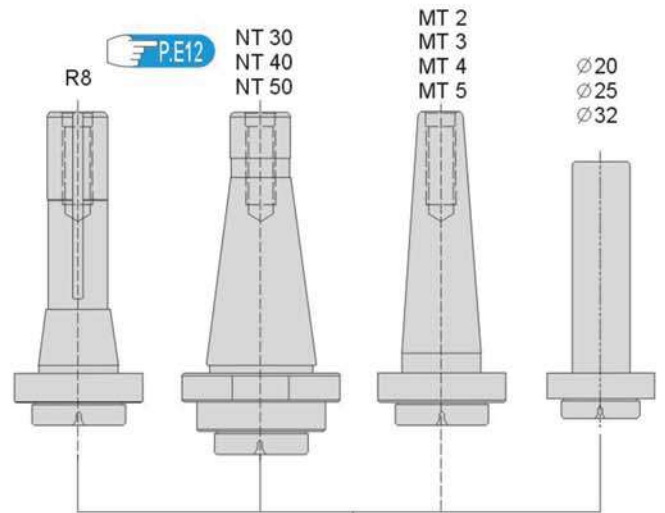
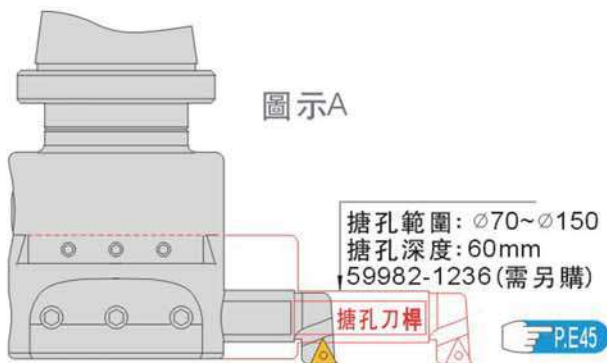
- 最小搪孔直徑8mm
- 最大搪孔直徑70mm
- 最大搪孔深度50mm
- 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X3
3. 捨棄式刀片 X3

選購配件:

- (請參閱圖示A)
- 搪孔範圍: $\varnothing 70 \sim \varnothing 150$ mm
 - 搪孔深度: 60mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59200C-02	BHC2+BT40	M16xP2.0	+BH12-08/12/20	2.3kg
59200C-04	BHC2+BT50	M24xP3.0	+BH12-08/12/20	5.0kg
59200C-06	BHC2+R8	7/16"x20UNF	+BH12-08/12/20	1.6kg
59200C-08	BHC2+NT30	1/2"x12UNC	+BH12-08/12/20	1.6kg
59200C-10	BHC2+NT30	M12xP1.75	+BH12-08/12/20	1.6kg
59200C-12	BHC2+NT40	5/8"x11UNC	+BH12-08/12/20	2.3kg
59200C-14	BHC2+NT40	M16xP2.0	+BH12-08/12/20	2.3kg
59200C-16	BHC2+NT50	1"x8UNC	+BH12-08/12/20	4.1kg
59200C-18	BHC2+NT50	M24xP3.0	+BH12-08/12/20	4.1kg
59200C-20	BHC2+MT2	3/8"x16UNC	+BH12-08/12/20	1.3kg
59200C-22	BHC2+MT2	M10xP1.5	+BH12-08/12/20	1.3kg
59200C-24	BHC2+MT3	3/8"x16UNC	+BH12-08/12/20	1.5kg
59200C-26	BHC2+MT3	1/2"x13UNC	+BH12-08/12/20	1.5kg
59200C-28	BHC2+MT3	1/2"x12UNC	+BH12-08/12/20	1.5kg
59200C-30	BHC2+MT3	M12xP1.75	+BH12-08/12/20	1.5kg
59200C-32	BHC2+MT4	5/8"x11UNC	+BH12-08/12/20	1.8kg
59200C-34	BHC2+MT4	M16xP2.0	+BH12-08/12/20	1.8kg
59200C-36	BHC2+MT5	1"x8UNC	+BH12-08/12/20	2.4kg
59200C-38	BHC2+MT5	M24xP3.0	+BH12-08/12/20	2.4kg
59200C-40	BHC2+MT2	TANGED	+BH12-08/12/20	1.3kg
59200C-42	BHC2+MT3	TANGED	+BH12-08/12/20	1.5kg
59200C-44	BHC2+MT4	TANGED	+BH12-08/12/20	1.8kg
59200C-46	BHC2+MT5	TANGED	+BH12-08/12/20	2.8kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59200C-48	BHC2+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60$ L	+BH12-08/12/20	1.4kg
59200C-50	BHC2+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60$ L	+BH12-08/12/20	1.5kg
59200C-52	BHC2+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60$ L	+BH12-08/12/20	1.7kg

搪孔系列
BORING HEAD

59200D

BHC2

套裝搪孔頭 Boring Head Sets



工作範圍:

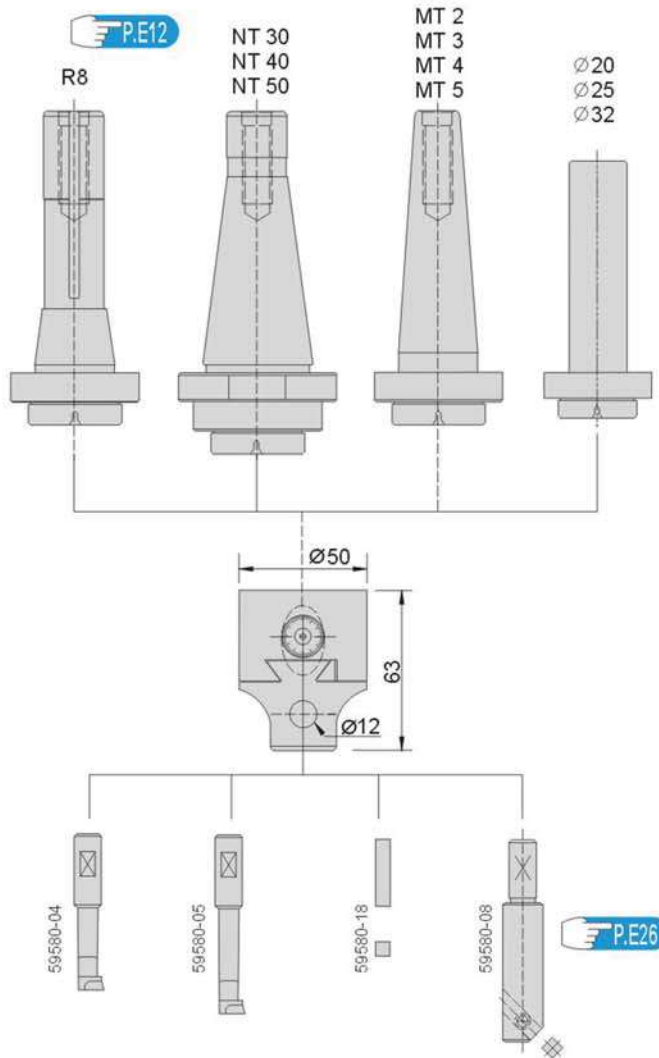
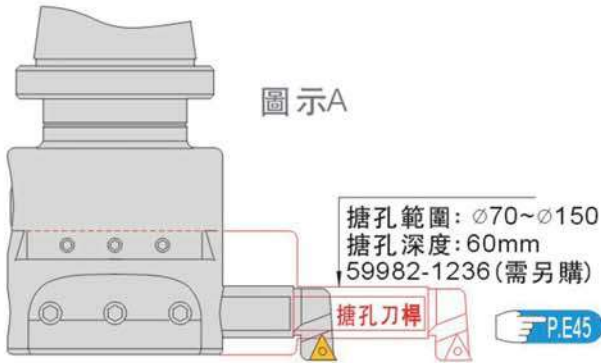
- 最小搪孔直徑10mm
- 最大搪孔直徑70mm
- 最大搪孔深度60mm
- 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 搪孔刀 X2
3. 搪孔桿 X1
4. 白車刀 X1

選購配件:

- (請參閱圖示A)
- 搪孔範圍: $\varnothing 70 \sim \varnothing 150$ mm
- 搪孔深度: 60mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59200D-01	BHC2	Without shank	0.9kg
59200D-02	BHC2-BT40	M16xP2.0	2.2kg
59200D-04	BHC2-BT50	M24xP3.0	4.9kg
59200D-06	BHC2-R8	7/16"x20UNF	1.5kg
59200D-08	BHC2-NT30	1/2"x12UNC	1.5kg
59200D-10	BHC2-NT30	M12xP1.75	1.5kg
59200D-12	BHC2-NT40	5/8"x11UNC	2.2kg
59200D-14	BHC2-NT40	M16xP2.0	2.2kg
59200D-16	BHC2-NT50	1"x8UNC	4.0kg
59200D-18	BHC2-NT50	M24xP3.0	4.0kg
59200D-20	BHC2-MT2	3/8"x16UNC	1.2kg
59200D-22	BHC2-MT2	M10xP1.5	1.2kg
59200D-24	BHC2-MT3	3/8"x16UNC	1.4kg
59200D-26	BHC2-MT3	1/2"x13UNC	1.4kg
59200D-28	BHC2-MT3	1/2"x12UNC	1.4kg
59200D-30	BHC2-MT3	M12xP1.75	1.4kg
59200D-32	BHC2-MT4	5/8"x11UNC	1.8kg
59200D-34	BHC2-MT4	M16xP2.0	1.8kg
59200D-36	BHC2-MT5	1"x8UNC	2.3kg
59200D-38	BHC2-MT5	M24xP3.0	2.3kg
59200D-40	BHC2-MT2	TANGED	1.3kg
59200D-42	BHC2-MT3	TANGED	1.4kg
59200D-44	BHC2-MT4	TANGED	1.4kg
59200D-46	BHC2-MT5	TANGED	2.7kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59200D-48	BHC2- $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60L$	1.3kg
59200D-50	BHC2- $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60L$	1.4kg
59200D-52	BHC2- $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60L$	1.6kg

C型搪孔系列 C type Boring Head series

59250

BHC3

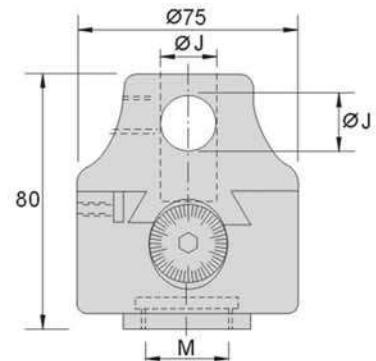
可調式搪孔頭 Boring Head



刻度環讀數

特點:

- ▲ 刻度有公製和英製規格,每小格0.01mm (0.0005")。
- ▲ 調整行程25mm(1")。
- ▲ 視機床所需,可配合各種公英製推拔柄使用。



訂購編號 Order No.	型號 Model	實際尺寸	總高度	M	刀桿孔尺寸 (垂直&水平)	刀桿孔 中心距	調整 行程	重量 N.W.
59250-11	BHC3 inch	Ø3"	3-5/32"	1-1/2"-18	3/4"	15/16"	1"	2kg
59250-12	BHC3 m/m	75	80	1-1/2"-18	18	23	25	1.9kg

59250A

BHC3

可調式搪孔頭+推拔柄 Boring Head+Shank

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59250A-02	BHC3+BT40	M16xP2.0	3.1kg
59250A-04	BHC3+BT50	M24xP3.0	5.9kg
59250A-06	BHC3+R8	7/16"x20UNF	2.5kg
59250A-08	BHC3+NT30	1/2"x12UNC	2.5kg
59250A-10	BHC3+NT30	M12xP1.75	2.5kg
59250A-12	BHC3+NT40	5/8"x11UNC	3.2kg
59250A-14	BHC3+NT40	M16xP2.0	3.2kg
59250A-16	BHC3+NT50	1"x8UNC	5kg
59250A-18	BHC3+NT50	M24xP3.0	5kg
59250A-20	BHC3+MT2	3/8"x16UNC	2.2kg
59250A-22	BHC3+MT2	M10xP1.5	2.2kg
59250A-24	BHC3+MT3	3/8"x16UNC	2.4kg
59250A-26	BHC3+MT3	1/2"x13UNC	2.4kg
59250A-28	BHC3+MT3	1/2"x12UNC	2.4kg
59250A-30	BHC3+MT3	M12xP1.75	2.4kg
59250A-32	BHC3+MT4	5/8"x11UNC	2.7kg
59250A-34	BHC3+MT4	M16xP2.0	2.7kg
59250A-36	BHC3+MT5	1"x8UNC	3.3kg
59250A-38	BHC3+MT5	M24xP3.0	3.3kg
59250A-40	BHC3+MT2	TANGED	2.2kg
59250A-42	BHC3+MT3	TANGED	2.2kg
59250A-44	BHC3+MT4	TANGED	2.7kg
59250A-46	BHC3+MT5	TANGED	3.7kg



直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59250A-48	BHC3+Ø20	Ø20x60L	2.3kg
59250A-50	BHC3+Ø25	Ø25x60L	2.4kg
59250A-52	BHC3+Ø32	Ø32x60L	2.6kg

59250B BHC3 可調式搪孔頭+推拔柄+搪孔桿 Boring Head+Shank+Bar



特點:

- ▶ 視機床所需可配合各種公英製推拔柄使用。
- ▶ 調整行程25mm。

工作範圍:

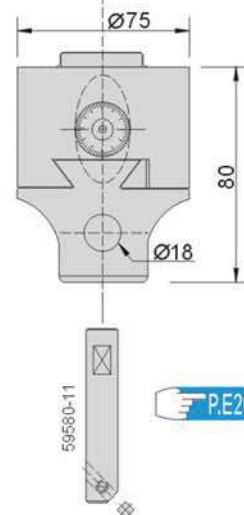
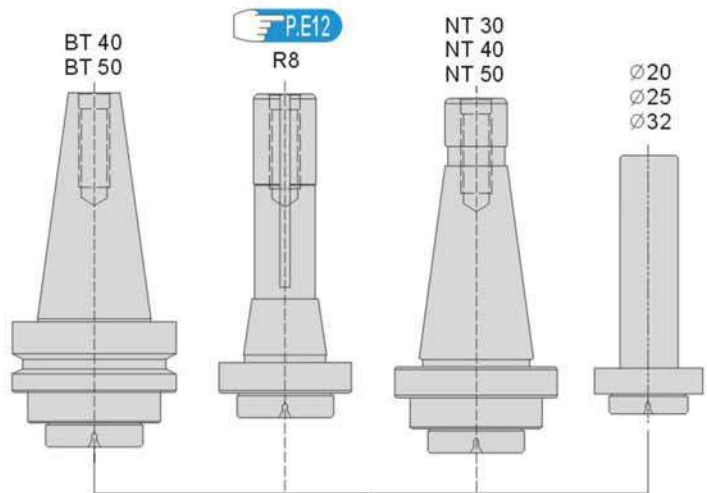
- 最小搪孔直徑20mm
- 最大搪孔直徑250mm
- 最大搪孔深度90mm

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 搪孔桿 X1
3. 白車刀 X1

選購配件:

- (請參閱P.E07圖示A)
- 搪孔範圍: $\varnothing 100 \sim \varnothing 250\text{mm}$
- 搪孔深度: 80mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59250B-02	BHC3+BT40	M16xP2.0	+禱 902023	3.4kg
59250B-04	BHC3+BT50	M24xP3.0	+禱 902023	6.1kg
59250B-06	BHC3+R8	7/16"x20UNF	+禱 902023	2.7kg
59250B-08	BHC3+NT30	1/2"x12UNC	+禱 902023	2.7kg
59250B-10	BHC3+NT30	M12xP1.75	+禱 902023	2.7kg
59250B-12	BHC3+NT40	5/8"x11UNC	+禱 902023	3.4kg
59250B-14	BHC3+NT40	M16xP2.0	+禱 902023	3.4kg
59250B-16	BHC3+NT50	1"x8UNC	+禱 902023	5.2kg
59250B-18	BHC3+NT50	M24xP3.0	+禱 902023	5.2kg
59250B-20	BHC3+MT2	3/8"x16UNC	+禱 902023	2.4kg
59250B-22	BHC3+MT2	M10xP1.5	+禱 902023	2.4kg
59250B-24	BHC3+MT3	3/8"x16UNC	+禱 902023	2.6kg
59250B-26	BHC3+MT3	1/2"x13UNC	+禱 902023	2.6kg
59250B-28	BHC3+MT3	1/2"x12UNC	+禱 902023	2.6kg
59250B-30	BHC3+MT3	M12xP1.75	+禱 902023	2.6kg
59250B-32	BHC3+MT4	5/8"x11UNC	+禱 902023	2.9kg
59250B-34	BHC3+MT4	M16xP2.0	+禱 902023	2.9kg
59250B-36	BHC3+MT5	1"x8UNC	+禱 902023	3.5kg
59250B-38	BHC3+MT5	M24xP3.0	+禱 902023	3.5kg
59250B-40	BHC3+MT2	TANGED	+禱 902023	2.4kg
59250B-42	BHC3+MT3	TANGED	+禱 902023	2.4kg
59250B-44	BHC3+MT4	TANGED	+禱 902023	2.9kg
59250B-46	BHC3+MT5	TANGED	+禱 902023	3.9kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59250B-48	BHC3+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60\text{L}$	+禱 902023	2.5kg
59250B-50	BHC3+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60\text{L}$	+禱 902023	2.6kg
59250B-52	BHC3+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60\text{L}$	+禱 902023	2.8kg

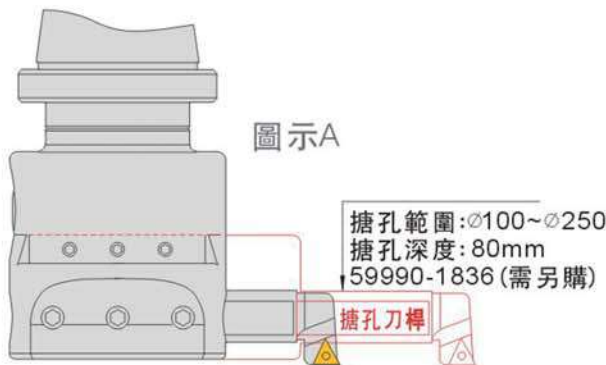
C型搪孔系列 C type Boring Head series

59250C

BHC3

可調式搪孔頭+推拔柄+捨棄式刀桿

Boring Head+Shank+Tool



工作範圍:

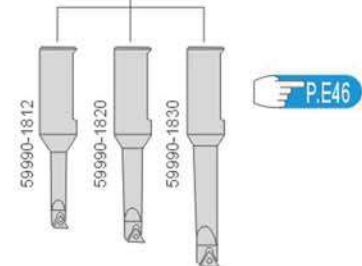
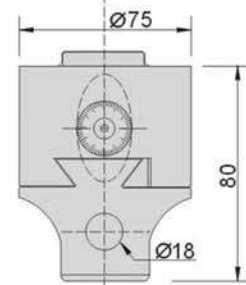
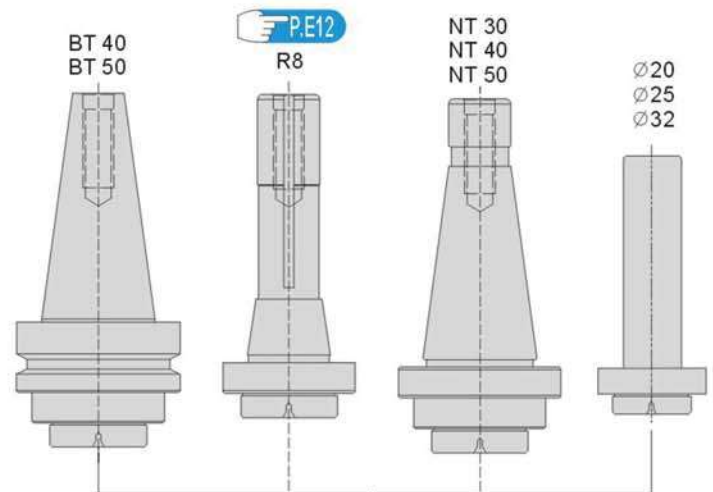
- 最小搪孔直徑12mm
- 最大搪孔直徑110mm
- 最大搪孔深度110mm
- 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X3
3. 捨棄式刀片 X3

選購配件:

- (請參閱圖示A)
- 搪孔範圍: $\varnothing 100 \sim \varnothing 250$ mm
 - 搪孔深度: 80mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59250C-02	BHC3+BT40	M16xP2.0	+BH18-12/20/30	3.9kg
59250C-04	BHC3+BT50	M24xP3.0	+BH18-12/20/30	6.6kg
59250C-06	BHC3+R8	7/16"x20UNF	+BH18-12/20/30	3.2kg
59250C-08	BHC3+NT30	1/2"x12UNC	+BH18-12/20/30	3.2kg
59250C-10	BHC3+NT30	M12xP1.75	+BH18-12/20/30	3.2kg
59250C-12	BHC3+NT40	5/8"x11UNC	+BH18-12/20/30	3.9kg
59250C-14	BHC3+NT40	M16xP2.0	+BH18-12/20/30	3.9kg
59250C-16	BHC3+NT50	1"x8UNC	+BH18-12/20/30	5.8kg
59250C-18	BHC3+NT50	M24xP3.0	+BH18-12/20/30	5.8kg
59250C-20	BHC3+MT2	3/8"x16UNC	+BH18-12/20/30	2.9kg
59250C-22	BHC3+MT2	M10xP1.5	+BH18-12/20/30	2.9kg
59250C-24	BHC3+MT3	3/8"x16UNC	+BH18-12/20/30	3.1kg
59250C-26	BHC3+MT3	1/2"x13UNC	+BH18-12/20/30	3.1kg
59250C-28	BHC3+MT3	1/2"x12UNC	+BH18-12/20/30	3.1kg
59250C-30	BHC3+MT3	M12xP1.75	+BH18-12/20/30	3.1kg
59250C-32	BHC3+MT4	5/8"x11UNC	+BH18-12/20/30	3.5kg
59250C-34	BHC3+MT4	M16xP2.0	+BH18-12/20/30	3.5kg
59250C-36	BHC3+MT5	1"x8UNC	+BH18-12/20/30	4.0kg
59250C-38	BHC3+MT5	M24xP3.0	+BH18-12/20/30	4.0kg
59250C-40	BHC3+MT2	TANGED	+BH18-12/20/30	3.0kg
59250C-42	BHC3+MT3	TANGED	+BH18-12/20/30	3.0kg
59250C-44	BHC3+MT4	TANGED	+BH18-12/20/30	3.4kg
59250C-46	BHC3+MT5	TANGED	+BH18-12/20/30	4.5kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59250C-48	BHC3+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60L$	+BH18-12/20/30	3.0kg
59250C-50	BHC3+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60L$	+BH18-12/20/30	3.1kg
59250C-52	BHC3+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60L$	+BH18-12/20/30	3.3kg

59250D

BHC3

套裝搪孔頭 Boring Head Sets

工作範圍:

最小搪孔直徑10mm
 最大搪孔直徑250mm
 最大搪孔深度90mm
 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 搪孔刀 X5
3. 搪孔桿 X2
4. 搪孔刀套 X1
5. 白車刀 X1

選購配件:

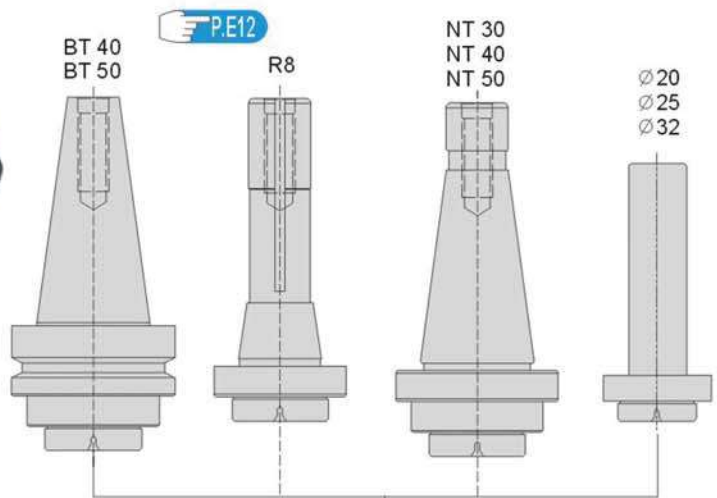
(請參閱圖示A)
 搪孔範圍: $\varnothing 100 \sim \varnothing 250$ mm
 搪孔深度: 80mm



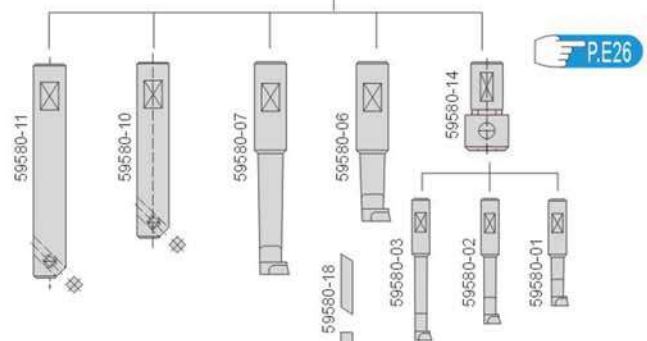
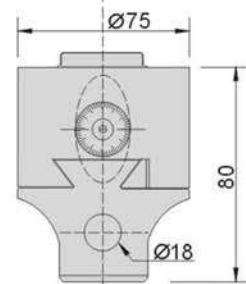
搪孔範圍: $\varnothing 100 \sim \varnothing 250$
 搪孔深度: 80mm
 59990-1836(需另購)

搪孔刀桿

圖示A



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59250D-01	BHC3	Without shank	2.8kg
59250D-02	BHC3-BT40	M16xP2.0	4.1kg
59250D-04	BHC3-BT50	M24xP3.0	6.8kg
59250D-06	BHC3-R8	7/16"x20UNF	3.4kg
59250D-08	BHC3-NT30	1/2"x12UNC	3.4kg
59250D-10	BHC3-NT30	M12xP1.75	3.4kg
59250D-12	BHC3-NT40	5/8"x11UNC	4.1kg
59250D-14	BHC3-NT40	M16xP2.0	4.1kg
59250D-16	BHC3-NT50	1"x8UNC	5.9kg
59250D-18	BHC3-NT50	M24xP3.0	5.9kg
59250D-20	BHC3-MT2	3/8"x16UNC	3.1kg
59250D-22	BHC3-MT2	M10xP1.5	3.1kg
59250D-24	BHC3-MT3	3/8"x16UNC	3.3kg
59250D-26	BHC3-MT3	1/2"x13UNC	3.3kg
59250D-28	BHC3-MT3	1/2"x12UNC	3.3kg
59250D-30	BHC3-MT3	M12xP1.75	3.3kg
59250D-32	BHC3-MT4	5/8"x11UNC	3.6kg
59250D-34	BHC3-MT4	M16xP2.0	3.6kg
59250D-36	BHC3-MT5	1"x8UNC	4.2kg
59250D-38	BHC3-MT5	M24xP3.0	4.2kg
59250D-40	BHC3-MT2	TANGED	3.1kg
59250D-42	BHC3-MT3	TANGED	3.1kg
59250D-44	BHC3-MT4	TANGED	3.6kg
59250D-46	BHC3-MT5	TANGED	4.6kg



直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59250D-48	BHC3- $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60L$	3.2kg
59250D-50	BHC3- $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60L$	3.3kg
59250D-52	BHC3- $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60L$	3.5kg

C型搪孔系列 C type Boring Head series

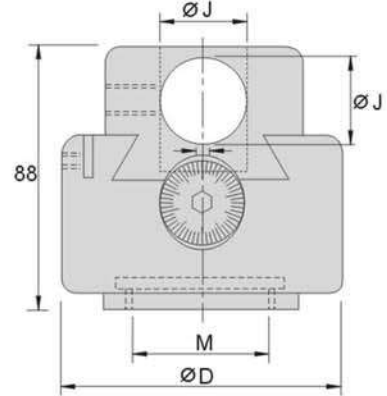
59300 BHC4 可調式搪孔頭 Boring Head



刻度環讀數

特點:

- ▲ 刻度有公制和英製規格,每小格0.01mm (0.0005")。
- ▲ 調整行程25mm(1")。
- ▲ 視機床所需,可配合各種公英製推拔柄使用。



訂購編號 Order No.	型號 Model	實際尺寸	總高度	M	刀桿孔尺寸 (垂直&水平)	刀桿孔 中心距	調整 行程	重量 N.W.
59300-11	BHC4 inch	Ø4"	3-1/2"	1-1/2"-18	1"	1-1/4"	1"	4kg
59300-12	BHC4 m/m	100	88	1-1/2"-18	25	31	25	3.5kg

59300A BHC4 可調式搪孔頭+推拔柄 Boring Head+Shank

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59300A-02	BHC4+BT40	M16xP2.0	4.7kg
59300A-04	BHC4+BT50	M24xP3.0	7.5kg
59300A-06	BHC4+R8	7/16"x20UNF	4.1kg
59300A-08	BHC4+NT30	1/2"x12UNC	4.1kg
59300A-10	BHC4+NT30	M12xP1.75	4.1kg
59300A-12	BHC4+NT40	5/8"x11UNC	4.8kg
59300A-14	BHC4+NT40	M16xP2.0	4.8kg
59300A-16	BHC4+NT50	1"x8UNC	6.6kg
59300A-18	BHC4+NT50	M24xP3.0	6.6kg
59300A-20	BHC4+MT2	3/8"x16UNC	3.8kg
59300A-22	BHC4+MT2	M10xP1.5	3.8kg
59300A-24	BHC4+MT3	3/8"x16UNC	4.0kg
59300A-26	BHC4+MT3	1/2"x13UNC	4.0kg
59300A-28	BHC4+MT3	1/2"x12UNC	4.0kg
59300A-30	BHC4+MT3	M12xP1.75	4.0kg
59300A-32	BHC4+MT4	5/8"x11UNC	4.3kg
59300A-34	BHC4+MT4	M16xP2.0	4.3kg
59300A-36	BHC4+MT5	1"x8UNC	4.9kg
59300A-38	BHC4+MT5	M24xP3.0	4.9kg
59300A-40	BHC4+MT2	TANGED	3.8kg
59300A-42	BHC4+MT3	TANGED	4.0kg
59300A-44	BHC4+MT4	TANGED	4.3kg
59300A-46	BHC4+MT5	TANGED	5.3kg



直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59300A-48	BHC4+Ø20	Ø20x60L	3.9kg
59300A-50	BHC4+Ø25	Ø25x60L	4.0kg
59300A-52	BHC4+Ø32	Ø32x60L	4.2kg

C型搪孔系列
BORING HEAD

59300B

BHC4

可調式搪孔頭+推拔柄+捨棄式刀桿

Boring Head+Shank+Tool



工作範圍:

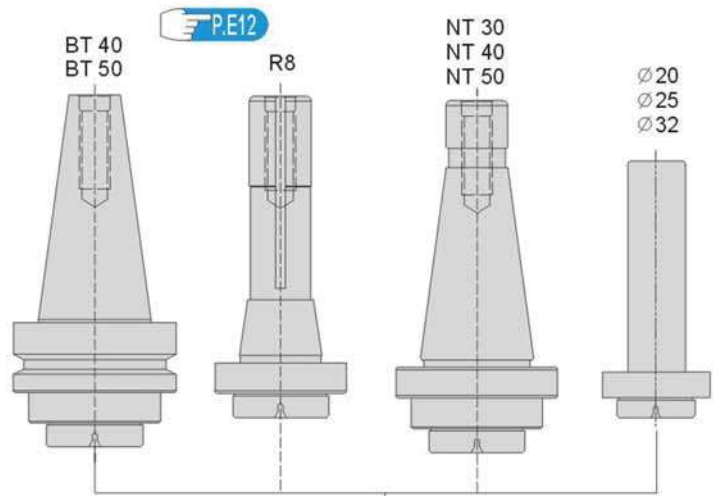
最小搪孔直徑30mm
 最大搪孔直徑135mm
 最大搪孔深度150mm
 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

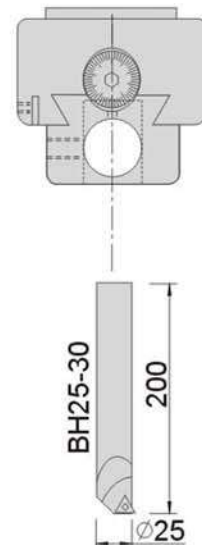
1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X1
3. 捨棄式刀片 X1

選購配件:

(請參閱圖示)
 搪孔範圍: $\varnothing 125 \sim \varnothing 300$ mm
 搪孔深度: 90mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59300B-02	BHC4+BT40	M16xP2.0	+BH25-30	7.3kg
59300B-04	BHC4+BT50	M24xP3.0	+BH25-30	10.5kg
59300B-06	BHC4+R8	7/16"x20UNF	+BH25-30	6.7kg
59300B-08	BHC4+NT30	1/2"x12UNC	+BH25-30	6.65kg
59300B-10	BHC4+NT30	M12xP1.75	+BH25-30	6.65kg
59300B-12	BHC4+NT40	5/8"x11UNC	+BH25-30	7.2kg
59300B-14	BHC4+NT40	M16xP2.0	+BH25-30	7.2kg
59300B-16	BHC4+NT50	1"x8UNC	+BH25-30	9.7kg
59300B-18	BHC4+NT50	M24xP3.0	+BH25-30	9.7kg
59300B-20	BHC4+MT2	3/8"x16UNC	+BH25-30	6.4kg
59300B-22	BHC4+MT2	M10xP1.5	+BH25-30	6.4kg
59300B-24	BHC4+MT3	3/8"x16UNC	+BH25-30	6.5kg
59300B-26	BHC4+MT3	1/2"x13UNC	+BH25-30	6.5kg
59300B-28	BHC4+MT3	1/2"x12UNC	+BH25-30	6.5kg
59300B-30	BHC4+MT3	M12xP1.75	+BH25-30	6.5kg
59300B-32	BHC4+MT4	5/8"x11UNC	+BH25-30	6.8kg
59300B-34	BHC4+MT4	M16xP2.0	+BH25-30	6.8kg
59300B-36	BHC4+MT5	1"x8UNC	+BH25-30	7.9kg
59300B-38	BHC4+MT5	M24xP3.0	+BH25-30	7.9kg
59300B-40	BHC4+MT2	TANGED	+BH25-30	6.4kg
59300B-42	BHC4+MT3	TANGED	+BH25-30	6.5kg
59300B-44	BHC4+MT4	TANGED	+BH25-30	6.9kg
59300B-46	BHC4+MT5	TANGED	+BH25-30	8.2kg

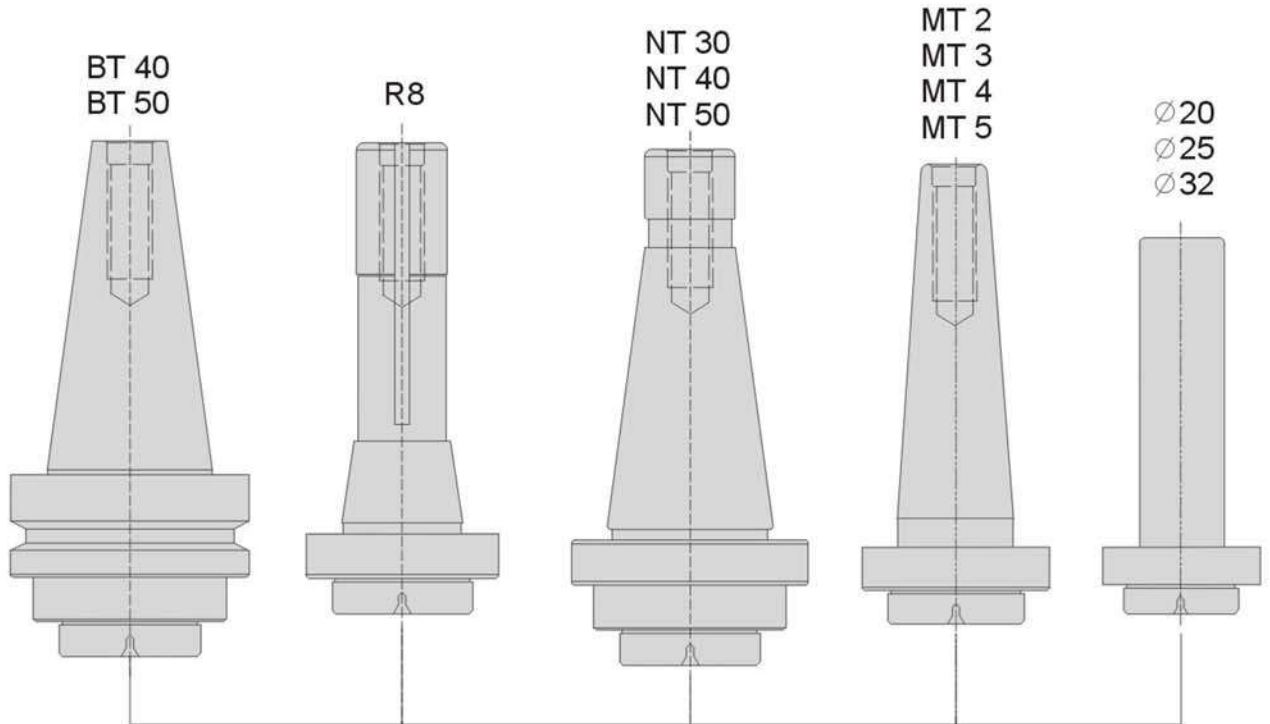


直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59300B-48	BHC4+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60L$	+BH25-30	2.95kg
59300B-50	BHC4+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60L$	+BH25-30	3.05kg
59300B-52	BHC4+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60L$	+BH25-30	3.15kg

C型搪孔系列 C type Boring Head series

C 型 搪孔頭推拔柄組裝示意圖 Boring Head+Shank assembly illustration



詳細資料請見P.E12



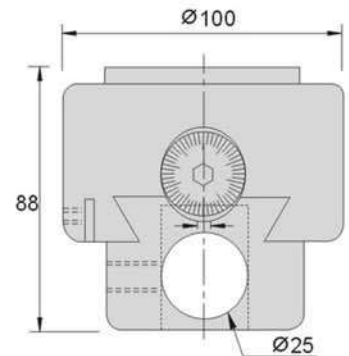
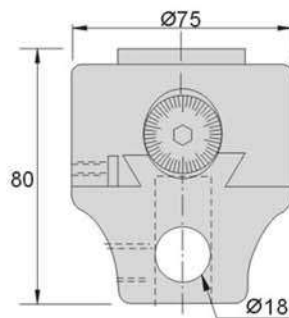
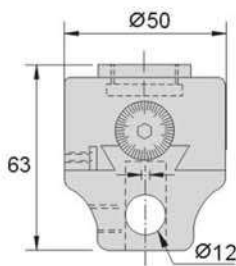
BHC2

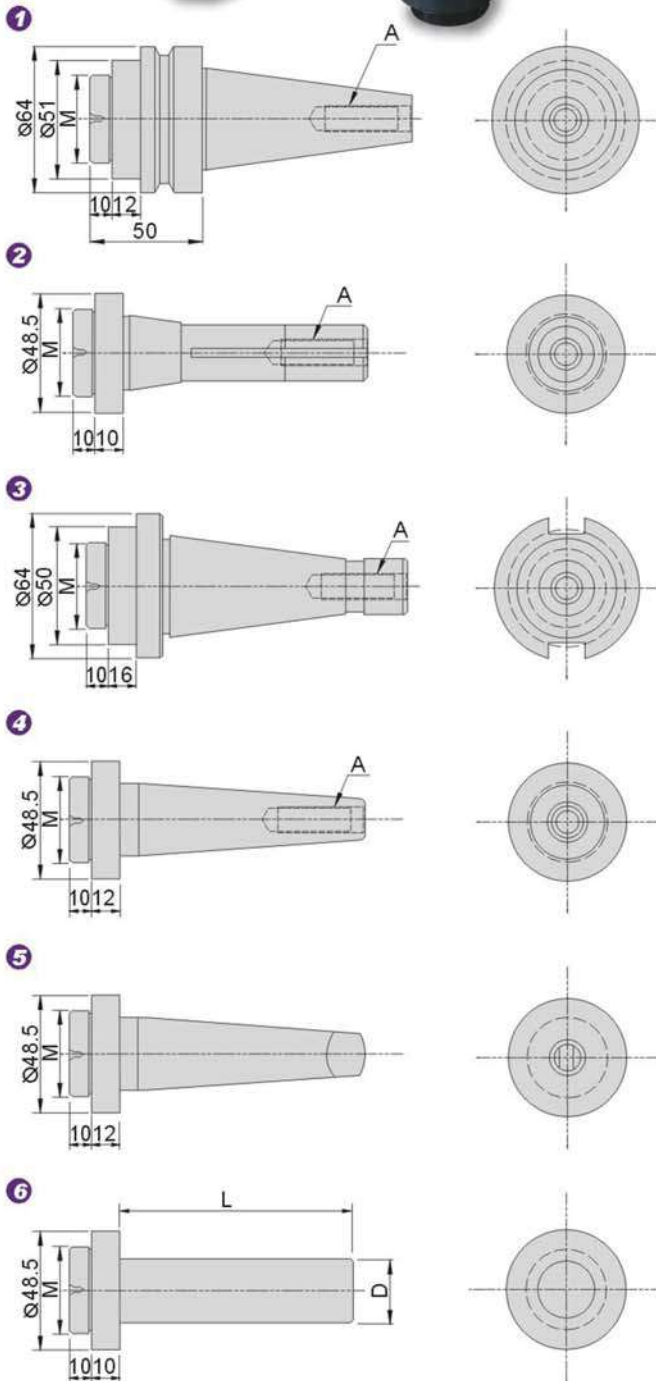


BHC3



BHC4



59320
BHC
推拔柄
Boring Shank

 注:圖中M=11/2"-18UNF
 Remark: M=11/2"-18UNF

特點:

▲ 此推拔柄適用於BHC2.BHC3.BHC4搪孔頭
(如左圖示)

圖 1

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59320-02	BT40	M16X2.0	1.3kg
59320-04	BT50	M24X3.0	4.0kg

圖 2

59320-06	R8	7/16"X20UNF	0.6kg
----------	----	-------------	-------

圖 3

59320-08	NT30	1/2"X12UNC	0.6kg
59320-10	NT30	M12XP1.75	0.6kg
59320-12	NT40	5/8"X11UNC	1.3kg
59320-14	NT40	M16XP2.0	1.3kg
59320-16	NT50	1"X8UNC	3.1kg
59320-18	NT50	M24XP3.0	3.1kg

圖 4

59320-20	MT2	3/8"X16UNC	0.3kg
59320-22	MT2	M10XP1.5	0.3kg
59320-24	MT3	3/8"X16UNC	0.5kg
59320-26	MT3	1/2"X13UNC	0.5kg
59320-28	MT3	1/2"X12UNC	0.5kg
59320-30	MT3	M12XP1.75	0.5kg
59320-32	MT4	5/8"X11UNC	0.8kg
59320-34	MT4	M16XP2.0	0.8kg
59320-36	MT5	1"X8UNC	1.4kg
59320-38	MT5	M24XP3.0	1.4kg

圖 5

59320-40	MT2	TANGED	0.3kg
59320-42	MT3	TANGED	0.5kg
59320-44	MT4	TANGED	0.8kg
59320-46	MT5	TANGED	1.9kg

圖 6
STRAIGHT SHANK

訂購編號 Order No.	型號 Model	D	L	重量 N.W.
59320-48	Ø20	20	60	0.4kg
59320-50	Ø25	25	60	0.5kg
59320-52	Ø32	32	60	0.7kg

B型搪孔系列 B type Boring Head series

59450A

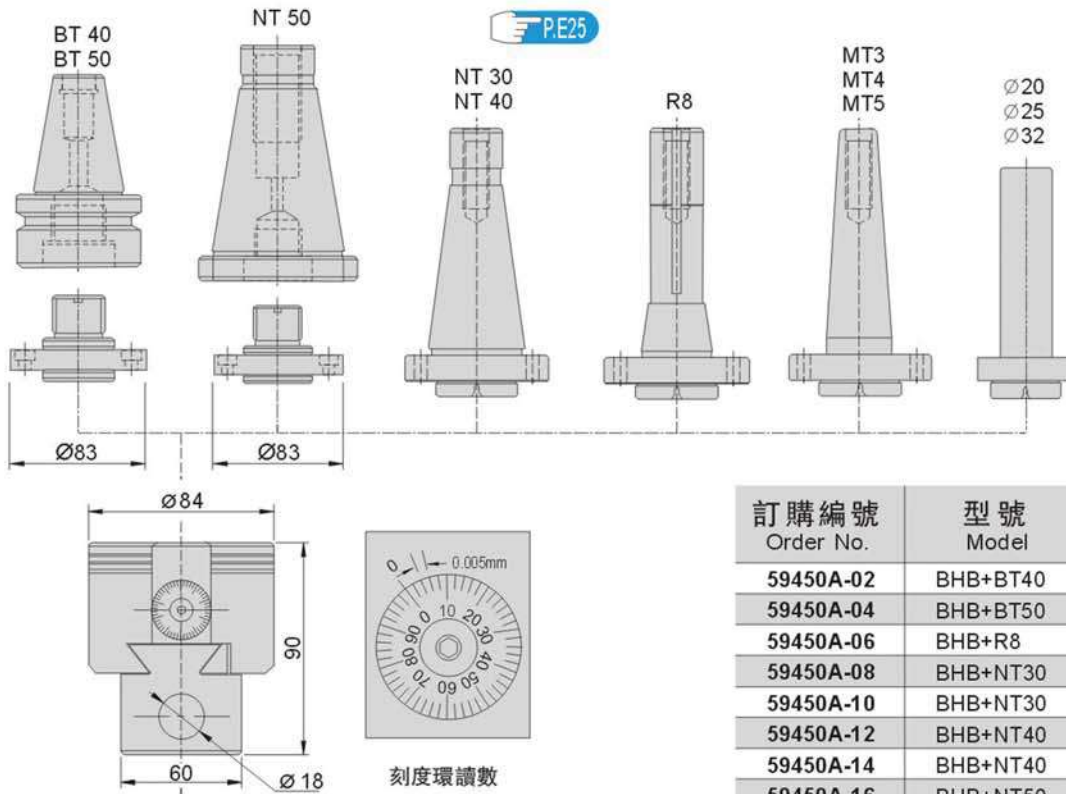
BHB

可調式搪孔頭+推拔柄 Boring Head+Shank



特點:

- ▶ 可調式搪孔頭操作簡單,如附件表格錐柄規格,可任意選配更換使用在您所需的機器上。
- ▶ 每調整一刻劃讀數為刻度0.005mm (直徑0.01mm)。
- ▶ 調整行程25mm。



