

虎鉗系列

銑床配件



G101-G188

銑床配件

Milling Machine Accessories

銑床配件

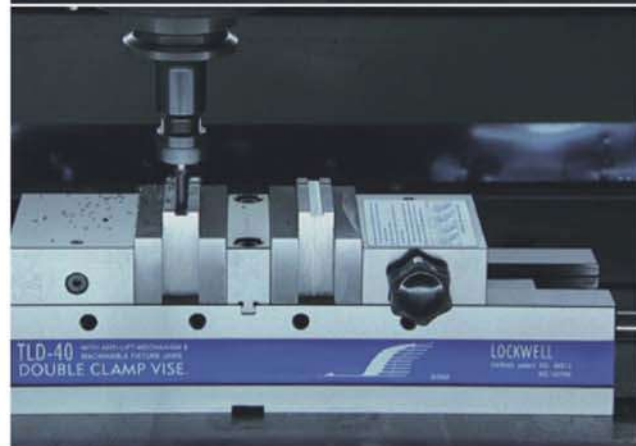
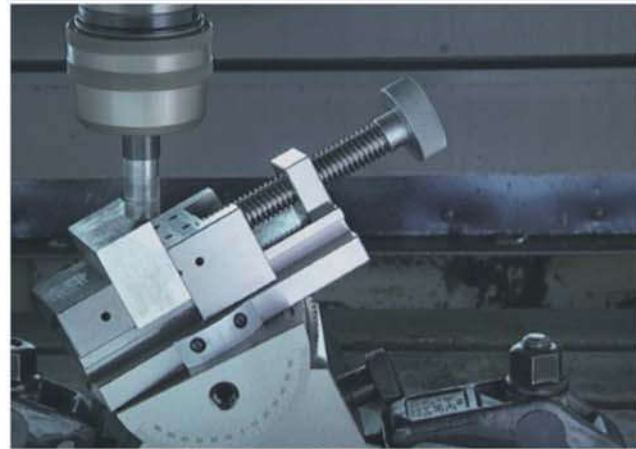
- 鋼料精密型虎鉗G119~G124
- 五軸用求心虎鉗G125~G130
- 銑床用虎鉗系列G131~G140
- MC 型銑床虎鉗G141~G149