3個刀孔可任意使用

產品編號**59450**

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59450A-02	BHB+BT40	M16xP2.0	3.6kg
59450A-04	BHB+BT50	M24xP3.0	8.5kg
59450A-06	BHB+R8	7/16"x20UNF	3.7kg
59450A-08	BHB+NT30	1/2"x12UNC	3.4kg
59450A-10	BHB+NT30	M12xP1.75	3.4kg
59450A-12	BHB+NT40	5/8"x11UNC	3.9kg
59450A-14	BHB+NT40	M16xP2.0	3.9kg
59450A-16	BHB+NT50	1"x8UNC	6.7kg
59450A-18	BHB+NT50	M24xP3.0	6.7kg
59450A-20	BHB+MT3	1/2"x13UNC	3.5kg
59450A-22	BHB+MT3	M12xP1.75	3.5kg
59450A-24	BHB+MT4	5/8"x11UNC	3.9kg
59450A-26	BHB+MT4	M16xP2.0	3.9kg
59450A-28	BHB+MT5	1"-8UNC	4.5kg
59450A-30	BHB+MT5	M24xP3.0	4.5kg
59450A-32	BHB+MT3	TANGED	3.7kg
59450A-34	BHB+MT4	TANGED	3.9kg
59450A-36	BHB+MT5	TANGED	4.9kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59450A-38	BHB+Ø 20	Ø20x60L	3.4kg
59450A-40	BHB+Ø 25	Ø25x60L	3.5kg
59450A-42	BHB+Ø 32	Ø32x60L	3.7kg

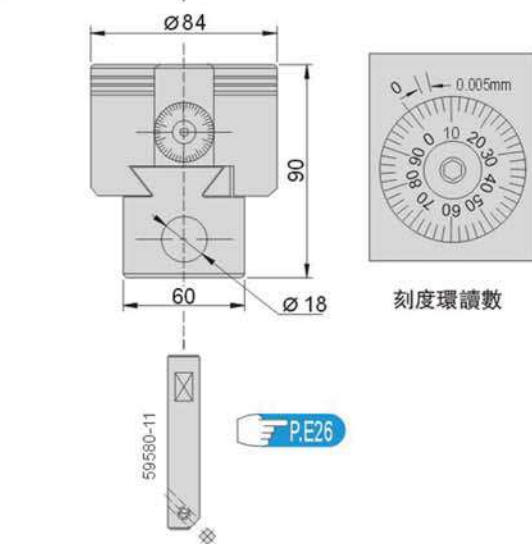
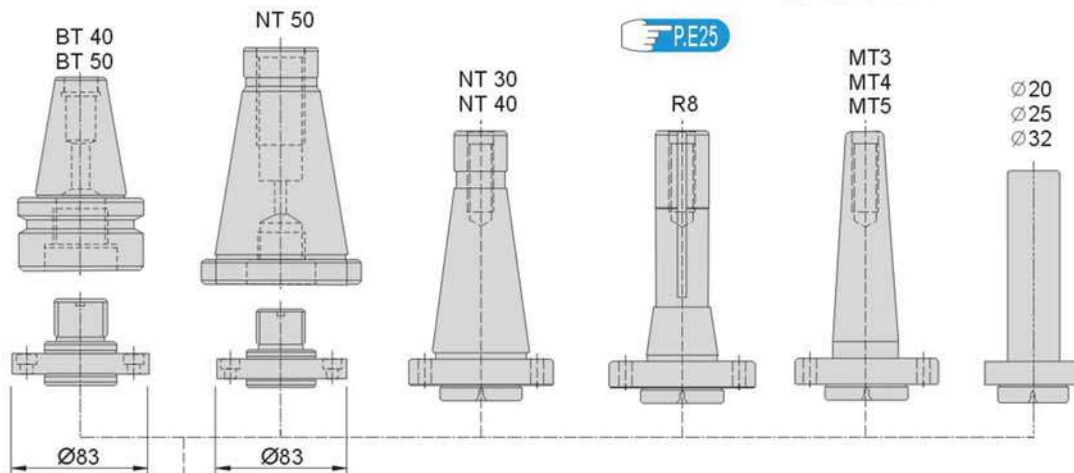
59450B
BHB
可調式搪孔頭+推拔柄+搪孔桿 Boring Head+Shank+Bar


特點:

- ▶ 可調式搪孔頭操作簡單,如附件表格錐柄規格,可任意選配更換使用在您所需的機器上。
- ▶ 每調整一刻劃讀數為刻度0.005mm (直徑0.01mm)。

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 搪孔桿 X1
3. 白鐵車刀 X1



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59450B-02	BHB+BT40	M16xP2.0	+桿 902023	3.8kg
59450B-04	BHB+BT50	M24xP3.0	+桿 902023	8.7kg
59450B-06	BHB+R8	7/16"x20UNF	+桿 902023	3.9kg
59450B-08	BHB+NT30	1/2"x12UNC	+桿 902023	3.6kg
59450B-10	BHB+NT30	M12xP1.75	+桿 902023	3.6kg
59450B-12	BHB+NT40	5/8"x11UNC	+桿 902023	4.1kg
59450B-14	BHB+NT40	M16xP2.0	+桿 902023	4.1kg
59450B-16	BHB+NT50	1"x8UNC	+桿 902023	6.9kg
59450B-18	BHB+NT50	M24xP3.0	+桿 902023	6.9kg
59450B-20	BHB+MT3	1/2"x13UNC	+桿 902023	3.7kg
59450B-22	BHB+MT3	M12xP1.75	+桿 902023	3.7kg
59450B-24	BHB+MT4	5/8"x11UNC	+桿 902023	4.1kg
59450B-26	BHB+MT4	M16xP2.0	+桿 902023	4.1kg
59450B-28	BHB+MT5	1"-8UNC	+桿 902023	4.7kg
59450B-30	BHB+MT5	M24xP3.0	+桿 902023	4.7kg
59450B-32	BHB+MT3	TANGED	+桿 902023	3.9kg
59450B-34	BHB+MT4	TANGED	+桿 902023	4.1kg
59450B-36	BHB+MT5	TANGED	+桿 902023	5.1kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59450B-38	BHB+Ø 20	Ø20x60L	+桿 902023	3.6kg
59450B-40	BHB+Ø 25	Ø25x60L	+桿 902023	3.7kg
59450B-42	BHB+Ø 32	Ø32x60L	+桿 902023	3.9kg

B型搪孔系列 B type Boring Head series

59450C

BHB

可調式搪孔頭+推拔柄+捨棄式刀桿

Boring Head+Shank+Tool



工作範圍:

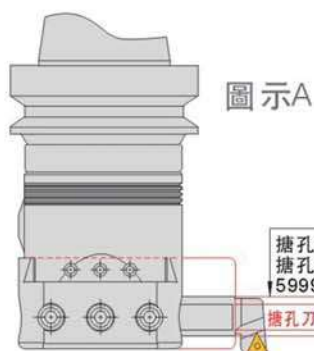
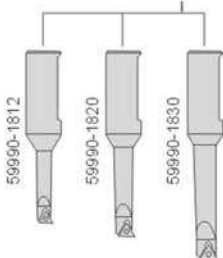
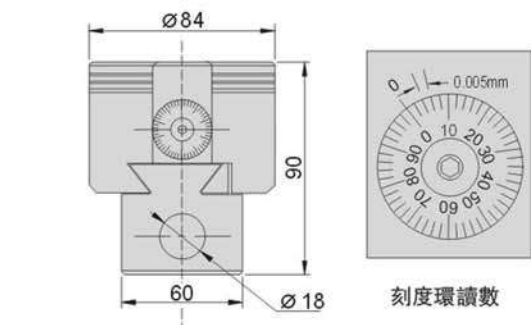
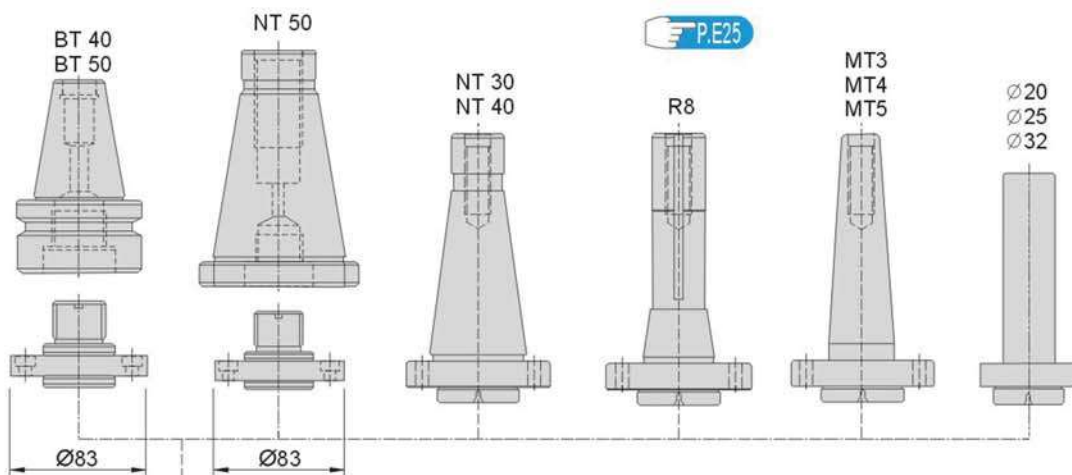
最小搪孔直徑12mm
 最大搪孔直徑115mm
 最大搪孔深度110mm
 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X3
3. 捨棄式刀片 X3

選購配件:

(請參閱圖示A)
 搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$ mm
 搪孔深度: 90mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59450C-02	BHB+BT40	M16xP2.0	+BH18-12/20/30	5.1kg
59450C-04	BHB+BT50	M24xP3.0	+BH18-12/20/30	9.2kg
59450C-06	BHB+R8	7/16"x20UNF	+BH18-12/20/30	4.4kg
59450C-08	BHB+NT30	1/2"x12UNC	+BH18-12/20/30	4.1kg
59450C-10	BHB+NT30	M12xP1.75	+BH18-12/20/30	4.1kg
59450C-12	BHB+NT40	5/8"x11UNC	+BH18-12/20/30	4.6kg
59450C-14	BHB+NT40	M16xP2.0	+BH18-12/20/30	4.6kg
59450C-16	BHB+NT50	1"x8UNC	+BH18-12/20/30	7.4kg
59450C-18	BHB+NT50	M24xP3.0	+BH18-12/20/30	7.4kg
59450C-20	BHB+MT3	1/2"x13UNC	+BH18-12/20/30	4.2kg
59450C-22	BHB+MT3	M12xP1.75	+BH18-12/20/30	4.2kg
59450C-24	BHB+MT4	5/8"x11UNC	+BH18-12/20/30	4.6kg
59450C-26	BHB+MT4	M16xP2.0	+BH18-12/20/30	4.6kg
59450C-28	BHB+MT5	1"-8UNC	+BH18-12/20/30	5.2kg
59450C-30	BHB+MT5	M24xP3.0	+BH18-12/20/30	5.2kg
59450C-32	BHB+MT3	TANGED	+BH18-12/20/30	4.4kg
59450C-34	BHB+MT4	TANGED	+BH18-12/20/30	4.6kg
59450C-36	BHB+MT5	TANGED	+BH18-12/20/30	5.6kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59450C-38	BHB+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60L$	+BH18-12/20/30	4.1kg
59450C-40	BHB+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60L$	+BH18-12/20/30	4.3kg
59450C-42	BHB+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60L$	+BH18-12/20/30	4.5kg

59450D

BHB

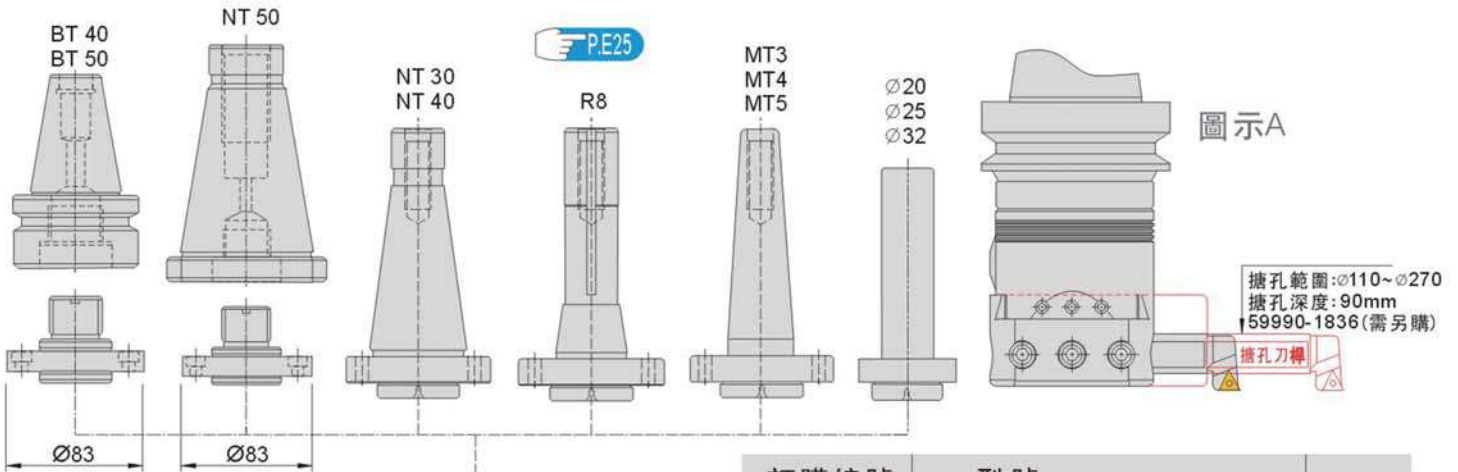
套裝搪孔頭 Boring Head Sets



工作範圍:
 最小搪孔直徑8mm
 最大搪孔直徑250mm
 最大搪孔深度90mm
 如附表可更換任何錐柄

標準配件:
 1. 推拔柄 X1
 2. 搪孔刀 X2
 3. 搪孔桿 X2
 4. 搪孔刀套 X1
 5. 白鐵車刀 X1

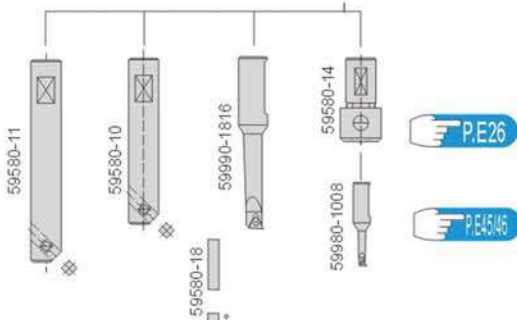
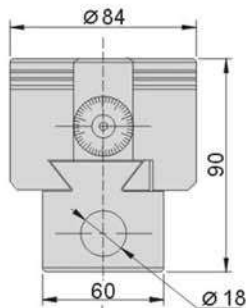
選購配件:
 (請參閱圖示A)
 搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$ mm
 搪孔深度: 90mm



搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$
 搪孔深度: 90mm
 59990-1836 (需另購)



刻度環讀數



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59450D-01	BHB	Without shank	4.6kg
59450D-02	BHB-BT40	M16xP2.0	4.5kg
59450D-04	BHB-BT50	M24xP3.0	9.4kg
59450D-06	BHB-R8	7/16"x20UNF	4.6kg
59450D-08	BHB-NT30	1/2"x12UNC	4.3kg
59450D-10	BHB-NT30	M12xP1.75	4.3kg
59450D-12	BHB-NT40	5/8"x11UNC	4.8kg
59450D-14	BHB-NT40	M16xP2.0	4.8kg
59450D-16	BHB-NT50	1"x8UNC	7.6kg
59450D-18	BHB-NT50	M24xP3.0	7.6kg
59450D-20	BHB-MT3	1/2"x13UNC	4.4kg
59450D-22	BHB-MT3	M12xP1.75	4.4kg
59450D-24	BHB-MT4	5/8"x11UNC	4.8kg
59450D-26	BHB-MT4	M16xP2.0	4.8kg
59450D-28	BHB-MT5	1"x8UNC	5.4kg
59450D-30	BHB-MT5	M24xP3.0	5.4kg
59450D-32	BHB-MT3	TANGED	4.6kg
59450D-34	BHB-MT4	TANGED	4.8kg
59450D-36	BHB-MT5	TANGED	5.8kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59450D-38	BHB- $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60$ L	4.3kg
59450D-40	BHB- $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60$ L	4.4kg
59450D-42	BHB- $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60$ L	4.6kg

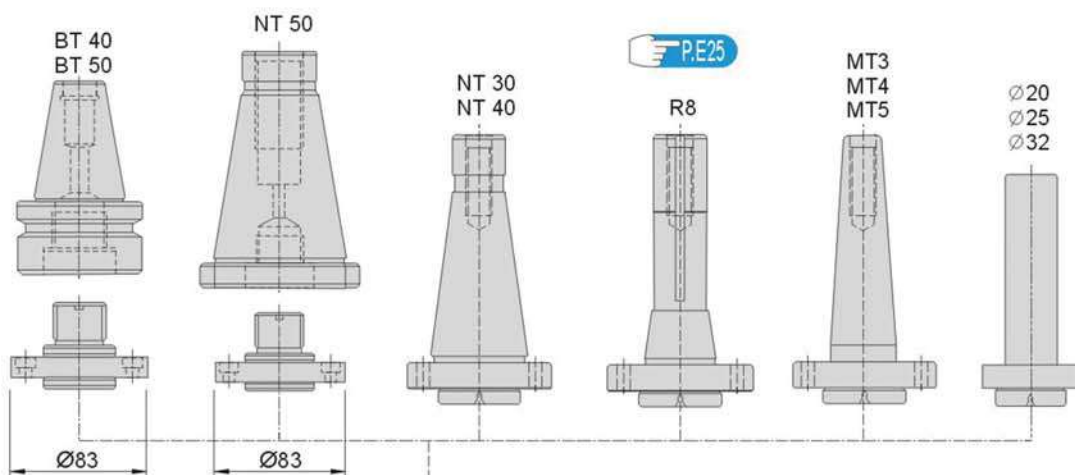
B型搪孔系列 B type Boring Head series

59480A BHB1 可調式搪孔頭+推拔柄 Boring Head+Shank

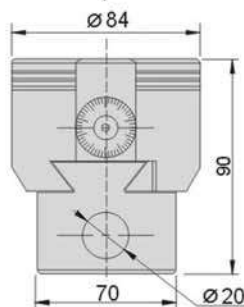


特點:

- ▶ 可調式搪孔頭操作簡單,如附件表格錐柄規格,可任意選配更換使用在您所需的機器上。
- ▶ 每調整一刻劃讀數為刻度0.005mm (直徑0.01mm)。
- ▶ 調整行程25mm。



刻度環讀數



產品編號**59480**

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59480A-02	BHB1+BT40	M16xP2.0	3.6kg
59480A-04	BHB1+BT50	M24xP3.0	8.5kg
59480A-06	BHB1+R8	7/16"x20UNF	3.7kg
59480A-08	BHB1+NT30	1/2"x12UNC	3.4kg
59480A-10	BHB1+NT30	M12xP1.75	3.4kg
59480A-12	BHB1+NT40	5/8"x11UNC	3.9kg
59480A-14	BHB1+NT40	M16xP2.0	3.9kg
59480A-16	BHB1+NT50	1"x8UNC	6.7kg
59480A-18	BHB1+NT50	M24xP3.0	6.7kg
59480A-20	BHB1+MT3	1/2"x13UNC	3.5kg
59480A-22	BHB1+MT3	M12xP1.75	3.5kg
59480A-24	BHB1+MT4	5/8"x11UNC	3.9kg
59480A-26	BHB1+MT4	M16xP2.0	3.9kg
59480A-28	BHB1+MT5	1"-8UNC	4.5kg
59480A-30	BHB1+MT5	M24xP3.0	4.5kg
59480A-32	BHB1+MT3	TANGED	3.7kg
59480A-34	BHB1+MT4	TANGED	3.9kg
59480A-36	BHB1+MT5	TANGED	4.9kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59480A-38	BHB1+Ø20	Ø20x60L	3.4kg
59480A-40	BHB1+Ø25	Ø25x60L	3.5kg
59480A-42	BHB1+Ø32	Ø32x60L	3.7kg

搪孔系列
BORING HEAD

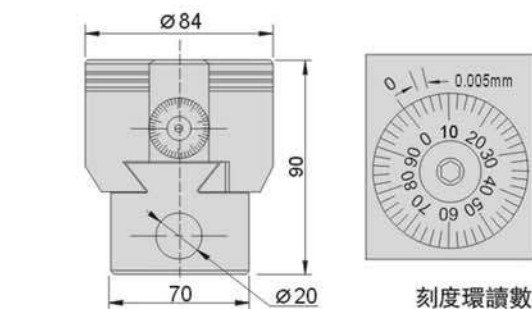
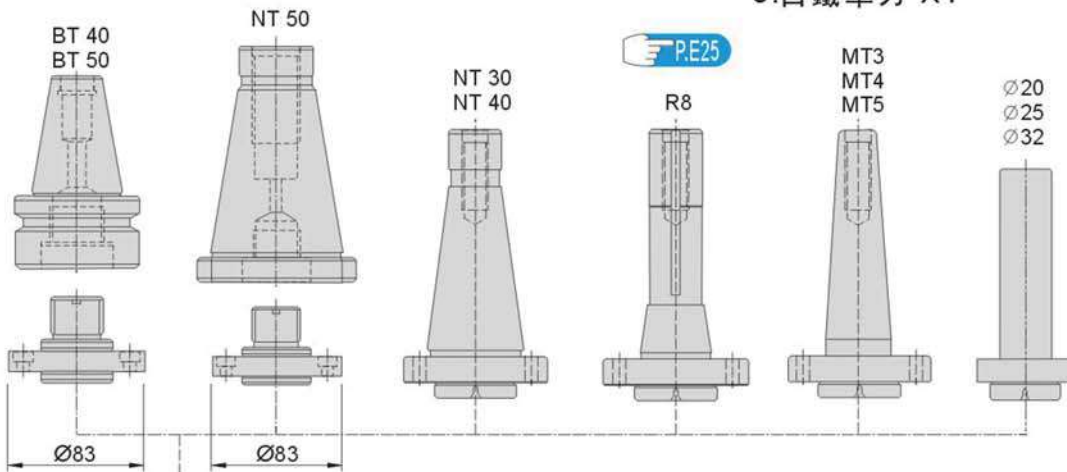
59480B
BHB1
可調式搪孔頭+推拔柄+搪孔桿 Boring Head+Shank+Bar


特點:

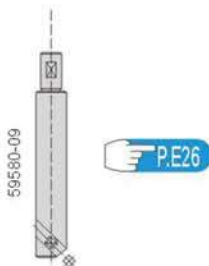
- ▶ 可調式搪孔頭操作簡單,如附件表格錐柄規格,可任意選配更換使用在您所需的機器上。
- ▶ 每調整一刻劃讀數為刻度0.005mm (直徑0.01mm)。

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 搪孔桿 X1
3. 白鐵車刀 X1



刻度環讀數



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59480B-02	BHB1+BT40	M16xP2.0	+桿 902028	4.1kg
59480B-04	BHB1+BT50	M24xP3.0	+桿 902028	9.0kg
59480B-06	BHB1+R8	7/16"x20UNF	+桿 902028	4.2kg
59480B-08	BHB1+NT30	1/2"x12UNC	+桿 902028	3.9kg
59480B-10	BHB1+NT30	M12xP1.75	+桿 902028	3.9kg
59480B-12	BHB1+NT40	5/8"x11UNC	+桿 902028	4.4kg
59480B-14	BHB1+NT40	M16xP2.0	+桿 902028	4.4kg
59480B-16	BHB1+NT50	1"x8UNC	+桿 902028	7.2kg
59480B-18	BHB1+NT50	M24xP3.0	+桿 902028	7.2kg
59480B-20	BHB1+MT3	1/2"x13UNC	+桿 902028	4.0kg
59480B-22	BHB1+MT3	M12xP1.75	+桿 902028	4.0kg
59480B-24	BHB1+MT4	5/8"x11UNC	+桿 902028	4.4kg
59480B-26	BHB1+MT4	M16xP2.0	+桿 902028	4.4kg
59480B-28	BHB1+MT5	1"-8UNC	+桿 902028	5.0kg
59480B-30	BHB1+MT5	M24xP3.0	+桿 902028	5.0kg
59480B-32	BHB1+MT3	TANGED	+桿 902028	4.2kg
59480B-34	BHB1+MT4	TANGED	+桿 902028	4.4kg
59480B-36	BHB1+MT5	TANGED	+桿 902028	5.4kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Bar	重量 N.W.
59480B-38	BHB1+Ø20	Ø20x60L	+桿 902028	3.9kg
59480B-40	BHB1+Ø25	Ø25x60L	+桿 902028	4.0kg
59480B-42	BHB1+Ø32	Ø32x60L	+桿 902028	4.2kg

B型搪孔系列 B type Boring Head series

59480C BHB1 可調式搪孔頭+推拔柄+捨棄式刀桿

Boring Head+Shank+Tool



工作範圍:

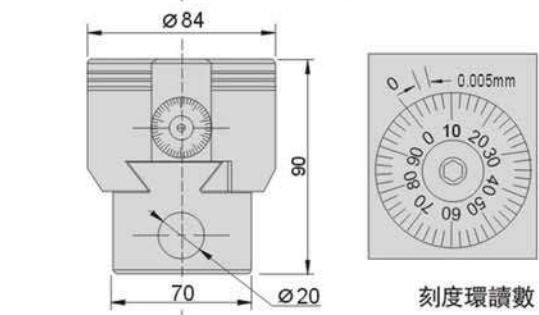
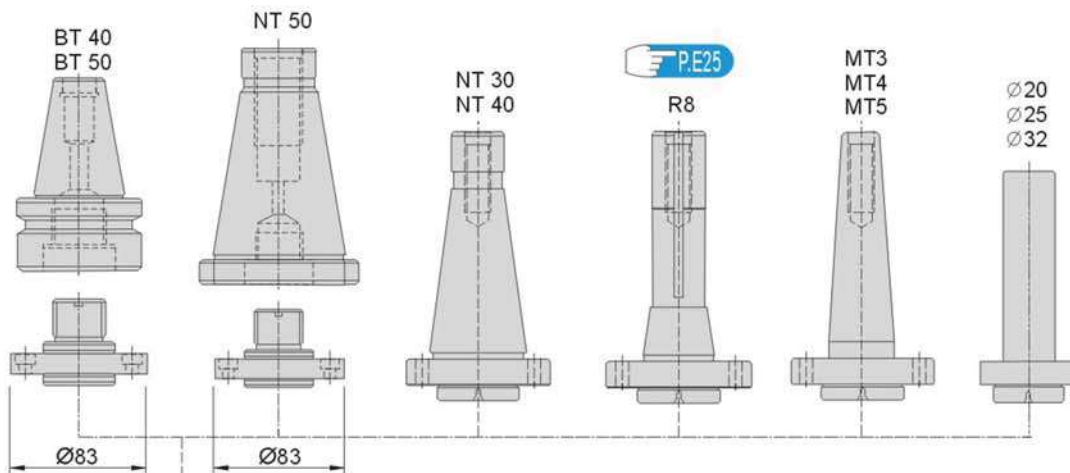
最小搪孔直徑12mm
最大搪孔直徑115mm
最大搪孔深度110mm
如附表可更換任何錐柄

標準配件:

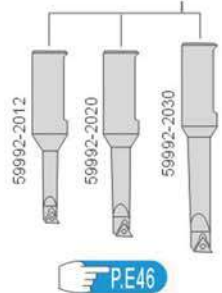
1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X3
3. 捨棄式刀片 X3

選購配件:

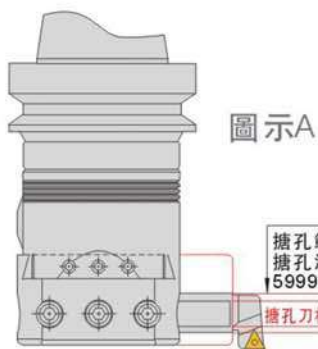
(請參閱圖示A)
搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270 \text{mm}$
搪孔深度: 90mm



刻度環讀數



P.E46



圖示A

搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$
搪孔深度: 90mm
59992-2036 (需另購)

搪孔刀杆

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59480C-02	BHB1+BT40	M16xP2.0	+BH20-12/20/30	4.4kg
59480C-04	BHB1+BT50	M24xP3.0	+BH20-12/20/30	9.3kg
59480C-06	BHB1+R8	7/16"x20UNF	+BH20-12/20/30	4.5kg
59480C-08	BHB1+NT30	1/2"x12UNC	+BH20-12/20/30	4.2kg
59480C-10	BHB1+NT30	M12xP1.75	+BH20-12/20/30	4.2kg
59480C-12	BHB1+NT40	5/8"x11UNC	+BH20-12/20/30	4.7kg
59480C-14	BHB1+NT40	M16xP2.0	+BH20-12/20/30	4.7kg
59480C-16	BHB1+NT50	1"x8UNC	+BH20-12/20/30	7.5kg
59480C-18	BHB1+NT50	M24xP3.0	+BH20-12/20/30	7.5kg
59480C-20	BHB1+MT3	1/2"x13UNC	+BH20-12/20/30	4.3kg
59480C-22	BHB1+MT3	M12xP1.75	+BH20-12/20/30	4.3kg
59480C-24	BHB1+MT4	5/8"x11UNC	+BH20-12/20/30	4.7kg
59480C-26	BHB1+MT4	M16xP2.0	+BH20-12/20/30	4.7kg
59480C-28	BHB1+MT5	1"-8UNC	+BH20-12/20/30	5.3kg
59480C-30	BHB1+MT5	M24xP3.0	+BH20-12/20/30	5.3kg
59480C-32	BHB1+MT3	TANGED	+BH20-12/20/30	4.5kg
59480C-34	BHB1+MT4	TANGED	+BH20-12/20/30	4.7kg
59480C-36	BHB1+MT5	TANGED	+BH20-12/20/30	5.7kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59480C-38	BHB1+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60 \text{L}$	+BH20-12/20/30	4.2kg
59480C-40	BHB1+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60 \text{L}$	+BH20-12/20/30	4.4kg
59480C-42	BHB1+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60 \text{L}$	+BH20-12/20/30	4.6kg

搪孔系列
BORING HEAD

59480D

BHB1

套裝搪孔頭 Boring Head Sets



工作範圍:

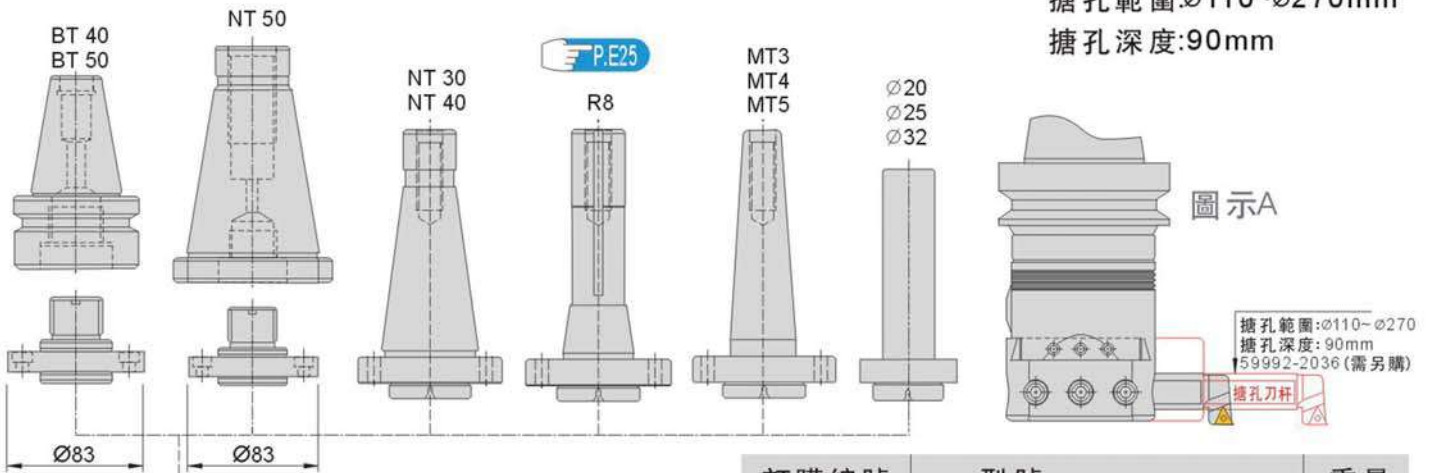
- 最小搪孔直徑8mm
- 最大搪孔直徑260mm
- 最大搪孔深度110mm
- 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 搪孔刀 X1
3. 搪孔桿 X3
4. 搪孔刀套 X1
5. 白鐵車刀 X1

選購配件:

- (請參閱圖示A)
- 搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$ mm
 - 搪孔深度: 90mm



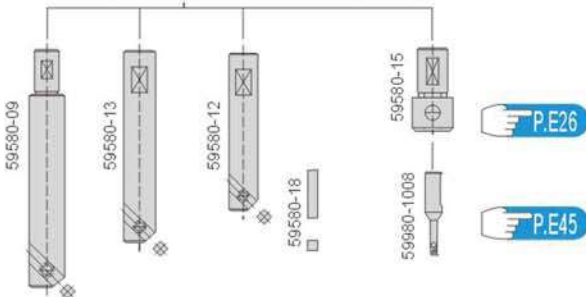
圖示A
 搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$
 搪孔深度: 90mm
 59992-2036 (需另購)

搪孔刀杆

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59480D-01	BHB1	Without shank	5kg
59480D-02	BHB1-BT40	M16xP2.0	6.1kg
59480D-04	BHB1-BT50	M24xP3.0	11.0kg
59480D-06	BHB1-R8	7/16"x20UNF	6.2kg
59480D-08	BHB1-NT30	1/2"x12UNC	5.9kg
59480D-10	BHB1-NT30	M12xP1.75	5.9kg
59480D-12	BHB1-NT40	5/8"x11UNC	6.4kg
59480D-14	BHB1-NT40	M16xP2.0	6.4kg
59480D-16	BHB1-NT50	1"x8UNC	9.2kg
59480D-18	BHB1-NT50	M24xP3.0	9.2kg
59480D-20	BHB1-MT3	1/2"x13UNC	6.0kg
59480D-22	BHB1-MT3	M12xP1.75	6.0kg
59480D-24	BHB1-MT4	5/8"x11UNC	6.4kg
59480D-26	BHB1-MT4	M16xP2.0	6.4kg
59480D-28	BHB1-MT5	1"-8UNC	7.0kg
59480D-30	BHB1-MT5	M24xP3.0	7.0kg
59480D-32	BHB1-MT3	TANGED	6.2kg
59480D-34	BHB1-MT4	TANGED	6.4kg
59480D-36	BHB1-MT5	TANGED	7.4kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59480D-38	BHB1- $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60$ L	5.9kg
59480D-40	BHB1- $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60$ L	6.1kg
59480D-42	BHB1- $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60$ L	6.3kg

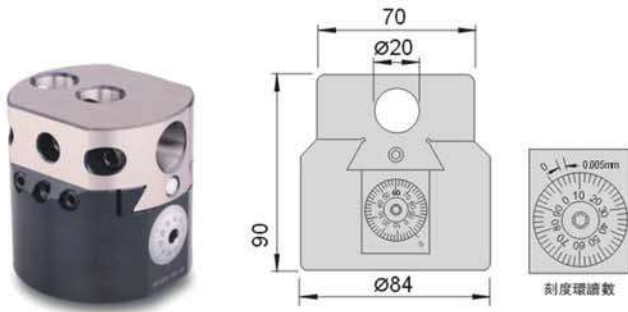


B型搪孔系列 B type Boring Head series

59490

BH2084

微調式精搪孔頭 Boring Head



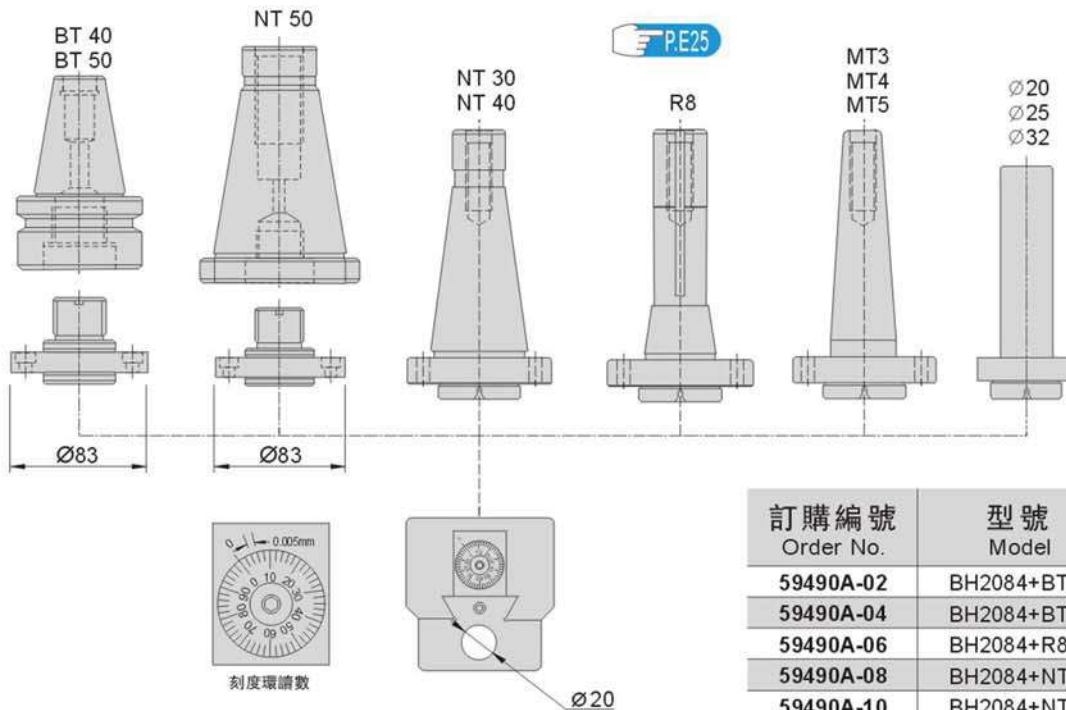
特點:

- ▶ 精微調搪孔頭具有精密的調整螺桿,每調整1刻劃讀數為0.005mm(直徑0.01mm),可輕易的調整尺寸。
- ▶ 調整行程27mm。
- ▶ BH2084本體與推拔柄的接合方式採用6個M6螺絲孔,更平均分布,更穩固,如E25頁圖示②。

59490A

BH2084

微調式精搪孔頭+推拔柄 Boring Head+Shank



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59490A-02	BH2084+BT40	M16xP2.0	4.9kg
59490A-04	BH2084+BT50	M24xP3.0	8kg
59490A-06	BH2084+R8	7/16"x20UNF	4.2kg
59490A-08	BH2084+NT30	1/2"x12UNC	3.9kg
59490A-10	BH2084+NT30	M12xP1.75	3.9kg
59490A-12	BH2084+NT40	5/8"x11UNC	4.35kg
59490A-14	BH2084+NT40	M16xP2.0	4.35kg
59490A-16	BH2084+NT50	1"x8UNC	7.4kg
59490A-18	BH2084+NT50	M24xP3.0	7.4kg
59490A-20	BH2084+MT3	1/2"x13UNC	4kg
59490A-22	BH2084+MT3	M12xP1.75	4kg
59490A-24	BH2084+MT4	5/8"x11UNC	4.25kg
59490A-26	BH2084+MT4	M16xP2.0	4.25kg
59490A-28	BH2084+MT5	1"-8UNC	5kg
59490A-30	BH2084+MT5	M24xP3.0	5kg
59490A-32	BH2084+MT3	TANGED	4.1kg
59490A-34	BH2084+MT4	TANGED	4.4kg
59490A-36	BH2084+MT5	TANGED	4.7kg

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59490A-38	BH2084+Ø20	Ø20x60L	4kg
59490A-40	BH2084+Ø25	Ø25x60L	4kg
59490A-42	BH2084+Ø32	Ø32x60L	4.2kg



59490C
BH2084
微調式精搪孔頭+推拔柄+捨棄式刀桿
Boring Head+Shank+Tool

工作範圍:

最小搪孔直徑12mm
 最大搪孔直徑120mm
 最大搪孔深度110mm
 如附表可更換任何錐柄

標準配件:

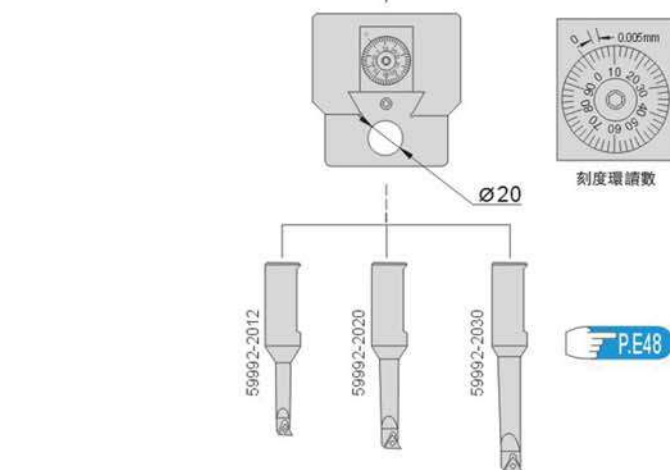
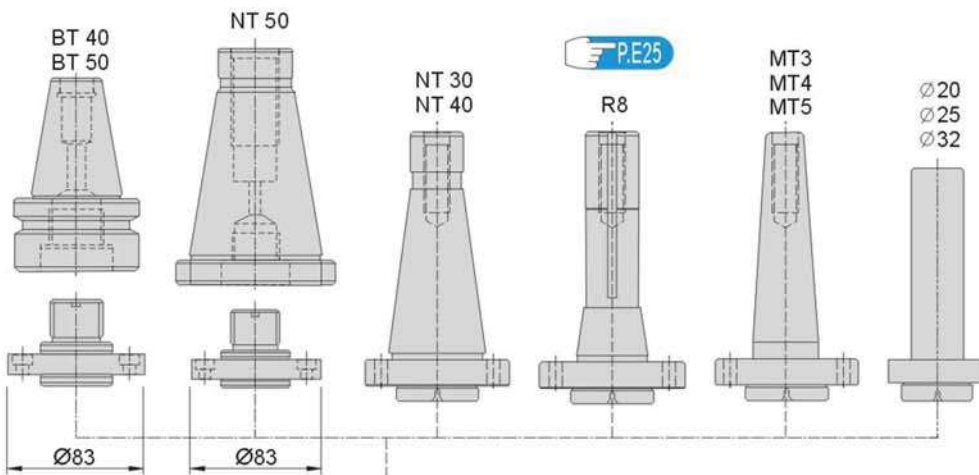
1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X3
3. 捨棄式刀片 X3

選購配件:

(請參閱圖示A)

 搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$ mm

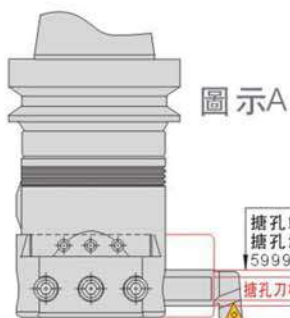
搪孔深度: 90mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59490C-02	BH2084+BT40	M16xP2.0	+BH20-12/20/30	5.7
59490C-04	BH2084+BT50	M24xP3.0	+BH20-12/20/30	8.8
59490C-06	BH2084+R8	7/16"x20UNF	+BH20-12/20/30	5.0
59490C-08	BH2084+NT30	1/2"x12UNC	+BH20-12/20/30	4.7
59490C-10	BH2084+NT30	M12xP1.75	+BH20-12/20/30	4.7
59490C-12	BH2084+NT40	5/8"x11UNC	+BH20-12/20/30	5.2
59490C-14	BH2084+NT40	M16xP2.0	+BH20-12/20/30	5.2
59490C-16	BH2084+NT50	1"x8UNC	+BH20-12/20/30	8.2
59490C-18	BH2084+NT50	M24xP3.0	+BH20-12/20/30	8.2
59490C-20	BH2084+MT3	1/2"x13UNC	+BH20-12/20/30	4.8
59490C-22	BH2084+MT3	M12xP1.75	+BH20-12/20/30	4.8
59490C-24	BH2084+MT4	5/8"x11UNC	+BH20-12/20/30	5.1
59490C-26	BH2084+MT4	M16xP2.0	+BH20-12/20/30	5.1
59490C-28	BH2084+MT5	1"-8UNC	+BH20-12/20/30	5.8
59490C-30	BH2084+MT5	M24xP3.0	+BH20-12/20/30	5.8
59490C-32	BH2084+MT3	TANGED	+BH20-12/20/30	4.9
59490C-34	BH2084+MT4	TANGED	+BH20-12/20/30	5.2
59490C-36	BH2084+MT5	TANGED	+BH20-12/20/30	6.5

直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	Tool	重量 N.W.
59490C-38	BH2084+ $\varnothing 20$	$\varnothing 20 \times 60$ L	+BH20-12/20/30	4.8
59490C-40	BH2084+ $\varnothing 25$	$\varnothing 25 \times 60$ L	+BH20-12/20/30	4.8
59490C-42	BH2084+ $\varnothing 32$	$\varnothing 32 \times 60$ L	+BH20-12/20/30	5



搪孔範圍: $\varnothing 110 \sim \varnothing 270$
 搪孔深度: 90mm
 59992-2036 (需另購)

搪孔刀桿

B型搪孔系列 B type Boring Head series

59490D

BH2084

套裝搪孔頭 Boring Head Sets



標準配件:

1. 推拔柄 X1
2. 捨棄式刀桿 X8
3. 捨棄式刀片 X8

精微調搪孔頭具有精密的調整螺桿,每調整1刻劃讀數為0.005mm(直徑0.01mm),可輕易的調整尺寸。附有8支大小捨棄式的搪刀柄,可方便的替換刀片。可任意的選擇錐柄,可適合任何的機床選用。具有穩定性的搪孔功能及任意調整尺寸,有8種尺寸的捨棄式刀柄可以任意選擇不同尺寸的搪孔範圍。