銑床配件

- 銑床用空壓虎鉗G150~G154

銑床配件

- 虎鉗用平行墊板G155~G160
- 銑床用輔助工具G161~G190



INDEX

G119~130

銑床用虎鉗



65000 G119



65006 G120



65008-01 G120



65008-02 G120



65010-80 G121



65010-100 G121



65010-125 G122



65010-300 G122



65040 G123



65060 G124



65061 G124



65062 G124



65080 G125



65085 G126



65086 G127



65087 G128



65088 G129



65089 G130

G131~140

銑床用虎鉗



65118 G131



65120 G132



65130 G132



65136 G133



65138 G133



65140 G134



65150 G135



65155 G137



65158 G137



65200 G138



65210 G138

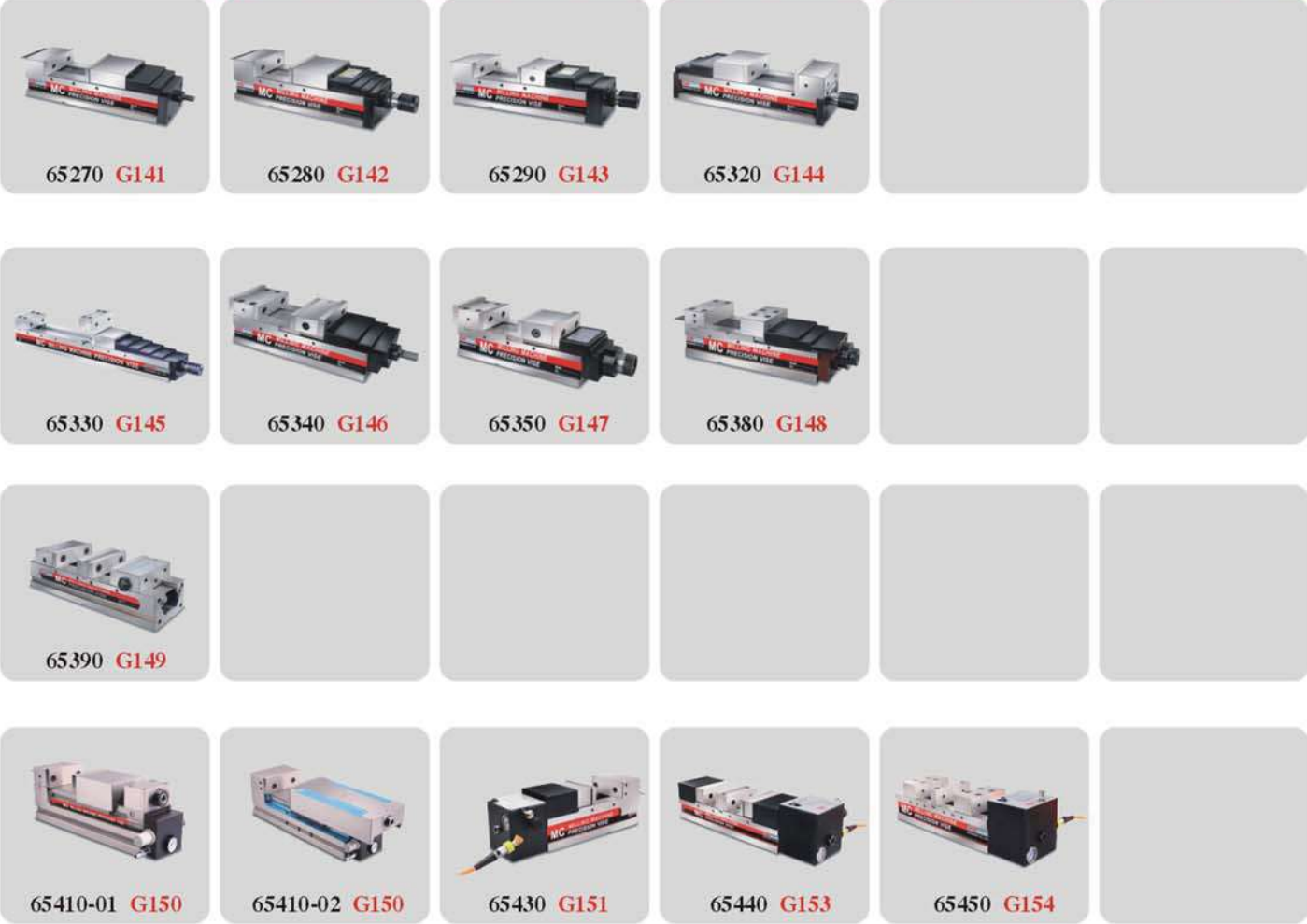


65220 G139



65230 G140

G141~154 銑床用虎鉗



G155~160 銑床用夾治具



INDEX

G161~166

銑床用夾治具



65810 G161



65830 G162



65840 G162



65845 G163



65850 G164



65852 G164



65854 G165



65856 G165



65858 G166



65860 G166

G167~175

銑床用夾治具



65862 G167



65864 G167



65866 G168



65868 G168



65870 G168



65880 G169



65882 G170



65884 G171



65886 G171



65888 G171



65890 G172



65892 G173



65894 G173



65896 G174



65898 G174



65900 G175



65902 G175

G175~183 銑床用夾治具

G184~190 銑床用夾治具


銑床附件 Milling Machine Accessories

65000

LK

萬力 Tool Machine Vise

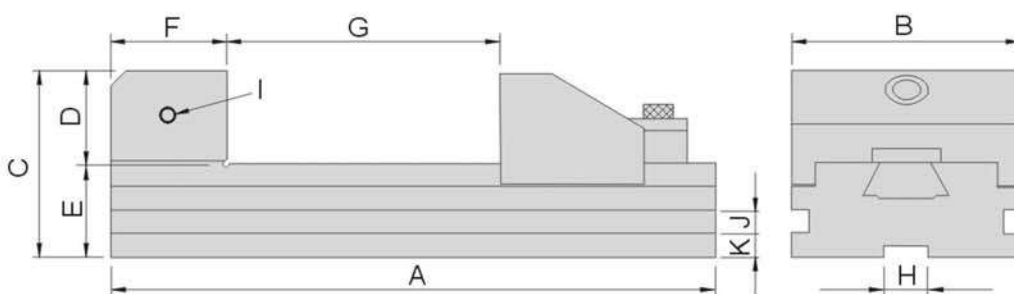
PAT: 170861
專利號: ZL 99 2 48851.6



特點:

- ▲ 採新結構且強度高的設計。
- ▲ 可強而有力的夾持工件。
- ▲ 可用於CNC銑床上,採並列式的使用。
- ▲ 材質:工具鋼 硬度:HRC55°~60°
- ▲ 精度: 0.003mm/100mm。

使用實例:



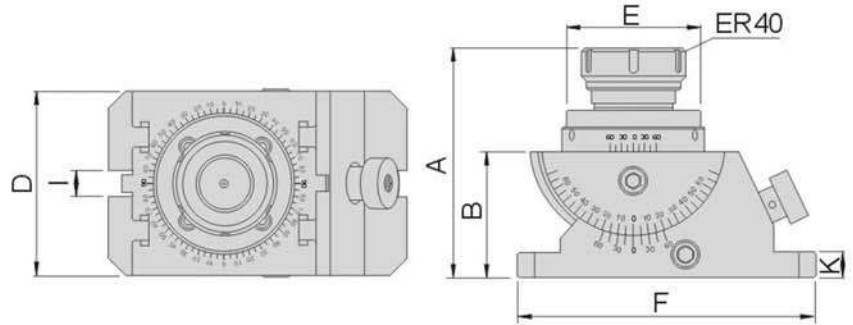
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	重量 N.W.
65000-60	LK60	180	60	55	27	28	35	0-80	14	M6	6	7.5	3.0kg
65000-80	LK80	205	80	64	32	32	40	0-100	14	M6	8	8	4.9kg
65000-100	LK100	250	96	82	40	42	45	0-125	14	M6	10	12	9.7kg
65000-125	LK125	310	125	88	43	45	50	0-150	16	M6	12	12	16.5kg

65006
CHM-ER40
萬向精密ER夾頭 Precision Universal ER Chuck

特點:

- ▶ 在轉盤底座上裝配了ER夾頭,具有旋轉和調整角度的功能。
- ▶ 可用於各種用途的銑削、磨削、雕刻,等夾持使用。
- ▶ ER40筒夾夾持範圍請參閱F85頁。



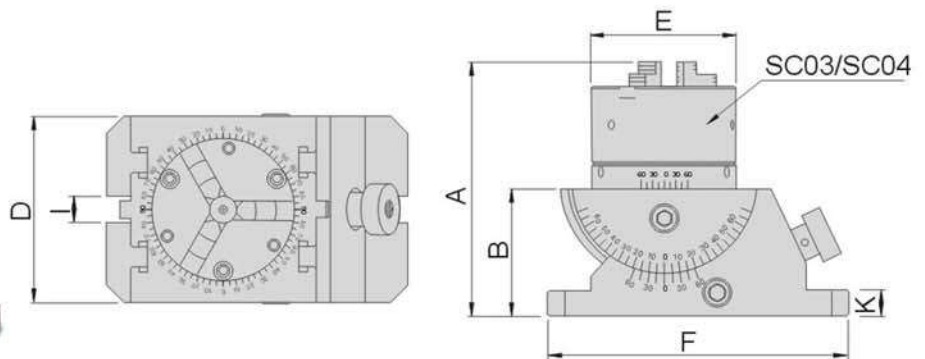
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	D	E	F	I	K	重量 N.W.
65006	CHM-ER40	138	75	110	∅80	178	16	15	11kg

65008
CHM-SC
萬向精密三爪夾頭 Precision Universal 3-Jaws Chuck
CHM-SC03

特點:

- ▶ 在轉盤底座上裝配了三爪夾頭,具有旋轉和調整角度的功能。
- ▶ 可用於各種用途的銑削、磨削、雕刻,等夾持使用。
- ▶ 三爪夾頭夾持範圍請參閱H01頁。

CHM-SC04


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	D	E	F	I	K	重量 N.W.
65008-01	CHM-SC03	151	75	110	∅85	178	16	15	12kg
65008-02	CHM-SC04	182	75	110	∅112	178	16	15	13kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65010-80

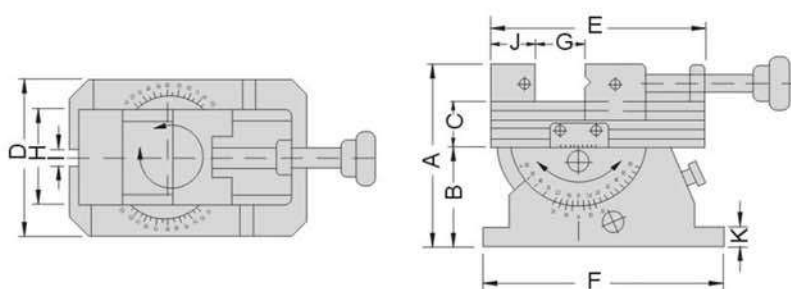
CHM80

萬向精密虎鉗 Precision Universal Vise



特點:

- ▲ 刻度精確,適合精密加工
- ▲ 水平回轉360°
- ▲ 垂直傾斜45°
- ▲ 最適合精密平磨,搪銑床,放電加工機等之平面或傾斜面及角度斜孔加工。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	重量 N.W.
65010-80	CHM80	138	75	32	110	160	178	0~80	70	16	33	15	14kg

65010-100

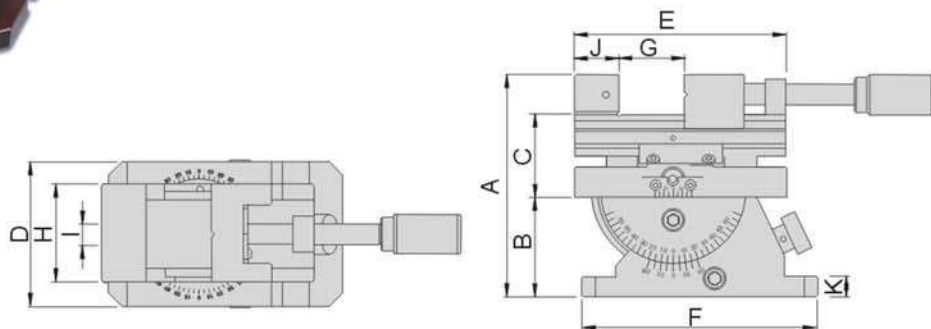
CHML50

三次元精密虎鉗 Precision 3D Universal Vise



特點:

- ▲ 刻度精確,適合精密加工
- ▲ 水平回轉360°
- ▲ 垂直傾斜45°
- ▲ 最適合精密平磨,搪銑床,放電加工機等之平面或傾斜面及角度斜孔加工。
- ▲ 在轉盤底座上裝配了正弦萬力,具有旋轉和調整角度的功能。可以做三次元的加工。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	重量 N.W.
65010-100	CHML50	169	75	63	110	160	178	0~80	73	16	33	15	16kg

65010-125
CHM125
萬向精密虎鉗 Precision Universal Vice

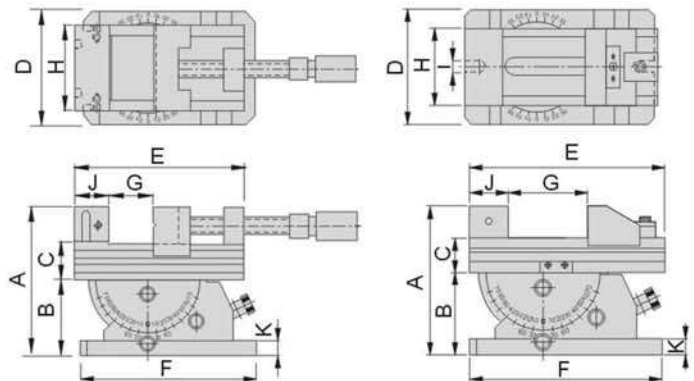
CHM125



CHM-PGV125


特點:

- ▶ 刻度精確,適合精密加工
- ▶ 水平回轉360°
- ▶ 垂直傾斜45°
- ▶ 最適合精密平磨,搪銑床,放電加工機等之平面或傾斜面及角度斜孔加工。



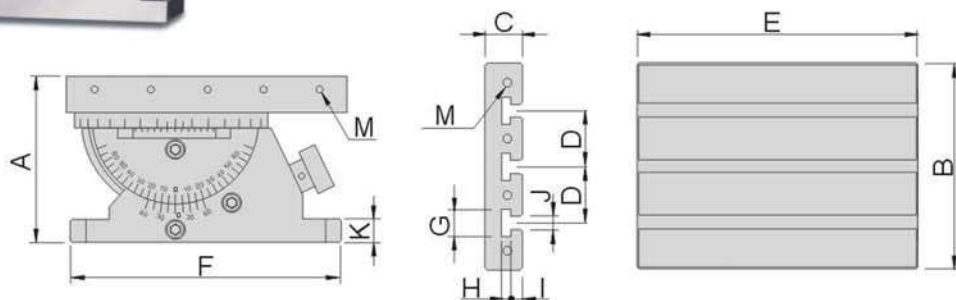
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	重量 N.W.
65010-125	CHM125	216	128	45	180	310	300	0~150	125	18	50	25	53kg
65010-125A	CHM-PGV125	218	128	50	180	300	300	0~165	125	18	60	25	57kg

65010-300
CHM-HT300
精密二次元工作台 Precision Universal Tilting Table

特點:

- ▶ 在轉盤底座上裝配了附有T型槽的工作台,可廣泛的供給各種產品的夾持治具使用,並有傾斜及旋轉各種角度使用。
- ▶ 可在廣泛的加工領域內應用,如:銑削、磨削、雕刻等等。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	Clamp	重量 N.W.
65010-300	CHM-HT300	183	220	40	60	300	300	28	10	12	14	25	M8	M16用	47kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65040