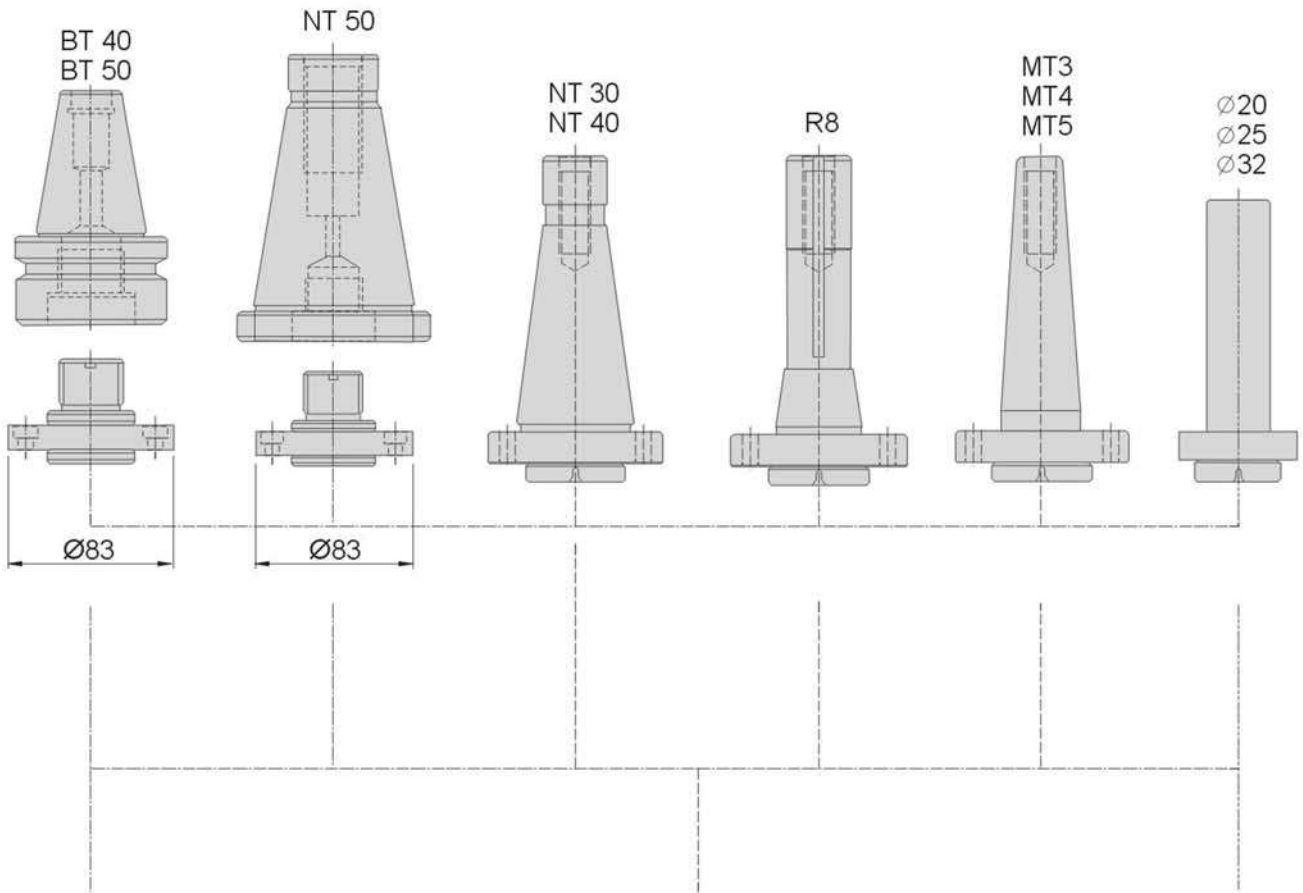
BH2084 SET

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	範圍		重量 N.W.
			最小	最大	
59490D-01	BH2084	Without shank	8	270	7.45
59490D-02	BH2084-BT40	M16xP2.0	8	270	9
59490D-04	BH2084-BT50	M24xP3.0	8	270	11.5
59490D-06	BH2084-R8	7/16"-20UNF	8	270	8.2
59490D-08	BH2084-NT30	1/2"-12UNC	8	270	8
59490D-10	BH2084-NT30	M12xP1.75	8	270	8
59490D-12	BH2084-NT40	5/8"-11UNC	8	270	8.4
59490D-14	BH2084-NT40	M16xP2.0	8	270	8.4
59490D-16	BH2084-NT50	1"-8UNC	8	270	11
59490D-18	BH2084-NT50	M24xP3.0	8	270	11
59490D-20	BH2084-MT3	1/2"-12UNC	8	270	8.1
59490D-22	BH2084-MT3	M12xP1.75	8	270	8.1
59490D-24	BH2084-MT4	5/8"-11UNC	8	270	8.3
59490D-26	BH2084-MT4	M16xP2.0	8	270	8.3
59490D-28	BH2084-MT5	1"-8UNC	8	270	9
59490D-30	BH2084-MT5	M24xP3.0	8	270	9
59490D-32	BH2084-MT3	TANGED	8	270	8.1
59490D-34	BH2084-MT4	TANGED	8	270	8.45
59490D-36	BH2084-MT5	TANGED	8	270	9.4

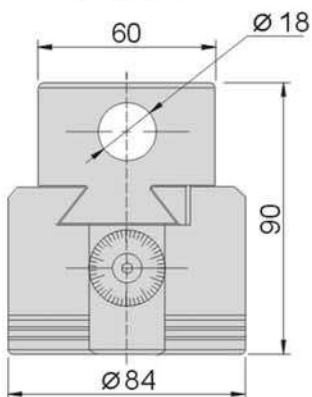
直柄

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	範圍		重量 N.W.
			最小	最大	
59490D-38	BH2084-20	∅20x60	8	270	8
59490D-40	BH2084-25	∅25x60	8	270	8.1
59490D-42	BH2084-32	∅32x60	8	270	8.2

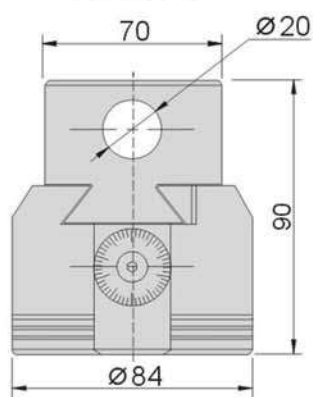
B 型 搪孔頭推拔柄組裝示意圖 Boring Head+Shank assembly illustration



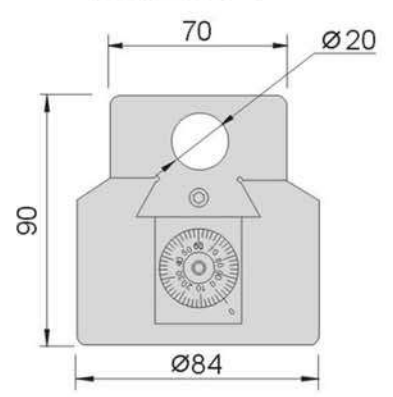
BHB



BHB1



BH2084

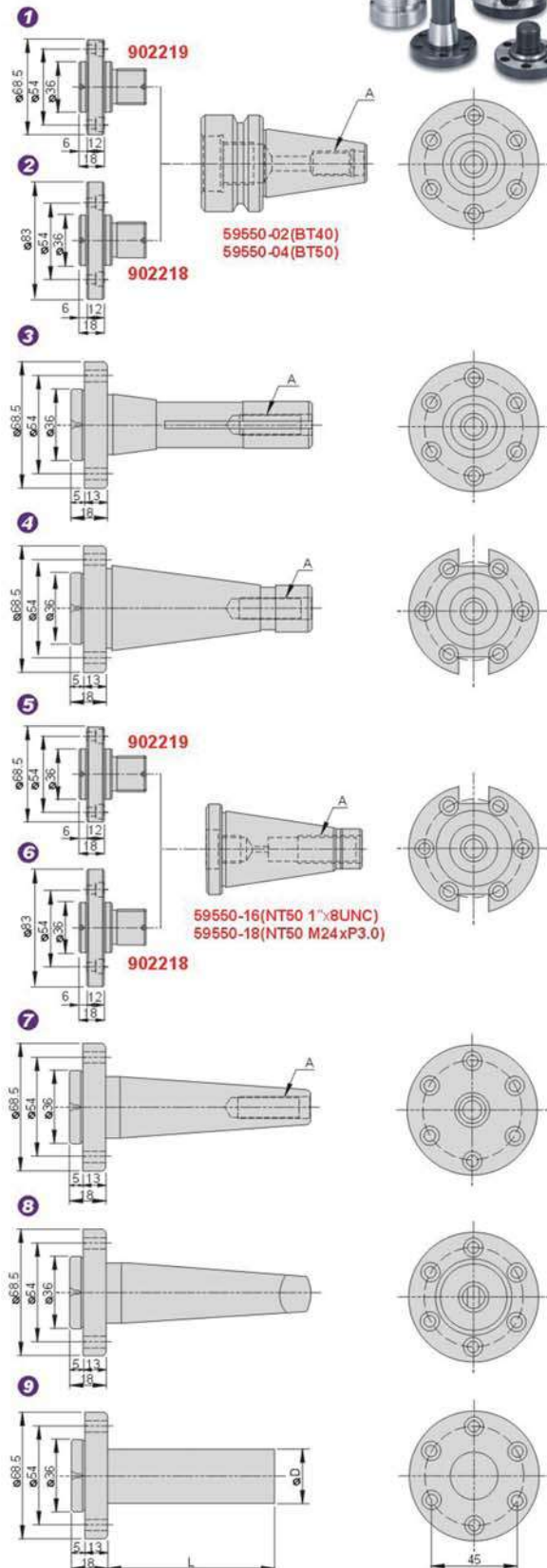


B型搪孔系列 B type Boring Head series

59550

BHB

推拔柄 Boring Shank



特點:

此推拔柄適用於BHB.BHB1.BH2084.
BHAM280搪孔頭(如左圖示)

圖 1

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59550-02-01	BT40	M16X2.0	1.6kg
59550-04-01	BT50	M24X3.0	4.3kg

圖 2

59550-02-02	BT40	M16X2.0	1.7kg
59550-04-02	BT50	M24X3.0	4.6kg

圖 3

59550-06	R8	7/16"X20UNF	0.8kg
----------	----	-------------	-------

圖 4

59550-08	NT30	1/2"X12UNC	0.5kg
59550-10	NT30	M12XP1.75	0.5kg
59550-12	NT40	5/8"X11UNC	1.0kg
59550-14	NT40	M16XP2.0	1.0kg

圖 5

59550-16-01	NT50	1"X8UNC	3.6kg
59550-18-01	NT50	M24XP3.0	3.6kg

圖 6

59550-16-02	NT50	1"X8UNC	3.6kg
59550-18-02	NT50	M24XP3.0	3.6kg

圖 7

59550-20	MT3	1/2"X12UNC	0.6kg
59550-22	MT3	M12XP1.75	0.6kg
59550-24	MT4	5/8"X11UNC	1.0kg
59550-26	MT4	M16XP2.0	1.0kg
59550-28	MT5	1"-8UNC	1.6kg
59550-30	MT5	M24xP3.0	1.6kg

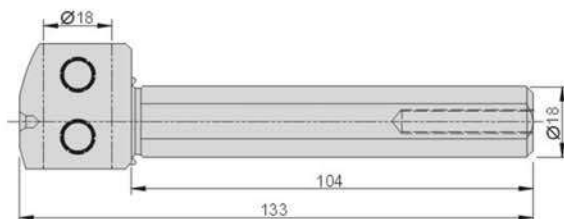
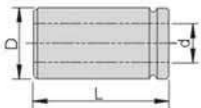
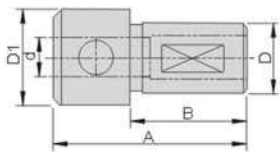
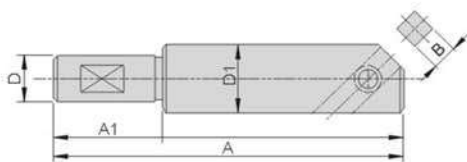
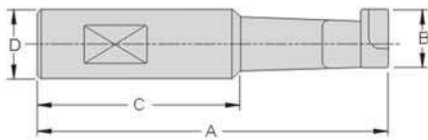
圖 8

59550-32	MT3	TANGED	0.8kg
59550-34	MT4	TANGED	1.0kg
59550-36	MT5	TANGED	2.0kg

圖 9 STRAIGHT SHANK

訂購編號 Order No.	型號 Model	D	L	重量 N.W.
59550-38	Ø20	20	60	0.5kg
59550-40	Ø25	25	60	0.7kg
59550-42	Ø32	32	60	0.9kg

搪孔系列
BORING HEAD


錐鋼刀

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	規格	重量 N.W.	適用
59580-01	902017	60	10	34	10	∅10X60L	0.01kg	For BHC3.BHB. BHB1.BHAM
59580-02	902018	70	10	34	10	∅10X70L	0.01kg	
59580-03	902019	80	10	34	10	∅10X80L	0.01kg	
59580-04	902061	70	11	34	12	∅12X70L	0.01kg	For BHC2
59580-05	902062	80	11	34	12	∅12X80L	0.01kg	For BHC3.BHB
59580-06	902020	90	18	51	18	∅18X90L	0.14kg	
59580-07	902021	120	18	51	18	∅18X120L	0.17kg	

搪孔桿

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	D	D1	規格	重量 N.W.	適用
59580-08	902063	90	28	12	18	∅12X∅18X90L	0.14	For BHC2
59580-09	902028	150	35	20	25	∅20X∅25X150L	0.49	For BHB1

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	D	規格	重量 N.W.	適用
59580-10	902022	90	6.5	18	∅18X90L	0.16kg	For BHC3.BHB
59580-11	902023	120	6.5	18	∅18X120L	0.23kg	
59580-12	902026	90	6.5	20	∅20X80L	0.17kg	For BHB1
59580-13	902027	120	6.5	20	∅20X120L	0.26kg	

搪孔刀套

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	D	D1	d	規格	重量 N.W.	適用
59580-14	902024	50	30	18	25	10	∅18X∅25X∅10X50L	0.09kg	For BHC3.BHB
59580-15	902029	50	32	20	25	10	∅20X∅25X∅10X50L	0.09kg	For BHB1

訂購編號 Order No.	型號 Model	D	d	L	規格	重量 N.W.	適用
59580-16	902097	18	10	35	∅18X∅10X35L	0.01kg	For BHAM
59580-17	902098	18	12	35	∅18X∅12X35L	0.01kg	

白鐵車刀

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.	適用
59580-18	902025	1/4"X30L	0.01kg	For BHC2.BHC3.BHB.BHB1.BHAM

延長刀桿

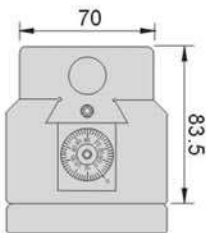
訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.	適用
59580-19	902096	∅18X133L	0.36kg	For BHAM

微调搪孔系列 Fine-tuning Boring Head System

59600~05

NBH2084

微调精搪孔頭 Fine-tuning Boring Head



Graduation reading

Features:

- ▶ Fine-tuning structure each graduation min 0.005mm(ø0.01mm)
 - ▶ Adjustable feed 27mm
- Adopting 6 screws to assembly between Shank and Boring head for better stability(See Page E25)

NBH2084本體

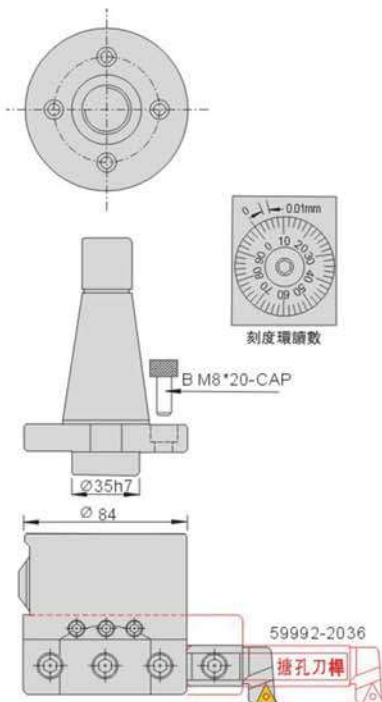
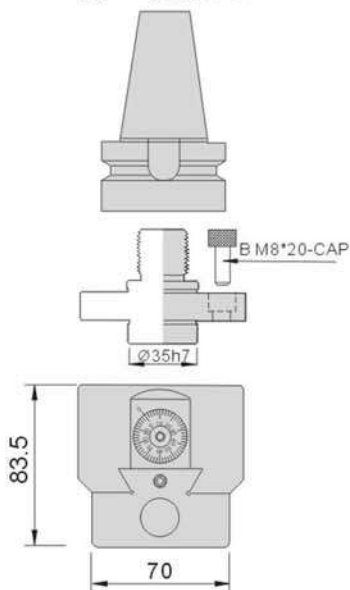
訂購編號 Order No.	型號 Model	刀徑	扳手	重量 N.W.
59600	NBH2084	ø20	4, 6	3.0kg

NBH2084推拔柄

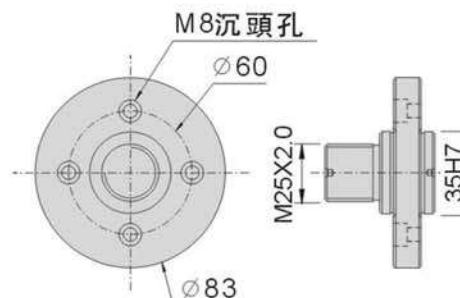
訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59600-02	BT40-NBH2084	M16xP2.0	1.8kg
59600-04	BT50-NBH2084	M24xP3.0	4.5kg
59600-06	R8-NBH2084	7/16"-20UNF	1.0kg
59600-08	NT30-NBH2084	1/2"-12UNC	0.8kg
59600-10	NT30-NBH2084	M12xP1.75	0.8kg
59600-12	NT40-NBH2084	5/8"-11UNC	1.2kg
59600-14	NT40-NBH2084	M16xP2.0	1.2kg
59600-16	NT50-NBH2084	1"-8UNC	3.6kg
59600-18	NT50-NBH2084	M24xP3.0	3.6kg



搪孔推拔柄(主軸柄)
見E25頁圖①②



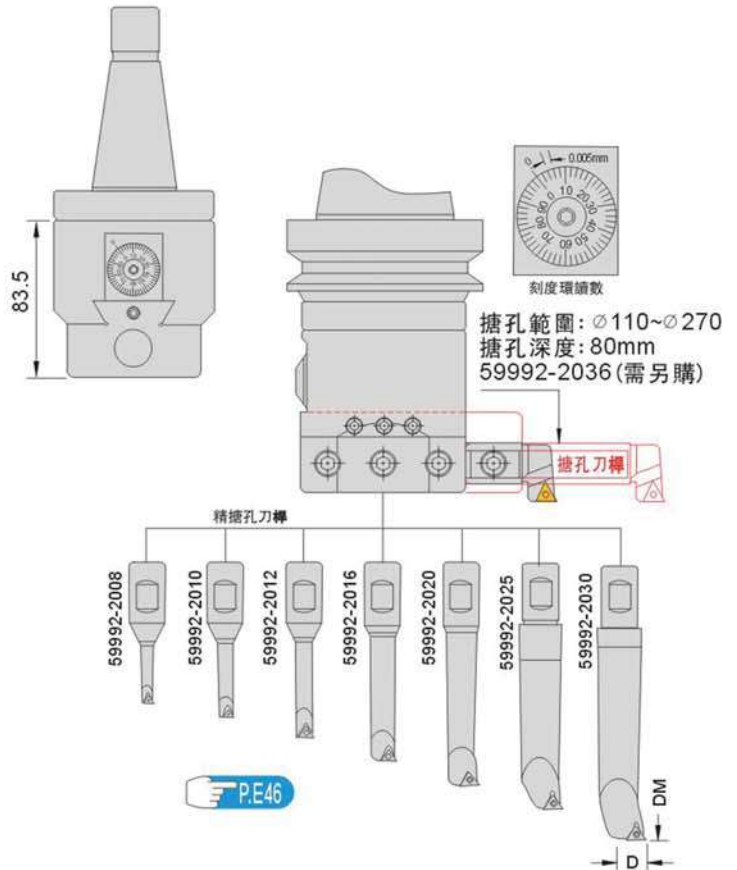
NBH2084法蘭
訂購編號 59605
Order No.



59600D
NBH2084
微調精搪孔頭 Fine-tuning Boring Head

特點:

- ▶ NBH2084本體與推拔柄的接合方式採用4個M8螺絲孔固定,如E27頁圖示。
- ▶ 本體採密閉式結構易於防塵,容易保養。


NBH2084(套裝)

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	搪孔範圍	重量 N.W.
59600D-02	NBH2084-BT40	M16xP2.0	8-270	9.0kg
59600D-04	NBH2084-BT50	M24xP3.0	8-270	11.7kg
59600D-06	NBH2084-R8	7/16"-20UNF	8-270	10.0kg
59600D-08	NBH2084-NT30	1/2"-12UNC	8-270	9.8kg
59600D-10	NBH2084-NT30	M12xP1.75	8-270	9.8kg
59600D-12	NBH2084-NT40	5/8"-11UNC	8-270	10.3kg
59600D-14	NBH2084-NT40	M16xP2.0	8-270	10.3kg
59600D-16	NBH2084-NT50	1"-8UNC	8-270	10.8kg
59600D-18	NBH2084-NT50	M24xP3.0	8-270	10.8kg

自动搪孔系列 Universal Boring Head

59700

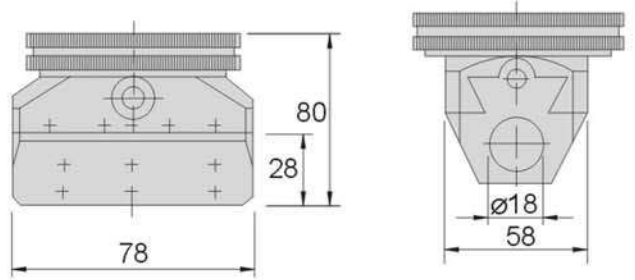
BHAM

萬能自動搪孔頭 Universal Boring and Facing Master Head



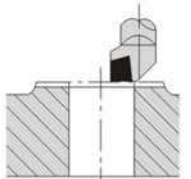
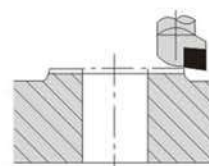
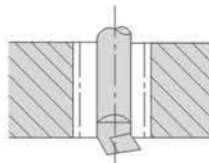
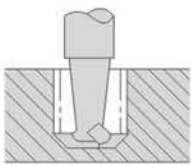
特點:

- ▲ 本機構造是由多個精密零件組合而成。自由選擇進給量,自動進給和停止。
- ▲ 加工範圍: $\varnothing 10\text{mm} \sim \varnothing 250\text{mm}$ 。



單位:mm

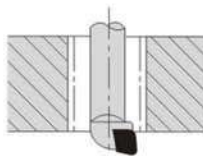
訂購編號 Order No.	型號 Model	刀桿孔尺寸 (垂直&水平)	刀桿孔 中心距	調整行程	重量 N.W.
59700	BHAM	$\varnothing 18$	23	15	2.3kg



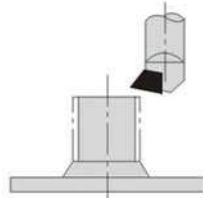
搪孔範圍 $\varnothing 10\text{mm} - \varnothing 250\text{mm}$

從內向外

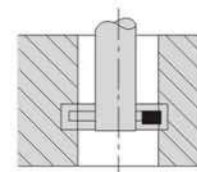
由外至內



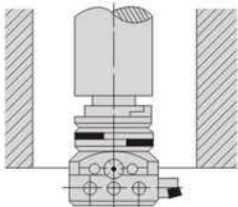
削錐度



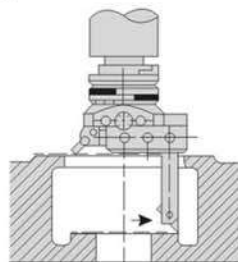
削外徑



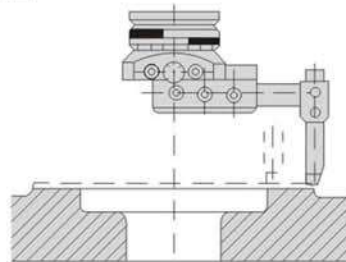
內削溝



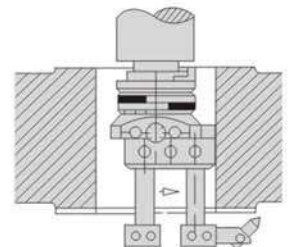
由于旋削結構小,搪頭可深孔,搪位直接固定在一側。



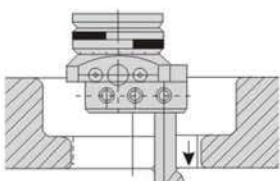
使用一個搪桿和一個搪桿座削兩個面。



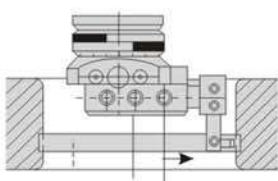
使用長搪桿座旋削大徑面。(用環和拉緊螺絲加固)



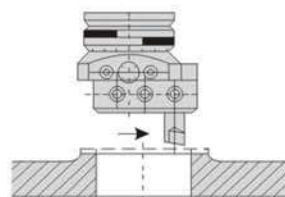
使用附配的搪桿座反向旋削。



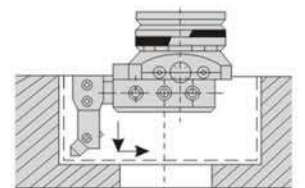
用長搪桿座旋削。



使用短搪桿座和搪桿內削溝。



固定在滑道旋削。



使用短搪桿座和搪桿旋削。

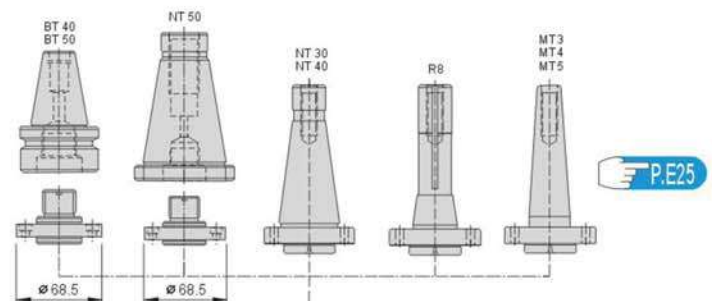
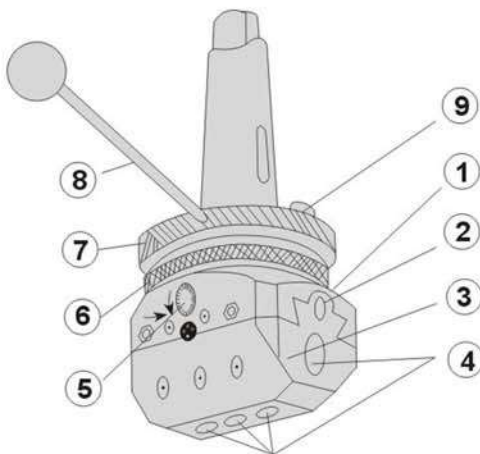
59700D BHAM 萬能自動搪孔頭(套裝)

Universal Boring & Facing Master Head Set

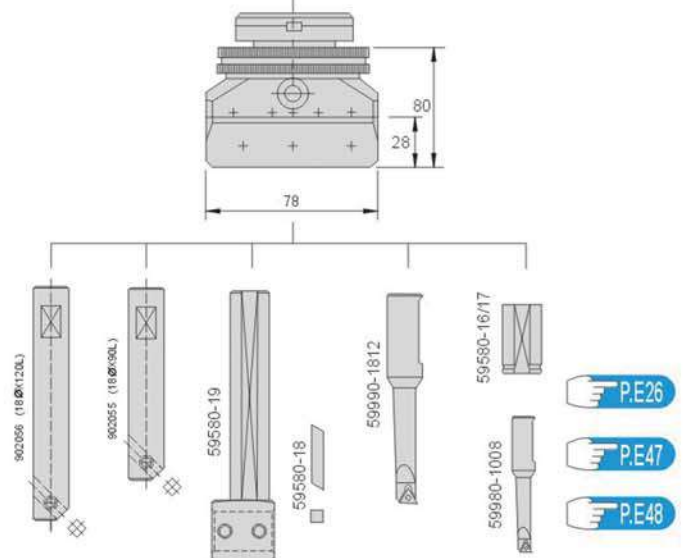


特點:

- ▶ 萬能搪孔器的主要部件是主體(1),以及滑塊(3)(即刀具移動鳩尾導軌),在搪孔或轉向外圓柱表面,使用副刻度盤(5)進行微調,每調整1格改變劃分搪孔直徑0.01mm。
- ▶ 預先設定進給量來自動橫向進給達到加工凹內削溝或內似的工作要求。
- ▶ 所有部件經過硬化和工作面經過研磨。



訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59700D-01	BHAM	Without shank	4kg
59700D-02	BHAM-BT40	M16XP2.0	5.6kg
59700D-04	BHAM-BT50	M24XP3.0	8.3kg
59700D-06	BHAM-R8	7/16"X20UNF	4.8kg
59700D-08	BHAM-NT30	1/2"X12UNC	4.5kg
59700D-10	BHAM-NT30	M12XP1.75	4.5kg
59700D-12	BHAM-NT40	5/8"X11UNC	4.9kg
59700D-14	BHAM-NT40	M16XP2.0	4.9kg
59700D-16	BHAM-NT50	1"X8UNC	7.6kg
59700D-18	BHAM-NT50	M24XP3.0	7.6kg
59700D-20	BHAM-MT3	1/2"-12UNC	4.6kg
59700D-22	BHAM-MT3	M12XP1.75	4.6kg
59700D-24	BHAM-MT4	5/8"-11UNC	5kg
59700D-26	BHAM-MT4	M16XP2.0	5kg
59700D-28	BHAM-MT5	1"-8UNC	6kg
59700D-30	BHAM-MT5	M24XP3.0	6kg
59700D-32	BHAM-MT3	TANGED	4.6kg
59700D-34	BHAM-MT4	TANGED	5kg
59700D-36	BHAM-MT5	TANGED	6kg



BOHRING HEAD
搪孔系列

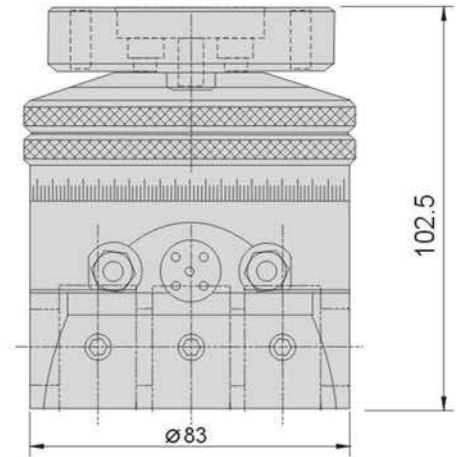
自动搪孔系列 Universal Boring System

59800 BHAM280 高精度萬能自動搪孔頭

High Precision Universal Boring and Facing Master Head

特點:

- ▲ 每分鐘最大轉速 1000mm
- ▲ 每轉固定進給 0.05mm
- ▲ 每轉快速退回 2mm



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪頭尺寸	刀桿孔尺寸 (垂直&水平)	總長度	調整行程	搪孔範圍	重量 N.W.
59800	BHAM280	Ø83	Ø20	87	50	5-280	2.7kg

59800D BHAM280 高精度萬能自動搪孔頭(套裝)

High Precision Universal Boring and Facing Master Head(sets)

BHAM280 SET

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59800D-01	BHAM280	Without shank	6.66kg
59800D-02	BHAM280-BT40	M16xP2.0	8.16kg
59800D-04	BHAM280-BT50	M24xP3.0	10.66kg
59800D-06	BHAM280-R8	7/16"x20UNF	7.40kg
59800D-08	BHAM280-NT30	1 / 2" x12UNC	7.20kg
59800D-10	BHAM280-NT30	M12xP1.75	7.20kg
59800D-12	BHAM280-NT40	5/8"x11UNC	7.60kg
59800D-14	BHAM280-NT40	M16xP2.0	7.60kg
59800D-16	BHAM280-NT50	1"x8UNC	9.45kg
59800D-18	BHAM280-NT50	M24xP3.0	9.45kg
59800D-20	BHAM280-MT3	1 / 2"x12UNC	7.27kg
59800D-22	BHAM280-MT3	M12xP1.75	7.27kg
59800D-24	BHAM280-MT4	5/8"x11UNC	7.52kg
59800D-26	BHAM280-MT4	M16xP2.0	7.52kg
59800D-28	BHAM280-MT5	1"-8UNC	8.08kg
59800D-30	BHAM280-MT5	M24XP3.0	8.08kg
59800D-32	BHAM280-MT3	TANGED	7.32kg
59800D-34	BHAM280-MT4	TANGED	7.50kg
59800D-36	BHAM280-MT5	TANGED	8.42kg



SET N.W. 6kg

59800D

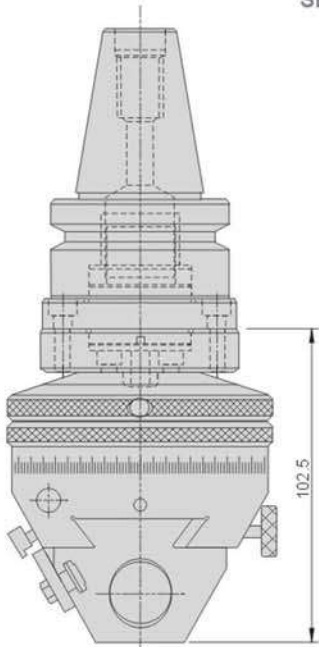
BHAM280

高精度萬能自動搪孔頭(套裝)

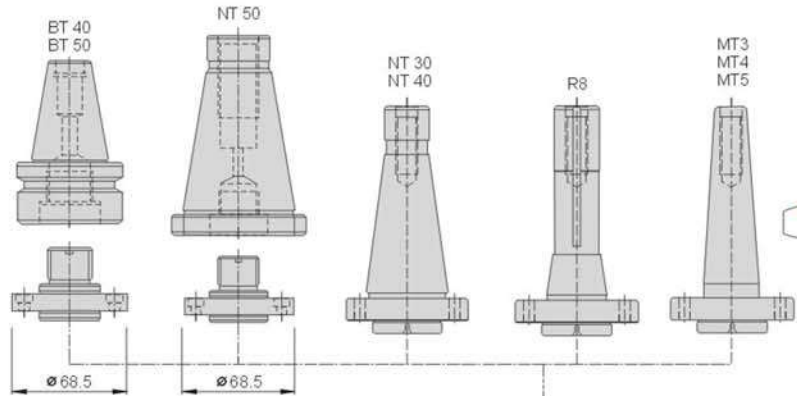
High Precision Universal Boring and Facing Master Head(sets)



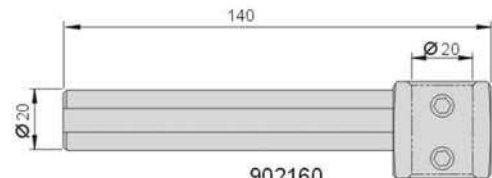
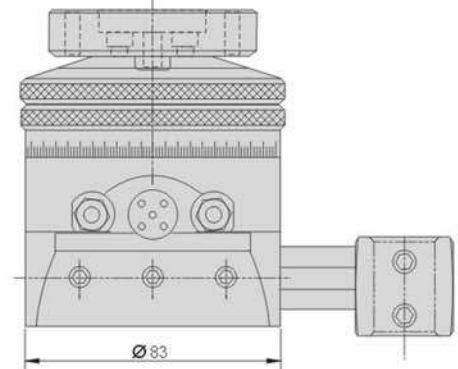
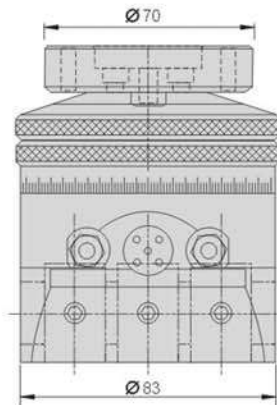
SET N.W. 6kg



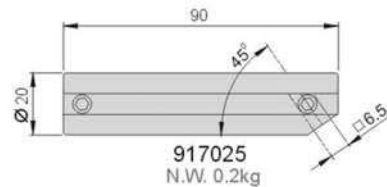
N.W. 4.3kg



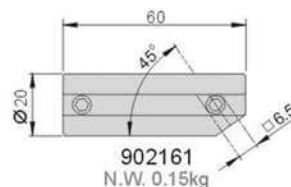
P E25



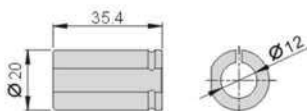
902160
N.W. 0.5kg



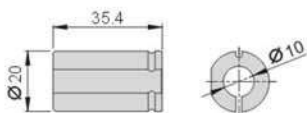
917025
N.W. 0.2kg



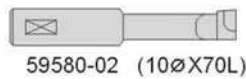
902161
N.W. 0.15kg



902162



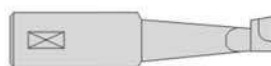
902163
N.W. 0.1kg



59580-02 (10 \varnothing X70L)



59580-18 (1/4"X30L)



59580-05 (12 \varnothing X80L)

自动搪孔系列 Universal Boring System

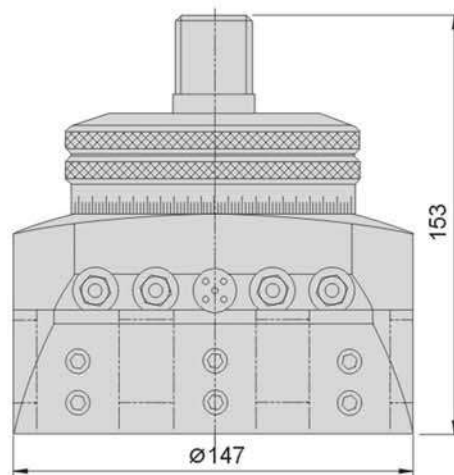
59900 BHAM460 高精度萬能自動搪孔頭

High Precision Universal Boring and Facing Master Head



特點:

- ▲ 每分鐘最大轉速 500mm
- ▲ 每轉固定進給 0.05mm
- ▲ 每轉快速退回 2mm



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪頭尺寸	刀桿孔尺寸 (垂直&水平)	總長度	調整行程	搪孔範圍	重量 N.W.
59900	BHAM460	∅ 147	∅30	115	100	12-500	7.5kg

59900D BHAM460 高精度萬能自動搪孔頭(套裝)

High Precision Universal Boring and Facing Master Head(sets)



SET N.W. 18kg

BHAM460 SET

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59900D-01	BHAM460	Without shank	15.58kg
59900D-02	BHAM460-BT40	M16xP2.0	16.70kg
59900D-04	BHAM460-BT50	M24xP3.0	19.00kg
59900D-12	BHAM460-NT40	5/8"x11UNC	16.21kg
59900D-14	BHAM460-NT40	M16xP2.0	16.21kg
59900D-16	BHAM460-NT50	1"x8UNC	17.80kg
59900D-18	BHAM460-NT50	M24xP3.0	17.80kg

搪孔系列
BORING HEAD

59900D

BHAM460

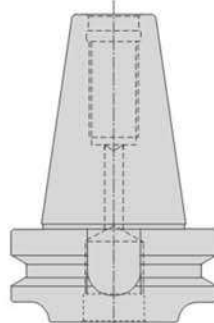
高精度萬能自動搪孔頭(套裝)

High Precision Universal Boring and Facing Master Head(sets)

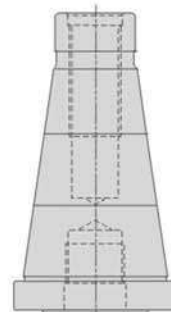


SET N.W. 18kg

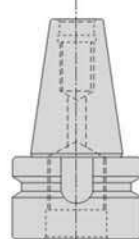
BT50
917087(M24XP3.0)



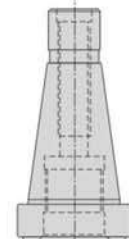
NT50
917085(1"X8UNC)
917086(M24XP3.0)



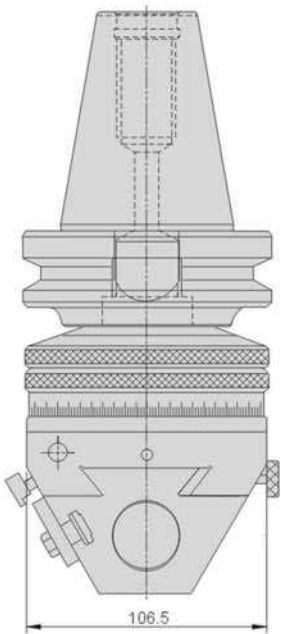
BT40
917088(M16XP2.0)



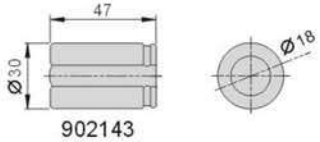
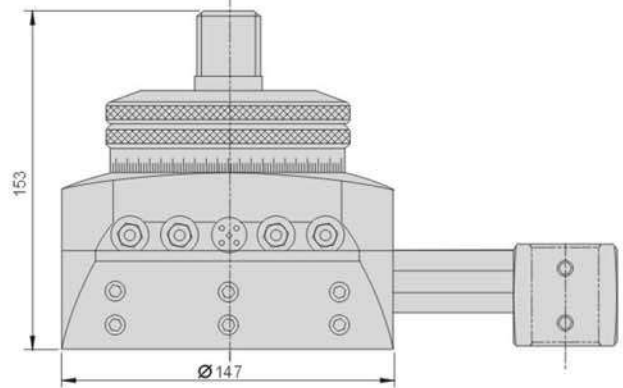
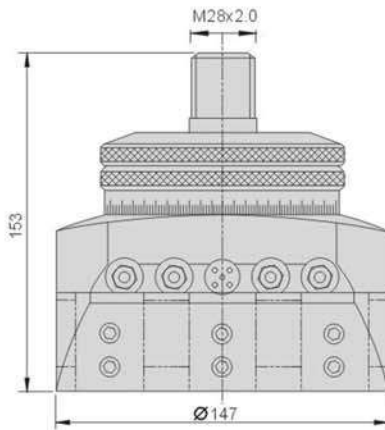
NT40
917082(5/8"X11UNC)
917078(M16XP2.0)



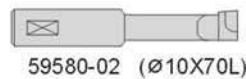
P.E38



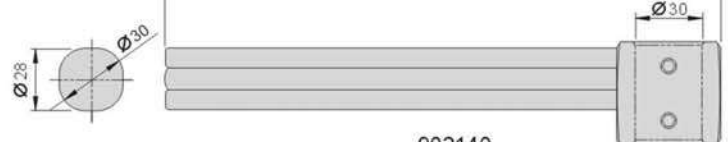
N.W. 11.3kg



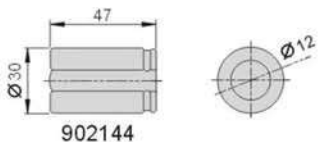
902143



59580-02 (Ø10X70L)



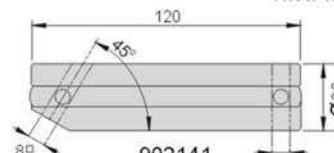
902140
N.W. 1.5kg



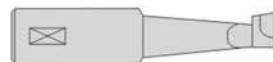
902144



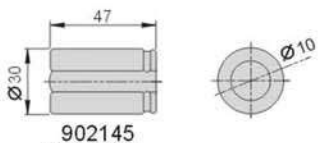
902146 (5/16"X30L)



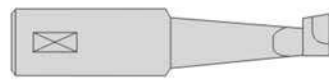
902141
N.W. 0.7kg



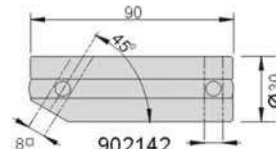
59580-05 (Ø12X80L)



902145
N.W. 0.2kg



59580-07 (Ø18X120L)



902142
N.W. 0.5kg

自动搪孔系列 Universal Boring System

59900D

BHAM460

高精度萬能自動搪孔頭(套裝)

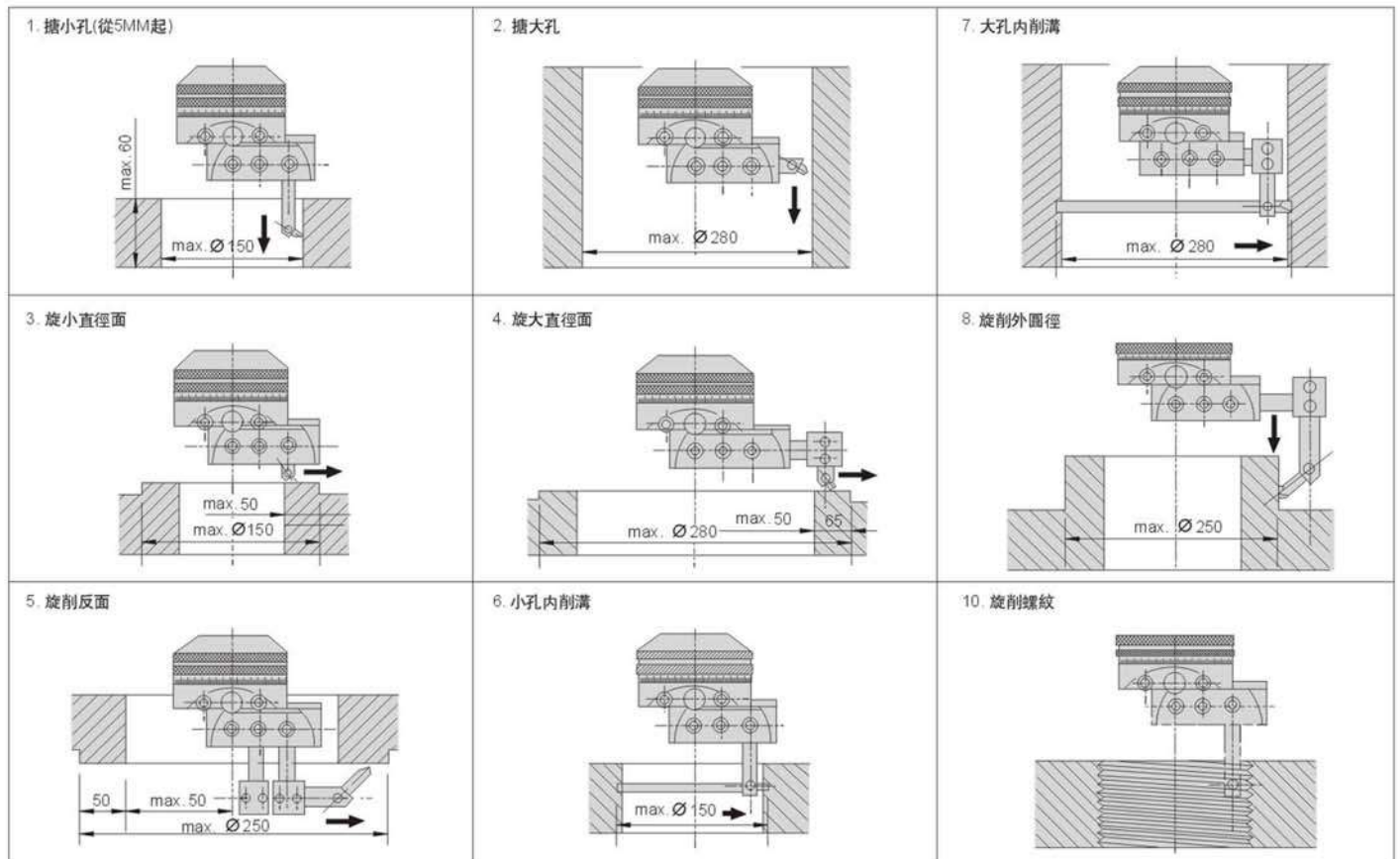
High Precision Universal Boring and Facing Master Head(sets)