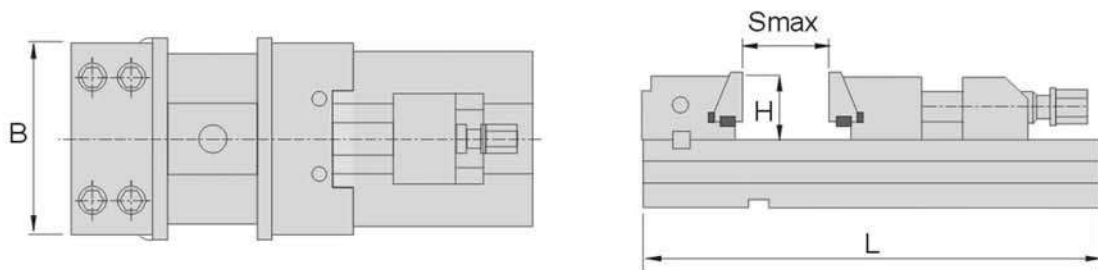
GL

精密組合平口鉗 Precision Modular Vice



特點:

- ▶ 採用優質合金鋼滲碳處理, 工作面硬度 HRC58-62°。
- ▶ 平行度0.005mm-100mm, 垂直度0.005mm。
- ▶ 具有可拆換底座, 固定鉗口, 活動鉗口夾緊快, 操作方便。
- ▶ 廣泛用於加工中心等精密機床。

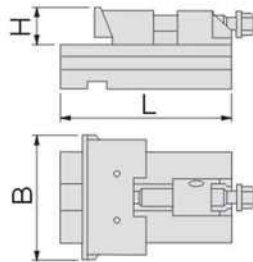
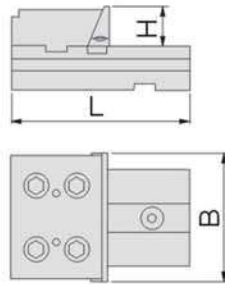
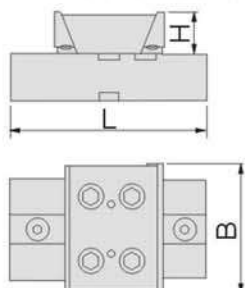


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	B	H	Smax	L	最大夾緊力(kg) Clamping force
65040-01	GL100-I	100	30	100	270	3000
65040-02	GL125-I	125	40	150	345	3000
65040-03	GL150A-I	150	50	200	420	5000
65040-04	GL150B-I	150	50	300	520	5000
65040-05	GL150C-I	150	50	400	620	5000
65040-06	GL175A-I	175	60	200	455	6000
65040-07	GL175B-I	175	60	300	555	6000
65040-08	GL175C-I	175	60	400	655	6000
65040-09	GL175D-I	175	60	500	755	6000
65040-10	GL175E-I	175	60	600	855	6000
65040-11	GL200A-I	200	65	200	495	10000
65040-12	GL200B-I	200	65	300	595	10000
65040-13	GL200C-I	200	65	400	695	10000
65040-14	GL200D-I	200	65	500	795	10000
65040-15	GL200E-I	200	65	600	895	10000
65040-16	GL300A-I	300	80	200	535	12000
65040-17	GL300B-I	300	80	300	635	12000
65040-18	GL300C-I	300	80	400	735	12000
65040-19	GL300D-I	300	80	500	835	12000
65040-20	GL300E-I	300	80	600	935	12000
65040-21	GL300F-I	300	80	700	1035	12000
65040-22	GL300G-I	300	80	800	1135	12000


特點:

- ▶ 採用優質合金鋼滲碳處理,工作面粉度 HRC58~62°。
- ▶ 平行度0.005mm/100mm,垂直度0.005mm。
- ▶ 可在工作臺上組裝成單向或雙向夾緊方式,滿足加工尺寸較大工件的需要。
- ▶ 廣泛用於加工中心、數控機床、鏜床、銑床、磨床等機床。


**GQ-I
動鉗組件 MOVABLE JAW SECTION**

**GQ-II
定鉗組件 FIXED JAW SECTION**

**GQ-III
雙向定鉗組件 DOUBLE FIXED JAW SECTION**


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	L	B	H
65060-01	GQ84100-I	140	100	30
65060-02	GQ84125-I	160	125	40
65060-03	GQ84150-I	230	150	50
65060-04	GQ84175-I	240	175	60
65060-05	GQ84200-I	300	200	65

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	L	B	H
65061-01	GQ84100-II	140	100	30
65061-02	GQ84125-II	160	125	40
65061-03	GQ84150-II	230	150	50
65061-04	GQ84175-II	240	175	60
65061-05	GQ84200-II	300	200	65

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	L	B	H
65062-01	GQ84100-III	140	100	30
65062-02	GQ84125-III	160	125	40
65062-03	GQ84150-III	230	150	50
65062-04	GQ84175-III	240	175	60
65062-05	GQ84200-III	300	200	65

銑床附件 Milling Machine Accessories

65080

SCV90

同動求心虎鉗 Self Centering Vise



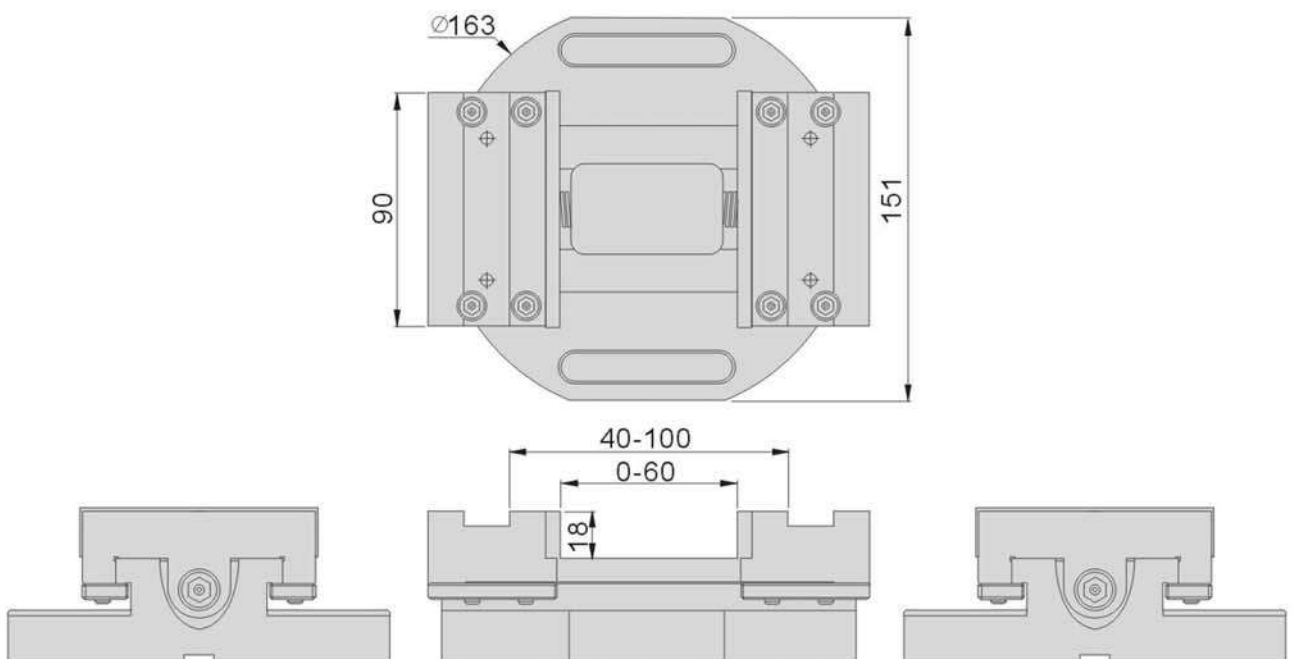
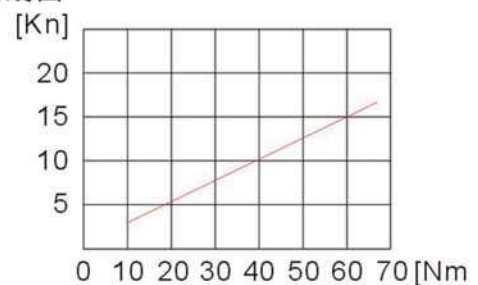
N.W.8kg

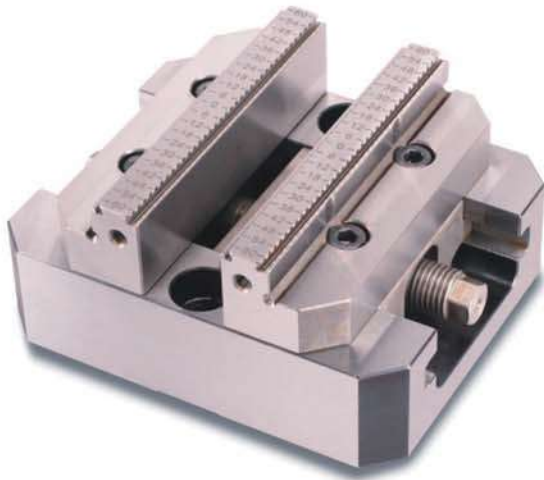
特點:

- ▶ 同動式求心虎鉗適用四軸,五軸,CNC分度盤,立臥式CNC銑床之精密加工。
- ▶ 虎鉗中心重複定位精度可保持 $\pm 0.01\text{mm}$ 。
- ▶ 虎鉗本體材質使用合金鋼,滑軌經高週波熱處理HRC45°以上,可保持高耐磨性。
- ▶ 虎鉗鉗口採用全鋼材質,經熱處理硬度高達HRC55°以上,可拆換方向使用,變化性與互換性極佳。
- ▶ 虎鉗特殊的結構設計,夾持工件時所產生的下壓力能有效防止工件上浮情形,鎖固力極佳。

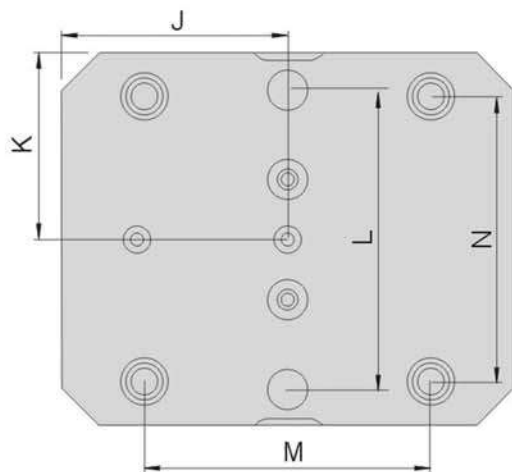
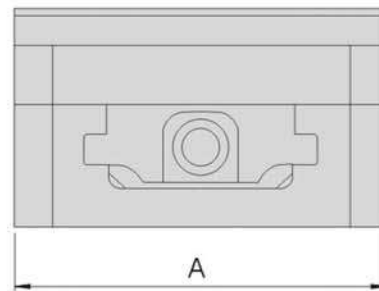
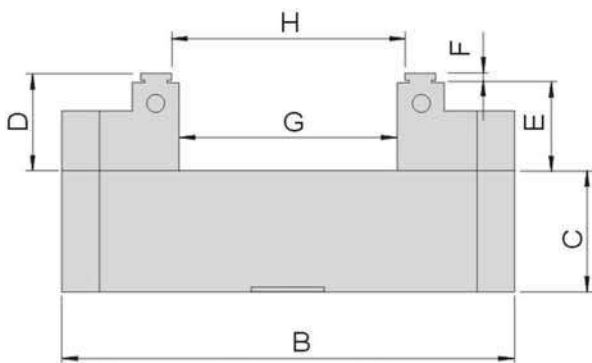
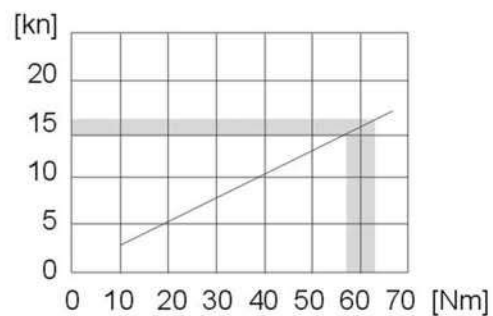


夾持曲綫圖




特點:

- ▶ 同動式求心虎鉗適用四軸,五軸,CNC分度盤,立臥式CNC銑床之精密加工。
- ▶ 虎鉗中心重複定位精度可保持 $\pm 0.01\text{mm}$ 。
- ▶ 虎鉗本體材質使用合金鋼,滑軌經高週波熱處理HRC45°以上,可保持高耐磨性。
- ▶ 虎鉗鉗口採用全鋼材質,經熱處理硬度高達HRC55°以上,可拆換方向使用,變化性與互換性極佳。
- ▶ 虎鉗特殊的結構設計,夾持工件時所產生的下壓力能有效防止工件上浮情形,鎖固力極佳。


 夾持曲綫圖
(CLAMPING CURVE)


訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	重量 N.W.
65085-01	SCV1275	127	127	42	33	30	3	46	51	63.5	63.5	101	96	96	7kg
65085-02	SCV1276		153					72	79	76.5					8kg
65085-03	SCV1278		210					129	135	105					9kg
65085-04	SCV12710		255					175	182	127.5					10kg

單位:mm

銑床附件 Milling Machine Accessories

65086

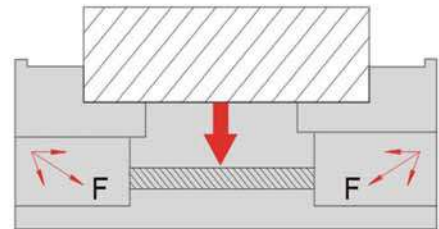
SCV

同動求心虎鉗 Self Centering Vise

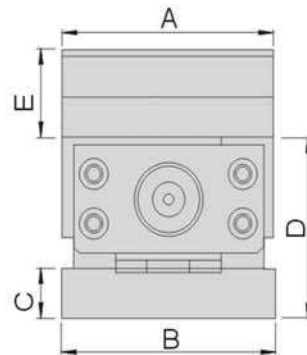
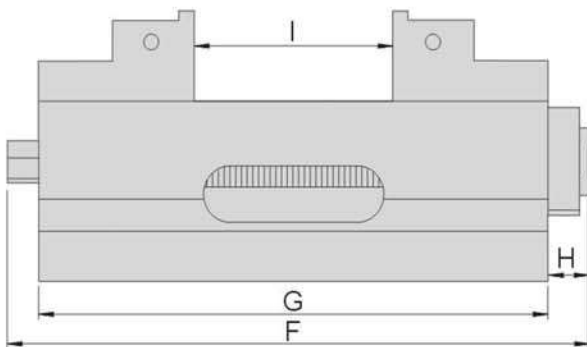
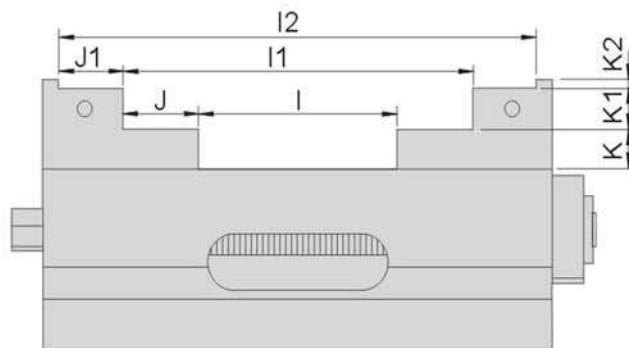
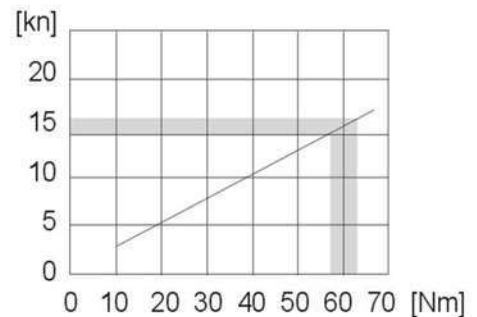


特點:

- ▶ 同動式求心虎鉗適用四軸,五軸,CNC分度盤,立臥式CNC銑床之精密加工。
- ▶ 虎鉗中心重複定位精度可保持 $\pm 0.01\text{mm}$ 。
- ▶ 虎鉗本體材質使用球狀石墨鑄鐵FCD60 (GGG60),滑軌經高週波熱處理HRC45°以上,可保持高耐磨性。
- ▶ 虎鉗鉗口採用全鋼材質,經熱處理硬度高達HRC55°以上,可拆換方向使用,變化性與互換性極佳。
- ▶ 虎鉗特殊的結構設計,夾持工件時所產生的下壓力能有效防止工件上浮情形,鎖固力極佳。



夾持曲線圖
(CLAMPING CURVE)



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	I1	I2	J	J1	K	K1	K2	重量 N.W.
65086-01	SCV60	59	60	18	60	25	143	120	13	0~50	38~85	--	17.5	--	12.5	12.5	--	4.5kg
65086-02	SCV100	100	101	22	80	40	260	240	20	0~90	70~160	134~222	35	31	18	18	4	17.5kg
65086-03	SCV160	160	161	22	105	55	440	370	70	0~200	86~285	--	42.5	--	27.5	27.5	--	47.5kg