本公司獨特產制的高精度萬能自動搪孔器對提升機械業有其重大貢獻,本項產品能與各種車床旋臂鑽床、銑床、臥式鏜床、削切機等匹配使用,其有自動、精準及固定公差控制功能,本產品特別為各類機械工具而設計,以提供高精密、易操作、更安全。搪孔有10種以上的配件組成,能搪削外部頭圓83mm及總高度95mm的工件。如果配件的公差超過0.005mm,本項搪孔器就不能組裝,可見其精密度相當高。搪孔頭是由高碳鉻鉬合金鋼經熱處理制造耐磨,使用年限長。

主要應用例

MAJOR APPLICATIONS



59950

BHAM460

推拔柄 Shank / Arbor for BHAM460



BHAM460糖頭

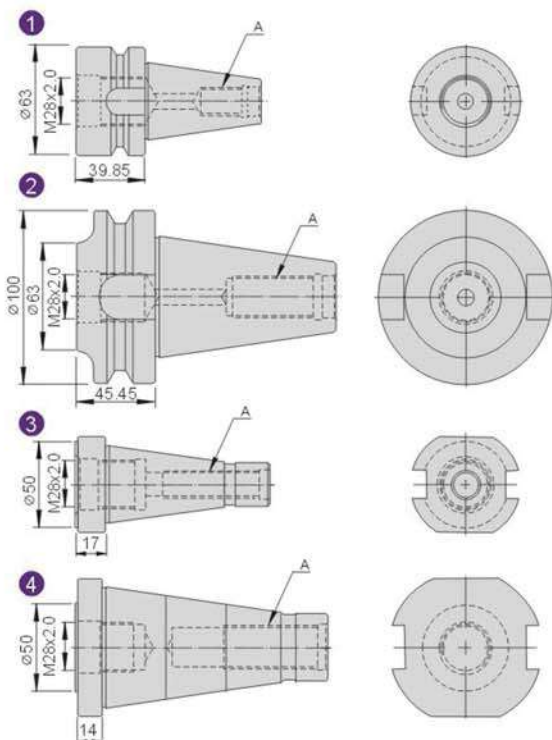


圖 1

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59950-01	BT40	M16x2.0	1.1kg

圖 2

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59950-02	BT50	M24x3.0	3.6kg

圖 3

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59950-03	NT40	5/8"x11UNC	0.6kg
59950-04	NT40	M16x2.0	0.6kg

圖 4

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
59950-05	NT50	1"x8UNC	2.4kg
59950-06	NT50	M24x3.0	2.4kg

精搪系列 Fine Boring System

刀柄組合系統圖(Ø5~Ø880)

CK柄徑(CK1~CK7)

各種CK柄徑均可適用於粗搪頭及精搪頭。

CK附屬品

BT刀柄 中心給水
 P.E67

DAT刀柄 中心給水
 P.E68

HSK刀柄 中心給水
 P.E69
 DIN規格HSK主軸用基礎柄

強力立銑刀夾頭 P.E71
 **ST直柄徑** P.E71
 使用強力型銑刀夾頭夾持時，可進行高剛性切削。

NT柄徑(DIN2080) P.E71


HI-JET油路刀把OCK型 P.F54-55

 組合搪孔加工用的各種搪頭后，擴充加工的可能性，另外也能確實提供刀尖冷卻液及發揮將鐵屑完全排出的功能。

延長桿 P.E70 中心給水
 增長加工深度

 (使用例)可多段連接

縮小桿 P.E70 中心給水
 大柄徑連接小柄徑或搪頭

 (使用例)可多段連接

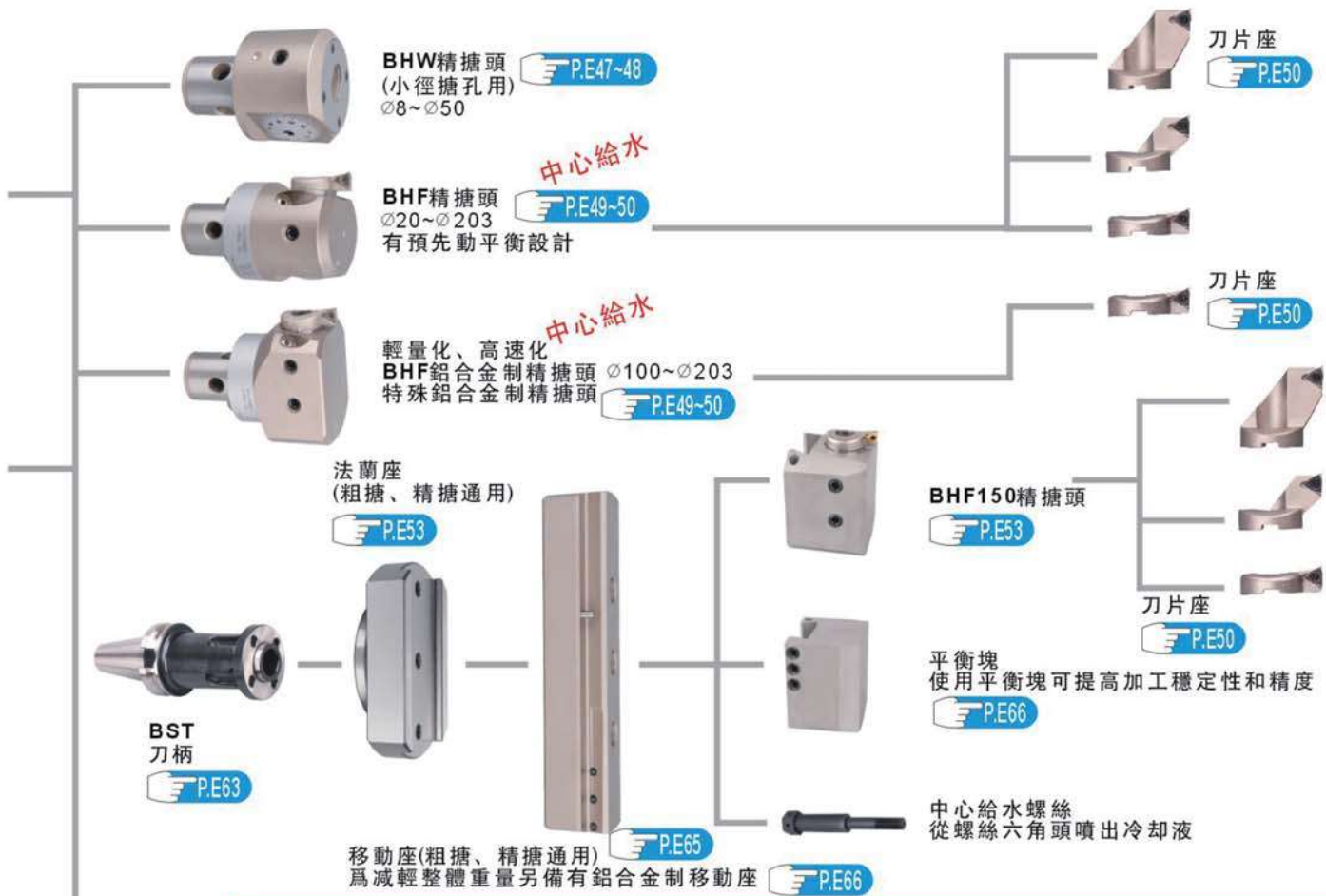
所有CK7的柄徑透過縮小桿的組合，就能使用所有CK6以下的搪孔系列。

CK刀具設定儀 P.E72
 只需卸取搪頭設定，調刀非常方便。

CKP150Z


CKP550 (大孔徑用)


精搪組合系統圖(Ø5~Ø880)



粗搪系列有很廣闊的加工範圍(Ø25~Ø830)



精搪系列 Fine Boring System

模塊式精搪、粗搪系列組合搪頭

備有多種搪頭、搪杆及豐富的周邊產品,對應粗搪,精搪、反搪、小徑深孔搪、大徑搪等各種搪孔加工。

根據加工內容進行自由組合,非標搪刀也能輕鬆對應。



粗搪頭



加工範圍
 $\varnothing 20 \sim \varnothing 203$
 採用三面貼緊包覆式增強剛性
BHT粗搪頭



加工範圍
 $\varnothing 25 \sim \varnothing 830$
 高剛性粗搪用雙刃段差切削
BMT粗搪頭

硬質合金搪桿,可用於深孔加工用



最小可調刻度為
 (直徑) 1μ

加工範圍
 $\varnothing 8 \sim \varnothing 50$
BHW22、32、50

※高信賴的機械加工過程和高精度的組配技術是決定精搪頭性能的重要因素之一。
 使用製造的精搪頭,您可得到微米級的精度。

大徑搪頭



$\varnothing 150 \sim \varnothing 880$
 超精密搪孔加工實現
BHF150搪頭
 (也可用於反搪加工)



利用游標最小調節精度
 可達 $1\mu\text{m}/\varnothing$

精搪頭



$\varnothing 20 \sim \varnothing 203$
 超精密加工用
BHF搪頭
 (也可用於反搪加工)



對應中心內冷
 (將冷卻液直接供給刀尖)



利用延長桿轉接徑
 可增加加工深度



BHW、BHF、BHT模塊式精搪、粗搪系列圖示

BHW 深孔加工用搪頭、硬質合金搪桿 小徑精搪頭

PE43~49



最小可調刻度為
(直徑) 1 μ

加工範圍
Ø8~Ø50

BHW22、32、50



搪頭型號
Model

BHW22
BHW32
BHW50

BHF 精搪頭

PE49~50



加工範圍
Ø20~Ø203
超精密加工用
BHF搪頭

(也可用于反搪加工)



搪頭型號
Model

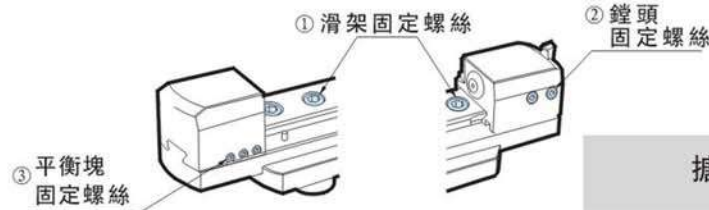
BHF20	BHF53
BHF25	BHF68
BHF32	BHF100
BHF41	

BHF 大徑搪頭

PE53~56



加工範圍
Ø150~Ø880



搪頭型號
Model

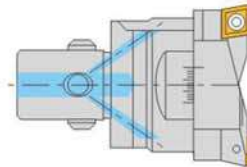
BHF150-830BST

BHT 粗搪頭

PE59~62



加工範圍
Ø25~Ø175
採用三面貼緊包覆式增強剛性



搪頭型號
Model

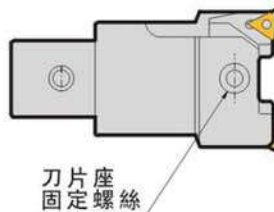
BHT25	BHT62
BHT32	BHT88
BHT44	BHT125

BMT 粗、精搪頭

PE89~92



加工範圍
Ø25~Ø150
採用三面貼緊包覆式增強剛性



搪頭型號
Model

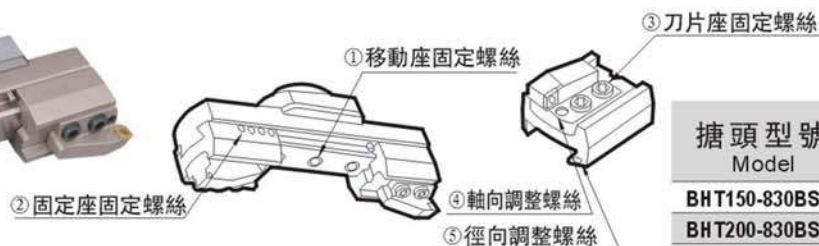
BMT25	BMT68
BMT32	BMT90
BMT40	BMT120
BMT52	

BHT 大徑搪頭

PE63~66



加工範圍
Ø150~Ø830



搪頭型號
Model

固定座型號

BHT150-830BST	CB150-200
BHT200-830BST	CB200-550

精搪系列 Fine Boring System

BHW

搪刀組合系統(小徑精搪系列) Small Diameter Fine Boring Head

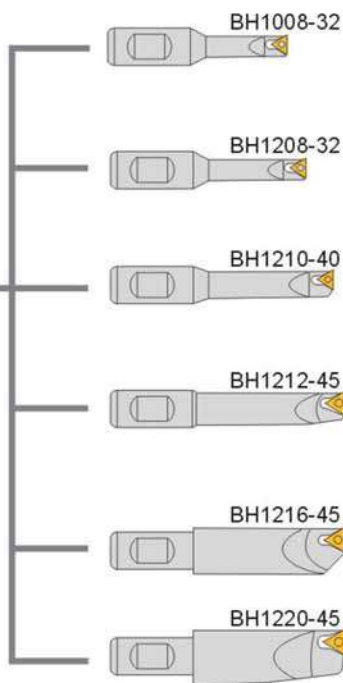
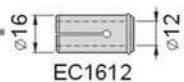


最大
10000min⁻¹

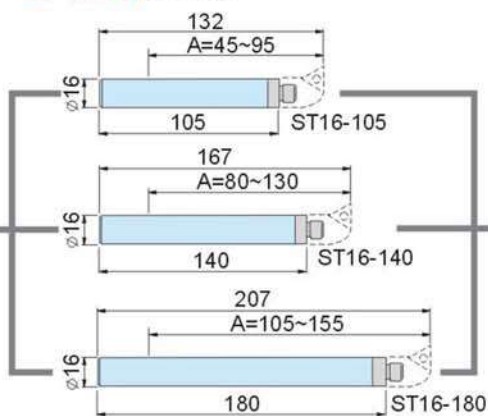
加工範圍 $\phi 8 \sim \phi 50$

(加工範圍 $\phi 2 \sim \phi 8$,請選擇另購進口極小徑硬質合金搪桿。)

EBN捨棄式小搪頭

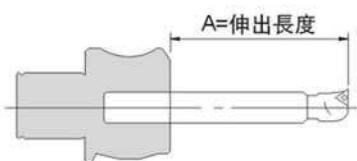
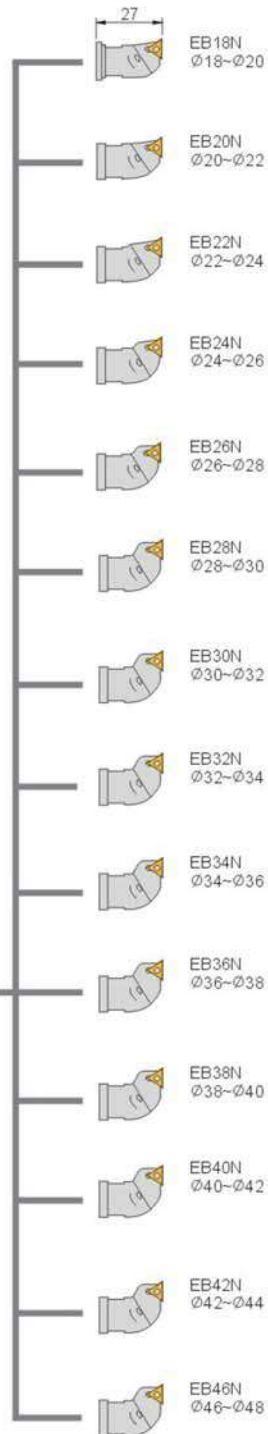


刀桿請參閱P.E45



刀桿請參閱P.E44

刀柄請參閱P.E67~71

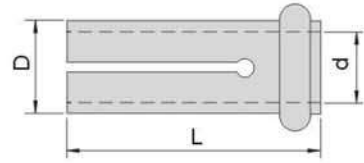


A:表示刀桿伸出長度

59960 EC 鎢鋼刀桿專用筒夾 Collet For Solid Carbide Boring Bar

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸			組合鎢鋼刀桿
		D	d	L	
* 59960-06	EC16-06	16	6	37	-
* 59960-08	EC16-08	16	8	37	ST08
* 59960-10	EC16-10	16	10	37	ST10
* 59960-12	EC16-12	16	12	37	ST12



帶*號之規格，為訂制品，非保有庫存。

59965 ST 抗震鎢鋼刀桿 Anti-shaking Solid Carbide Boring Bar



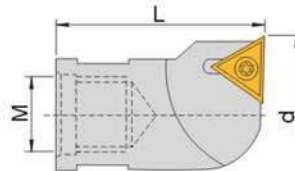
單位:mm

搪孔深度不得超過孔徑六倍。

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸			組合搪頭	組合筒夾
		D	L	M		
* 59965-01	ST08-115	8	115	M5	EB09N、EB11N	EC16-08
* 59965-02	ST10-115	10	115	M6	EB12N、EB14N、EB16N	EC16-10
* 59965-03	ST10-135	10	135	M6		EC16-10
* 59965-04	ST10-160	10	160	M6		EC16-10
* 59965-05	ST12-135	12	135	M6		EC16-12
* 59965-06	ST12-165	16	165	M10	EB18N~EB50N	-
* 59965-07	ST16-105	16	105	M10		-
* 59965-08	ST16-140	16	140	M10		-
* 59965-09	ST16-180	16	180	M10		-

帶*號之規格，為訂制品，非保有庫存。

59970 EBN 捨棄式小徑搪頭 Indexable Insert Holder For Boring Bar



P.E76

P.E77

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸			搪孔範圍 ∅	刀片型號	螺絲	扳手
		d	L	M				
* 59970-09	EB09N	9	18	M5	9-11	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-11	EB11N	11	18	M5	11-12	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-12	EB12N	12	23	M6	12-14	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-14	EB14N	14	23	M6	14-16	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-16	EB16N	16	23	M6	16-18	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-18	EB18N	18	27	M10	18-20	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-20	EB20N	20	27	M10	20-22	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-22	EB22N	22	27	M10	22-24	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-24	EB24N	24	27	M10	24-26	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-26	EB26N	26	27	M10	26-28	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-28	EB28N	28	27	M10	28-30	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-30	EB30N	30	27	M10	30-32	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-32	EB32N	32	27	M10	32-34	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-34	EB34N	34	27	M10	34-36	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-36	EB36N	36	27	M10	36-38	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-38	EB38N	38	27	M10	38-40	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-40	EB40N	40	27	M10	40-42	TPGH080202	M2.2x5	T6
59970-42	EB42N	42	27	M10	42-44	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-44	EB44N	44	27	M10	44-46	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-46	EB46N	46	27	M10	46-48	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-48	EB48N	48	27	M10	48-50	TPGH080202	M2.2x5	T6
* 59970-50	EB50N	50	27	M10	50-52	TPGH080202	M2.2x5	T6

帶*號之規格，為訂制品，非保有庫存。

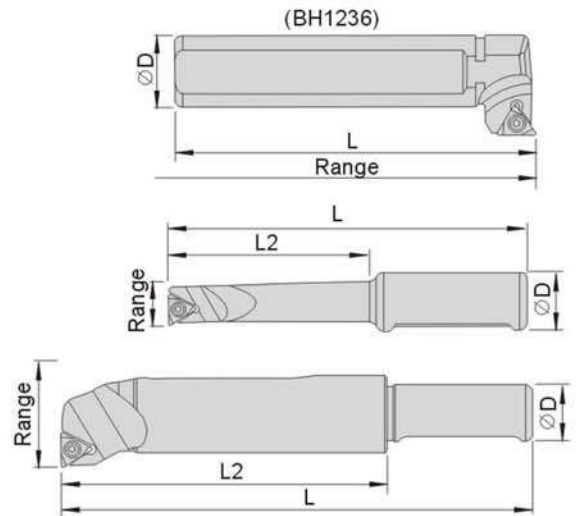
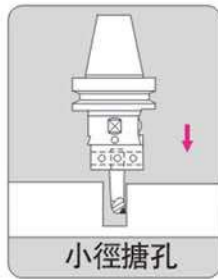
精搪系列 Fine Boring System

59980~84

BH

精搪刀桿

Precision Boring Tool



訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸				刀片	螺絲	扳手	
		D	範圍	L	L2				
59980-1008	BH1008-32	10	8-10	64	32	5°	TBGT0601..	SB-1STR-M2	T6
59980-1010	BH1010-40		10-12	72	40				
59980-1012	BH1012-45		12-16	77	45	11°	TPGH0902..	SB-2TR-M2.5	T8
59980-1016	BH1016-45		16-20	77	45				
59980-1020	BH1020-45		20-25	77	45				
59980-1000	BH10(SET)	BH1008-32 BH1010-40 BH1012-45 BH1016-45 BH1020-45							

訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸				刀片	螺絲	扳手	
		D	範圍	L	L2				
59982-1208	BH1208-32	12	8-10	64	32	5°	TBGT0601..	SB-1STR-M2	T6
59982-1210	BH1210-40		10-12	72	40				
59982-1212	BH1212-50		12-16	77	50	11°	TPGH0902..	SB-2TR-M2.5	T8
59982-1216	BH1216-50		16-20	77	50				
59982-1220	BH1220-50		20-25	77	50				
59982-1236	BH1236	70-150	60						
59982-1200	BH12(SET)	BH1208-32 BH1210-40 BH1212-45 BH1216-45 BH1220-45							

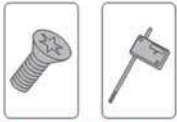
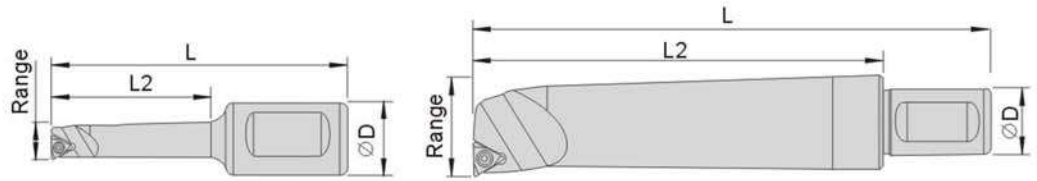
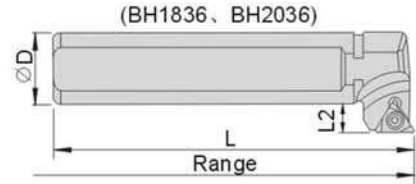
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸				刀片	螺絲	扳手	
		D	範圍	L	L2				
59984-1606	BH1606-24	16	6-8	73	24	5°	WBGT0601..	SB-1STR-M2	T6
59984-1608	BH1608-32		8-10	80	32				
59984-1610	BH1610-40		10-12	87	40	11°	TPGH0902..	SB-2TR-M2.5	T8
59984-1612	BH1612-53		12-16	98	53				
59984-1616	BH1616-68		16-20	110	68				
59984-1620	BH1620-83		20-25	125	83	TPGH1103..	SB-3TR-M3	T10	
59984-1625	BH1625-90		25-30	128	90				
59984-1630	BH1630-90		30-40	128	90				
59984-1600	BH16(SET)		BH1606-24 BH1608-32 BH1610-40 BH1612-53 BH1616-68 BH1620-83 BH1625-90 BH1630-90						



59990~92

BH

精搪刀桿 Precision Boring Tool



P.E76 P.E77

訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸				刀片	螺絲	扳手	
		D	範圍	L	L2				
59990-1808	BH1808-32	18	8-10	80	32	5°	TBGT0601...L	SB-1STR-M2	T6
59990-1810	BH1810-40		10-12	87	40				
59990-1812	BH1812-53		12-16	98	53	11°	TPGH0902...L	SB-2TR-M2.5	T8
59990-1816	BH1816-68		16-20	110	68				
59990-1820	BH1820-83		20-25	123	83				
59990-1825	BH1825-96		25-30	137	96				
59990-1830	BH1830-115		30-35	152	115				
59990-1836	BH1836		--	100	80+BTL1				
59990-1800	BH18(SET)		BH1808-32 BH1810-40 BH1812-53 BH1816-68 BH1820-83 BH1825-96 BH1830-90 BH1836						

訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸				刀片	螺絲	扳手	
		D	範圍	L	L2				
59992-2008	BH2008-32	20	8-10	80	32	5°	TBGT0601...L	SB-1STR-M2	T6
59992-2010	BH2010-40		10-12	87	40				
59992-2012	BH2012-53		12-16	98	53	11°	TPGH0902...L	SB-2TR-M2.5	T8
59992-2016	BH2016-68		16-20	110	68				
59992-2020	BH2020-83		20-25	123	83				
59992-2025	BH2025-96		25-30	137	96				
59992-2030	BH2030-115		30-35	152	115				
59992-2036	BH2036		110-270	100	80+BTL1				
59992-2000	BH20(SET)		BH2008-32 BH2010-40 BH2012-53 BH2016-68 BH2020-83 BH2025-96 BH2030-115 BH2036						

精搪系列 Fine Boring System

60000

BHW

小徑精搪頭

Small Diameter Fine Boring Head



型號說明

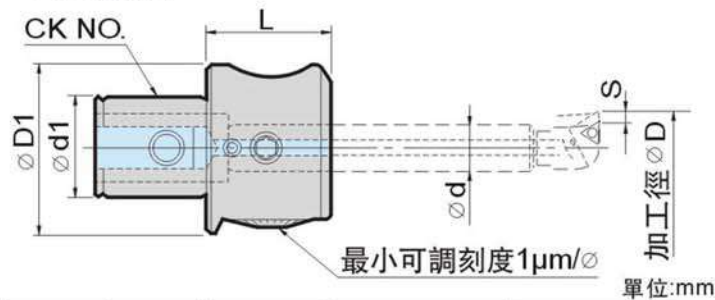
60000-01 BHW22

訂購編號

BHW精搪頭

備注:

- ▲ BHW 搪頭不附帶搪桿及刀片,請另行訂購。
- ▲ 加工範圍 $\varnothing 2 \sim \varnothing 8$,請選擇另購進口極小徑硬質合金搪桿。



訂購編號 Order No.	型號 Model	CK NO.	$\varnothing d1$	$\varnothing d$	D1	L	S	加工徑 $\varnothing D$	重量 N.W.
60000-01	BHW22	CK4	22	10	39	28.5	0~2.0	8~22	0.25kg
60000-02	BHW32	CK5	28	12	50	36	0~3.5	8~32	0.50kg
60000-03	BHW50	CK6	36	16	64	48	0~4.5	8~50	1.05kg

刀柄請參閱P E67~70

刀片請參閱P E74~75

60010

BHW

小徑精搪頭+刀柄

Small Diameter Fine Boring Head+Shank



型號說明

60010-01 BT30 BHW22 100

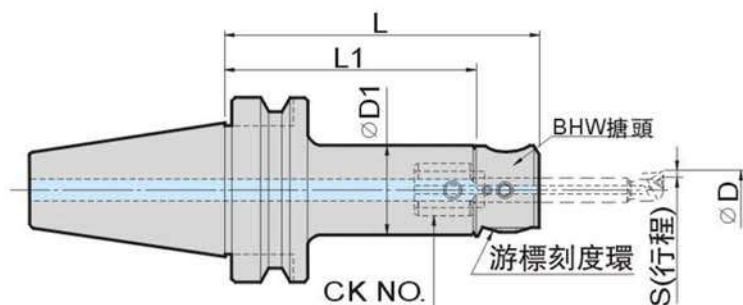
訂購編號

BT刀柄

BHW22搪頭

特點:

- ▲ 搪頭端面與本體端面貼緊。
- ▲ 模塊式設計,豐富多彩的組合使用,創造更佳的加工環境。



訂購編號 Order No.	型號 Model	組合內容		接合型號 CK NO.	全長 L	刀柄長 L1	刀柄外徑 $\varnothing D1$	調整行程 S	重量 N.W.
		CK刀柄	BHW搪頭						
60010-01	BT30-BHW22-100	BT30-CK4-73	BHW22	CK4	101.5	73	39	2	1.30kg
60010-02	-BHW32-100	-CK5-63	BHW32	CK5	99	63	50	3.5	1.32kg
60010-03	BT40-BHW22-115	BT40-CK4-88	BHW22	CK4	116.5	88	39	2	1.40kg
60010-04	-BHW32-115	-CK5-78	BHW32	CK5	114	78	50	3.5	2.20kg
60010-05	-BHW50-110	-CK6-64	BHW50	CK6	109	64	64	4.5	2.70kg
60010-06	BT50-BHW22-145	BT50-CK4-118	BHW22	CK4	146.5	118	39	2	4.10kg
60010-07	-BHW32-145	-CK5-108	BHW32	CK5	144	108	50	3.5	5.00kg
60010-08	-BHW50-140	-CK6-94	BHW50	CK6	139	94	64	4.5	5.80kg

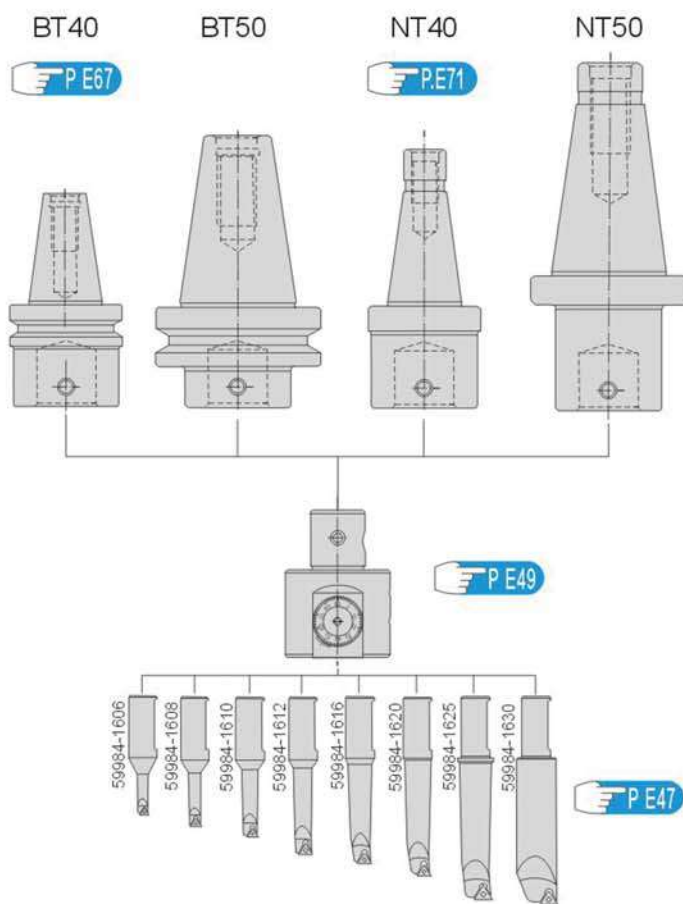
注:表格為通用刀柄配備,如需更多選擇,請看P.E67~71

60020
BHW16
小徑精搪套裝組合 Small Diameter Fine Boring Set

BT40套裝

BT50套裝
特點:

- ▶ 搪孔範圍 $\varnothing 8 \sim \varnothing 50$ 。
- ▶ 偏心行程較小, 可以使用較高的轉速。
- ▶ 接口模塊化設計, 可以使用豐富的CK主軸柄資源。
- ▶ 套裝搪頭只提供常用性刀柄, 如需其它規格刀柄, 請參閱P E67~71。



套裝訂購編號 Order No.(SET)	套裝刀桿明細(8PCS)	
59984-1600 P. E47	BH1606-24	BH1616-68
	BH1608-32	BH1620-83
	BH1610-40	BH1625-90
	BH1612-53	BH1630-90

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格	重量 N.W.
60020-01	BHW50-BT40	M16XP2.0	6.9kg
60020-02	BHW50-BT50	M24XP3.0	10.3kg
60020-03	BHW50-NT40	5/8"X11UNC	6.6kg
60020-04	BHW50-NT40	M16XP2.0	6.6kg
60020-05	BHW50-NT50	1"X8UNC	9.5kg
60020-06	BHW50-NT50	M24XP3.0	9.5kg

注: 表格為通用刀柄配備, 如需更多選擇, 請看P E67~70

刀片請參閱P E74~75

精搪系列 Fine Boring System

60031-36

BHF

微調精密搪頭

Small Diameter Fine Boring Head

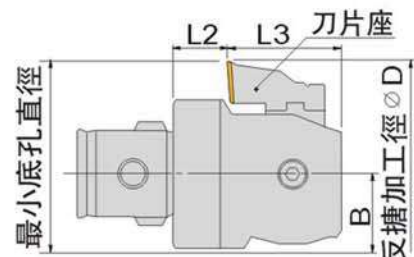
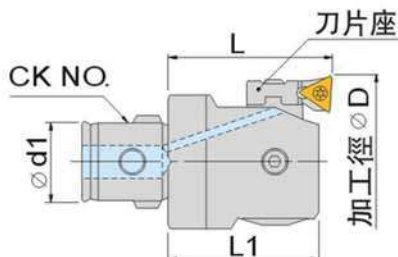


● 型號說明

60031-01 BHF20

● 訂購編號

● BHF精搪頭(不附帶刀片)



最小底孔直徑 = B + (反搪加工直徑 / 2) 單位:mm

備注:

- ▶ 加工範圍是指TP08刀片半徑R0.2、TC11刀片半徑R0.4時的值。
- ▶ 附帶F-1刀片座。(F-2\F-3刀片座需要另購)
- ▶ 反搪加工時,主軸應反轉。

訂購編號 Order No.	型號 Model	CK NO.	刀片座	正搪			反搪			重量 N.W.	適用 刀片	
				加工徑 \varnothing D	L	L1	加工徑 \varnothing D	L2	L3			B
60031	BHF20	CK1	F1-1	20-26	32.5	29.5	-	10.5	19	10	0.07kg	TP08
			F1-2	25-31			30-31					
			F1-3	30-36			30-36					
60032	BHF25	CK2	F2-1	25-33	35.5	32.5	-	11.5	21	12.5	0.12kg	TP08
			F2-2	32-40			36-40					
			F2-3	39-47			39-47					
60033	BHF32	CK3	F3-1	32-42	40	35	-	10	25	16	0.21kg	TP08
			F3-2	41-51			46-51					
			F3-3	50-60			50-60					
60034	BHF41	CK4	F4-1	41-54	47	43	-	14	29	20	0.40kg	TP08
			F4-2	50-63			53-63					
			F4-3	61-74			61-74					
60035	BHF53	CK5	F5-1	53-70	57	53	-	19	34	25.5	1.10kg	TC11
			F5-2	65-82			65-82					
			F5-3	78-95			78-95					
60036	BHF68	CK6	F6-1	68-100	71	67.2	-	22	45.2	32.5	1.74kg	TC11
			F6-2	94-126			94-126					
			F6-3	118-150			118-150					
60036A	BHF100	CK6	F6-1	100-153	71	67.2	-	22	45.2	45.5	2.46kg	TC11
	F6-2	126-179	126-179									
	F6-3	150-203	150-203									

注意: BHF搪頭自身允許最高切削速度1200m/min,但實際加工時還與刀柄的長度、機器及工件的剛性等周邊條件有關。請在容許範圍內選擇最合適的加工條件。

▶ 刀柄請參閱P.E67~71

▶ 刀片請參閱P.E74~75

60041-60049

BHF

刀片座 Insert Holder

F(1~6)-1



F(1~6)-2



F(1~6)-3



備注:

- ▶ 刀片座不附帶刀片,請另行訂購。



P.E76



P.E77

訂購編號 Order No.	型號	形狀圖	對應搪頭	訂購編號 Order No.	型號	形狀圖	對應搪頭	訂購編號 Order No.	型號	形狀圖	對應搪頭
60041-01	F1-1	[Diagram]	BHF20	60044-01	F4-1	[Diagram]	BHF41	60047-01	F4-1E	[Diagram]	BHF41
60041-02	F1-2			60044-02	F4-2			60047-02	F4-2E		
60041-03	F1-3			60044-03	F4-3			60047-03	F4-3E		
60042-01	F2-1	[Diagram]	BHF25	60045-01	F5-1	[Diagram]	BHF53	60048-01	F5-1E	[Diagram]	BHF53
60042-02	F2-2			60045-02	F5-2			60048-02	F5-2E		
60042-03	F2-3			60045-03	F5-3			60048-03	F5-3E		
60043-01	F3-1	[Diagram]	BHF32	60046-01	F6-1	[Diagram]	BHF 68 BHF100 BHF150	60049-01	F6-1E	[Diagram]	BHF 68 BHF100 BHF150
60043-02	F3-2			60046-02	F6-2			60049-02	F6-2E		
60043-03	F3-3			60046-03	F6-3			60049-03	F6-3E		

BHF 精搪頭 BHF Fine Boring Head

加工範圍 $\varnothing 20 \sim \varnothing 203$



特點1:

只需交換刀片座
 ▲ 增大加工範圍、改善切屑排出性



同一搪頭可對應3種刀片座,加工範圍約增大到原來的3倍。同時可根據需要靈活組合,增大搪頭與孔壁間的空隙,改善切屑的排出性。

特點2:

滿足同軸度的要求
 ▲ 標準對應反搪加工



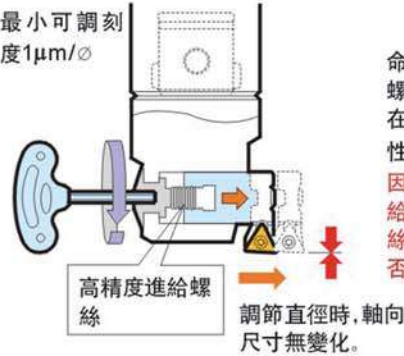
在搪背面的孔時,往往需要將工件反裝。這樣不僅浪費時間,而且很難保證前后孔的同軸度,BHF精搪頭只需將刀片座反裝即可標準對應反搪加工,既能保證精度,又能提高生產效率。

(※用1號刀片座不能進行反搪加工。)

特點3:

▲ 高信賴性進給螺絲

最小可調刻度 $1\mu\text{m}/\varnothing$



進給螺絲是精搪頭的命脈,採用配對生產法,將螺絲與螺母間的齒隙限制在最小,獲得最高的信賴性。因進給螺紋牙距極細小進給到底時或套管軸固定螺絲未放鬆時絕不能再進刀,否則會破壞進給螺紋。

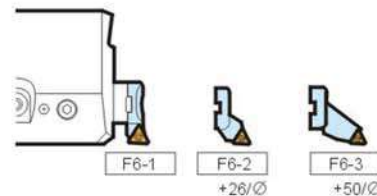
BHF150 精搪頭(大徑用) BHF150 Fine Boring Head

特點1:



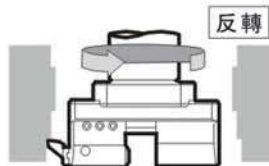
▲ 重視操作性
 只需T型扳手1把,方便,迅速

特點2: 加工範圍 $\varnothing 20 \sim \varnothing 203$



▲ 加工範圍增大
 通過交換刀片座,增大加工範圍。

特點3:



▲ 對應反搪加工
 只要將刀片座反裝,就可以進行反搪。(※用F6-1刀片座不能進行反搪加工。)

精搪系列 Fine Boring System

60050

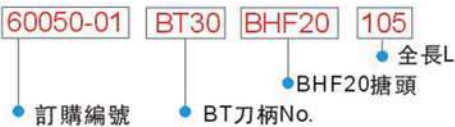
BHF

微調精密搪頭

Small Diameter Fine Boring Head

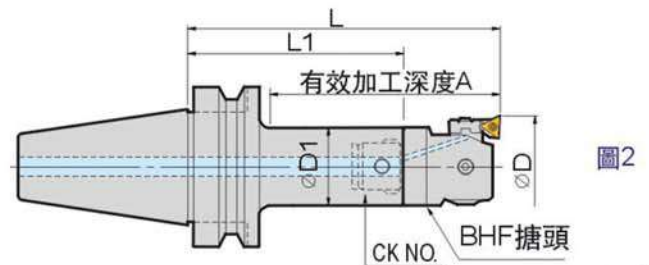
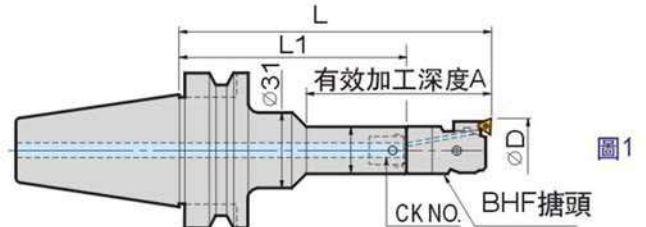


● 型號說明



備注:

- ▲ 各種搪頭所配置的刀頭與扳手鍵槽是同相位。
 - ▲ 要個別購買的情況下,請寫明規格。
- ※ 出貨時會分開包裝。(CK刀桿\BHF搪頭)



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	組合內容		全長 L	刀柄長 L1	刀柄外徑 ∅D1	加工徑 ∅D	有效長 A	圖示	重量 N.W.
		CK刀柄	BHF搪頭							
60050-01	BT30-BHF20-105	BT30-CK1-72	BHF20	104.5	72	19	20-26	73	1	0.58kg
60050-03	-BHF25-120	-CK2-84	BHF25	119.5	84	24	25-33	93		0.69kg
60050-05	-BHF32-120	-CK3-80	BHF32	120	80	31	32-42			0.88kg
60050-07	-BHF41-120	-CK4-73	BHF41	120	73	39	41-54			1.16kg
60050-08	-BHF53-120	-CK5-63	BHF53	120	63	50	53-70			1.9kg
60050-09	BT40-BHF20-105	BT40-CK1-72	BHF20	104.5	72	19	20-26	73	2	1.2kg
60050-12	-BHF25-120	-CK2-84	BHF25	119.5	84	24	25-33	88	103	1.3kg
60050-15	-BHF32-135	-CK3-95	BHF32	135	95	31	32-42	1.5kg		
60050-18	-BHF41-135	-CK4-88	BHF41	135	88	39	41-54	1.9kg		
60050-21	-BHF53-135	-CK5-78	BHF53	135	78	50	53-70	2.7kg		
60050-24	-BHF68-135	-CK6-64	BHF 68	135	64	64	68-100			3.4kg
60050-27	BT50-BHF20-135	BT50-CK1-102	BHF20	135	102	19	20-26	73	1	4.1kg
60050-30	-BHF25-150	-CK2-114	BHF25	149.5	114	24	25-33	107	2	4.2kg
60050-33	-BHF32-165	-CK3-125	BHF32	165	125	31	32-42	122		4.5kg
60050-36	-BHF41-165	-CK4-118	BHF41	165	118	39	41-54	182		4.9kg
60050-37	-BHF41-225	-178		225	178			182		5.3kg
60050-39	-BHF53-165	-CK5-108	BHF53	165	108	50	53-70	122	5.8kg	
60050-40	-BHF53-240	-183		240	183			197	7kg	
60050-41	-BHF53-285	-228		285	228			242	7.6kg	
60050-42	-BHF68-165	-CK6-94		165	94			122	6.6kg	
60050-43	-BHF68-240	-169	BHF68	240	169	64	68-100	197	8.5kg	
60050-44	-BHF68-300	-229		300	229			257	10kg	
60050-48	-BHF100-165	-CK6-94	BHF100	165	94	64	100-153	122	7.3kg	
60050-49	-240	-169		240	169			197	9.2kg	
60050-50	-300	-229		300	229			257	10.7kg	

附件

另購品

F1-1

F1-2

F1-3



∅20~∅26

∅25~∅31

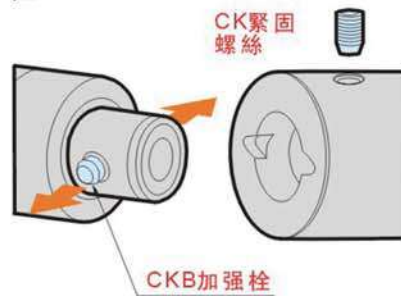
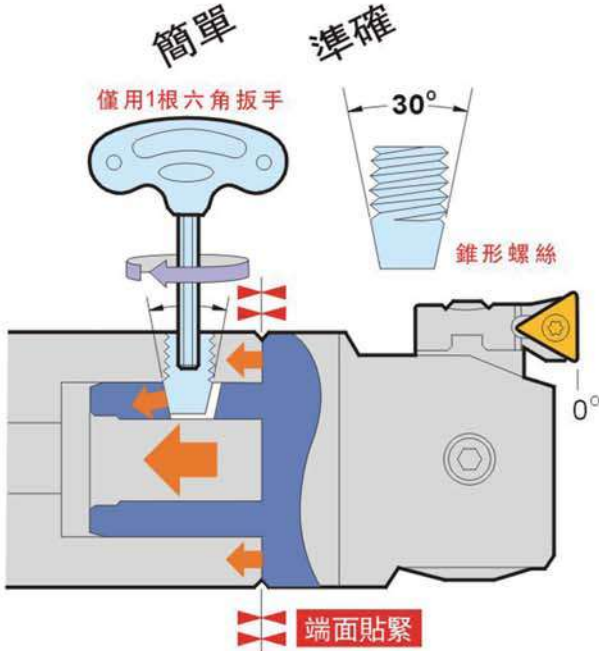
∅30~∅36

刀片請參閱P.E74~75

高精度、強力、操作方便—最理想的連接方式

特點:

- ▲ 依靠錐形螺絲,把緊固力轉換成軸向拉力,使搪頭端面與本體強力貼緊。
- ▲ 配有CKB加強栓,以承受如粗搪等高扭矩加工。
- ▲ 在精搪時因受力輕微建議可以不使用CKB加強栓。



CK No.	剪切強度 (CK緊固螺絲)
CK1	600kg
CK2	1,100kg
CK3	1,400kg
CK4	3,000kg
CK5	4,700kg
CK6	7,100kg
CK7	16,200kg

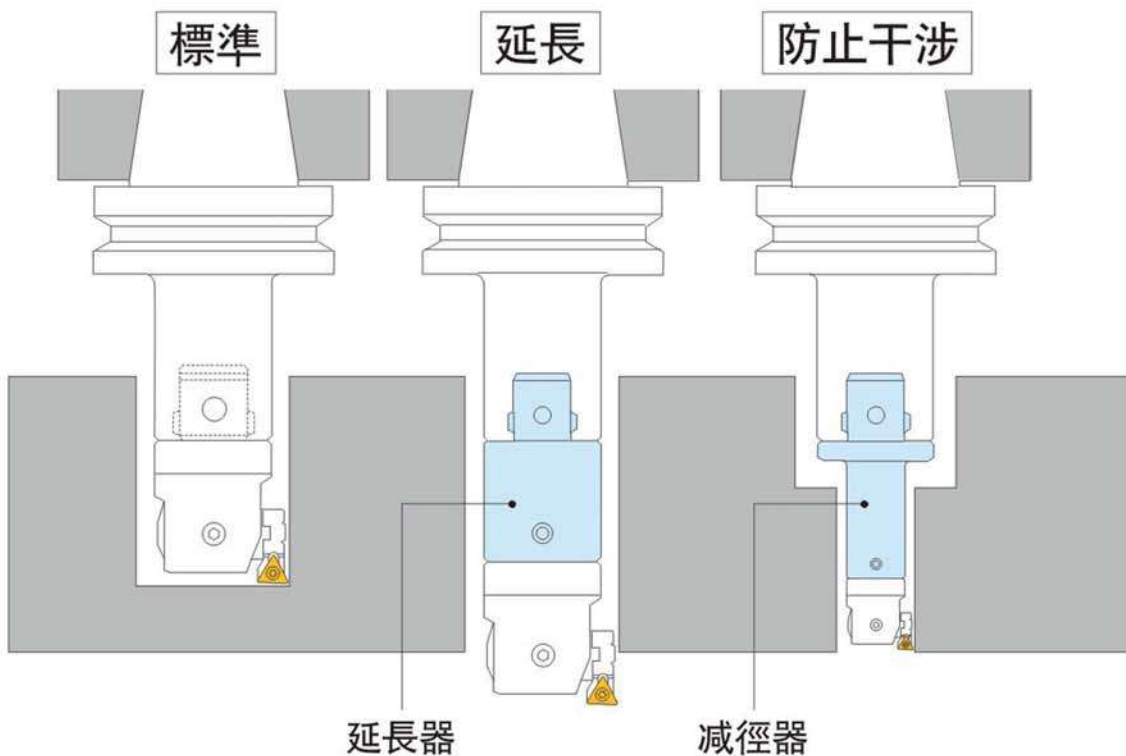
※ 避免撞刀受力過大損壞主軸精度,我們建議本精搪、粗搪不要使用CKB加強栓。

模塊式組合



能够替换加工直徑和有效加工深度

針對不同的工件形狀,可以用延長器加長、或用減徑器减小加工直徑。既可保持剛性,又可以防止干涉。可自由組合成最合適的搪孔刀具。



精搪系列 Fine Boring System

60060

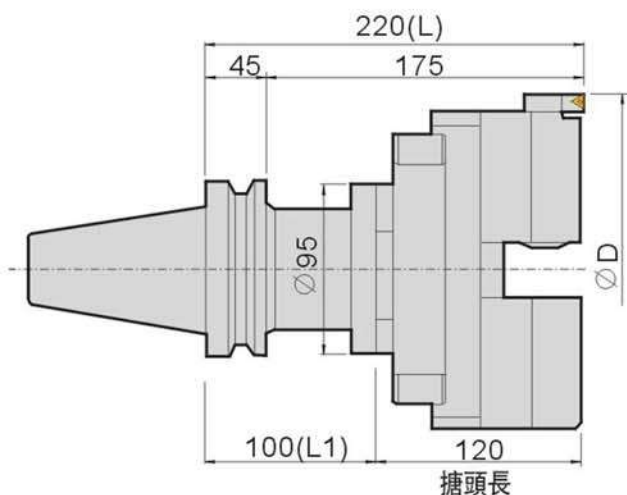
BHF

大徑精搪頭 Big Diameter Fine Boring Head



備注:

- ▶ 只附帶6-1刀片座,需要F6-2、F6-3時請另外訂購。
- ▶ 組合中不包含刀片,請另外訂購。
- ▶ 組合中不包含拉釘。請注意機器不同使用的拉釘的形狀也不一樣。
- ▶ 可製作加長型CK刀柄(非標)。需要時請指示。
- ▶ 標準品的刀尖和傳動槽方向是同相位。
- ▶ 使用內冷時,必須有給油螺絲。



訂購編號 Order No.	組合型號 Model	加工徑 Ø D	重量 N.W.
60060-01	BT50-BHF150-220	150~200	12.0kg
60060-02	-BHF200-220	200~270	13.0kg
60060-03	-BHF270-220	270~340	14.4kg
60060-04	-BHF340-220	340~410	15.8kg
60060-05	-BHF410-220	410~480	17.2kg
60060-06	-BHF480-220	480~550	18.6kg
60060-07	-BHF550-220	550~620	21.4kg
60060-08	-BHF620-220	620~690	22.8kg
60060-09	-BHF690-220	690~760	24.3kg
60060-10	-BHF760-220	760~830	25.7kg

詳細對應下圖明細

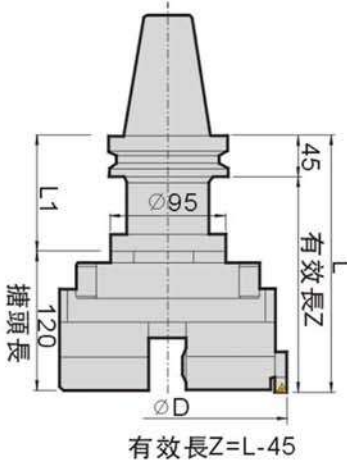
組合內容											
BST刀柄		法蘭座 (FL)		移動座(SL) 訂購編號:P.E65			精搪頭		平衡塊		適用刀片
型號	重量(kg)	型號	重量(kg)	型號	L	重量(kg)	型號	重量(kg)	型號	重量(kg)	
60118-06 BT50-BST100 (詳細請參閱P.E63)	5.0	60120-01 FL135	2.75	SL150-200	135	2.5	60067 BHF150 附帶F6-1 刀片座	1.75	60068-01 BWN150-200	1.15	TC11
				SL200-270	183	3.5					
				SL270-340	253	4.9					
				SL340-410	323	6.8					
				SL410-480	393	7.7					
				SL480-550	463	9.1					
		60120-02 FL220	4.0	SL550-620	533	10.6			60068-02 BWN200-550 (詳細請參閱P.E66)	1.75	
				SL620-690	603	12.0					
				SL690-760	673	13.5					
				SL760-830	743	14.9					

精搪頭與平衡塊請參閱P.E66 移動座請參閱P.E65 刀片請參閱P.E74~75


型號說明

60061-01 BT50 BHF150 270

● 訂購編號 ● BT50刀柄No. ● BHF150精搪頭 ● 全長L



請參閱P.E63
BST刀柄(60118)



請參閱P.E65 法蘭座(60120)

注:刀柄接合型號BT50-BST

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔範圍 ∅D	組合內容		全長 L	刀柄長 L1	重量 N.W.
			BST刀柄	BHF搪頭			
60061-01	BT50-BHF150-270	150~200	60118-08 BT50-BST150 (P.E63)	BHF150	270	150	13.0kg
60061-02	BHF200-270	200~270		BHF200			14.0kg
60061-03	BHF270-270	270~340		BHF270			15.4kg
60061-04	BHF340-270	340~410		BHF340			16.8kg
60061-05	BHF410-270	410~480		BHF410			18.2kg
60061-06	BHF480-270	480~550		BHF480			19.6kg
60061-07	BHF550-270	550~620		BHF550			22.4kg
60061-08	BHF620-270	620~690		BHF620			23.8kg
60061-09	BHF690-270	690~760		BHF690			25.3kg
60061-10	BHF760-270	760~830		BHF760			26.7kg
60062-01	BT50-BHF150-320	150~200	60118-10 BT50-BST200 (P.E63)	BHF150	320	200	14.0kg
60062-02	BHF200-320	200~270		BHF200			15.0kg
60062-03	BHF270-320	270~340		BHF270			16.4kg
60062-04	BHF340-320	340~410		BHF340			17.8kg
60062-05	BHF410-320	410~480		BHF410			19.2kg
60062-06	BHF480-320	480~550		BHF480			20.6kg
60062-07	BHF550-320	550~620		BHF550			23.4kg
60062-08	BHF620-320	620~690		BHF620			24.8kg
60062-09	BHF690-320	690~760		BHF690			26.3kg
60062-10	BHF760-320	760~830		BHF760			27.7kg
60063-01	BT50-BHF150-370	150~200	60118-12 BT50-BST250 (P.E63)	BHF150	370	250	15.0kg
60063-02	BHF200-370	200~270		BHF200			16.0kg
60063-03	BHF270-370	270~340		BHF270			17.4kg
60063-04	BHF340-370	340~410		BHF340			18.8kg
60063-05	BHF410-370	410~480		BHF410			20.2kg
60063-06	BHF480-370	480~550		BHF480			21.6kg
60063-07	BHF550-370	550~620		BHF550			24.4kg
60063-08	BHF620-370	620~690		BHF620			25.8kg
60063-09	BHF690-370	690~760		BHF690			27.3kg
60063-10	BHF760-370	760~830		BHF760			28.7kg
60064-01	BT50-BHF150-420	150~200	60118-14 BT50-BST300 (P.E63)	BHF150	420	300	16.0kg
60064-02	BHF200-420	200~270		BHF200			17.0kg
60064-03	BHF270-420	270~340		BHF270			18.4kg
60064-04	BHF340-420	340~410		BHF340			19.8kg
60064-05	BHF410-420	410~480		BHF410			21.2kg
60064-06	BHF480-420	480~550		BHF480			22.6kg
60064-07	BHF550-420	550~620		BHF550			25.4kg
60064-08	BHF620-420	620~690		BHF620			26.8kg
60064-09	BHF690-420	690~760		BHF690			28.3kg
60064-10	BHF760-420	760~830		BHF760			29.7kg
60065-01	BT50-BHF150-470	150~200	60118-16 BT50-BST350 (P.E63)	BHF150	470	350	17.0kg
60065-02	BHF200-470	200~270		BHF200			18.0kg
60065-03	BHF270-470	270~340		BHF270			19.4kg
60065-04	BHF340-470	340~410		BHF340			20.8kg
60065-05	BHF410-470	410~480		BHF410			22.2kg
60065-06	BHF480-470	480~550		BHF480			23.6kg
60065-07	BHF550-470	550~620		BHF550			26.4kg
60065-08	BHF620-470	620~690		BHF620			27.8kg
60065-09	BHF690-470	690~760		BHF690			29.3kg
60065-10	BHF760-470	760~830		BHF760			30.7kg

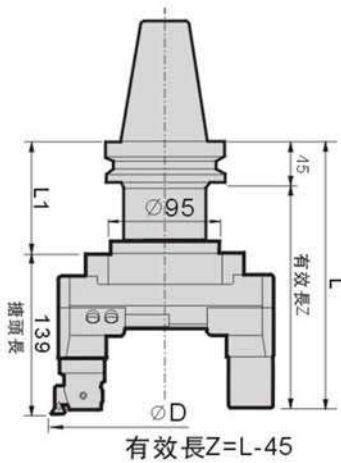
精搪系列 Fine Boring System

60061AL/65AL

BHF

輕量化大徑微調精搪頭套裝組件

Components Collocation for Boring Head



請參閱P.E63
BST刀柄(60118)



請參閱P.E65 法蘭座(60120)

注:刀柄接合型號BT50-BST

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔範圍 ∅D	組合內容		全長 L	刀柄長 L1	重量 N.W.
			BST刀柄	BHF搪頭			
60061AL-01	BT50-BHF41-290	150~200	60118-08 BT50-BST150	BHF41 (P.E49)	290	150	13.0kg
60061AL-02	BHF41-290	200~270					14.0kg
60061AL-03	BHF41-290	270~340					15.4kg
60061AL-04	BHF41-290	340~410					16.8kg
60061AL-05	BHF41-290	410~480					18.2kg
60061AL-06	BHF41-290	480~550					19.6kg
60061AL-07	BHF41-290	550~620					22.4kg
60061AL-08	BHF41-290	620~690					23.8kg
60061AL-09	BHF41-290	690~760					25.3kg
60061AL-10	BHF41-290	760~830					26.7kg
60062AL-01	BT50-BHF41-340	150~200	60118-10 BT50-BST200	BHF41 (P.E49)	340	200	14.0kg
60062AL-02	BHF41-340	200~270					15.0kg
60062AL-03	BHF41-340	270~340					16.4kg
60062AL-04	BHF41-340	340~410					17.8kg
60062AL-05	BHF41-340	410~480					19.2kg
60062AL-06	BHF41-340	480~550					20.6kg
60062AL-07	BHF41-340	550~620					23.4kg
60062AL-08	BHF41-340	620~690					24.8kg
60062AL-09	BHF41-340	690~760					26.3kg
60062AL-10	BHF41-340	760~830					27.7kg
60063AL-01	BT50-BHF41-390	150~200	60118-12 BT50-BST250	BHF41 (P.E49)	390	250	15.0kg
60063AL-02	BHF41-390	200~270					16.0kg
60063AL-03	BHF41-390	270~340					17.4kg
60063AL-04	BHF41-390	340~410					18.8kg
60063AL-05	BHF41-390	410~480					20.2kg
60063AL-06	BHF41-390	480~550					21.6kg
60063AL-07	BHF41-390	550~620					24.4kg
60063AL-08	BHF41-390	620~690					25.8kg
60063AL-09	BHF41-390	690~760					27.3kg
60063AL-10	BHF41-390	760~830					28.7kg
60064AL-01	BT50-BHF41-440	150~200	60118-14 BT50-BST300	BHF41 (P.E49)	440	300	16.0kg
60064AL-02	BHF41-440	200~270					17.0kg
60064AL-03	BHF41-440	270~340					18.4kg
60064AL-04	BHF41-440	340~410					19.8kg
60064AL-05	BHF41-440	410~480					21.2kg
60064AL-06	BHF41-440	480~550					22.6kg
60064AL-07	BHF41-440	550~620					25.4kg
60064AL-08	BHF41-440	620~690					26.8kg
60064AL-09	BHF41-440	690~760					28.3kg
60064AL-10	BHF41-440	760~830					29.7kg
60065AL-01	BT50-BHF41-490	150~200	60118-16 BT50-BST350	BHF41 (P.E49)	490	350	17.0kg
60065AL-02	BHF41-490	200~270					18.0kg
60065AL-03	BHF41-490	270~340					19.4kg
60065AL-04	BHF41-490	340~410					20.8kg
60065AL-05	BHF41-490	410~480					22.2kg
60065AL-06	BHF41-490	480~550					23.6kg
60065AL-07	BHF41-490	550~620					26.4kg
60065AL-08	BHF41-490	620~690					27.8kg
60065AL-09	BHF41-490	690~760					29.3kg
60065AL-10	BHF41-490	760~830					30.7kg

60066
BHF
精搪頭(L型) Big Diameter Fine Boring Head
L型式 加工範圍 $\varnothing 21 \sim \varnothing 662$


法蘭座

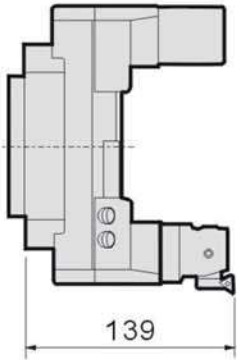
移動座

移動座請參閱本頁


 固定座
CB56-CK4-19
(0.56kg)

BHF精搪頭

平衡塊



訂購編號 Order No.	型號 Model	加工徑 $\varnothing d$	法蘭座	移動座		BHF精搪頭	平衡塊	
				型號(重量)	L			
60066-01	BHF21-54CK4-L	150~200	FL135 (2.75kg)	SL150-200AL (0.85kg)	135	BHF41 (0.4kg)	BW-CK4-BHF (0.4kg)	
60066-02	BHF21-102CK4-L	200~270		SL200-270AL (1.20kg)	183			
60066-03	BHF91-172CK4-L	270~340		SL270-340AL (1.70kg)	253			
60066-04	BHF161-242CK4-L	340~410		SL340-410AL (2.20kg)	323			
60066-05	BHF231-312CK4-L	410~480		SL410-480AL (2.70kg)	393			刀片座
60066-06	BHF301-382CK4-L	480~550		SL480-550AL (3.20kg)	463			
60066-07	BHF371-452CK4-L	550~620	FL220 (4.0kg)	SL550-620AL (3.70kg)	533	刀片 TC11		
60066-08	BHF441-522CK4-L	620~690		SL620-690AL (4.20kg)	603			
60066-09	BHF511-592CK4-L	690~760		SL690-760AL (4.70kg)	673			
60066-10	BHF581-662CK4-L	760~830		SL760-830AL (5.20kg)	743			

- 加工徑的數據,是使用TP11 R0.4的刀片所生產的。 刀片請參閱PE74~75
- 捨棄式刀片非附屬品,必須另外購買。 柄徑與夾頭請參閱PE67~71
- BHF精搪頭內含刀片座F4-1X1個。


● 鋁合金移動座

為減輕刀把整體重量,可選用鋁合金製移動座。

訂購編號 Order No.	型號 Model	加工徑 $\varnothing D$	L	重量 N.W.
60121-11	SL150-200AL	150~200	135	0.85kg
60121-12	SL200-270AL	200~270	183	1.20kg
60121-13	SL270-340AL	270~340	253	1.70kg
60121-14	SL340-410AL	340~410	323	2.20kg
60121-15	SL410-480AL	410~480	393	2.70kg
60121-16	SL480-550AL	480~550	463	3.20kg
60121-17	SL550-620AL	550~620	533	3.70kg
60121-18	SL620-690AL	620~690	603	4.20kg
60121-19	SL690-760AL	690~760	673	4.70kg
60121-20	SL760-830AL	760~830	743	5.20kg

剛性比鋼質移動座降低30%,重量只有鋼製的1/3。

精搪系列 Fine Boring System

60070

BHF

鋁合金制精搪頭 Big Diameter Fine Boring Head

加工範圍 $\varnothing 100 \sim \varnothing 203$



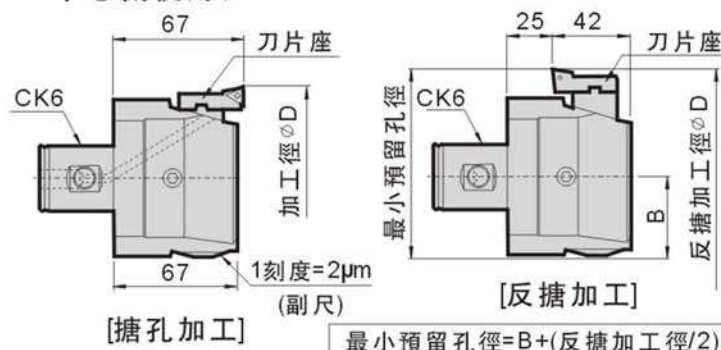
中心給水
最大切削速度
2,000m/min

型號說明



備注:

- ▲ 高張力鋁合金再加上硬化鍍層製成輕量型精搪頭。
- ▲ 因ATC自動換刀有重量限制,最適合小型切削中心機使用。



訂購編號 Order No.	組合型號 Model	CK No.	加工			重量 N.W.	刀片座 標準附屬品	刀片
			搪孔加工 加工徑 $\varnothing D$	反搪加工 加工徑 $\varnothing D$ B				
60070-01	BHF100AL	6	100~153	112~153	45.5	0.6kg	F6-1	TC11
60070-02	BHF150AL		150~203	150~203	63.5	0.8kg		

1. 加工徑的數據,是使用TP11 R0.4的刀片所生產的。
2. 捨棄式刀片非附屬品,必須另外購買。
3. BHF精搪頭內含刀片座F4-1X1個。

刀片請參閱P.E74~75
柄徑與夾頭請參閱P.E67~71

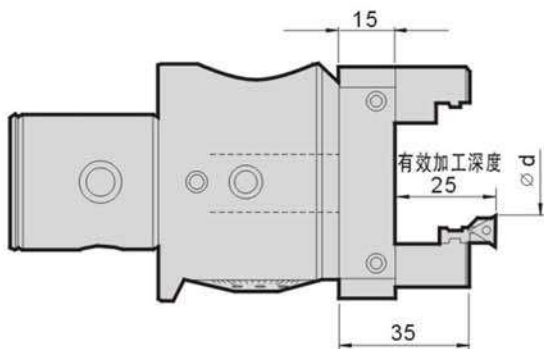
請注意 BHF精搪頭本身容許的最大切削速度是2,000m/min,但是因為CK柄徑之長短與使用機械的剛性等因素考慮,試加工時請由低速開始,依實際狀況慢慢提升,找出最合適的加工條件。

60072

BHW

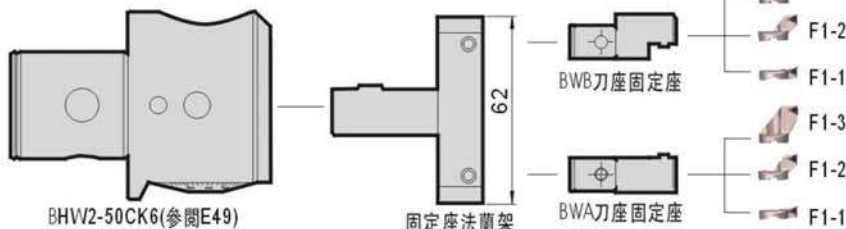
精搪頭(S型) Fine Boring Head

S型式 加工範圍 $\varnothing 2.5 \sim \varnothing 32$



備注:

- ▲ 最小搪外徑 $\varnothing 2.5$ mm到最大搪外徑 $\varnothing 32$ mm。且搪外徑可取得最佳真圓度比程式來得更精準。
- ▲ 使用BWA刀片座固定座時,BWB固定座即為平衡塊,相反時BWA亦為平衡塊。



訂購編號 Order No.	組合型號 Model	加工徑 $\varnothing d$	BHW精搪頭	固定座 法蘭架	刀片 固定座	刀片 座	刀片
60072	BHW50-S	2.5~12.5	BHW50	BW	BWA	F1-3	TP08
		7.5~17.5				F1-2	
		12.5~22.5				F1-1	
		17.5~27.5				F1-3	
		22.5~32.5				F1-2	
				BWB	F1-1		

1. 捨棄式刀片非附屬品,必須另外購買。
2. BWA和BWB共附有刀片座F1-1、F1-2、F1-3各1個。

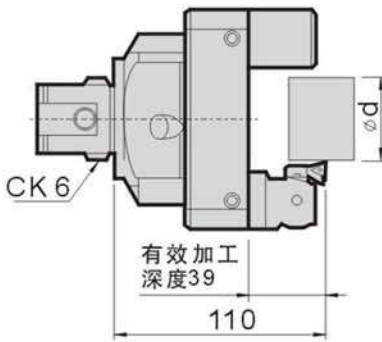
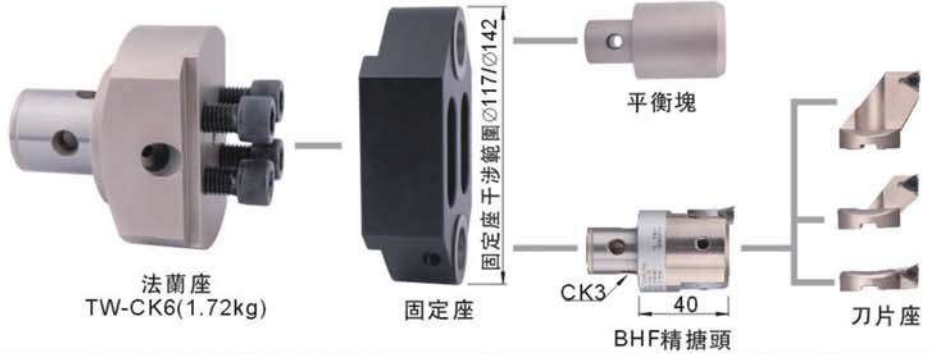
刀片請參閱P.E74

60074

BHF

精搪頭(M型) Big Diameter Fine Boring Head

M型式 加工範圍 $\varnothing 25 \sim \varnothing 77$



訂購編號 Order No.	型號 Model	加工徑 $\varnothing d$	固定座	BHF精搪頭	平衡塊	刀片座	刀片
60074-01	BHF25-34CK6-M	25~34	SL25-52CK3 (0.98kg)	BHF32 (0.21kg)	BW-CK3-BHF (0.21kg)	F3-3	TP08
60074-02	BHF34-43CK6-M	34~43	最小外徑 $\varnothing 117$				
60074-03	BHF43-52CK6-M	43~52					
60074-04	BHF50-59CK6-M	50~59	SL50-77CK3 (1.22kg)				
60074-05	BHF59-68CK6-M	59~68	最小外徑 $\varnothing 142$				
60074-06	BHF68-77CK6-M	68~77					

- 加工徑的數據, 是使用TP08 R0.2的刀片所生產的。 刀片請參閱P.E74~75
- 捨棄式刀片非附屬品, 必須另外購買。 柄徑與夾頭請參閱P.E67~71
- BHF精搪頭內含刀片座F3-1X1個。
- 加工時機械主軸轉向為反轉。

60075

BHF

精搪頭(L型) Big Diameter Fine Boring Head

L型式 加工範圍 $\varnothing 21 \sim \varnothing 662$



移動座請參閱P.E53

訂購編號 Order No.	型號 Model	加工徑 $\varnothing d$	法蘭座	移動座		BHF精搪頭	平衡塊
				型號(重量)	L		
60075-01	BHF21-54CK4-L	21~54	FL135 (2.75kg)	SL150-200 (2.5kg)	135	BHF41 (0.4kg)	BW-CK4-BHF (0.4kg)
60075-02	BHF21-102CK4-L	21~102		SL200-270 (3.5kg)	183		
60075-03	BHF91-172CK4-L	91~172		SL270-340 (4.9kg)	253		
60075-04	BHF161-242CK4-L	161~242		SL340-410 (6.3kg)	323		
60075-05	BHF231-312CK4-L	231~312		SL410-480 (7.7kg)	393		
60075-06	BHF301-382CK4-L	301~382		SL480-550 (9.1kg)	463		
60075-07	BHF371-452CK4-L	371~452	FL220 (4.0kg)	SL550-620 (10.6kg)	533	刀片座 F4-1	
60075-08	BHF441-522CK4-L	441~522		SL620-690 (12.0kg)	603	刀片 TC11	
60075-09	BHF511-592CK4-L	511~592		SL690-760 (13.5kg)	673		
60075-10	BHF581-662CK4-L	581~662		SL760-830 (14.9kg)	743		

- 加工徑的數據, 是使用TP11 R0.4的刀片所生產的。 刀片請參閱P.E74~75
- 捨棄式刀片非附屬品, 必須另外購買。 柄徑與夾頭請參閱P.E67~71
- BHF精搪頭內含刀片座F4-1X1個。

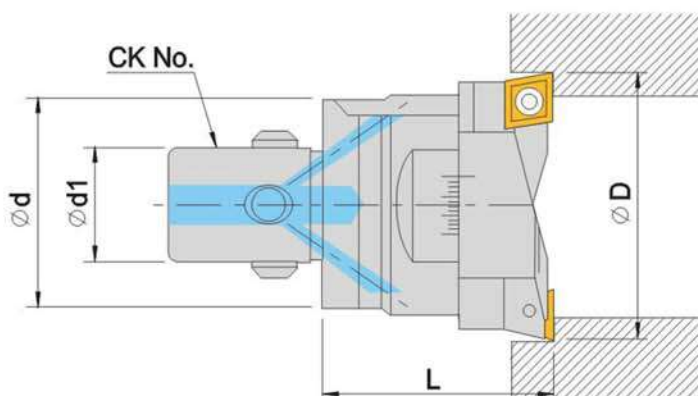


粗搪系列 Fine Boring System

60082

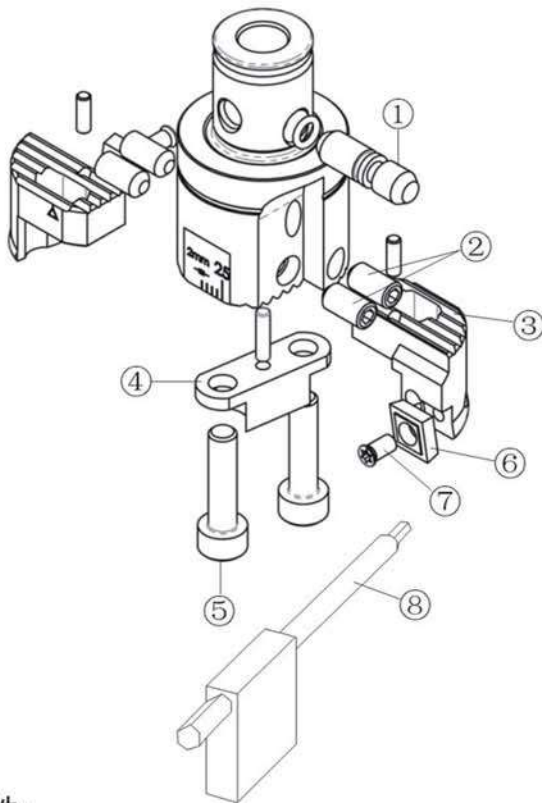
BHT

雙刃搪頭及配件 Twin-cutter Boring Systems



單位:mm




訂購編號 Order No.	型號 Model	接合型號 CK No.	搪孔範圍 ØD	Ød	L	刀片規格	重量 N.W.
60082-01	BHT25	CK2 Ød1 14	25-33	24	37	CCMT0602	0.104kg
60082-02	BHT32	CK3 Ød1 18	32-45	31	37	CCMT09T3	0.185kg
60082-03	BHT44	CK4 Ød1 22	44-63	42	46.5	CCMT09T3	0.426kg
60082-04	BHT62	CK5 Ød1 28	62-89	55	59	CCMT1204	0.970kg
60082-05	BHT88	CK6 Ød1 36	88-126	64	70	CCMT1204	2.160kg
60082-06	BHT125	CK6 Ød1 36	125-175	64	76	CCMT1204	3.030kg






- ① 止推軸
- ② 止付內六角螺絲
- ③ 刀頭
- ④ 墊片
- ⑤ 有頭內六角螺絲
- ⑥ 刀片
- ⑦ 星型螺絲
- ⑧ 旗型扳手

備份零件:

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 規格	A 	B 	C 
60084-01	A B C	BHT25	Z-BHT15-24	X.0855-M040P070-0080	1310-BHT25
60084-02		BHT32	-31		-BHT32
60084-03		BHT44	-39		-BHT44
60084-04		BHT62	-50	-BHT62	
60084-05		BHT88	-64	X.0855-M060P100-0200	-BHT88
60084-06		BHT125	-64		-BHT125

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 規格	A 	B 	C 
60086-01	A B C	BHT25	Z-BHT25-03	X.0846-M040P070-0160	CCMT0602
60086-02		BHT32	-BHT32-03	X.0846-M050P080-0180	CCMT09T3
60086-03		BHT44	-BHT44-03		
60086-04		BHT62	-BHT62-03	X.0846-M060P0100-0200	CCMT1204
60086-05		BHT88	-BHT88-03	X.0846-M080P0125-0250	
60086-06		BHT125	-BHT125-03	X.0846-M100P0150-0250	

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 規格	A 	B 
60088-01	A B	BHT25	X.0837-M025P045-0050	X-3036-T08
60088-02		BHT32		X-3036-T15
60088-03		BHT44		
60088-04		BHT62	X.0837-M050P080-0110	X-3036-T20
60088-05		BHT88		
60088-06		BHT125		

粗搪系列 Fine Boring System

60092

BHT

雙刀搪刀組

Twin-outer Boring Systems

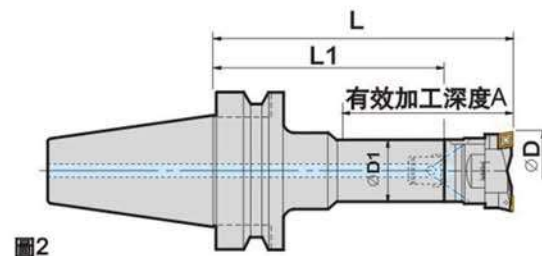
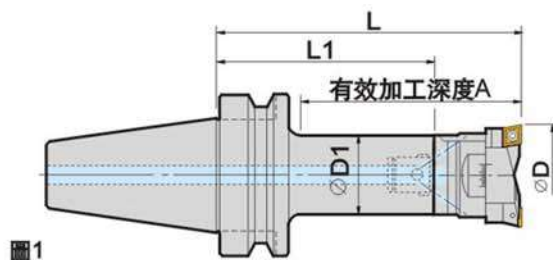


型號說明



備注:

- ▶ BHT25~BHT125其搪孔範圍為 $\varnothing 25\sim\varnothing 175$ 。
- ▶ 標準刀把皆有中心出水功能。且為粗搪、精搪共同刀桿。
- ▶ 刀片座與本體均有齒槽，結合緊密，更穩固，提高工作效率。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	組合內容		搪孔範圍 $\varnothing D$	圖示	有效長 A	刀柄外徑 $\varnothing D1$	刀柄長 L1	全長 L	重量 N.W.
		CK刀柄	BHT搪頭							
60092-02	BT30-BHT25-121	BT30-CK2-84	BHT25	25-33	1	93	24	84	121	1.249kg
60092-04	BHT32-117	CK3-80	BHT32	32-45		89	31	80	117	1.330kg
60092-06	BHT44-120	CK4-73	BHT44	44-63		91	39	73	119.5	1.106kg
60092-08	BHT62-118	CK5-63	BHT62	62-89		93	50	63	118	1.735kg
60092-10	BT40-BHT25-121	BT40-CK2-84	BHT25	25-33	1	89	24	84	121	1.244kg
60092-12	BHT32-132	CK3-95	BHT32	32-45		100	31	95	132	1.495kg
60092-14	BHT44-135	CK4-88	BHT44	44-63		102	39	88	134.5	1.871kg
60092-16	BHT62-137	CK5-78	BHT62	62-89		105	50	78	137	2.525kg
60092-18	BHT88-134	CK6-64	BHT88	88-126		102	64	64	134	3.635kg
60092-20	BT50-BHT25-151	BT50-CK2-114	BHT25	25-33	1	108	24	114	151	4.104kg
60092-22	BHT32-162	CK3-125	BHT32	32-45		119	31	125	162	4.200kg
60092-24	BHT44-165	CK4-118	BHT44	44-63		121	39	118	164.5	4.656kg
60092-26	BHT44-225	-178				118		178	224.5	5.741kg
60092-28	BHT62-167	CK5-108	BHT62	62-89		124	50	108	167	5.450kg
60092-30	BHT62-242	-183				199		183	242	6.545kg
60092-32	BHT62-287	-228				244		228	287	7.130kg
60092-34	BHT88-164	CK6-94				121		94	164	6.830kg
60092-36	BHT88-239	-169	BHT88	88-126		196	64	169	239	8.610kg
60092-38	BHT88-299	-229				256		229	299	9.160kg
60092-40	BHT125-170	CK6-94	BHT125	125-175		127	64	94	170	7.700kg
60092-42	BHT125-245	-169				202		169	245	9.480kg
60092-44	BHT125-305	-229			262	229		305	10.030kg	

使用加長型刀柄,切削條件需改變,例如:降低切削進給率,減少切削深度等。(加長型刀柄,另行訂購)

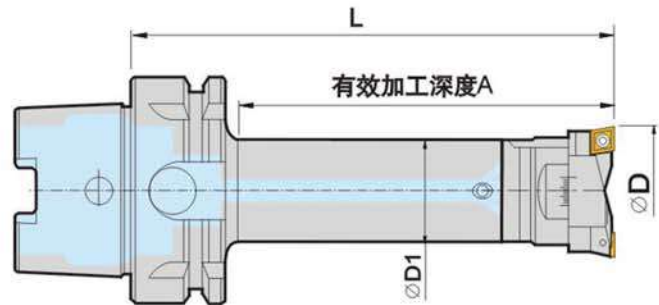
60094
BHT
雙刃搪刀組
Twin-outer Boring Systems

備注:

- ▶ BHT25~BHT125其搪孔範圍為 $\varnothing 25\sim\varnothing 175$ 。
- ▶ 標準刀把皆有中心出水功能。且為粗搪、精搪共同刀桿。
- ▶ 刀片座與本體均有齒槽，結合緊密，更穩固，提高工作效率。

型號說明

60094-01 HSK50A BHT25 115
 ● 訂購編號 ● HSK刀柄No. ● BHT25搪頭 ● 全長L



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	組合內容		搪孔範圍 $\varnothing D$	有效長 A	刀柄外徑 $\varnothing D1$	全長 L	重量 N.W.
		刀把規格	精搪頭					
60094-01	HSK50A-BHT25-115	HSK50A-CK2-080	BHT25	25-33	85	24	115	0.704kg
60094-02	HSK50A-BHT32-130	-CK3-095	BHT32	32-45	100	31	130	0.885kg
60094-03	HSK50A-BHT44-135	-CK4-088	BHT44	44-63		39	135	1.226kg
60094-04	HSK50A-BHT62-135	-CK5-078	BHT62	62-89	105	50		1.970kg

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號-d2-l1 Model	組合內容		搪孔範圍 $\varnothing D$	有效長 A	刀柄外徑 $\varnothing D1$	全長 L	重量 N.W.
		刀把規格	精搪頭					
60094-05	HSK63A-BHT25-115	HSK63A-CK2-080	BHT25	25-33	85	24	115	1.104kg
60094-06	HSK63A-BHT32-130	-CK3-095	BHT32	32-45	100	31	130	1.285kg
60094-07	HSK63A-BHT44-135	-CK4-088	BHT44	44-63		39	135	1.626kg
60094-08	HSK63A-BHT62-135	-CK5-078	BHT62	62-89	105	50		2.170kg
60094-09	HSK63A-BHT88-140	-CK6-069	BHT88	88-126	110	64	140	3.660kg
60094-10	HSK63A-BHT125-145		BHT125	125-175	115		145	4.530kg

粗搪系列 Fine Boring System

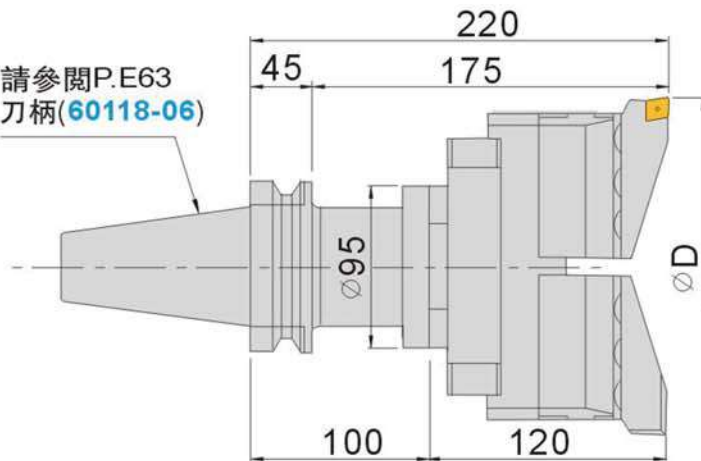
60100

BHT

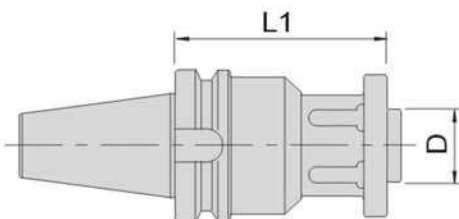
大徑微調粗搪頭套裝組件 Boring Head(for large diameter)



請參閱P.E63
刀柄(60118-06)



BST刀柄

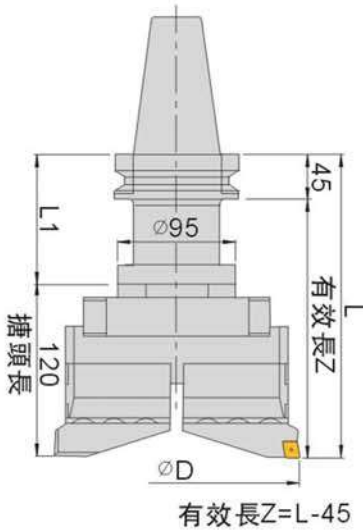


訂購編號 Order No.	加工徑	組合型號 Model	重量 N.W.
60100-01	150~200	BT50-BHT150A-220	12.6kg
60100-02	200~270	BHT200A-220	14.2kg
60100-03	270~340	BHT270A-220	15.6kg
60100-04	340~410	BHT340A-220	17.0kg
60100-05	410~480	BHT410A-220	18.4kg
60100-06	480~550	BHT480A-220	19.8kg
60100-07	550~620	BHT550A-220	22.6kg
60100-08	620~690	BHT620A-220	24.0kg
60100-09	690~760	BHT690A-220	25.5kg
60100-10	760~830	BHT760A-220	26.9kg
60101-01	150~200	BT50-BHT150E-220	12.6kg
60101-02	200~270	BHT200E-220	14.2kg
60101-03	270~340	BHT270E-220	15.6kg
60101-04	340~410	BHT340E-220	17.0kg
60101-05	410~480	BHT410E-220	18.4kg
60101-06	480~550	BHT480E-220	19.8kg
60101-07	550~620	BHT550E-220	22.6kg
60101-08	620~690	BHT620E-220	24.0kg
60101-09	690~760	BHT690E-220	25.5kg
60101-10	760~830	BHT760E-220	26.9kg

A、E是指刀片通孔型或盲孔型，請參閱P.E65

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸		重量 N.W.
		ØD	L1	
60118-02	BT40-BST100	50	100	2.6kg
60118-04	BST150	50	150	3.2kg
60118-06	BT50-BST100	50	100	5.7kg
60118-08	BST150	50	150	7.4kg
60118-10	BST200	50	200	8.8kg
60118-12	BST250	50	250	10.3kg
60118-14	BST300	50	300	11.3kg
60118-16	BST350	50	350	12.3kg

60111-118
BHT
大徑微調粗搪頭套裝組件
Components Collocation for Boring Head

型號說明

 請參閱P.E63
 BST刀柄(60118)


請參閱P.E65 法蘭座(60120)

注:刀柄接合型號BT50-BST

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔範圍 ∅D	組合內容		全長 L	刀柄長 L1	重量 N.W.
			BST刀柄	BHT搪頭			
60111-01	BT50-BHT150A-270	150~200	60118-08 BT50-BST150 (P.E63)	BHT150	270	150	13.6kg
60111-02	BHT200A-270	200~270		BHT200			15.2kg
60111-03	BHT270A-270	270~340		BHT270			16.6kg
60111-04	BHT340A-270	340~410		BHT340			18.0kg
60111-05	BHT410A-270	410~480		BHT410			19.4kg
60111-06	BHT480A-270	480~550		BHT480			20.8kg
60111-07	BHT550A-270	550~620		BHT550			23.6kg
60111-08	BHT620A-270	620~690		BHT620			25.0kg
60111-09	BHT690A-270	690~760		BHT690			26.5kg
60111-10	BHT760A-270	760~830		BHT760			27.9kg
60112-01	BT50-BHT150A-320	150~200	60118-10 BT50-BST200 (P.E63)	BHT150	320	200	14.6kg
60112-02	BHT200A-320	200~270		BHT200			16.2kg
60112-03	BHT270A-320	270~340		BHT270			17.6kg
60112-04	BHT340A-320	340~410		BHT340			19.0kg
60112-05	BHT410A-320	410~480		BHT410			20.4kg
60112-06	BHT480A-320	480~550		BHT480			21.8kg
60112-07	BHT550A-320	550~620		BHT550			24.6kg
60112-08	BHT620A-320	620~690		BHT620			26.0kg
60112-09	BHT690A-320	690~760		BHT690			27.5kg
60112-10	BHT760A-320	760~830		BHT760			28.9kg
60113-01	BT50-BHT150A-370	150~200	60118-12 BT50-BST250 (P.E63)	BHT150	370	250	15.6kg
60113-02	BHT200A-370	200~270		BHT200			17.2kg
60113-03	BHT270A-370	270~340		BHT270			18.6kg
60113-04	BHT340A-370	340~410		BHT340			20.0kg
60113-05	BHT410A-370	410~480		BHT410			21.4kg
60113-06	BHT480A-370	480~550		BHT480			22.8kg
60113-07	BHT550A-370	550~620		BHT550			25.6kg
60113-08	BHT620A-370	620~690		BHT620			27.0kg
60113-09	BHT690A-370	690~760		BHT690			28.5kg
60113-10	BHT760A-370	760~830		BHT760			29.9kg
60114-01	BT50-BHT150A-420	150~200	60118-14 BT50-BST300 (P.E63)	BHT150	420	300	16.6kg
60114-02	BHT200A-420	200~270		BHT200			18.2kg
60114-03	BHT270A-420	270~340		BHT270			19.6kg
60114-04	BHT340A-420	340~410		BHT340			21.0kg
60114-05	BHT410A-420	410~480		BHT410			22.4kg
60114-06	BHT480A-420	480~550		BHT480			23.8kg
60114-07	BHT550A-420	550~620		BHT550			26.6kg
60114-08	BHT620A-420	620~690		BHT620			28.0kg
60114-09	BHT690A-420	690~760		BHT690			29.5kg
60114-10	BHT760A-420	760~830		BHT760			30.9kg
60115-01	BT50-BHT150A-470	150~200	60118-16 BT50-BST350 (P.E63)	BHT150	470	350	17.6kg
60115-02	BHT200A-470	200~270		BHT200			19.2kg
60115-03	BHT270A-470	270~340		BHT270			20.6kg
60115-04	BHT340A-470	340~410		BHT340			22.0kg
60115-05	BHT410A-470	410~480		BHT410			23.4kg
60115-06	BHT480A-470	480~550		BHT480			24.8kg
60115-07	BHT550A-470	550~620		BHT550			27.6kg
60115-08	BHT620A-470	620~690		BHT620			29.0kg
60115-09	BHT690A-470	690~760		BHT690			30.5kg
60115-10	BHT760A-470	760~830		BHT760			31.9kg

以上均為E65頁所指刀片A, 如要E型請特別指定。

粗搪系列 Fine Boring System

組合內容											選購品							
BST刀柄		法蘭座 (FL)		移動座(SL)			刀片固定座 1組2個		刀片座 1組2個		適用刀片							
型號	重量(kg)	型號	重量(kg)	型號	L	重量(kg)	型號	重量(kg)	型號	重量(kg)								
60118-06 BT50-BST100 (詳細請參閱P.E63)	5.0	60120-01 FL135	2.75	SL150-200	135	2.5	60122-01 CB150-200	1.6	60123A BHT150A	0.75	SC12							
				SL200-270	183	3.5												
				SL270-340	253	4.9												
				SL340-410	323	6.8												
				SL410-480	393	7.7												
				SL480-550	463	9.1												
		60120-02 FL220	4.0	SL550-620	533	10.6	60122-02 CB200-550	2.2	60123E BHT150E	0.75	CC12							
				SL620-690	603	12.0												
				SL690-760	673	13.5												
				SL760-830	743	14.9												
				60120-01 FL135	2.75	SL150-200						135	2.5	60122-01 CB150-200	1.6	60123A BHT150A	0.75	SC12
						SL200-270						183	3.5					
		SL270-340	253			4.9												
		SL340-410	323			6.8												
		60120-02 FL220	4.0	SL410-480	393	7.7	60122-02 CB200-550	2.2	60123E BHT150E	0.75	CC12							
				SL480-550	463	9.1												
SL550-620	533			10.6														
SL620-690	603			12.0														
60120-02 FL220	4.0	SL690-760	673	13.5	60122-02 CB200-550	2.2	60123E BHT150E	0.75	CC12									
		SL760-830	743	14.9														

刀片請參閱P.E74~75

BST柄徑, 法蘭座, 移動座, 刀片固定座, 刀片座是單獨各別包裝出貨。

1. 捨棄式刀片非附屬品, 必須另外購買。
2. 組件不含拉栓螺絲, 使用前請確認機械的機種, 避免發生危險。
3. 超長的柄徑可定制, 有需要請聯絡。
4. 刀尖位置與導鍵槽同相位。
5. 組件內配件系獨立包裝, 訂購整組時請將個別型號書寫清楚。

● 鋼製移動座



移動座材質有鋼製或鋁合金製

訂購編號 Order No.	型號 Model	加工徑 ∅D	L	重量 N.W.
60121-01	SL150-200	150~200	135	2.50kg
60121-02	SL200-270	200~270	183	3.50kg
60121-03	SL270-340	270~340	253	4.90kg
60121-04	SL340-410	340~410	323	6.80kg
60121-05	SL410-480	410~480	393	7.70kg
60121-06	SL480-550	480~550	463	9.10kg
60121-07	SL550-620	550~620	533	10.6kg
60121-08	SL620-690	620~690	603	12.0kg
60121-09	SL690-760	690~760	673	13.5kg
60121-10	SL760-830	760~830	743	14.9kg