65087

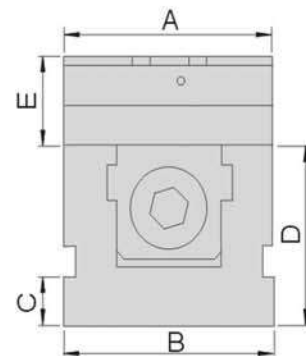
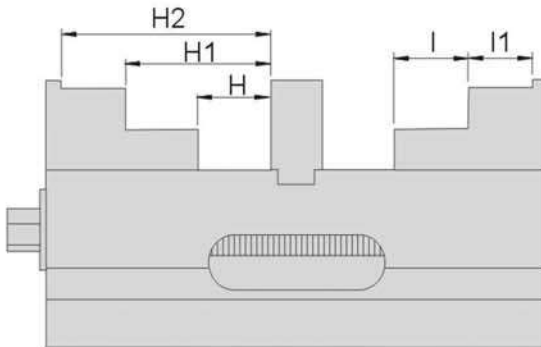
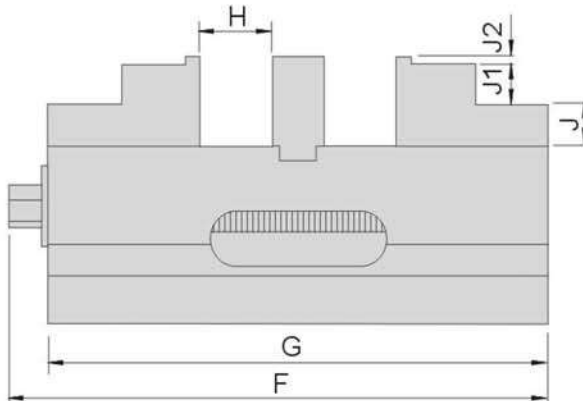
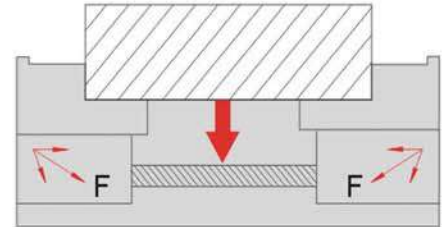
SDV100

雙夾機械式虎鉗 Double-Lock Mechanical Vise



特點:

- ▶ 特殊裝置設計,在同一時間能夠夾持大小不同的兩個工件。
- ▶ 中心固定塊可拆卸用以夾持較大工件。
- ▶ 虎鉗本臺及鉗口有固定的高度,可以水平或垂直使用。
- ▶ 適用於小型數控加工中心,可同時多台組合使用。
- ▶ 可另外選購軟爪。
- ▶ 特殊角固設計,夾持工件時產生下壓力能有效防止工作上浮,鎖固力極佳。



MILLING MACHINE ACCESSORIES
銑床附件

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	I	I1	J	J1	J2	重量 N.W.
65087	SDV100	100	101	22	80	40	260	240	0~35	35~70	66~100	35	31	18	18	4	00kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65088

GEX-125

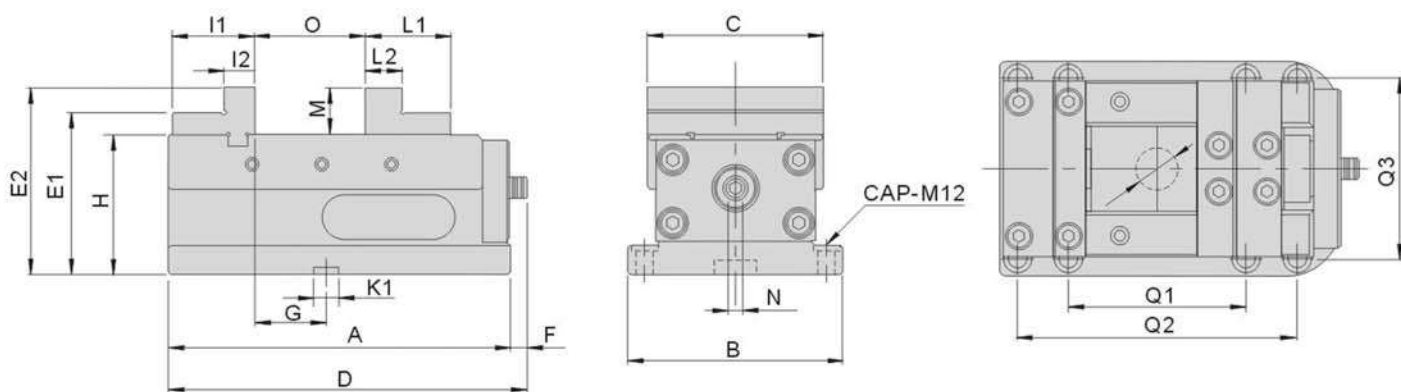
5軸用MC倍力增壓精密虎鉗

5-Axis Mechanical Power Vice



特點:

- ▲ 扎實的夾持力!內藏式增壓機構最大夾持力40KN,適合各式軟硬工件加工。
- ▲ 可配合各種工作臺!小型機身適合5軸MC工作臺,直立式MC,臥式MC及搭配圓盤加工機和相關機臺。
- ▲ 專利倍力機構擁有密封式防止鐵屑與切削液進入設計,增加倍力機構使用期限。
- ▲ 特殊防止工件上浮機構,使工件產生向下壓力效果,以消除傳統虎鉗操作時所生產之傾斜與偏向。
- ▲ 本臺使用強而有力的SKS3工具鋼,抗張力強,不易變形;本臺滑動面均經高周波硬化處理HS60度以上,強化滑動面的耐磨性與精度;鉗口均採用S50C材質,再經滲碳熱處理使其硬度達54度以上。
- ▲ 獨特防屑設計,防止鐵屑進入虎鉗內部並且容易排出虎鉗內部,延長使用期限。



單位:mm

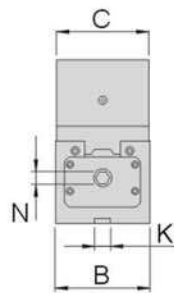
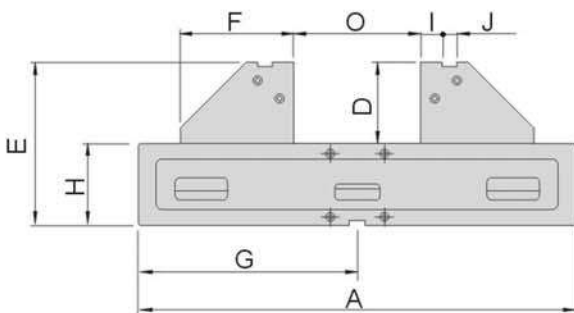
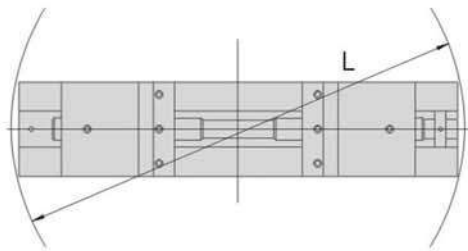
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I1	I2	K1
65088	GEX-125	245	154	126	257	34	12	51	100	59	22	18