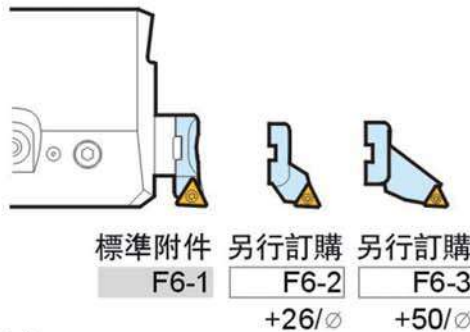
●平衡塊

在大徑精加工時、特別是在臥式加工機上往往因為刀柄的不平衡而影響加工精度。

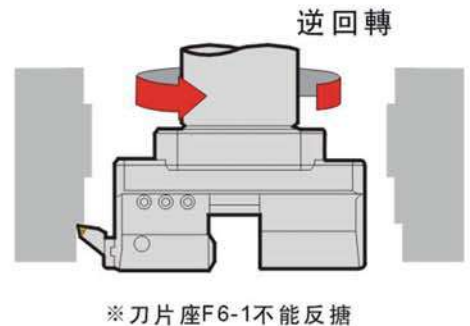


訂購編號 Order No.	型號 Model	適合加工徑	適用搪頭	適用移動座型號
60068-01	BWN150-200	∅150~∅200	BHF150	SL150-200(AL)
60068-02	BWN200-550	∅200~∅830		SL200-270(AL)以上

搪頭的加工範圍增大



可進行反搪加工



●BHF150精搪頭的新機能

通過交換刀片座，增大搪頭的加工範圍。只需反裝刀片座即可進行反搪加工。提高加工效率和精度。

●移動座與各刀片座的加工範圍表

加工徑 ∅D	移動座	刀片座	加工徑 ∅D	移動座	刀片座	加工徑 ∅D	移動座	刀片座
150~200	SL150-200	F6-1	410~480	SL410-480	F6-1	620~690	SL620-690	F6-1
176~226		F6-2	436~506		F6-2	646~716		F6-2
200~250		F6-3	460~530		F6-3	670~740		F6-3
200~270	SL200-270	F6-1	480~550	SL480-550	F6-1	690~760	SL690-760	F6-1
226~296		F6-2	506~576		F6-2	716~786		F6-2
250~320		F6-3	530~600		F6-3	740~810		F6-3
270~340	SL270-340	F6-1	550~620	SL550-620	F6-1	760~830	SL760-830	F6-1
296~366		F6-2	576~646		F6-2	786~856		F6-2
320~390		F6-3	600~670		F6-3	810~880		F6-3
340~410	SL340-410	F6-1						F6-1
366~436		F6-2						F6-2
390~460		F6-3						F6-3



●鋁合金移動座

為減輕刀把整體重量，可選用鋁合金製移動座。

訂購編號 Order No.	型號 Model	加工徑 ∅D	L	重量 N.W.
60121-11	SL150-200AL	150~200	135	0.85kg
60121-12	SL200-270AL	200~270	183	1.20kg
60121-13	SL270-340AL	270~340	253	1.70kg
60121-14	SL340-410AL	340~410	323	2.20kg
60121-15	SL410-480AL	410~480	393	2.70kg
60121-16	SL480-550AL	480~550	463	3.20kg
60121-17	SL550-620AL	550~620	533	3.70kg
60121-18	SL620-690AL	620~690	603	4.20kg
60121-19	SL690-760AL	690~760	673	4.70kg
60121-20	SL760-830AL	760~830	743	5.20kg

剛性比鋼質移動座降低30%，重量只有鋼製的1/3。

精搪系列 Fine Boring System

60130

BT/CK

精搪粗搪用刀柄 Fine Boring Shank



● 型號說明

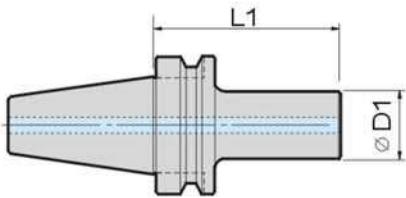


圖1

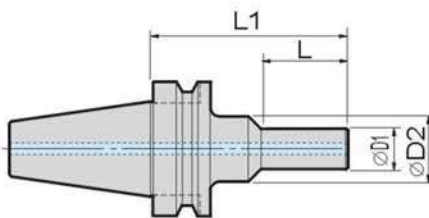


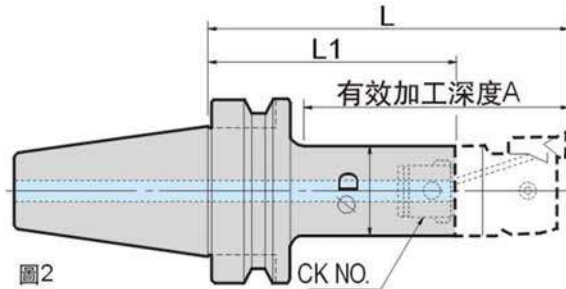
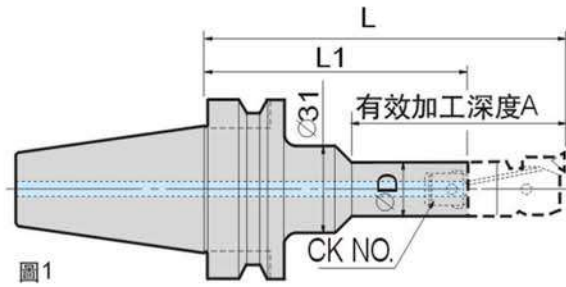
圖2

帶“※”號之規格，為訂制品，非保有庫存。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	接合型號 CK NO.	刀柄外徑		刀柄長		重量 N.W.
			$\phi D1$	$\phi D2$	L1	L	
60130-01	BT30-CK1-72	1	19	31	72	35	0.435kg
※ 60130-02	BT30-CK2-40	2	24	-	40	-	0.395kg
60130-03	BT30-CK2-84	2	24	-	84	-	1.145kg
※ 60130-04	BT30-CK3-40	3	31	-	40	-	0.395kg
60130-05	BT30-CK3-80	3	31	-	80	-	1.145kg
※ 60130-06	BT30-CK4-40	4	39	-	40	-	0.395kg
60130-07	BT30-CK4-73	4	39	-	73	-	0.680kg
60130-08	BT30-CK5-63	5	50	-	63	33	0.765kg
60130-09	BT40-CK1-72	1	19	-	72	-	1.070kg
※ 60130-10	BT40-CK1-120	1	19	31	120	40	1.530kg
※ 60130-11	BT40-CK1-165	1	19	31	165	40	2.010kg
60130-12	BT40-CK2-84	2	24	-	84	-	1.140kg
60130-13	BT40-CK2-125	2	24	45	125	53	1.655kg
※ 60130-14	BT40-CK2-175	2	24	45	175	53	2.260kg
60130-15	BT40-CK3-95	3	31	-	95	-	1.310kg
60130-16	BT40-CK3-150	3	31	50	150	58	2.175kg
※ 60130-17	BT40-CK3-200	3	31	50	200	58	2.920kg
60130-18	BT40-CK4-88	4	39	-	88	-	1.445kg
60130-19	BT40-CK4-150	4	39	50	150	56	2.270kg
※ 60130-20	BT40-CK4-200	4	39	50	200	56	3kg
60130-21	BT40-CK5-78	5	50	-	78	-	1.555kg
60130-22	BT40-CK5-150	5	50	-	150	83	2.355kg
※ 60130-23	BT40-CK5-200	5	50	-	200	93	4.365kg
60130-24	BT40-CK6-64	6	64	-	64	-	1.475kg
60130-25	BT40-CK6-120	6	64	-	120	-	2.780kg
※ 60130-26	BT40-CK6-170	6	64	-	170	-	3.965kg
60130-27	BT50-CK1-102	1	19	40	102	35	3.970kg
※ 60130-28	BT50-CK1-170	1	19	40	170	35	4.550kg
※ 60130-29	BT50-CK1-220	1	19	-	220	35	5.065kg
60130-30	BT50-CK2-114	2	24	45	114	-	4.000kg
※ 60130-31	BT50-CK2-175	2	24	45	175	65	4.690kg
※ 60130-32	BT50-CK2-225	2	24	-	225	65	5.295kg
60130-33	BT50-CK3-125	3	31	50	125	-	4.015kg
※ 60130-34	BT50-CK3-200	3	31	50	200	80	5.220kg
※ 60130-35	BT50-CK3-240	3	31	-	240	80	5.815kg
60130-36	BT50-CK4-118	4	39	50	118	-	4.230kg
60130-37	BT50-CK4-178	4	39	50	178	80	5.315kg
※ 60130-38	BT50-CK4-235	4	39	-	235	80	5.895kg
60130-39	BT50-CK5-108	5	50	-	108	-	4.480kg
60130-40	BT50-CK5-183	5	50	-	183	-	5.575kg
60130-41	BT50-CK5-228	5	50	-	228	-	6.160kg
60130-42	BT50-CK6-94	6	64	-	94	-	4.670kg
60130-43	BT50-CK6-169	6	64	-	169	-	6.450kg
60130-44	BT50-CK6-229	6	64	-	229	-	7.000kg
60130-45	BT50-CK7-93	7	90	-	93	-	4.850kg
60130-46	BT50-CK7-243	7	90	-	243	-	7.250kg

☞ 適用於搪頭P. E49/51/59/60/70

60140
DAT/CK
精搪粗搪用刀柄(DIN 69871-A) Fine Boring Shank

● 型號說明


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	接合型號 CK No.	刀柄外徑 ∅D	有效長 A	全長 L	刀柄長 L1	圖示	重量 N.W.
60140-01	DAT30-CK1-72	1	19	73	104.5	72	1	0.48kg
60140-02	-CK2-84	2	24	93	120	84	2	1.19kg
60140-03	-CK3-80	3	31	93	120	80		1.12kg
60140-04	-CK4-73	4	39	93	120	73		0.73kg
60140-05	-CK5-63	5	50	93	120	63		0.81kg
60140-06	DAT40-CK1-72	1	19	73	104.5	72		1
60140-07	-CK2-84	2	24	88	119.5	84	2	1.19kg
60140-08	-CK3-95	3	31	103	135	95		1.36kg
60140-09	-CK4-88	4	39	103	135	88		1.49kg
60140-10	-CK5-78	5	50	103	135	78		1.60kg
60140-11	-CK6-64	6	64	103	135	64		1.52kg
60140-12	DAT50-CK1-102	1	19	73	134.5	102	2	4.02kg
60140-13	-CK2-114	2	24	107	149.5	114		4.05kg
60140-14	-CK3-125	3	31	122	165	125		4.06kg
60140-15	-CK4-118	4	39	122	165	118		4.28kg
60140-16	-CK4-178	4	39	182	225	178		5.36kg
60140-17	-CK5-108	5	50	122	165	108		4.53kg
60140-18	-CK5-183	5	50	197	240	183		5.62kg
60140-19	-CK5-228	5	50	242	285	228		6.21kg
60140-20	-CK6-94	6	64	122	165	94		4.72kg
60140-21	-CK6-169	6	64	197	240	169		6.50kg
60140-22	-CK6-229	6	64	257	300	229		7.00kg

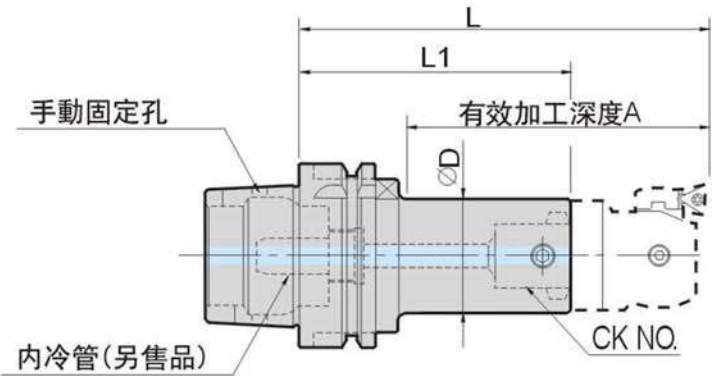
適用於搪頭P. E49/51/55/56/59/60

精搪系列 Fine Boring System

60150

HSK/CK

精搪粗搪用刀柄 Fine Boring Shank



● 型號說明



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	接合型號 CK No.	刀柄外徑 $\varnothing D$	有效長 A	全長 L	刀柄長 $L1$	加工徑 \varnothing	重量 N.W.
60150-08	HSK-A 50-CK1-73	1	19	65	105	72.5	20~36	0.5kg
60150-09	-CK2-85	2	24	80	117	84.5	25~47	0.6kg
60150-10	-CK3-80	3	31	82	120	80	32~60	0.7kg
60150-11	-CK4-73	4	39	76	120	72.5	41~74	0.8kg
60150-12	-CK5-85	5	50	-	140	85	53~95	1kg
60150-13	HSK-A 63-CK1-78	1	19	73	110	77.5	20~36	0.9kg
60150-14	-CK2-90	2	24	88	125	89.5	25~47	1kg
60150-15	-CK3-100	3	31	103	140	100	32~60	1.1kg
60150-16	-CK4-93	4	39	103	140	93	41~74	1.2kg
60150-17	-CK5-83	5	50	105	140	83	53~95	1.3kg
60150-18	-CK6-79	6	64	-	150	79	68~203	1.5kg

☞ 搪頭請參閱P E49/51/55/56/59/60



精搪系列
FINE BORING SYSTEM

60160

CK

等徑延長接柄 Equal Diameter Extension Adapter

Equal Diameter Extension Adapter

● 型號說明

60160-01 CK11-20

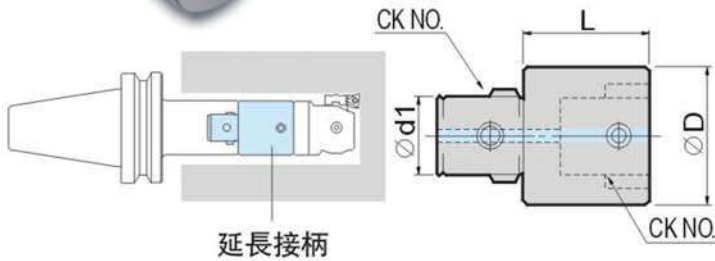
● 訂購編號

● CK1與CK1的連接

● 延長的長度L

CK22

● CK2與CK2的連接



延長接柄

備注:

- ▲ 連接在刀柄和搪頭之間,延長加工深度。
- ▲ 使用延長接柄后長徑比(L/D)增大,有可能影響加工條件。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	CK No. ∅d1	∅D	L	重量 N.W.
60160-01	CK11-20	CK1	19	20	0.05kg
60160-02	-30	11		30	0.07kg
60160-03	CK22-30	CK2	24	30	0.10kg
60160-04	-45	14		45	0.15kg
60160-05	CK33-30	CK3	31	30	0.17kg
60160-06	-45	18		45	0.25kg
60160-07	CK44-45	CK4	39	45	0.40kg
60160-08	-60	22		60	0.53kg
60160-09	CK55-60	CK5	50	60	0.87kg
60160-10	-90	28		90	1.29kg
60160-11	CK66-60	CK6	64	60	1.38kg
60160-12	-100	36		100	2.31kg

60170

CK

異徑轉換接柄(大接小) Reducing Change Adapter(Big to Small)

Reducing Change Adapter(Big to Small)

備注:

- ▲ 減小刀柄的外徑,安裝較小搪頭時使用。
- ▲ 表中L和A的尺寸是在裝上BHF精搪頭時的參考值。

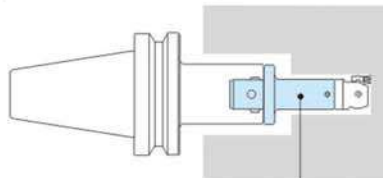
● 型號說明

60170-01 CK21-36

● 訂購編號

● 從CK2減為CK1

● 延長的長度L1



轉換接柄

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	CK No. C1	CK No. C2	∅D1	∅D2	L	A	L1	L2	重量 N.W.
60170-01	CK21-36	2	1	24	19	68.5	55	36	13.5	0.10kg
60170-02	CK31-40					73		40		0.14kg
60170-03	CK32-35	3	2	31	24	70	60	35	13	0.16kg
60170-04	CK41-58					90		58		0.25kg
60170-05	CK42-52	4	2	39	24	87	75	52	12	0.28kg
60170-06	CK43-47					87		47		0.32kg
60170-07	CK51-58					90		58		0.38kg
60170-08	CK52-52	5	2	50	24	87	70	52	20	0.40kg
60170-09	-82					117		82		0.51kg
60170-10	CK53-47	5	3	50	31	87	70	47	17	0.54kg
60170-11	-77					117		77		0.64kg
60170-12	CK54-40					87		40		0.47kg
60170-13	-70					117		70		0.82kg
60170-14	CK61-66	6	1	64	19	99	65	66	34	0.84kg
60170-15	CK62-60					96		60		0.69kg
60170-16	-95					131		95		0.98kg
60170-17	CK63-56					96		56		0.75kg
60170-18	-91					131		91		1.12kg
60170-19	CK64-49	6	4	64	39	96	80	49	16	0.80kg
60170-20	-84					131		84		1.28kg
60170-21	CK65-39					96		39		0.92kg
60170-22	-74	131	74	1.33kg						

精搪系列 Fine Boring System

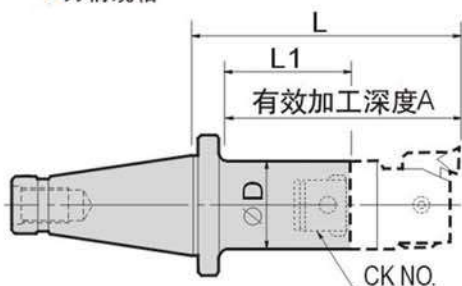
60180

NT

精搪粗搪用刀柄 Fine Boring Shank



● 型號說明



備注:

- ▶ 如果拉桿是公製螺紋,請將型號中的U改成M。(例: NT40M-CK5-119)。
- ▶ 表中L及A的尺寸是在裝上BHF精搪頭時的參考值。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	CK No.	∅D	L	L1	A	重量 N.W.
60180-01	NT40U-CK1-87	1	19	120	87	73	1.0kg
60180-02	CK2-81	2	24	119	81	100	1.2kg
60180-03	CK3-106	3	31	147	106	130	1.5kg
60180-04	CK4-129	4	39	176	129	160	2.0kg
60180-05	CK5-119	5	50		119		2.3kg
60180-06	CK6-45	6	64	116	45	100	1.4kg
60180-07	NT50U-CK1-90	1	19	123	90	73	3.0kg
60180-08	CK2-85	2	24	123	85	100	3.1kg
60180-09	CK3-110	3	31	151	110	130	3.5kg
60180-10	CK4-133	4	39	180	133	160	4.0kg
60180-11	CK5-123	5	50		123		4.4kg
60180-12	CK6-109	6	64	109	160	5.0kg	

60190

ST

直桿刀柄 Straight Shank Tool Holder



● 型號說明

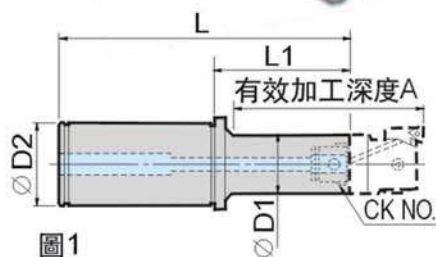


圖1

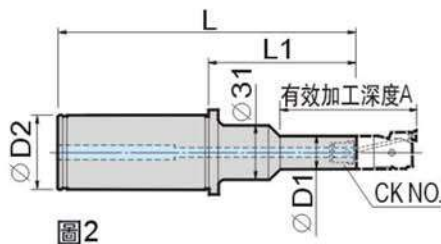


圖2

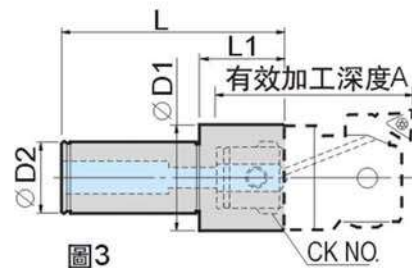


圖3

備注:

- ▶ 表中A的尺寸是在裝上BHF精搪頭時的參考值。
- ▶ 使用CK直桿刀柄時,請用強力銑刀柄夾持。
- ▶ 不附帶搪頭。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	CK No.	圖示	L	L1	∅D1	∅D2	A	重量 N.W.	
60190-01	ST32-CK1-77	1	1	157	77	19	32	73	0.7kg	
60190-02	CK2-73	2	2	153	73	24		100	100	0.7kg
60190-03	CK3-69	3		149	69	31				0.8kg
60190-04	CK4-58	4	3	138	58	39				0.9kg
60190-05	CK5-48	5		128	48	50			0.9kg	
60190-06	CK6-59	6		139	59	64			1.5kg	
60190-07	ST42-CK1-77	1	1	157	77	19	42		73	1.0kg
60190-08	CK2-73	2	2	153	73	24		100	100	1.0kg
60190-09	CK3-69	3		149	69	31				1.1kg
60190-10	CK4-63	4	3	143	63	39				1.2kg
60190-11	CK5-48	5		128	48	50			1.3kg	
60190-12	CK6-59	6		139	59	64			1.8kg	

☞ 搪頭請參閱P E49/51/55/56/59/60

60200
CKP150
對刀儀 Tool Presetter

 測定高度
可任意調節

刀尖高度測量組合


最小刻度0.01mm

組合內容

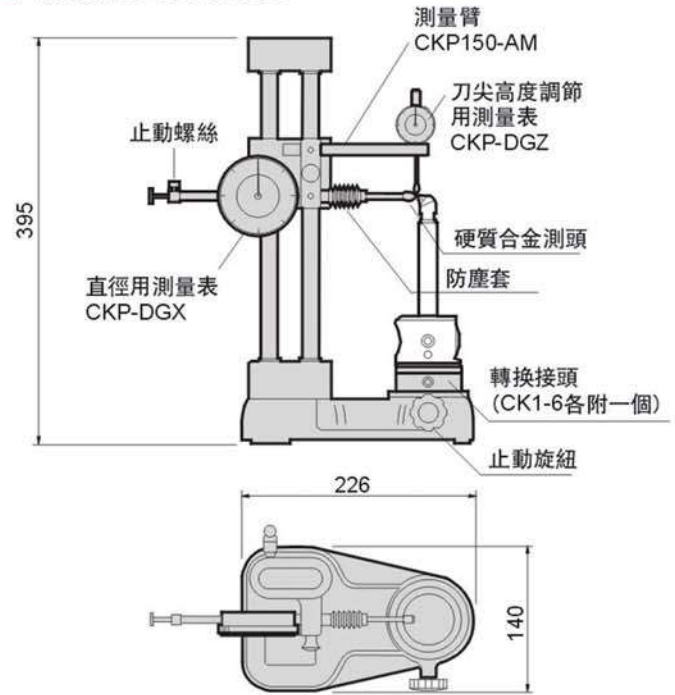
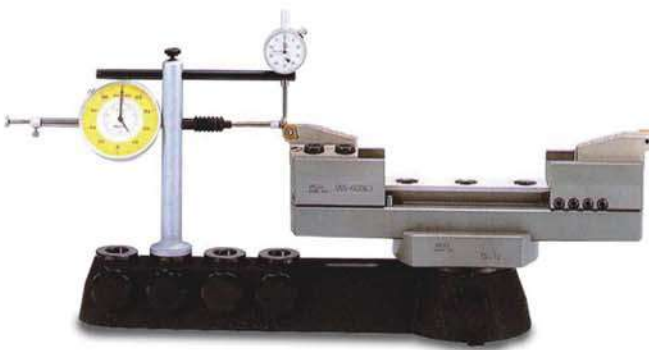
測量表 測量臂

 測量表和測量臂
可單獨購買。

訂購編號	60200
型號	CKP150
測量範圍	徑向:0~ \varnothing 150mm(CK1~CK6)
最小刻度	徑向:0.02mm/ \varnothing
適用CK No.	CK1~CK6
最大工具高	227
校對規	N50 \pm 0.005
讀數方式	直徑值直接讀數
重量	6.5kg

特點:

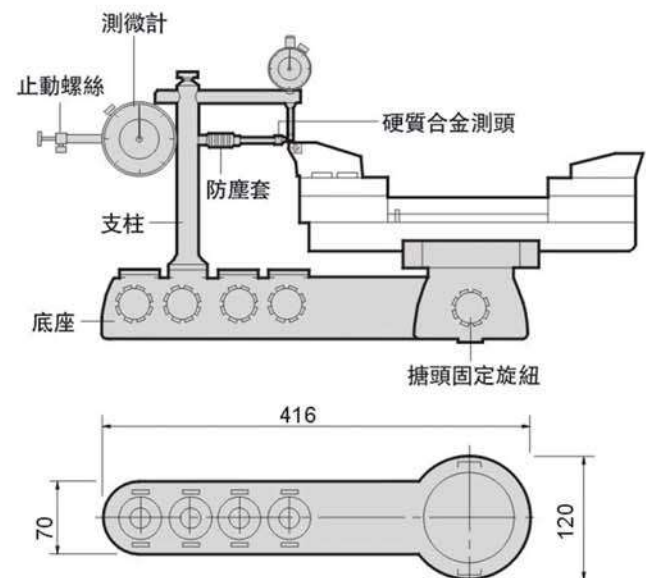
- ▲ 測量精度為0.02mm/ \varnothing 。
- ▲ 請注意最大測量直徑為 \varnothing 150mm。
- ▲ 不能測定工具長度。


60210
CKP550
對刀儀 Tool Presetter


訂購編號	60210
型號	CKP550
測量範圍	\varnothing 100~550mm(CK7)
適用CK No.	CK7專用
最小刻度	徑向:0.02mm/ \varnothing 軸向:0.01mm
校對規	N120 \pm 0.005
讀數方式	直徑值直接讀數
重量	9.5kg

特點:

- ▲ 測量精度為0.02mm/ \varnothing 。
- ▲ 請注意最大測量直徑為550mm。
- ▲ 不能測定工具長度。



精搪系列 Fine Boring System

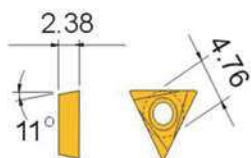
備注:

- ▲ 金剛石、CBN以外的刀片最小訂貨量為1盒(10片)。
- ▲ 金剛石、CBN刀片最少訂貨量為1片。
- ▲ 訂購時,請同時指定刀片型號和刀片材質。
例: TPMT080202N-LU (T1500A) ... 10片。

60500

TP08

刀片 Insert



No.	刀片型號	刀尖半徑R	工件材料	刀片材質	種類
1	TPMT080202N-LU	0.2	鋼	T1500A	金屬陶瓷(M級)
2	TPMT080204N-LU	0.4		T1500Z	金屬陶瓷塗層
3	TPMT080202N-LU	0.2		T1500A	金屬陶瓷(G級)
4	TPMT080204N-LU	0.4		T1500Z	金屬陶瓷塗層
5	TPGT080202L-W	0.2	鋼	T1500A	金屬陶瓷(G級)
6	TPGT080204L-W	0.4		T1500Z	金屬陶瓷塗層
7	TPGT080202L-W	0.2		T3000Z	金屬陶瓷塗層
8	TPGT080204L-W	0.4		T3000Z	金屬陶瓷塗層
9	TPGT080202L-W	0.2	鋼(斷續切削)	T3000Z	金屬陶瓷塗層
10	TPGT080204L-W	0.4		T3000Z	金屬陶瓷塗層
11	TPGT080202L-W	0.2	鑄鐵	T1000A	金屬陶瓷(G級)
12	TPGT080204L-W	0.4		G10E	硬質合金
13	TPGT080202L-W	0.2		G10E	硬質合金
14	TPGT080204L-W	0.4		G10E	硬質合金
15	TPGT080202L-W	0.2	鋁合金	G10E	硬質合金
16	TPGT080204L-W	0.4		DA1000	金剛石
17	TPGT080202L-W	0.2		DA1000	金剛石
18	TPGT080204L-W	0.4		DA1000	金剛石
19	TPGT080202L-FX	0.2	鎳鉻鐵耐熱合金 鈦合金	AC530U	硬質合金塗層
20	TPGT080204L-FX	0.4		AC530U	硬質合金塗層
21	NU-TPGW080202	0.2	淬火鋼	BN2000	CBN
22	NU-TPGW080204	0.4		BN2000	CBN
23	NU-TPGW080202	0.2	球鐵	BN7000	CBN
24	NU-TPGW080204	0.4		BN7000	CBN



精搪系列
FINE BORING SYSTEM

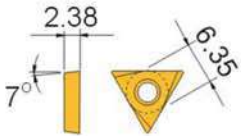
備注:

- ▲ 金剛石、CBN以外的刀片最小訂貨量為1盒(10片)。
- ▲ 金剛石、CBN刀片最少訂貨量為1片。
- ▲ 訂購時,請同時指定刀片型號和刀片材質。
例: TCMT110204N-LU (T1500A) . . . 10片。

60510

TC11

刀片 Insert

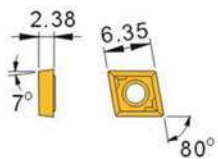


No.	刀片型號	刀尖半徑R	工件材料	刀片材質	種類
1	TCMT110204N-LU	0.4	鋼	T1500A	金屬陶瓷(M級)
2	TCMT110208N-LU	0.8		T1500A	金屬陶瓷(M級)
3	TCMT110204N-LU	0.4		T3000Z	金屬陶瓷塗層
4	TCMT110208N-LU	0.8		T3000Z	金屬陶瓷塗層
5	TCGT110201L-FX	0.1	鎳鉻鐵耐熱合金 鈦合金	AC530U	硬質合金塗層
6	TCGT110202L-FX	0.2			
7	TCMW110204	0.4	鑄鐵	AC4010K	硬質合金
8	TCMW110208	0.8			
9	NF-TCMT110201	0.1	鋁合金	DA1000	金剛石
10	NF-TCMT110202	0.2			
11	NF-TCMT110204	0.4			

60520

CC06

刀片 Insert



No.	刀片型號	刀尖半徑R	工件材料	刀片材質	種類
1	CCMT060202N-LU	0.2	碳素鋼	T1500A	陶瓷合金
2	CCMT060204N-LU	0.4		T1500A	陶瓷合金
3	CCMT060202N-LU	0.2		AC820P	一般鍍層
4	CCMT060204N-LU	0.4		AC820P	一般鍍層
5	CCMM060204	0.4	鑄鐵	AC4010K	鑄鐵用鍍層
6	CCGT060202N-AG	0.2	鑄鐵	H1	超硬鎢鋼(K10同等級)
7	CCGT060204N-AG	0.4	鋁合金		超硬鎢鋼+鋁合金用斷屑槽

粗搪系列 Fine Boring System

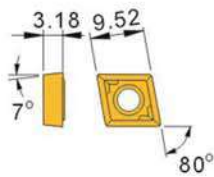
備注:

- ▶ 金剛石、CBN以外的刀片最小訂貨量為1盒(10片)。
- ▶ 金剛石、CBN刀片最少訂貨量為1片。
- ▶ 訂購時,請同時指定刀片型號和刀片材質。
例: CCGT090301N-SC (T1500A) ... 10片。

60530

CC09

刀片 Insert

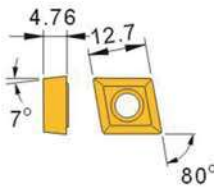


No.	刀片型號	刀尖半徑R	工件材料	刀片材質	種類
1	CCGT090301N-SC	0.1	碳素鋼	T1500A	陶瓷合金
2	CCGT090302N-SC	0.2			
3	CCMT090308N-SC	0.8	不銹鋼	AC630M	不銹鋼專用斷屑槽

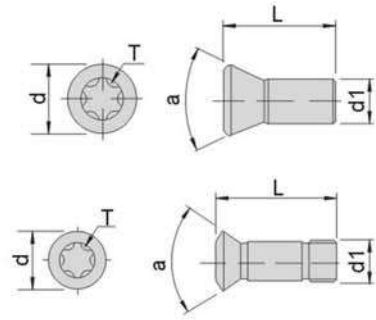
60540

CC12

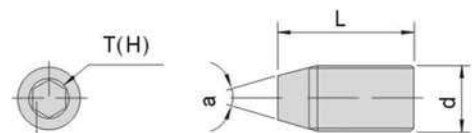
刀片 Insert



No.	刀片型號	刀尖半徑R	工件材料	刀片材質	種類
1	CCMT120404N-FP	0.4	碳素鋼	T1500A	陶瓷合金
2	CCMT120408N-FP	0.8		一般鍍層	
3	CCMT120404N-FP	0.4			AC820P
4	CCMT120408N-FP	0.8			AC830P
5	CCMT120408N-FP	0.8		不銹鋼	AC630M
6	CCMT120408N-SU	0.8	鑄鐵	AC4015K	鑄鐵用鍍層
7	CCMT120408N-SU	0.8	鋁合金	H1	超硬鎢鋼+鋁合金用斷屑槽
8	CCMT120408N-SU	0.8			

60550
螺絲 Screw


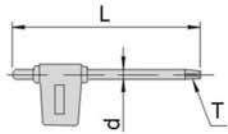
No.	規格	尺寸(mm)				
		d	d1	L	a	T(H)
1	M2*4	2.7	2	3.7	55°	6
2	M2*5	2.7	2	5	55°	6
3	M2.2*5	3	2.2	4.8	55°	8
4	M2.5*5	3.5	2.5	5.5	55°	8
5	M2.5*6	3.5	2.5	6	55°	8
6	M3*6	4	3	6.5	55°	10
7	M3*7	4	3	7	55°	10
8	M3.5*8	5.2	3.5	8.5	55°	15
9	M4*8	5.5	4	8.5	55°	15
10	M4*9	5.5	4	9	55°	15
11	M4*10	6	4	10	55°	15
12	M4*11	5.5	4	11	55°	15
13	M5*11	7.2	5	11	55°	15
14	M5*12	7.2	5	12	55°	20
15	M3*7B	4.5	3	7	60°	8
16	M3*10B	4.5	3	10	60°	8
17	M3.5*8B	5.2	3.5	8	60°	15
18	M4*8B	5.7	4	8.2	60°	15
19	M4*10B	5.7	4	10	60°	15
20	M5*12B	7.2	5	12	60°	20

60560
螺絲 Screw


No.	規格	尺寸(mm)			
		d1	L	a	T(H)
1	AHV0507-2.5	5	7	60°	2.5
2	AHV0608-3	6	8	60°	3
3	AHV0811-4	8	11	60°	4
4	AHV1014-5	10	14	60°	5
5	AHV1218-6	12	18	60°	6

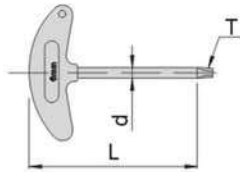
精搪系列 Fine Boring System

60570~600 扳手 Wrench



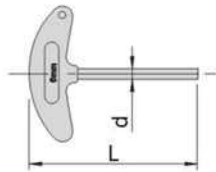
單位:mm

訂購編號 Order No.	扳手型號	尺寸		
		d	L	T
60570-01	T6	2.5	84	6
60570-02	T8	3	86	8
60570-03	T10	3	90	10
60570-04	T15	5	94	15
60570-05	T20	5	94	20



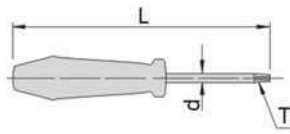
單位:mm

訂購編號 Order No.	扳手型號	尺寸		
		d	L	T
60580-00	T30T	6	120	30



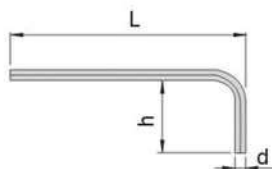
單位:mm

訂購編號 Order No.	扳手型號	尺寸		
		d	L	T
60580-01	TH-20	2	58	2
60580-02	TH-25	2.5	66	2.5
60580-03	TH-30	3	72	3
60580-04	TH-40	4	76	4
60580-05	TH-50	5	92	5
60580-06	TH-60	6	102	6



單位:mm

訂購編號 Order No.	扳手型號	尺寸		
		d	L	T
60590-01	T6A	2.5	92	6
60590-02	T8A	3	94	8
60590-03	T10A	3	98	10
60590-04	T15A	5	102	15
60590-05	T20A	5	102	20



單位:mm

訂購編號 Order No.	扳手型號	尺寸		
		d	L	T
60600-01	L2	2	52	12
60600-02	L2.5	2.5	60	15
60600-03	L3	3	65	20
60600-04	L4	4	70	25
60600-05	L5	5	78	28
60600-06	L6	6	85	32

■ 刀片材質說明

● T1200A

陶瓷合金從粗搪刀到精搪的加工，屬於泛用型，用特殊技術提高耐熱、耐衝擊，可適用濕式加工。

材質	陶瓷合金 P10等級
抗折力	2.1(GPa)
硬度	92.0(HRA)

● T2000Z

陶瓷合金在刀片平滑表面高密度地鍍上新開發的PVD塗層，壽命比原來提高2倍，可獲得良好的加工表面粗度。

材質	陶瓷合金 P10-20等級
塗層	TiN/AlN
抗折力	2.1(GPa)
硬度	92.0(HRA)

● H1

超硬鎢鋼比K10的耐耐磨性要高，從粗搪刀到精搪的加工，屬於泛用型，是超硬鎢鋼當中最好的材質。

材質	超微粒合金 K10等級
抗折力	2.1(GPa)
硬度	92.9(HRA)

● AC2000

超硬鎢鋼在材料當中添加鋁，防止在高溫時塑性變形，新開發的CVD塗層方法，是信賴性高的材質。

材質	超硬鎢鋼 P20等級
塗層	TiN/Al ₂ O ₃ /TiCN
抗折力	2.2(GPa)
硬度	90.1(HRA)

● AC700G

超硬鎢鋼鍍有多層氧化鋁塗層耐熱高，刀具表面經過平滑處理，最適合加工球狀鑄鐵(FCD)用，是信賴性高的材質。

材質	超硬鎢鋼 P20等級
塗層	TiN/Al ₂ O ₃ /TiCN
抗折力	2.2(GPa)
硬度	90.1(HRA)

● BN250

CBN(氮化硼)兼具耐磨性、耐破損性的材質。從高硬度熱處理鋼的連續切削，到一般的斷續切削，使用範圍廣、穩定性佳。

● BNC200

CBN(氮化硼)屬於高强度的材料，鍍上耐磨性的TiAlN系列的塗層，適合熱處理鋼的高速、低速、斷續切削等之高效率加工，使用壽命長。

● T130A

陶瓷合金用獨自的制作方法，使材料組織更微細、更平均，更具有強韌的耐破損性，在精搪加工之斷續切削上，壽命比壽命還長。

材質	陶瓷合金 P10等級
抗折力	2.1(GPa)
硬度	91.8(HRA)

● T130ZX

陶瓷合金用新的PVD方法，組織中的陶瓷成分更平均，加上塗層，強韌性和T130A一樣，但壽命提高2倍。

材質	陶瓷合金 強韌型
塗層	TiN/AlN
抗折力	2.0(GPa)
硬度	91.9(HRA)

● EH520Z

超硬鎢鋼屬於耐熱性高，適合英高鎢及鈦合金等難切削材之加工具有強韌的耐破損性，刀片壽命穩定。

材質	超硬鎢鋼 P20等級
塗層	TiN/AlN
抗折力	2.5(GPa)
硬度	91.4(HRA)

● H1ZX

超硬鎢鋼鍍有氧化鋁塗層耐磨性高，最適合鑄鋼之穩定加工使用。

材質	超硬鎢鋼 K10等級
塗層	TiN/AlN
抗折力	2.1(GPa)
硬度	92.9(HRA)

● A1

超微粒合金韌性強，在低中速加工場合，耐溶著性佳，刀刃銳利適合小徑的搪孔加工，可防止震動產生。

材質	超微粒合金 Z20等級
抗折力	2.2(GPa)
硬度	90.1(HRA)

● AC3000

超硬鎢鋼耐破損性比AC2000高，塗層的附著性高，不容易剝離，最適合重切削、斷續切削使用。

材質	超硬鎢鋼 P30等級
塗層	TiN/Al ₂ O ₃ /TiCN
抗折力	2.7(GPa)
硬度	89.2(HRA)

● BN700

CBN(氮化硼)最適合切削球狀鑄鐵(FCD)加工，追求高速切削或延長切削的壽命，能得到高的表面粗度及尺寸精度。

● DA2200

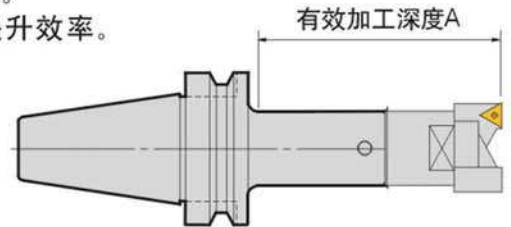
超微粒鑽石合金高密度燒結，大幅度提高耐破損性，有K10的高強度，最適合鋁合金之精細切削，可獲得較好的表面粗度，在鋁合金斷續切削更能維持刀片的高壽命。

粗搪系列 Fine Boring System

資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

BHT粗搪頭

- 1.本表是切削條件參考基準值。因不同機械特性及工件固定的穩定差異,請根據實際狀況再做調整。
- 2.加工盲孔時,請檢視鐵屑排出狀況,再調整切削條件來改善排出不良的情況。
- 3.一般鋼鐵輕切削粗搪加工,建議使用陶瓷合金刀片T1200A,會有較好的表面粗度。
- 4.一般鋼鐵斷續切削加工,建議使用陶瓷合金刀片AC3000,提升效率。
- 5.一般鋼鐵難削材料續切削加工,建議使用陶瓷合金刀片AC820P,提升效率。
- 6.段差加工時,請依表列切削量乘以1.6倍,進刀量乘以60%。



(BT40)

搪頭型號	工件材質	A	刀片		切削速度 (m/min)	切削量(mm/φ)		進給量(mm/rev)	
			刀尖半徑R	刀片材質		推薦值	MAX	推薦值	MAX
BHT 20	碳素鋼 合金鋼 不銹鋼 鑄鐵 球狀鑄鐵(FCD) 鋁合金	73	0.4	AC820P	130	1.8	2.0	0.20	0.25
				AC820P	110	1.4	2.0	0.16	0.25
				AC820P	60	1.5	2.0	0.18	0.25
				AC4015K	100	2.0	2.5	0.20	0.25
				AC4015K	80	1.8	2.0	0.16	0.25
				H1	150	2.0	2.5	0.25	0.30
BHT 25	碳素鋼 合金鋼 不銹鋼 鑄鐵 球狀鑄鐵(FCD) 鋁合金	88	0.4	AC820P	130	2.5	3.0	0.25	0.30
				AC820P	110	2.0	3.0	0.20	0.30
				AC820P	60	2.2	3.0	0.22	0.30
				AC4015K	100	3.0	4.0	0.25	0.30
				AC4015K	80	2.5	3.0	0.20	0.30
				H1	150	3.0	4.0	0.30	0.35
BHT 32	碳素鋼 合金鋼 不銹鋼 鑄鐵 球狀鑄鐵(FCD) 鋁合金	103	0.8	AC820P	180	3.5	4.0	0.30	0.40
				AC820P	160	3.0	4.0	0.25	0.35
				AC820P	80	3.2	4.0	0.30	0.35
				AC4015K	100	4.0	5.0	0.30	0.40
				AC4015K	80	3.5	4.0	0.25	0.30
				H1	150	4.0	5.0	0.30	0.40
BHT 40	碳素鋼 合金鋼 不銹鋼 鑄鐵 球狀鑄鐵(FCD) 鋁合金	103	0.8	AC820P	180	4.0	5.0	0.35	0.45
				AC820P	160	4.0	5.0	0.30	0.40
				AC820P	80	3.5	5.0	0.30	0.40
				AC4015K	100	5.5	8.0	0.30	0.40
				AC4015K	80	5.0	6.0	0.30	0.40
				H1	150	6.0	8.0	0.40	0.45
BHT 52	碳素鋼 合金鋼 不銹鋼 鑄鐵 球狀鑄鐵(FCD) 鋁合金	103	0.8	AC820P	180	6.0	7.0	0.40	0.50
				AC820P	160	6.0	7.0	0.35	0.45
				AC820P	80	5.0	7.0	0.35	0.45
				AC4015K	100	8.0	10.0	0.40	0.50
				AC4015K	80	7.0	8.0	0.35	0.45
				H1	150	8.0	10.0	0.45	0.55
BHT 68 BHT 90 BHT 120	碳素鋼 合金鋼 不銹鋼 鑄鐵 球狀鑄鐵(FCD) 鋁合金	103	0.8	AC820P	180	8.0	10.0	0.40	0.50
				AC820P	160	7.0	10.0	0.35	0.45
				AC820P	80	7.0	9.0	0.35	0.45
				AC4015K	100	9.0	12.0	0.40	0.50
				AC4015K	80	8.0	10.0	0.35	0.45
				H1	150	9.0	12.0	0.45	0.55

主軸轉速計算方式

$$N = \frac{V}{\pi D} \times 1000 [\text{min}^{-1}]$$

N: 主軸轉速[min^{-1}]
V: 切削速度[m/min]
D: 直徑[mm]

資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

BHT粗搪頭

(BT50)

搪頭型號	工件材質	A	刀片		切削速度 (m/min)	切削量(mm/φ)		進給量(mm/rev)			
			刀尖半徑R	刀片材質		推薦值	MAX	推薦值	MAX		
BHT 20	碳鋼	73	0.4	AC820P	130	1.8	2.0	0.20	0.25		
	合金鋼			AC820P	110	1.4	2.0	0.16	0.25		
	不銹鋼			AC820P	60	1.5	2.0	0.18	0.25		
	鑄鐵			AC4015K	100	2.0	2.5	0.20	0.25		
	球鐵			AC4015K	80	1.8	2.0	0.16	0.25		
	鋁合金			H1	150	2.0	2.5	0.25	0.30		
BHT 25	碳鋼	107	0.4	AC820P	150	2.5	3.5	0.25	0.30		
	合金鋼			AC820P	130	2.0	3.5	0.20	0.30		
	不銹鋼			AC820P	80	2.2	3.0	0.22	0.30		
	鑄鐵			AC4015K	120	3.5	5.0	0.25	0.30		
	球鐵			AC4015K	100	2.5	4.0	0.20	0.30		
	鋁合金			H1	150	3.0	5.0	0.30	0.35		
BHT 32	碳鋼	122	0.8	AC820P	200	3.5	4.5	0.30	0.40		
	合金鋼			AC820P	180	3.0	4.5	0.25	0.35		
	不銹鋼			AC820P	100	3.0	4.0	0.30	0.35		
	鑄鐵			AC4015K	120	4.0	6.0	0.30	0.40		
	球鐵			AC4015K	100	3.5	5.0	0.25	0.30		
	鋁合金			H1	150	4.0	5.0	0.30	0.40		
BHT 40	碳鋼	122	0.8	AC820P	200	4.5	5.0	0.35	0.45		
	合金鋼			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.45		
	不銹鋼			AC820P	100	4.0	5.0	0.35	0.45		
	鑄鐵			AC4015K	130	5.0	7.0	0.40	0.50		
	球鐵			AC4015K	100	4.0	6.0	0.35	0.45		
	鋁合金			H1	180	5.0	7.0	0.40	0.50		
BHT 52	碳鋼	122	0.8	AC820P	220	7.0	8.0	0.40	0.60		
	合金鋼			AC820P	180	7.0	8.0	0.40	0.55		
	不銹鋼			AC820P	120	6.0	7.0	0.40	0.60		
	鑄鐵			AC4015K	130	9.0	12.0	0.45	0.50		
	球鐵			AC4015K	100	8.0	10.0	0.40	0.50		
	鋁合金			H1	200	9.0	12.0	0.45	0.60		
BHT 68	碳鋼	122	0.8	AC820P	220	9.0	12.0	0.40	0.60		
	合金鋼			AC820P	180	8.0	12.0	0.40	0.55		
	不銹鋼			AC820P	120	6.0	9.0	0.40	0.60		
	鑄鐵			AC4015K	130	10.0	14.0	0.45	0.50		
	球鐵			AC4015K	100	9.0	12.0	0.40	0.50		
	鋁合金			H1	200	10.0	12.0	0.45	0.60		
BHT 90 BHT 120	碳鋼	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60		
	合金鋼			AC820P	180	9.0	12.0	0.40	0.55		
	不銹鋼			AC820P	120	7.0	9.0	0.40	0.60		
	鑄鐵			AC4015K	130	10.0	14.0	0.45	0.50		
	球鐵			AC4015K	100	10.0	12.0	0.40	0.50		
	鋁合金			H1	200	10.0	12.0	0.45	0.60		
BHT 150 (CK7)	≤φ340	碳鋼	172	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60	
					合金鋼	AC820P	180	9.0	12.0	0.40	0.55
					不銹鋼	AC820P	120	7.0	9.0	0.40	0.60
					鑄鐵	AC4015K	130	10.0	14.0	0.40	0.45
					球鐵	AC4015K	100	10.0	12.0	0.40	0.50
					鋁合金	H1	200	10.0	12.0	0.45	0.60
	>φ340	碳鋼	172	0.8	AC820P	220	7.0	8.0	0.40	0.60	
					合金鋼	AC820P	180	6.0	8.0	0.40	0.55
					不銹鋼	AC820P	120	5.0	6.0	0.40	0.60
					鑄鐵	AC4015K	130	7.0	10.0	0.40	0.45
					球鐵	AC4015K	100	7.0	8.0	0.40	0.50
					鋁合金	H1	200	7.0	8.0	0.45	0.60

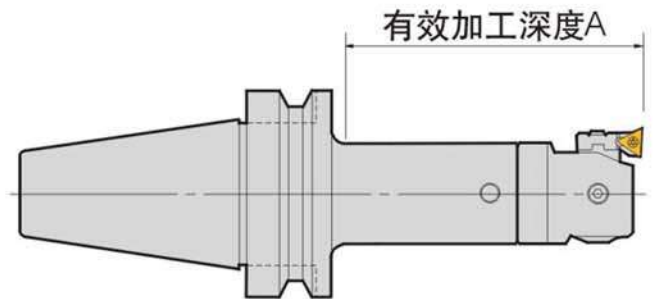


精搪系列 Fine Boring System

資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

BHW/BHF 精搪頭

- 1.本表是切削條件的選擇基準。請根據機床、工件等具體情況，進行適當調整。
- 2.如果出現振動請降低切削速度、選用刀尖半徑較小的刀片。
- 3.高壓內冷加工可能會使搪擾曲。公差要求很嚴格時，請降低冷卻液的壓強。
- 4.作為鋼件加工的磨損對策，建議用金屬陶瓷塗層 T2000Z。
- 5.使用CBN材質BN2000、BNC2020、BN7000時，建議用干式切削。



(BT40)

搪頭型號	工件材質	A	刀片		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/φ)	進給量(mm/rev)	
			刀尖半徑R	刀片材質			推薦值	MAX
BHW 20	碳鋼 / 合金鋼	73	0.2	T1200A	160	0.15	0.06	0.15
	不銹鋼		0.2	AC530U	100	0.15	0.06	0.15
	淬火鋼		0.2	BN2000	70	0.10	0.06	0.10
	鑄鐵		0.2	H1	100	0.20	0.06	0.15
	球鐵		0.2	H1ZX	80	0.15	0.06	0.12
	球鐵		0.2	BN7000	120	0.15	0.06	0.10
	鋁合金		0.2	H1	200	0.20	0.06	0.15
	鋁合金		0.2	DA1000	300	0.20	0.06	0.15
BHW 25	碳鋼 / 合金鋼	88	0.2	T1200A	180	0.15	0.06	0.15
	不銹鋼		0.2	AC530U	120	0.15	0.06	0.15
	淬火鋼		0.2	BN2000	80	0.10	0.06	0.10
	鑄鐵		0.2	H1	120	0.20	0.06	0.15
	球鐵		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.12
	球鐵		0.2	BN7000	180	0.15	0.06	0.10
	鋁合金		0.2	H1	200	0.20	0.10	0.15
	鋁合金		0.2	DA1000	400	0.20	0.06	0.15
BHW 32 BHF 32	碳鋼 / 合金鋼	103	0.2	T1200A	180	0.20	0.06	0.15
	不銹鋼		0.2	AC530U	150	0.20	0.06	0.15
	淬火鋼		0.2	BN2000	100	0.10	0.06	0.10
	鑄鐵		0.2	H1	150	0.20	0.06	0.15
	球鐵		0.2	H1ZX	100	0.15	0.06	0.12
	球鐵		0.2	BN7000	200	0.15	0.06	0.10
	鋁合金		0.4	H1	300	0.25	0.10	0.15
	鋁合金		0.4	DA1000	800	0.25	0.10	0.15
BHW 41 BHF 41	碳鋼 / 合金鋼	103	0.2	T1200A	180	0.25	0.06	0.15
	不銹鋼		0.2	AC530U	150	0.25	0.06	0.15
	淬火鋼		0.4	BN2000	100	0.10	0.08	0.10
	鑄鐵		0.4	H1	150	0.30	0.10	0.15
	球鐵		0.4	H1ZX	100	0.20	0.10	0.12
	球鐵		0.4	BN7000	200	0.20	0.10	0.10
	鋁合金		0.4	H1	300	0.30	0.12	0.15
	鋁合金		0.4	DA1000	800	0.30	0.12	0.15
BHW 53 BHW 68 BHW 100 BHF 53 BHF 68 BHF 85	碳鋼 / 合金鋼	103	0.4	T1200A	180	0.25	0.10	0.15
	不銹鋼		0.4	AC530U	150	0.25	0.10	0.15
	淬火鋼		0.4	BN2000	100	0.10	0.10	0.10
	鑄鐵		0.4	H1	150	0.30	0.10	0.15
	球鐵		0.4	H1ZX	100	0.20	0.10	0.12
	球鐵		0.4	BN7000	200	0.20	0.10	0.10
	鋁合金		0.8	H1	300	0.30	0.16	0.28
	鋁合金		0.4	DA1000	800	0.30	0.12	0.15

資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

BHW/BHF 精搪頭

(BT50)

搪頭型號	工件材質	A	刀片		切削速度 (m/min)	切削量(mm/φ)		進給量(mm/rev)		
			刀尖半徑R	刀片材質		推薦值	MAX	推薦值	MAX	
BHW 20	碳鋼	73	0.4	AC820P	130	1.8	2.0	0.20	0.25	
	合金鋼			AC820P	110	1.4	2.0	0.16	0.25	
	不銹鋼			AC630M	60	1.5	2.0	0.18	0.25	
	鑄鐵			AC4015K	100	2.0	2.5	0.20	0.25	
	球鐵			AC4010K	80	1.8	2.0	0.16	0.25	
	鋁合金			H1	150	2.0	2.5	0.25	0.30	
BHW 25 BHF 25	碳鋼	107	0.4	AC820P	150	2.5	3.5	0.25	0.30	
	合金鋼			AC820P	130	2.0	3.5	0.20	0.30	
	不銹鋼			AC630M	80	2.2	3.0	0.22	0.30	
	鑄鐵			AC4015K	120	3.5	5.0	0.25	0.30	
	球鐵			AC4010K	100	2.5	4.0	0.20	0.30	
	鋁合金			H1	150	3.0	5.0	0.30	0.35	
BHW 32 BHF 32	碳鋼	122	0.8	AC820P	200	3.5	4.5	0.30	0.40	
	合金鋼			AC820P	180	3.0	4.5	0.25	0.35	
	不銹鋼			AC630M	100	3.0	4.0	0.30	0.35	
	鑄鐵			AC4015K	120	4.0	6.0	0.30	0.40	
	球鐵			AC4010K	100	3.5	5.0	0.25	0.30	
	鋁合金			H1	150	4.0	5.0	0.30	0.40	
BHW 41 BHF 41	碳鋼	122	0.8	AC820P	200	4.5	5.0	0.35	0.45	
	合金鋼			AC820P	180	4.0	5.0	0.30	0.45	
	不銹鋼			AC630M	100	4.0	5.0	0.35	0.45	
	鑄鐵			AC4015K	130	5.0	7.0	0.40	0.50	
	球鐵			AC4010K	100	4.0	6.0	0.35	0.45	
	鋁合金			H1	180	5.0	7.0	0.40	0.50	
BHW 53 BHF 53	碳鋼	122	0.8	AC820P	220	7.0	8.0	0.40	0.60	
	合金鋼			AC820P	180	7.0	8.0	0.40	0.55	
	不銹鋼			AC630M	120	6.0	7.0	0.40	0.60	
	鑄鐵			AC4015K	130	9.0	12.0	0.45	0.50	
	球鐵			AC4010K	100	8.0	10.0	0.40	0.50	
	鋁合金			H1	200	9.0	12.0	0.45	0.60	
BHW 68 BHF 68	碳鋼	122	0.8	AC820P	220	9.0	12.0	0.40	0.60	
	合金鋼			AC820P	180	8.0	12.0	0.40	0.55	
	不銹鋼			AC630M	120	6.0	9.0	0.40	0.60	
	鑄鐵			AC4015K	130	10.0	14.0	0.45	0.50	
	球鐵			AC4010K	100	9.0	12.0	0.40	0.50	
	鋁合金			H1	200	10.0	12.0	0.45	0.60	
BHW 100 BHF 98	碳鋼	122	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60	
	合金鋼			AC820P	180	9.0	12.0	0.40	0.55	
	不銹鋼			AC630M	120	7.0	9.0	0.40	0.60	
	鑄鐵			AC4015K	130	10.0	14.0	0.45	0.50	
	球鐵			AC4010K	100	10.0	12.0	0.40	0.50	
	鋁合金			H1	200	10.0	12.0	0.45	0.60	
BHW 150 (CK7)	≤φ340	碳鋼	172	0.8	AC820P	220	10.0	12.0	0.40	0.60
		合金鋼			AC820P	180	9.0	12.0	0.40	0.55
		不銹鋼			AC630M	120	7.0	9.0	0.40	0.60
		鑄鐵			AC4015K	130	10.0	14.0	0.40	0.45
		球鐵			AC4010K	100	10.0	12.0	0.40	0.50
		鋁合金			H1	200	10.0	12.0	0.45	0.60
	>φ340	碳鋼			AC820P	220	7.0	8.0	0.40	0.60
		合金鋼			AC820P	180	6.0	8.0	0.40	0.55
		不銹鋼			AC630M	120	5.0	6.0	0.40	0.60
		鑄鐵			AC4015K	130	7.0	10.0	0.40	0.45
		球鐵			AC4010K	100	7.0	8.0	0.40	0.50
		鋁合金			H1	200	7.0	8.0	0.45	0.60



精搪系列
FINISHING SYSTEM

精搪系列 Fine Boring System

資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

圓桿型小徑搪

小徑加工用精搪頭的最高轉速

搪頭型號	允許最高轉速
BHW22	18,000
BHW32	14,000
BHW50	10,000

本表記載的是搪頭單體安全上的最高轉速。根據桿的種類、機床的剛性等因素的不同,實際加工時最適合的轉速也不相同:

進給速度的選擇方法

根據要求的精度選擇進給速度。請參照以下公式:

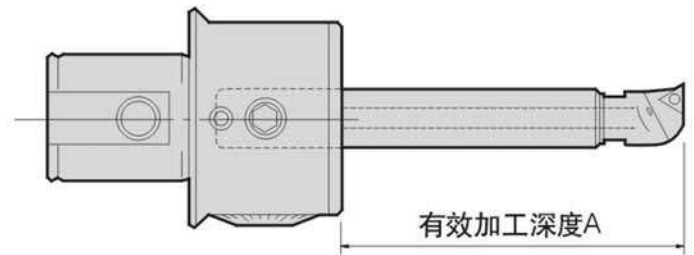
$$\text{理論粗糙度 } R_y = \frac{(\text{每轉進給量 } f)^2}{8 \times \text{刀尖半徑 } R} \times 1000$$

[μm]

一般情況下,刀尖半徑 R=0.2時f=0.06
R=0.4時f=0.10

切削條件推薦值

- 1.本表是切削條件的選擇基準。請根據機床、工件等具體情況,進行適當調整。
- 2.如果出現振動請降低切削速度、選用刀尖半徑較小的刀片。
- 3.高壓內冷加工可能會使鏜桿擾曲。公差要求很嚴格時,請降低冷卻液的壓強。
- 4.作為鋼件加工的磨損對策,建議用金屬陶瓷塗層 T2000Z。
- 5.使用CBN材質BN2000、BNC2020、BN7000時,建議用干式切削。



小徑搪桿型 / ST05,ST06(加工直徑φ6~φ9)

工件材質	伸出長度	工件材質		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/φ)
		刀尖半徑	刀片材質		
碳 鋼 合金鋼	20	0.2	T1500A	130	0.2
	40			100	0.2
	50			85	0.2
	60			40	0.1
不銹鋼	20	0.2	T1500A	120	0.2
	40			90	0.2
	50			80	0.2
	60			35	0.1
鑄鐵	20	0.2	H1	100	0.2
	40			100	0.2
	50			80	0.2
	60			40	0.2
鋁合金	20	0.2	H1	150	0.2
	40			125	0.2
	50			100	0.2
	50			100	0.2
	60			60	0.2

小徑搪桿型 / ST08(加工直徑φ9~φ12)

工件材質	伸出長度	工件材質		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/φ)
		刀尖半徑	刀片材質		
碳 鋼 合金鋼	20	0.2	T1500A	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60		0.1	A1	50
不銹鋼	20	0.2	T130A	100	0.20
	30			120	0.20
	40			90	0.20
	50			75	0.15
	60		0.1	A1	50
淬火鋼	20	0.2	BN2000	70	0.10
	30			50	0.10
	40			20	0.10
鑄鐵	20	0.2	H1	100	0.20
	30			100	0.20
	40			80	0.15
	50			65	0.15
	60		0.1	A1	40
鋁合金	20	0.2	H1	150	0.20
	30			165	0.25
	40			150	0.20
	50			125	0.20
	60			0.1	A1

資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

圓桿型小徑搪

小徑搪桿型 / ST10(加工直徑 $\phi 12 \sim \phi 14$)

工件材質	伸出長度	工件材質		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/ ϕ)
		刀尖半徑	刀片材質		
碳 鋼 合金鋼	30	0.2	T1500A	120	0.20
	45			150	0.20
	60			120	0.20
	70			75	0.15
	80	0.1	A1	50	0.10
不銹鋼	30	0.2	T130A	120	0.20
	45			130	0.20
	60			100	0.20
	70			55	0.15
	80	0.1	A1	40	0.10
淬火鋼	30	0.2	BN2000	80	0.10
	45			60	0.10
	60			30	0.10
鑄鐵	30	0.2	H1	100	0.20
	45			100	0.20
	60			100	0.15
	75			60	0.15
	90	0.1	A1	30	0.10
鋁合金	30	0.2	H1	150	0.25
	45			180	0.25
	60			160	0.20
	75			100	0.20
	90	0.1	A1	60	0.15

小徑搪桿型 / ST12(加工直徑 $\phi 14 \sim \phi 16$)

工件材質	伸出長度	工件材質		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/ ϕ)
		刀尖半徑	刀片材質		
碳 鋼 合金鋼	40	0.2	T1500A	120	0.20
	60			180	0.20
	80			150	0.20
	95			90	0.15
	110	0.1	A1	50	0.10
	不銹鋼	40	0.2	T130A	120
60		130			0.20
80		120			0.20
95		80			0.15
110		0.1	A1	40	0.10
淬火鋼		40	0.2	BN2000	80
	50	60			0.10
	65	30			0.10
	40	0.2			H1
60	100		0.20		
80	100		0.15		
95	80		0.15		
鑄鐵	110	0.1	A1	40	0.10
	40	0.2	H1	150	0.25
	60			200	0.25
	80			200	0.20
	100			150	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

小徑搪桿型 / ST14(加工直徑 $\phi 16 \sim \phi 18$)

工件材質	伸出長度	工件材質		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/ ϕ)
		刀尖半徑	刀片材質		
碳 鋼 合金鋼	45	0.2	T1500A	120	0.20
	65			180	0.20
	80			150	0.20
	100			90	0.15
	120	0.1	A1	50	0.10
不銹鋼	45	0.2	AC530U	120	0.20
	65			130	0.20
	80			120	0.20
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
淬火鋼	45	0.2	BN2000	80	0.10
	60			60	0.10
	75			30	0.10
鑄鐵	45	0.2	H1	100	0.20
	65			100	0.20
	80			100	0.15
	100			80	0.15
	120	0.1	A1	40	0.10
鋁合金	45	0.2	H1	150	0.25
	65			200	0.25
	80			200	0.20
	100			150	0.20
	120	0.1	A1	60	0.15

小徑搪桿型 / ST16(加工直徑 $\phi 18 \sim \phi 50$)

工件材質	伸出長度	工件材質		切削速度 (m/min)	切削量 (mm/ ϕ)
		刀尖半徑	刀片材質		
碳 鋼 合金鋼	45	0.4	T1500A	120	0.20
	60			180	0.20
	80	0.2	T1500A	150	0.20
	110			90	0.15
	140	0.1	A1	50	0.10
	不銹鋼	45	0.4	AC530U	120
60		130			0.20
80		0.2	AC530U	120	0.20
110				80	0.15
140		0.1	A1	40	0.10
淬火鋼		45	0.2	BN2000	80
	60	60			0.10
	80	30			0.10
	45	0.4			H1
60	100		0.20		
80	100		0.15		
110	80		0.15		
鑄鐵	140	0.1	A1	40	0.10
	45	0.4	H1	150	0.25
	60			200	0.25
	80	0.2	H1	200	0.20
	110			150	0.20
	140	0.1	A1	60	0.15

精搪系列 Fine Boring System

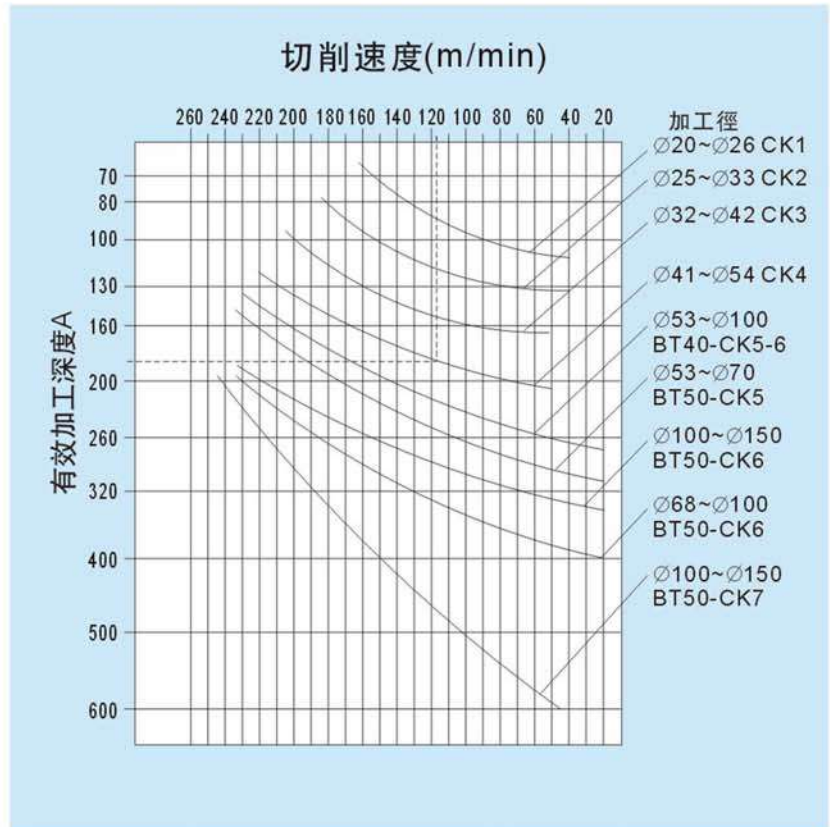
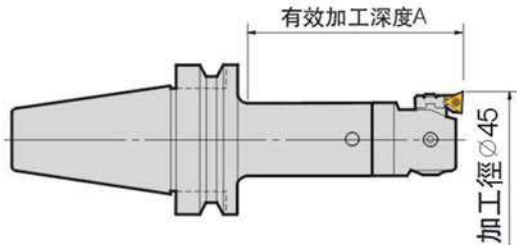
資料(切削條件表) Data (Cutting Condition Chart)

加工碳素鋼切削速度選擇圖表

搪孔加工時經常會發生振刀的現象,從右圖顯示搪刀柄徑愈長則切削速度就要越低,請參考右圖及前頁切削資料表,選擇最適合的切削條件來加工。
加工鑄鐵時相同的有效加工深度,可依照右圖的數據再將速度提高10~20%。

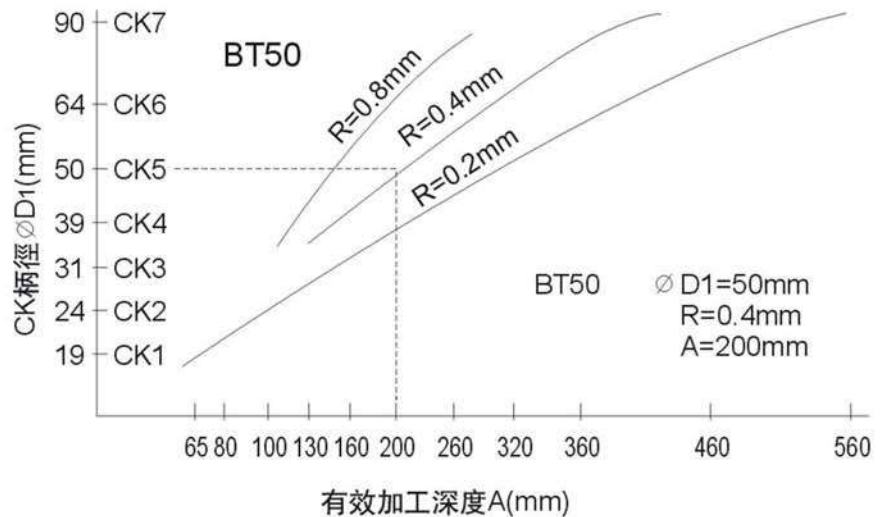
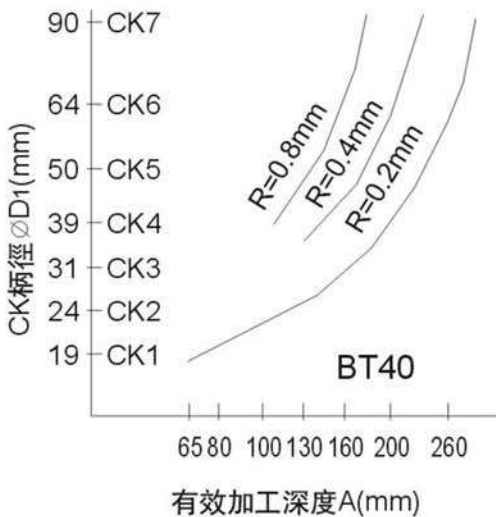
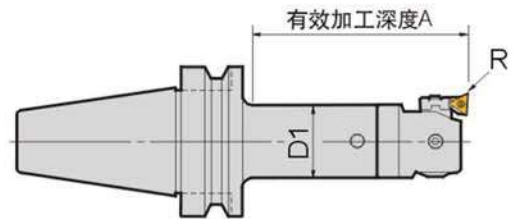
[參考例]右圖數據表示-----

有效加工深度A=182,加工徑 $\varnothing 45$ ($\varnothing 41\sim 54$ CK4)
如此圖之紅綫交叉點為118m/min,即是合適的切削速度,請依此方式來選擇切削條件。



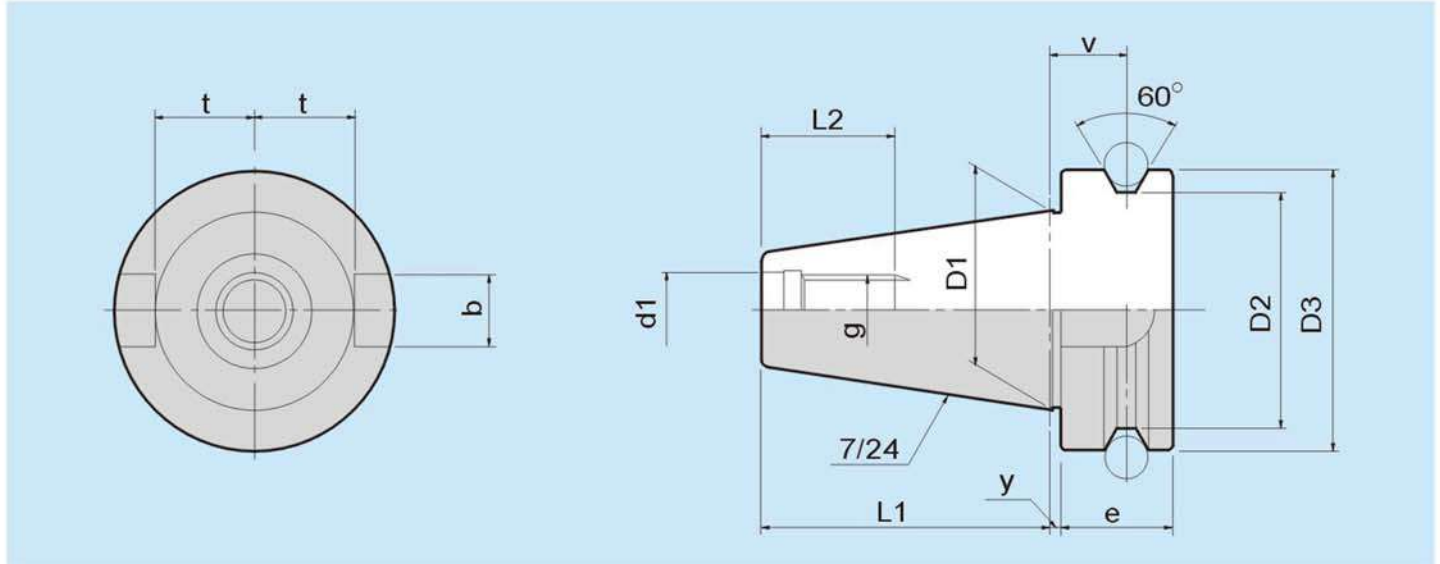
刀尖半徑R角與有效加工深度的關係

刀尖半徑R角與柄徑的長度(有效加工深度)也有關係,請參考下列圖表選擇合適的柄徑及刀片(刀片R角),加工鑄鐵時相同的有效加工深度,可依照下圖的數據再將速度提高1.1~1.3倍。



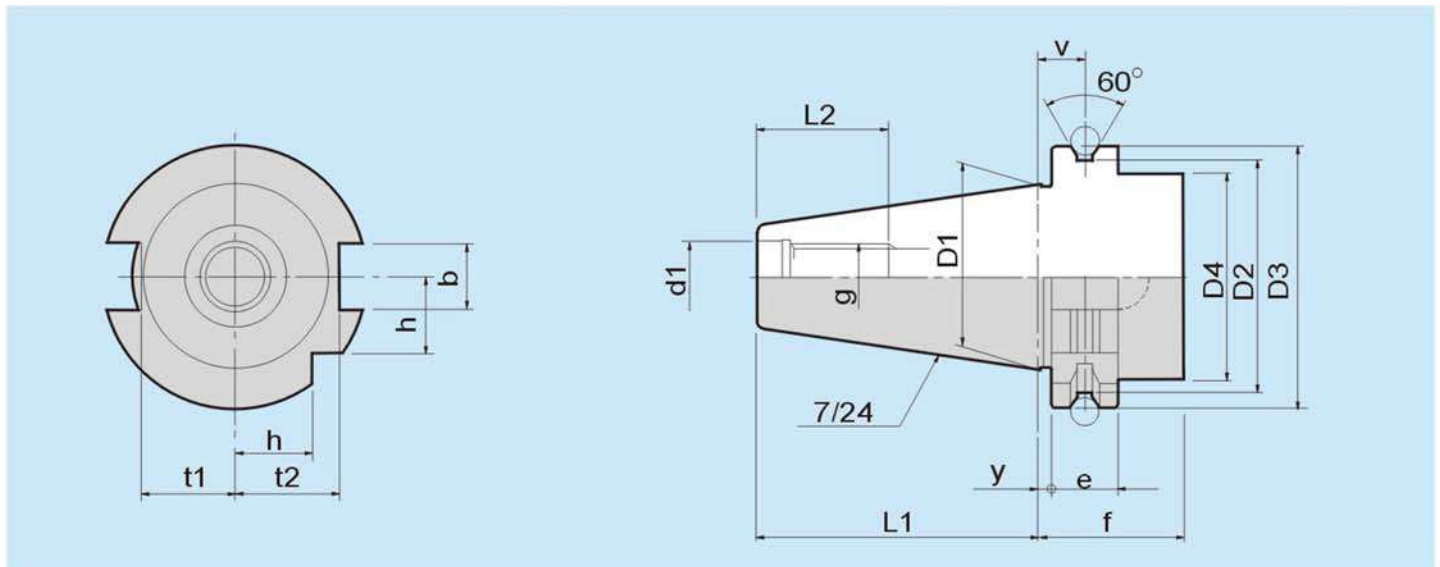
錐柄規格表 Taper Shank Specification

BT(MAS-403)



機器主軸	規格	b	D1	D2	D3	D4	d1	e	f	g	h	L1	L2	t	t1	t2	v	y
BT MAS-403	30	16.1	31.75	38	46	-	12.5	20	-	M12	-	48.4	24	16.3	-	-	13.6	2
	40	16.1	44.45	53	63	-	17	25	-	M16	-	65.4	30	22.6	-	-	16.6	2
	50	25.7	69.85	85	100	-	25	35	-	M24	-	101.8	45	35.4	-	-	23.2	3

DV(DIN-69871A)

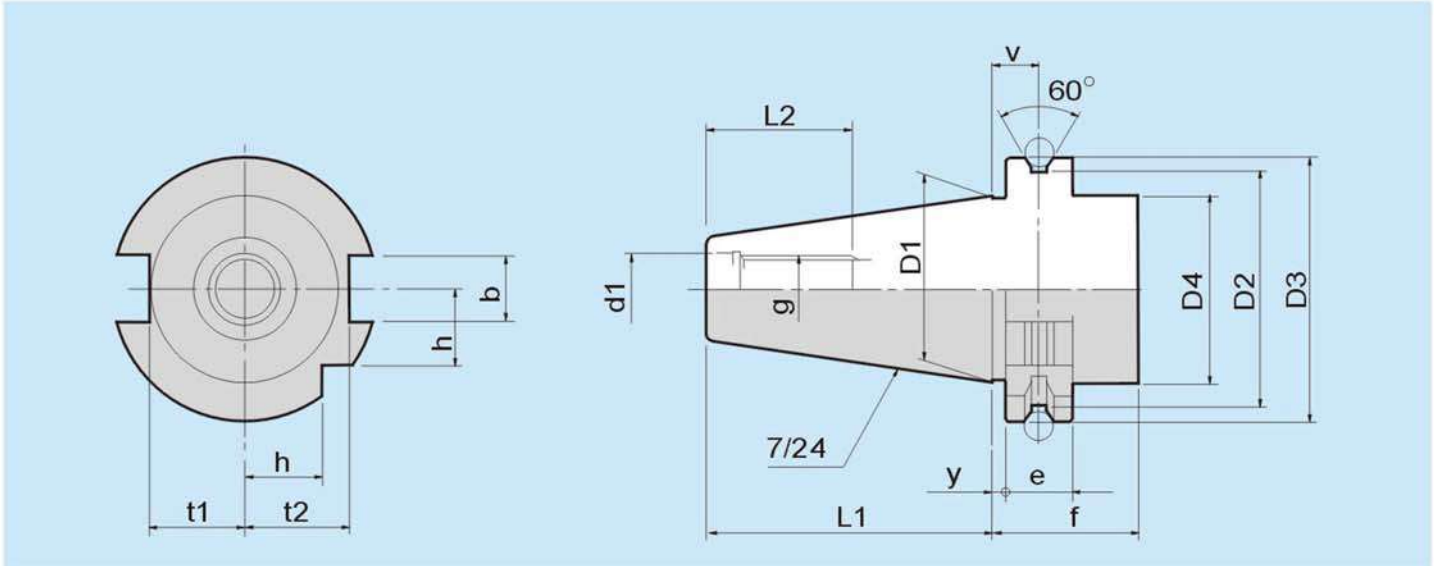


機器主軸	規格	b	D1	D2	D3	D4	d1	e	f	g	h	L1	L2	t	t1	t2	v	y
DV DIN-69871A	30	16.1	31.75	44.3	50	45	13	15.9	35	M12	15	47.8	24	-	16.4	19	11.1	3.2
	40	16.1	44.45	56.25	63.55	50	17	15.9	35	M16	18.5	68.4	32	-	22.8	25	11.1	3.2
	50	25.7	69.85	91.25	97.5	80	25	15.9	35	M24	30	101.75	47	-	35.5	37.7	11.1	3.2

精搪系列 Fine Boring System

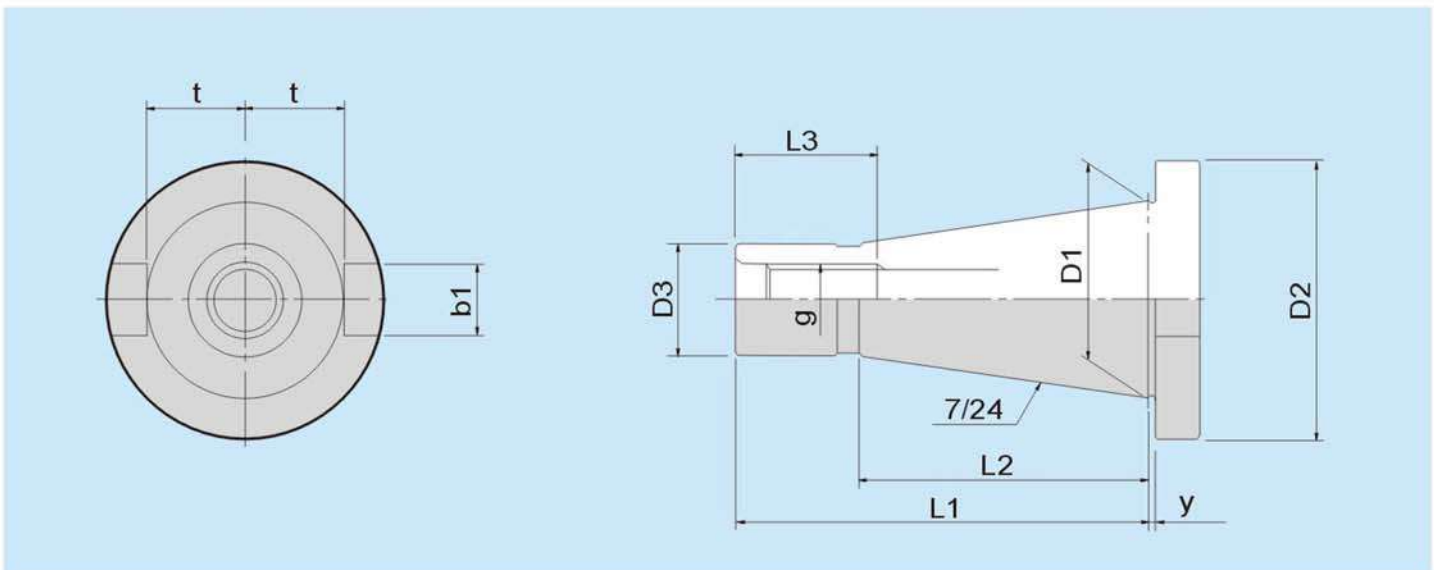
錐柄規格表 Taper Shank Specification

IV(ISO 7388-1)



機器主軸	規格	b	D1	D2	D3	D4	d1	e	f	g	h	L1	L2	t	t1	t2	v	y
IV	40	16.1	44.45	56.25	63.55	44.7	17	15.9	35	M16	18.5	65.4	32	-	22.8	25	11.1	3.2
ISO 7388-1	50	25.7	69.85	91.25	97.5	70.1	25	15.9	35	M24	30	101.75	47	-	35.5	37.7	11.1	3.2

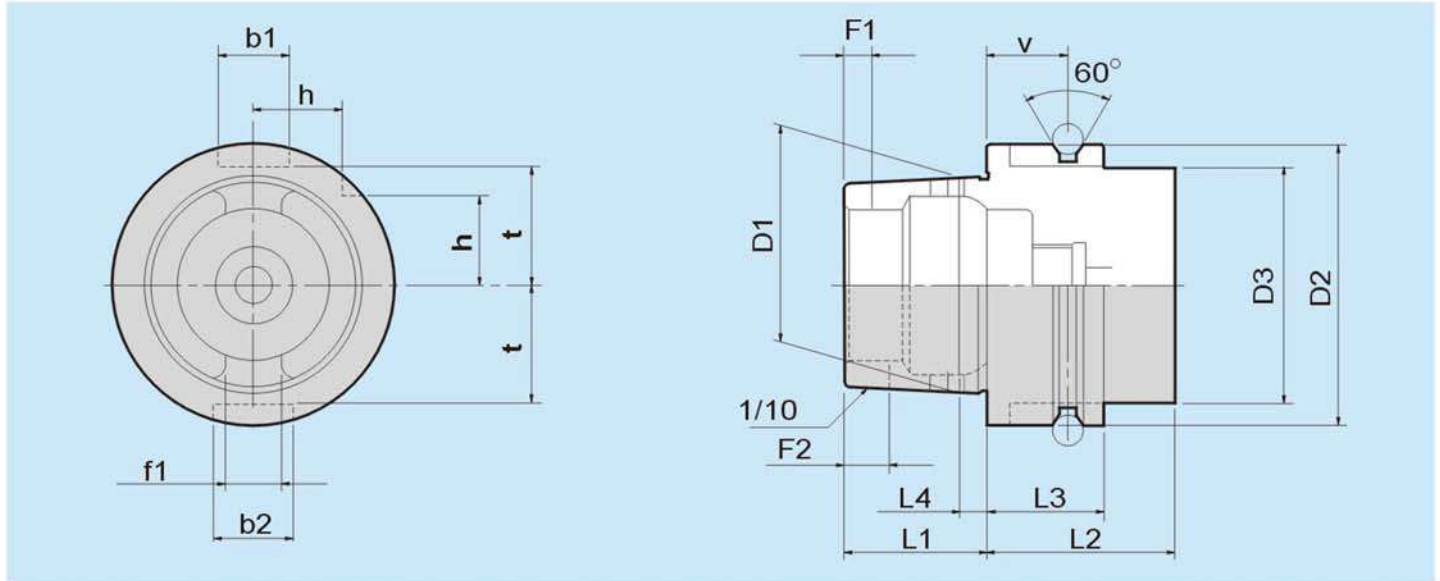
NT(DIN 2080)



機器主軸	規格	b1	b2	D1	D2	D3	f1	F1	F2	g	h	L1	L2	L3	L4	t	v	y
NT	40	16.1	-	44.45	63	25	-	-	-	M16	-	93.4	65.4	32	-	22.5	-	1.6
DIN2080	50	25.7	-	69.85	97.5	39.29	-	-	-	M24	-	126.8	101.8	57	-	35.3	-	3.2

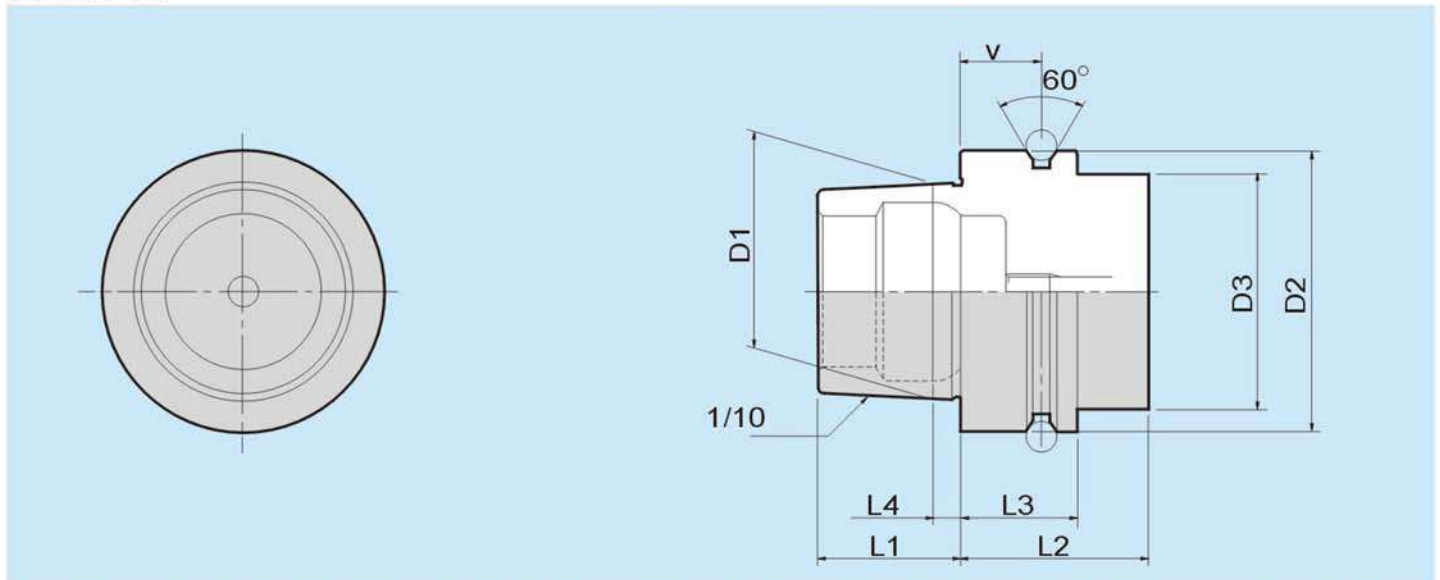
錐柄規格表 Taper Shank Specification

HSK-A



機器主軸	規格	b1	b2	D1	D2	D3	f1	F1	F2	g	h	L1	L2	L3	L4	t	v	y
HSK-A	40	9	11	30	40	32	8.05	3.5	6	-	12	16	35	20	4	17	16	-
	50	12	14	38	50	42	10.54	4.5	7.5	-	15.5	20	42	26	5	21	18	-
	63	16	18	48	63	53	12.54	6	10	-	20	25.7	42	26	6.3	26.5	18	-
	80	18	20	60	80	67	16.04	8	12	-	25	32	42	26	8	34	18	-
	100	20	22	75	100	85	20.02	10	15	-	31.5	40	45	29	10	44	20	-

HSK-E



機器主軸	規格	b	b2	D1	D2	D3	f1	F1	F2	g	h	L1	L2	L3	L4	t	v	y
HSK-E	32	-	-	24	32	26	-	-	-	-	-	16	35	20	3.2	-	16	-
	40	-	-	30	40	34	-	-	-	-	-	20	35	20	4	-	16	-
	50	-	-	38	50	42	-	-	-	-	-	25	42	26	5	-	18	-
	63	-	-	48	63	53	-	-	-	-	-	32	42	26	6.3	-	18	-

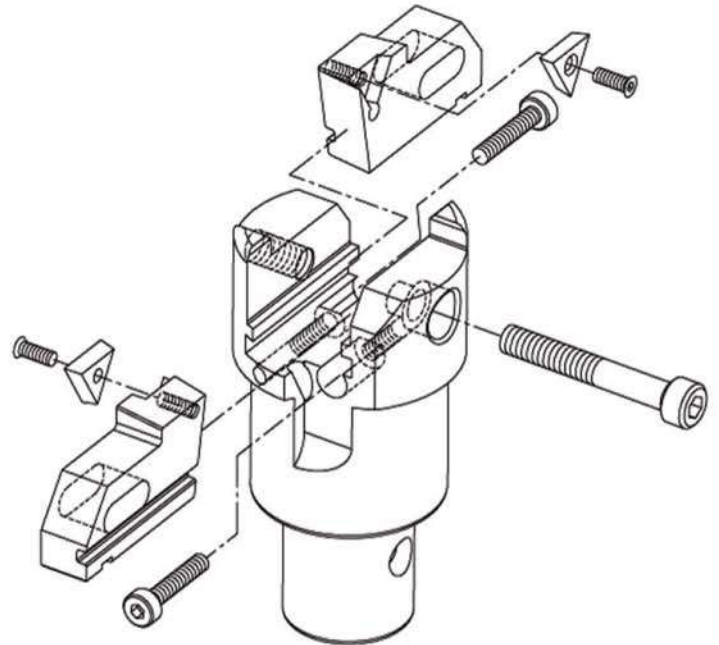
粗搪系列 Fine Boring System

BMT 包覆式微調雙刃粗搪刀頭

Micro-adjusted Twin-bit Finish Boring Head

特性介紹:

1. 採用全包覆式軌道,重切削穩定性極佳,確保刀片座不甩尾。
2. 搪頭中間夾縫式,平穩夾持的設計理念,整體產生減力,延長刀片使用壽命。
3. 實用性的刻度微調方式,快速及精準提升校刀效率。
4. 革命性的升級,採用特高級合金鋼,經真空熱處理,徹底強化由內而外一致的韌性,加工效能提升。



BMT90

BMT68

61008
BMT
刀片座 Insert Holder

備注:

▲ 使用高剛性模具鋼制成,切削穩定。

● 刀片座型號說明

61008-01

BMT2533

● 訂購編號

● BMT刀片座

粗搪用C型刀片座

訂購編號 Order No.	刀片座型號	圖形	適用BHT粗搪頭	適用捨棄式刀片	刀片固定螺絲
61008-01	BMT2533		BMT25	CCMT060204	M2.5
61008-02	BMT3242		BMT32	CCMT060204	M2.5
61008-03	BMT4055		BMT40	CCMT060204	M2.5
61008-04	BMT5270		BMT52	CCMT09T304	M4
61008-05	BMT6892		BMT68	CCMT09T304	M4
61008-06	BMT90122		BMT90	CCMT120408	M5
61008-07	BMT120150		BMT120	CCMT120408	M5

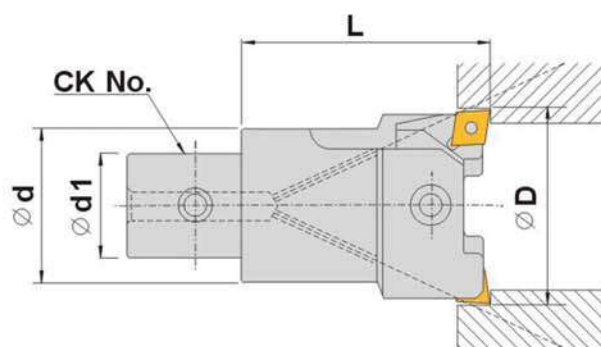
粗搪系列 Fine Boring System

61012

BMT

包覆式微調雙刃精粗搪頭

Micro-adjusted Twin-bit Finish Boring Head



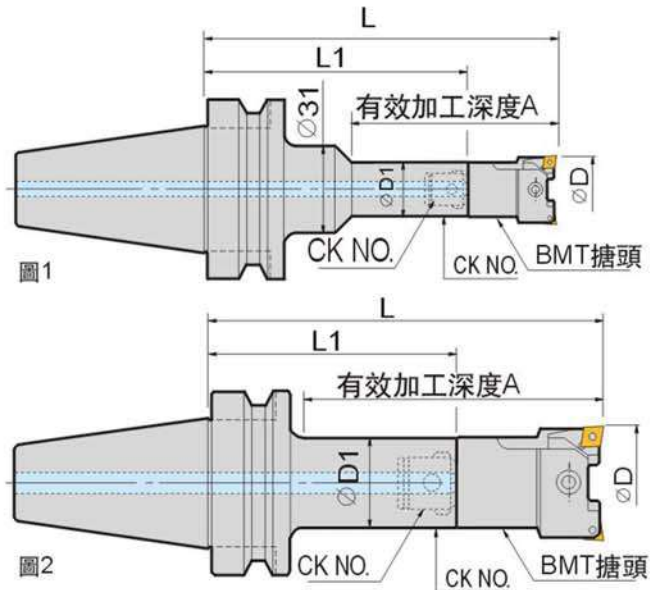
P.E76 P.E77 單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	CK No.	搪孔範圍 $\varnothing D$	$\varnothing d$	L	刀片規格	重量 N.W.
61012-01	BMT25	CK2 14	25-33	20	45	CCMT060204	0.12kg
61012-02	BMT32	CK3 18	32-42	24	55	CCMT060204	0.22kg
61012-03	BMT40	CK4 22	40-55	33	65	CCMT060204	0.48kg
61012-04	BMT52	CK5 28	52-70	45	75	CCMT09T304	0.77kg
61012-05	BMT68	CK6 36	68-92	54	85	CCMT120408	1.67kg
61012-06	BMT90	CK6 36	90-122	70	100	CCMT120408	3.00kg
61012-07	BMT120	CK6 36	120-150	75	116	CCMT120408	5.00kg

61018
BMT
包覆式微調粗搪刀頭 Fine-tuning Twin-bit Boring Head

備注:

- ▲ 各種搪頭所配置的刀頭與扳手鍵槽是同相位。
- ▲ 要個別購買的情況下,請寫明規格。
- ※ 出貨時會分開包裝。(CK刀柄、BHT搪頭)


型號說明


訂購編號 Order No.	型號 Model	組合內容		接合型號 CK NO.	全長 L	刀柄長 L1	刀柄外徑 ∅D1	搪孔範圍 D	有效長 A	圖示	重量 N.W.
		CK刀柄	BHT搪頭								
61018-03	BT30-BMT25-129	BT30-CK2-84	BMT25	CK2	129	84	24	25-33	103	2	1.265kg
61018-05	BMT32-135	CK3-80	BMT32	CK3	135	80	31	32-42	109	2	1.000kg
61018-07	BMT40-138	CK4-73	BMT40	CK4	138	73	39	40-55	112	2	1.160kg
61018-08	BMT52-138	CK5-63	BMT52	CK5	138	63	50	52-70	112	2	1.535kg
61018-12	BT40-BMT25-129	BT40-CK2-84	BMT25	CK2	129	84	24	25-33	97	2	1.260kg
61018-15	BMT32-150	CK3-95	BMT32	CK3	150	95	31	32-42	118	2	1.530kg
61018-18	BMT40-153	CK4-88	BMT40	CK4	153	88	39	40-55	122	2	1.925kg
61018-21	BMT52-153	CK5-78	BMT52	CK5	153	78	50	50-70	122	2	2.325kg
61018-24	BMT68-149	CK6-64	BMT68	CK6	149	64	64	68-92	117	2	3.145kg
61018-30	BT50-BMT25-159	BT50-CK2-114	BMT25	CK2	159	114	24	25-33	116	2	4.120kg
61018-33	BMT32-180	CK3-125	BMT32	CK3	180	125	31	32-42	137	2	4.235kg
61018-36	BMT40-183	CK4-118	BMT40	CK4	183	118	39	40-55	140	2	4.710kg
61018-37	BMT40-243	CK4-178	BMT40	CK4	243	178	39	40-55	200	2	5.795kg
61018-39	BMT52-183	CK5-108	BMT52	CK5	183	108	50	52-70	140	2	5.250kg
61018-40	BMT52-258	CK5-183	BMT52	CK5	258	183	50	52-70	215	2	6.345kg
61018-42	BMT90-194	CK6-94	BMT90	CK6	194	94	64	90-122	152	2	7.670kg
61018-43	BMT90-269	CK6-169	BMT90	CK6	269	169	64	90-122	226	2	9.450kg
61018-44	BMT90-329	CK6-229	BMT90	CK6	329	229	64	90-122	286	2	

單位:mm

極細微調精搪系列

微調刻度 $\pm 0.001\text{mm}$ ($\varnothing 0.002\text{mm}$)

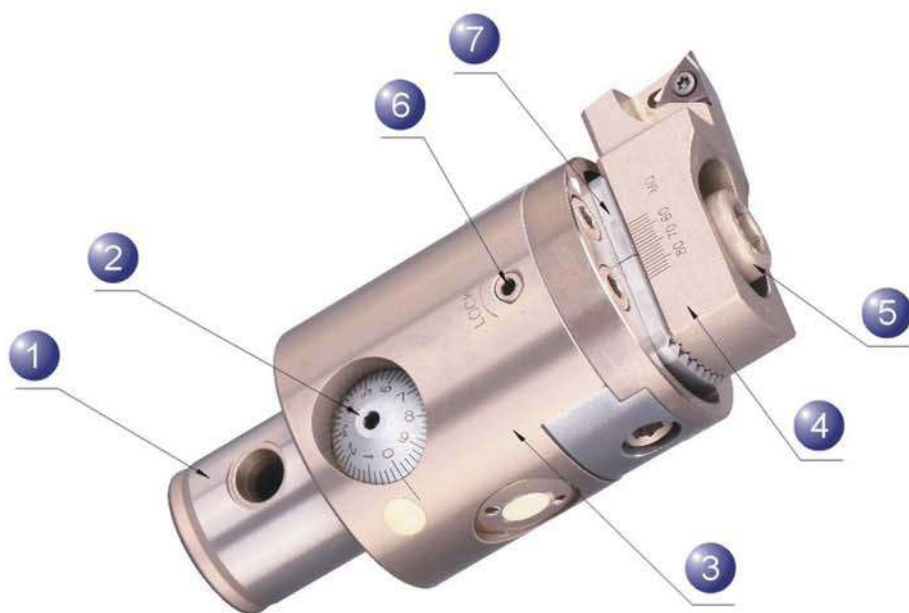




精搪系列 Fine Boring System

說明書 Specification

- ① BDF柄部
- ② 微調旋鈕
- ③ BDF頭部
- ④ 刀片座
- ⑤ 壓緊螺釘
- ⑥ 固定螺釘
- ⑦ 滑座
- ⑧ 注油口(背面)



使用順序

- 步驟一、鬆開壓緊螺釘。
- 步驟二、將刀片座移動至加工尺寸,即刀片座的刻度綫對齊滑塊的刻度綫。
- 步驟三、壓緊壓緊螺釘。
- 步驟四、鬆開固定螺釘。
- 步驟五、按逆時針方向旋轉微調旋鈕,使加工直徑增大,調整旋鈕刻度 $\pm 0.001\text{mm}(\varnothing 0.002\text{mm})$ 。
- 步驟六、按順時針方向旋轉微調旋鈕,使加工直徑減小。
- 步驟七、調整尺寸加工時,請按同方向微調,以確保微調精度。
- 步驟八、微調至所需尺寸時,請以適當扭力鎖緊固定螺釘。
- 步驟九、在使用過程中,請經常注入潤滑脂。

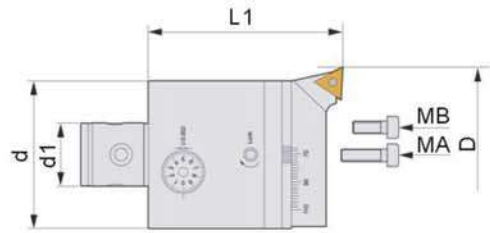
使用者注意事項

- 1.請使用在加工範圍內。
- 2.當滑座在已鎖緊狀態下,請勿旋轉調整旋鈕,否則會導致調整機構被破壞。
- 3.滑座之固定,請使用專用扳手,以適當扭力來確保鎖緊固定螺絲。過度鎖緊會導致座體移位,過鬆會造成精度不良。
- 4.本產品是由精密螺絲、移動刀片座旋轉調整旋鈕,在阻力很大或無法轉動時,請停止調整,并確認以下事項:
 - ① 固定螺絲是否鬆開。
 - ② 是否超出調整範圍。
 - ③ 當過度旋轉調整旋鈕時,會導致刀杆和本體卡死,搪頭精度被破壞。
- 5.在使用本產品前,應先加入潤滑脂;使用后,應將表面清理干淨,浸入防銹油,以免長時間放置后生銹。

61100

BDF

極細微調精搪頭 Micro Boring Head



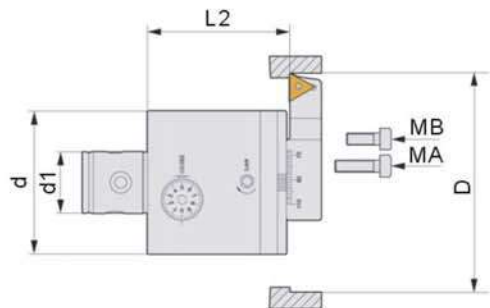
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	d	L1	搪孔範圍	d1	精搪刀座	重量 N.W.
61100-01	BDF29-38CK2	25	50	29-38	CK2	MLTP2938	0.16kg
61100-02	BDF36-52CK3	32	63	36-52	CK3	MLTP3652	0.37kg
61100-03	BDF48-68CK4	40	63	48-68	CK4	MLTP4868	0.53kg
61100-04	BDF57-80CK5	50	80	57-80	CK5	MLTP5780	1.05kg
61100-05	BDF70-110CK6	63	80	70-110	CK6	MLTP70110	1.65kg
61100-06	BDF110-150CK6	63	80	110-150	Ck6	MLTP110150	1.76kg

61110

BDFS

極細微調精搪反搪頭 Micro Back-boring Head



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	d	L2	搪孔範圍	d1	精搪刀座	重量 N.W.
61110-01	BDFS29-38CK2	25	43	29-38	CK2	MRTP2938	0.16kg
61110-02	BDFS36-52CK3	32	53	36-52	CK3	MRTP3652	0.37kg
61110-03	BDFS48-68CK4	40	53	48-68	CK4	MRTP4868	0.53kg
61110-04	BDFS57-80CK5	50	65	57-80	CK5	MRTP5780	1.05kg
61110-05	BDFS70-110CK6	63	65	70-110	CK6	MRTP70110	1.65kg
61110-06	BDFS110-150CK6	80	65	110-150	Ck6	MRTP110150	1.76kg

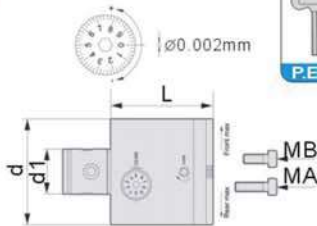
精搪系列 Fine Boring System

61120

BDF

極細微調精搪頭本體

Micro-boring Body



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	d1	d	L	Front	Rear	MA Bolt	MB Bolt	重量 N.W.
61120-01	BDF25-CK2	14	25	43	1	1	ATH0412	-	0.15kg
61120-02	BDF32-CK3	18	32	53	1	1	ATH0516	-	0.35kg
61120-03	BDF40-CK4	22	40	53	2	2	ATH0516	-	0.50kg
61120-04	BDF50-CK5	28	50	63	2	2	BM10	-	0.92kg
61120-05	BDF63-CK6	36	63	63	2	2	BM10	M1025	1.52kg
61120-06	BDF80-CK6	36	63	80.5	4	4	BM10	M1025	

61125

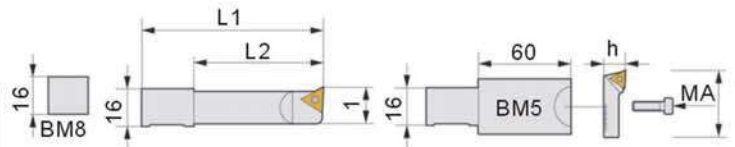
BM

精搪刀杆

Micro-boring Bar



參閱P.E47



單位:mm

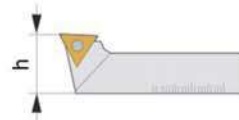
訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	L2	搪孔範圍	組合 搪頭	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
61125-01	BM5	60+MLTP2938 or MLTP4868 or MLTP5780					AHL0512	L4	0.25kg
61125-02	BM8	+MLTP70110 or MLTP110150					AHL0820	L6	0.03kg

61130

MLTP

精搪刀片座

Insert Holder For BDF Boring Head



單位:mm

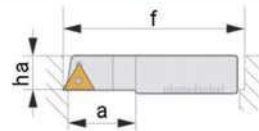
訂購編號 Order No.	型號 Model	H	f	搪孔範圍	組合 搪頭	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
61130-01	MLTP 2938	11	27	29-38	BDF25-CK2	TPGH0902.L	M2.5	T8	0.01kg
61130-02	3652	13	35	36-52	BDF32-CK3	TPGH0902.L	M2.5	T8	0.02kg
61130-03	4868	13	43	48-68	BDF40-CK4	TPGH0902.L	M2.5	T8	0.03kg
61130-04	5780	20	54	57-80	BDF50-CK5	TPGH1103.L	M3	T10	0.10kg
61130-05	70110	20	66	70-110	BDF63-CK6	TPGH1103.L	M3	T10	0.10kg
61130-06	110150	20	106	110-150	BDF80-CK6	TPGH1103.L	M3	T10	0.21kg

61135

MRTP

精搪反搪刀片座

Inserts Holder For BDF back-Boring Head



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	a	ha	f	搪孔範圍	組合 搪頭	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
61135-01	MRTP 2938	6	11	21	29-38	BDF25-CK2	TPGH0902.R	M2.5	T8	0.01kg
61135-02	3652	10	11	35	36-52	BDF32-CK3	TPGH0902.R	M2.5	T8	0.02kg
61135-03	4868	12	11	43	48-68	BDF40-CK4	TPGH0902.R	M2.5	T8	0.03kg
61135-04	5780	14	15	54	57-80	BDF50-CK5	TPGH1103.R	M3	T10	0.10kg
61135-05	70110	16	15	66	70-110	BDF63-CK6	TPGH1103.R	M3	T10	0.10kg
61135-06	110150	25	15	106	110-150	BDF80-CK6	TPGH1103.R	M3	T10	0.21kg

61140

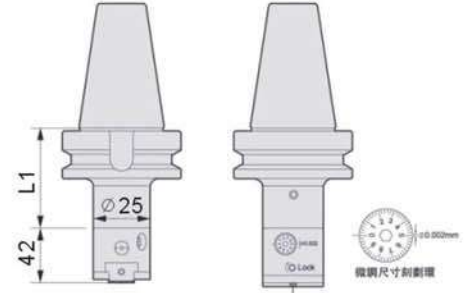
BDF25-CK2

極細微調精搪孔系統 Micro-finishing Boring Tools



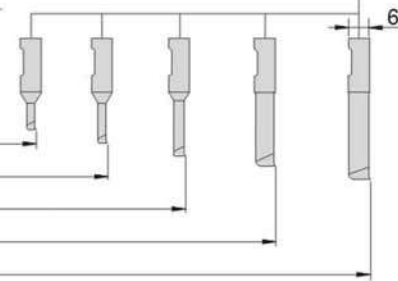
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	搪孔 範圍	組合刀柄	重量 N.W.
61140-01	BT30-CK2-BDF25	80	2-7	BT30-CK2-80	0.71kg
61140-02	BT40-CK2-BDF25	75	2-7	BT40-CK2-75	1.30kg
61140-03	SK30-CK2-BDF25	80	2-7	SK30-CK2-80	0.71kg
61140-04	SK40-CK2-BDF25	75	2-7	SK40-CK2-75	1.30kg
61140-05	HSK63A-CK2-BDF25	75	2-7	HSK63A-CK2-75	1.05kg



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 範圍	深度 DM	重量 N.W.
61145-01	BH0602-9	2-3.2	9	0.01kg
61145-02	BH0603-16	3-4.2	16	0.01kg
61145-03	BH0604-22	4-5.2	22	0.02kg
61145-04	BH0605-28	5-6.2	28	0.02kg
61145-05	BH0606-32	6-7.2	32	0.02kg



61150

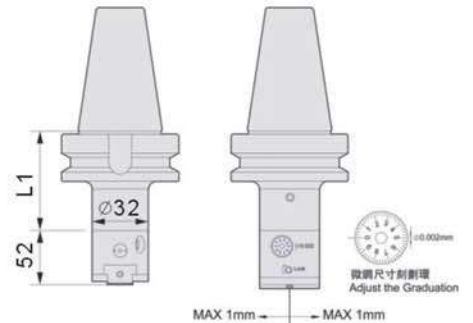
BDF32-CK3

極細微調精搪孔系統 Micro-finishing Boring Tools



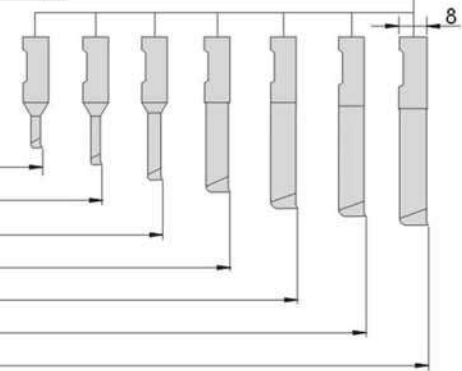
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	搪孔 範圍	組合刀柄	重量 N.W.
61150-01	BT30-CK3-BDF32	80	2-9	BT30-CK3-80	1.02kg
61150-02	BT40-CK3-BDF32	80	2-9	BT40-CK3-80	1.61kg
61150-03	SK30-CK3-BDF32	80	2-9	SK30-CK3-80	1.02kg
61150-04	SK40-CK3-BDF32	80	2-9	SK40-CK3-80	1.61kg
61150-05	HSK63A-CK3-BDF32	80	2-9	HSK63A-CK3-80	1.35kg



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 範圍	深度 DM	重量 N.W.
61155-01	BH0802-9	2-3.2	9	0.03kg
61155-02	BH0803-16	3-4.2	16	0.03kg
61155-03	BH0804-22	4-5.2	22	0.03kg
61155-04	BH0805-28	5-6.2	28	0.04kg
61155-05	BH0806-32	6-7.2	32	0.04kg
61155-06	BH0807-36	7-8.2	36	0.04kg
61155-07	BH0808-42	8-9.2	42	0.05kg



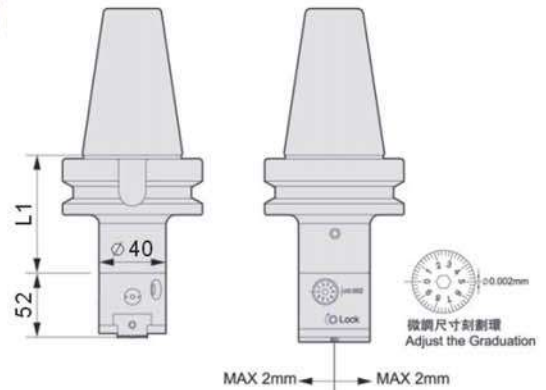
精搪系統
FINEBORING SYSTEM

精搪系列 Fine Boring System

61160

BDF40-CK4

極細微調精搪孔系統 Micro-finishing Boring Tools



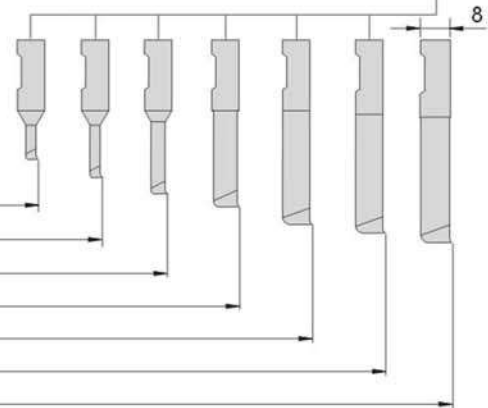
MAX 2mm ← → MAX 2mm

單位:mm

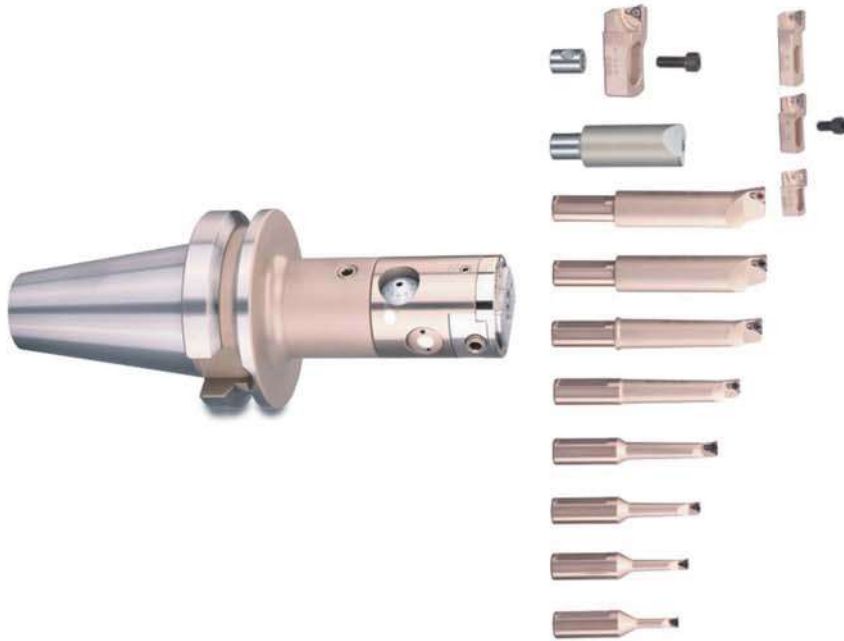
訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	搪孔範圍	組合刀柄	重量 N.W.
61160-01	BT30-CK4-BDF40	70	2-9	BT30-CK4-70	1.21kg
61160-02	BT40-CK4-BDF40	70	2-9	BT40-CK4-70	1.61kg
61160-03	SK30-CK4-BDF32	70	2-9	SK30-CK4-80	1.21kg
61160-04	SK40-CK4-BDF32	70	2-9	SK40-CK4-80	1.61kg
61160-05	HSK63A-CK4-BDF32	70	2-9	HSK63A-CK4-80	1.60kg

單位:mm

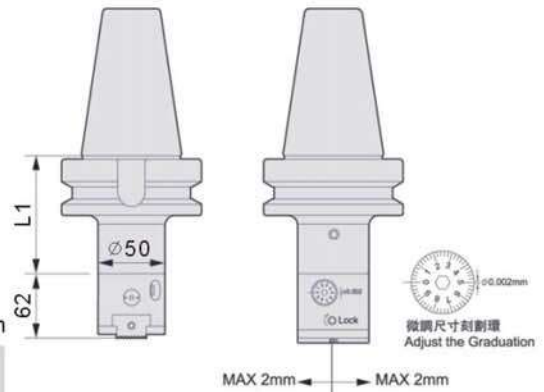
訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔範圍	深度 DM	重量 N.W.
參閱 P.E98	BH0802-9	2-3.2	9	0.03kg
	BH0803-16	3-4.2	16	0.03kg
	BH0804-22	4-5.2	22	0.03kg
	BH0805-28	5-6.2	28	0.04kg
	BH0806-32	6-7.2	32	0.04kg
	BH0807-36	7-8.2	36	0.04kg
	BH0808-42	8-9.2	42	0.05kg



精搪系列 FINE BORING SYSTEM

61170
BDF50-CK5
極細微調精搪孔系統 Micro-finishing Boring Tools


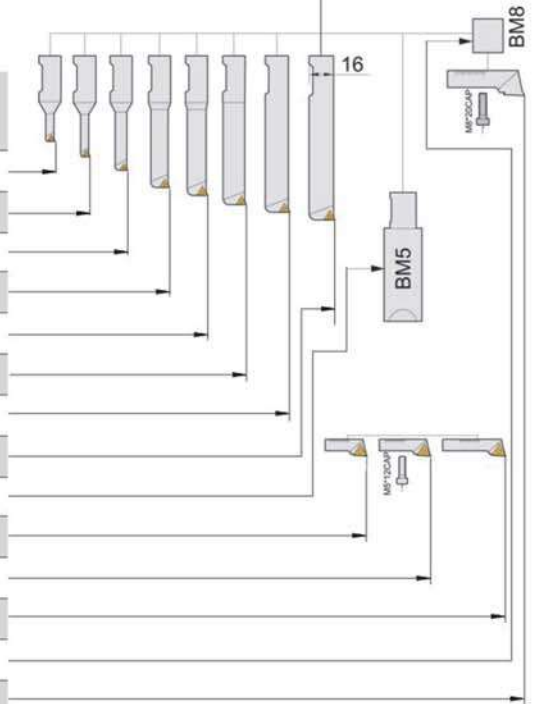
單位:mm



訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	搪孔 範圍	組合刀柄	重量 N.W.
61170-01	BT30-CK5-BDF50	70	6-80	BT30-CK5-70	8.20kg
61170-02	BT40-CK5-BDF50	80	6-80	BT40-CK5-80	10.8kg
61170-03	BT50-CK5-BDF50	90	6-80	BT50-CK5-90	11.3kg
61170-04	SK30-CK5-BDF50	70	6-80	SK30-CK5-70	8.20kg
61170-05	SK40-CK5-BDF50	80	6-80	SK40-CK5-80	10.8kg
61170-06	SK50-CK5-BDF50	90	6-80	SK50-CK5-90	11.3kg
61170-07	HSK63A-CK5-BDF50	80	6-80	HSK63A-CK5-80	10.1kg

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 範圍	深度 L	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
參閱 P.E45	BH1606-24	6-8	24	WBGT0601..L	M2	T6	0.04kg
	BH1608-32	8-10	32	TBGT0601..L	M2	T6	0.04kg
	BH1610-40	10-12	40	TBGT0601..L	M2	T6	0.05kg
	BH1612-53	12-16	53	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.06kg
	BH1616-68	16-20	68	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.07kg
	BH1620-83	20-25	83	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.09kg
	BH1625-90	25-30	90	TPGH1103..L	M3	T8	0.11kg
	BH1630-90	30-40	90	TPGH1103..L	M3	T8	0.12kg
參閱 P.E97	BM5	60-MLTP2938 or MLTP3652 or MLTP4868		AHL0512	L4		0.25kg
	MLTP2938	29-38	+10	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.01kg
	MLTP3652	36-52	+12	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.02kg
	MLTP4868	48-68	+12	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.03kg
	BM8	+MLTP5780		AHL0820	L6		0.03kg
	MLTP5780	57-80	+20	TPGH1103..L	M3	T10	0.10kg

單位:mm

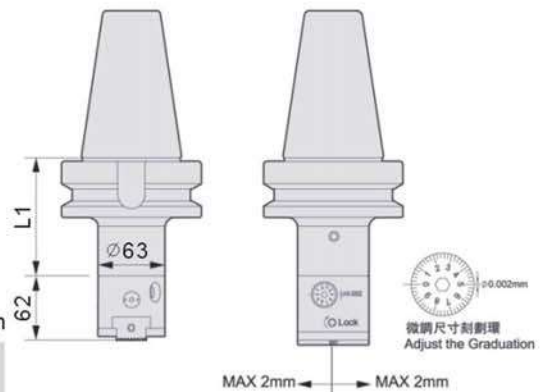


精搪系列 Fine Boring System

61190

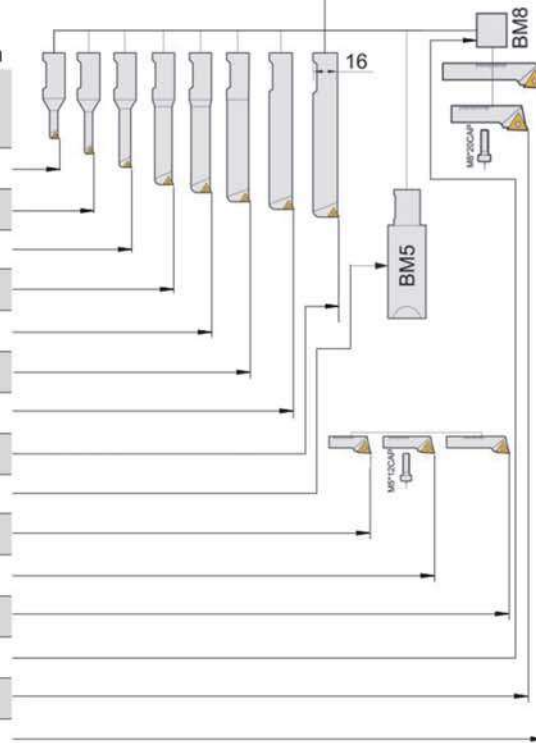
BDF63-CK6

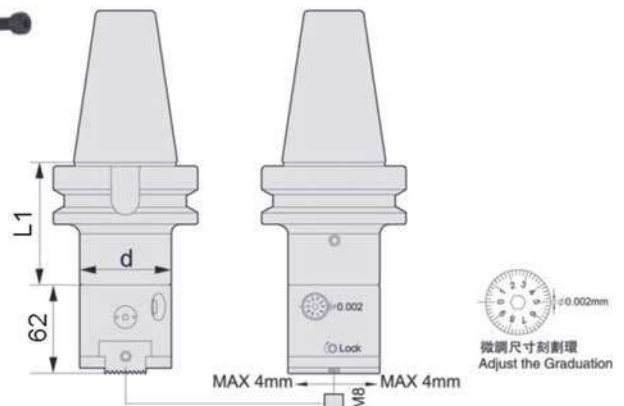
極細微調精搪孔系統 Micro-finishing Boring Tools



訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	搪孔 範圍	組合刀柄	重量 N.W.
61190-01	BT30-CK6-BDF63	55	6-150	BT30-CK6-60	8.20kg
61190-02	BT40-CK6-BDF63	85	6-150	BT40-CK6-55	10.8kg
61190-03	BT50-CK6-BDF63	155	6-150	BT50-CK6-155	11.3kg
61190-04	SK30-CK6-BDF63	60	6-150	SK30-CK6-60	8.20kg
61190-05	SK40-CK6-BDF63	55	6-150	SK40-CK6-55	10.8kg
61190-06	SK50-CK6-BDF63	155	6-150	SK50-CK6-155	11.3kg
61190-07	HSK63A-CK6-BDF63	55	6-150	HSK63A-CK6-55	10.1kg

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 範圍	深度 L	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
參閱 P.E45	BH1606-24	6-8	24	WBGTO601..L	M2	T6	0.04kg
	BH1608-32	8-10	32	TBGT0601..L	M2	T6	0.04kg
	BH1610-40	10-12	40	TBGT0601..L	M2	T6	0.05kg
	BH1612-53	12-16	53	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.06kg
	BH1616-68	16-20	68	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.07kg
	BH1620-83	20-25	83	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.09kg
	BH1625-90	25-30	90	TPGH1103..L	M3	T8	0.11kg
	BH1630-90	30-40	90	TPGH1103..L	M3	T8	0.12kg
參閱 P.E97	BM5	60-MLTP2938 or MLTP3652 or MLTP4868		AHL0512	L4		0.25kg
	MLTP2938	29-38	+10	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.01kg
	MLTP3652	36-52	+12	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.02kg
	MLTP4868	48-68	+12	TPGH0902..L	M2.5	T8	0.03kg
	BM8	+MLTP5780		AHL0820	L6		0.03kg
	MLTP70110	70-110	+20	TPGH1103..L	M3	T10	0.10kg
	MLTP110150	110-150	+20	TPGH1103..L	M3	T10	0.21kg



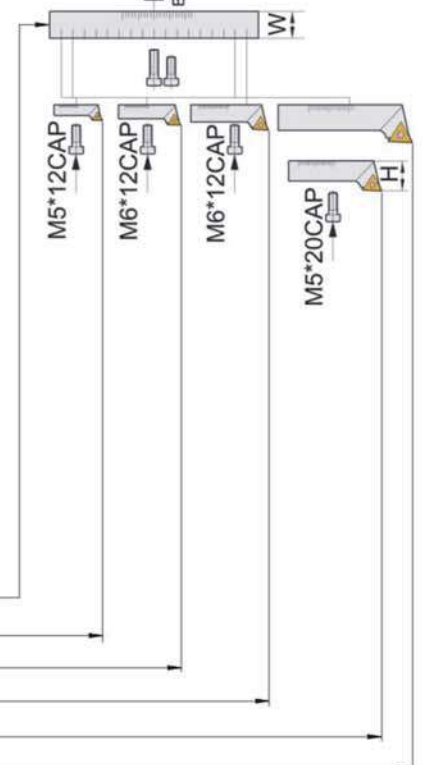
61200
BDF80-CK6
極細微調精搪孔系統 Micro-finishing Boring Tools


訂購編號 Order No.	型號 Model	L1	搪孔 範圍	組合刀柄	重量 N.W.
61200-01	BT30-CK6-BDF80	55	110-150	BT30-CK6-60	8.20kg
61200-02	BT40-CK6-BDF80	85	110-150	BT40-CK6-55	10.8kg
61200-03	BT50-CK6-BDF80	155	110-150	BT50-CK6-155	11.3kg
61200-04	SK30-CK6-BDF80	60	110-150	SK30-CK6-60	8.20kg
61200-05	SK40-CK6-BDF80	55	110-150	SK40-CK6-55	10.8kg
61200-06	SK50-CK6-BDF80	155	110-150	SK50-CK6-155	11.3kg
61200-07	HSK63A-CK6-BDF80	55	110-150	HSK63A-CK6-55	10.1kg

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 範圍	外形尺寸 H	重量 N.W.
61205-01	PS140-20	+BM8	20	0.43kg
參閱 P.E97	MLTP2938	150-200	10	0.01kg
	MLTP3652	160-210	12	0.02kg
	MLTP4868	170-220	12	0.03kg
	MLTP70110	140-240	19	0.10kg
	MLTP110150	180-280	19	0.21kg

單位:mm

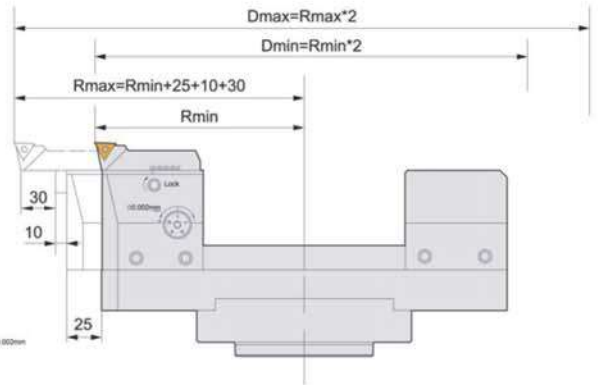

 精搪系統
FINE BORING SYSTEM

精搪系列 Fine Boring System

61210

BDF

大徑極細微調精搪頭 Large Diameter Boring Head For Finishing



單位:mm

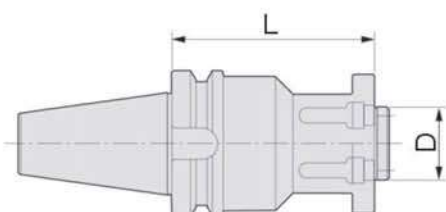
訂購編號 Order No.	型號 Model	搪孔 範圍	大孔徑精搪系統組合					重量 N.W.	
			移動滑座	搪頭刀柄	大孔徑精搪刀本體	平衡座	精搪刀片座		
61210-01	BDF200-310BST	200-260	ST200	BST	SJ200	SP200	MLTP70110	9.90kg	
		250-310					MLTP110150		
61210-02	BDF300-410BST	300-360	ST300				MLTP70110		11.9kg
		350-410					MLTP110150		
61210-03	BDF400-510BST	400-460	ST400				MLTP70110		13.9kg
		450-510					MLTP110150		
61210-04	BDF500-610BST	500-560	ST500				MLTP70110		15.9kg
		550-610					MLTP110150		
61210-05	BDF600-710BST	600-660	ST600				MLTP70110		17.9kg
		650-710					MLTP110150		
61210-06	BDF700-810BST	700-760	ST700				MLTP70110		19.9kg
		750-810					MLTP110150		
61210-07	BDF800-910BST	800-860	ST800				MLTP70110		21.9kg
		850-910					MLTP110150		

BST

搪頭刀柄 Basic Boring Holder



BST粗精搪孔刀頭基礎柄系列(搪孔範圍>200)

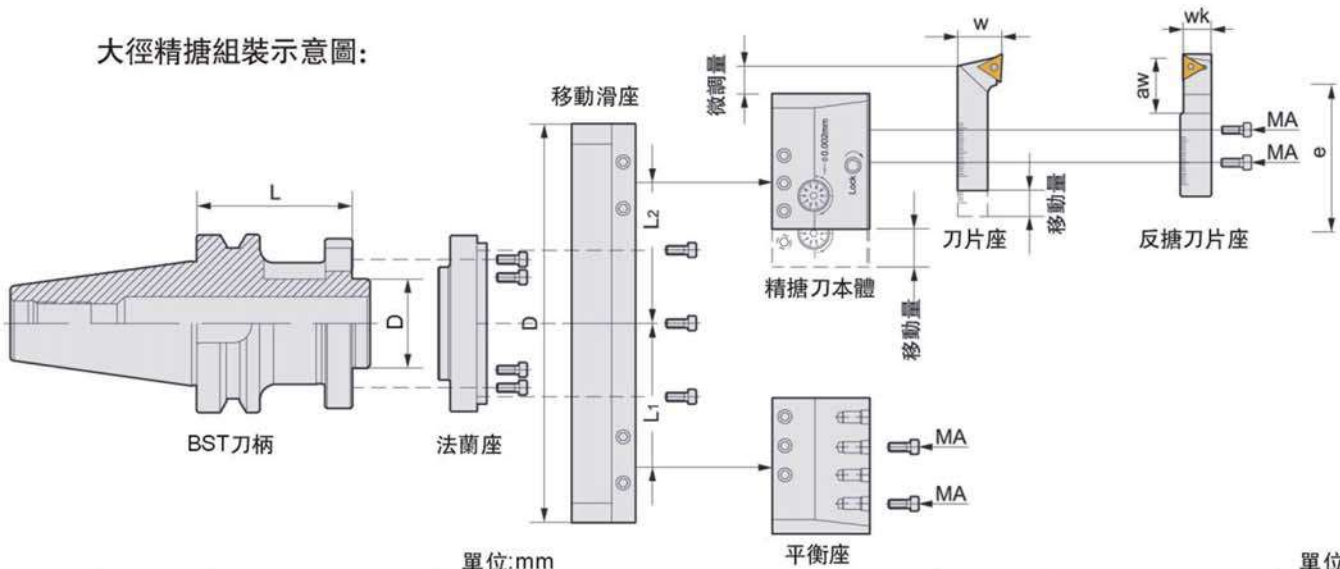


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸		重量 N.W.
		D	L	
參閱 P.E63	BT50-BST100	50	100	5.70kg
	BST150	50	150	7.40kg
	BST200	50	200	8.80kg
	BST250	50	250	10.3kg
	BST300	50	300	11.3kg
	BST350	50	350	12.3kg

ST 移動滑座 Extension Slide

大徑精搪組裝示意圖:



單位:mm

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸			重量 N.W.
		D	L1	L2	
參閱 P.E94	ST200	180	61	66	3.00kg
	ST300	280	111	116	4.60kg
	ST400	380	161	166	6.20kg
	ST500	480	211	216	7.80kg

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸			重量 N.W.
		D	L1	L2	
參閱 P.E94	ST600	580	261	266	9.400kg
	ST700	680	311	316	11.00kg
	ST800	780	361	366	12.60kg

61230

SJ/SP 精搪刀本體+平衡座 Boring Body+Balance Weight



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	移動量	微調量	螺絲	扳手	重量 N.W.
61230-01	SJ200	25	10	ATH0816	L5,L6	3.0kg
61230-02	SP200	-	-	ATH0816	L6	3.0kg

MLTP 精搪刀片座 Insert Holder For CK2 Boring Head



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸		移動量	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
		w	e					
參閱 P.E97	MLTP70110	20	66	15	TPGH1103L	ATH0816	L6	0.10kg
	MLTP110150	20	106	30	TPGH1103L	ATH0816	L6	0.21kg

MRTP 精搪反搪刀片座 Inserts Holder For FBH back-Boring Head

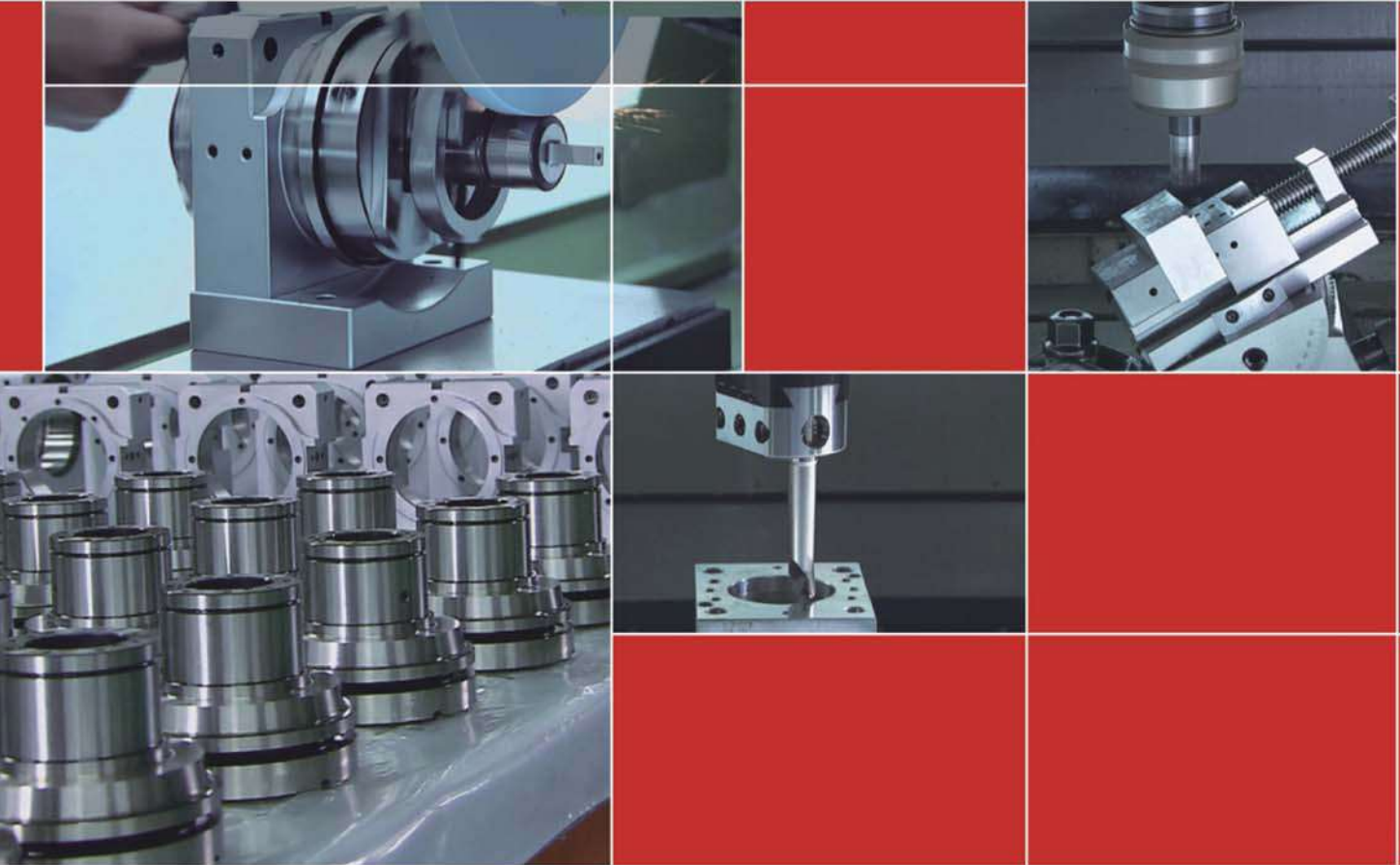


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	外形尺寸			移動量	刀片	螺絲	扳手	重量 N.W.
		aw	wk	e					
參閱 P.E97	MRTP70110	16	15	66	15	TPGH1103.R	ATH0816	L6	0.10kg
	MRTP110150	25	15	106	30	TPGH1103.R	ATH0816	L6	0.21kg



Copyright © Gin Tech Precision Co., Ltd. All Rights Reserved



機械
配件
型錄

30SS

Gin Tech reserves right to amend the product content without prior notice

精展精密科技股份有限公司(總公司)
GIN TECH PRECISION CO., LTD.

台灣238新北市樹林區保安街一段341巷7號
Address: No 7, Lane 341, Sec. 1, Bau An Street, Shu lin Dist.,
23841, New Taipei City, Taiwan
TEL: 886-2-2681-8596 (Rep.)  Sales@ginchan.com.tw
FAX: 886-2-2681-8516  www.gin-chan.com

東莞美商精展機械五金有限公司
東莞市精展機械五金有限公司
GIN CHAN MACHINERY & HARDWARE CO., LTD.(DONGGUAN)

廣東省東莞市大朗鎮石廈村金沙崗二路27號
TEL : 86-769-8318-5858 (Rep.)
FAX: 86-769-8318-5838/8313-5003
 www.ginchan.com.cn  sales@ginchan.com.cn



Scan Now!



GIN TECH PRECISION CO., LTD.

製作印冊: 王麗 13602265385