訂購編號 Order No.	型號 Model	K2	L1	L2	N	O	Q1	Q2	Q2	夾持力	重量 N.W.
65088	GEX-125	∅30	61	26	10	102	127	200	130	40KN	20kg

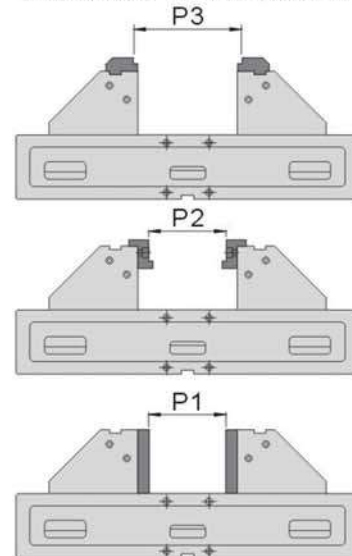
65089
ALT
雙鎖式求心精密虎鉗 Lock Tight 5 Axis Universal Machine Vise


特點:

- ▶ ALT系列是專為第五軸加工機設計,採用加高回避主軸干涉及防止加工中震動夾持松脫設計,固鎖式原理防止工件上浮,雙動方式快速縮短移動距離。
- ▶ 固鎖式可使齒條產生角固下壓功能防止工件上浮及偏斜。
- ▶ 本活動顎使用高抗變形工具鋼,結構扎實,耐用性佳。
- ▶ 本臺使用高延展性鑄鐵FCD-60,結構扎實,耐用性佳。
- ▶ 本台軌道面,經高週波熱處理使增強耐磨性,及長保精度。
- ▶ 工件夾持與本台中心位置公差0.01mm以內。

 MILLING MACHINE ACCESSORIES
 銑床附件


提供您選擇三種不同夾持方式



型號 Model	P1	P2	P3
ALT-100S	-	-	10~40
ALT-100M	0~44	12~44	10~84
ALT-100L	0~200	12~200	10~210

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	夾持力	重量 N.W.
65089-01	ALT-100S	284				175		140	85				300		0~30		17kg
65089-02	ALT-100M	324	104	102	90	175	125	162	85	24	16	18	350	14	0~74	20KN	20kg
65089-03	ALT-100L	484				180		242	90				500		10~232		30kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65118

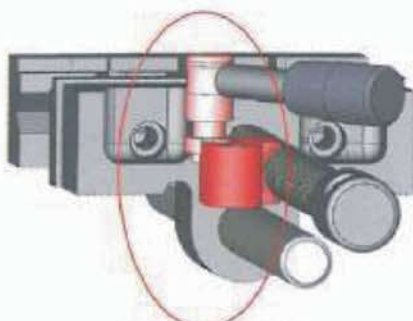
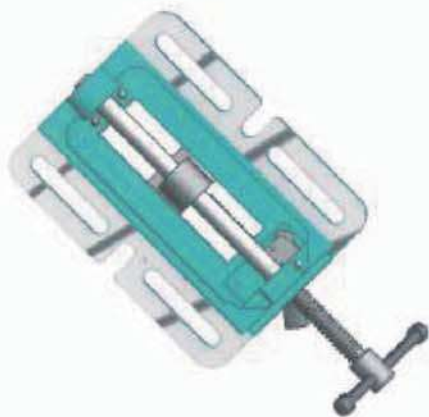
HDC100

滑桿式快速虎鉗 Super Quick Jaw Vise

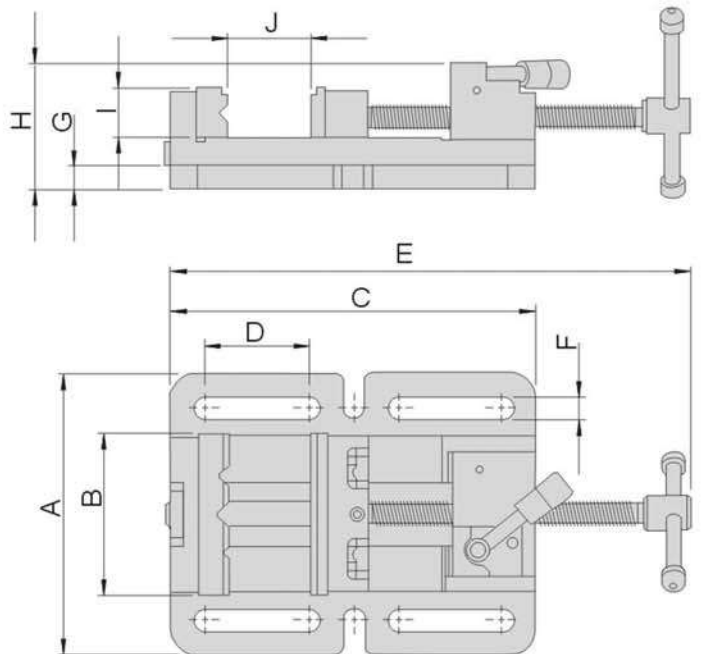


特點:

- ▲ 適用於鑽床和銑床上的夾緊工件。
- ▲ 快速運動機構設計,通過旋轉扭轉桿,使夾緊和釋放工件迅速。
- ▲ 滑桿的設計使工件固定在鉗口之間,沒有任何的傾斜。
- ▲ 堅固的結構設計,主體採用FC15制作,組裝一對經過熱處理HRC45°~50°的鋼製鉗口。
- ▲ 鉗口和手柄的表面均經過黑色氧化處理。
- ▲ 固定鉗口有交叉V形槽,是設計用於夾緊工件的垂直和水平方向。
- ▲ 每個部分的滑動面,底面和鉗口經過研磨,保證平面度和垂直度的控制精度為0.05/100mm。



快速運動機構

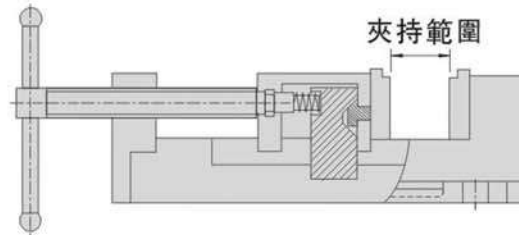
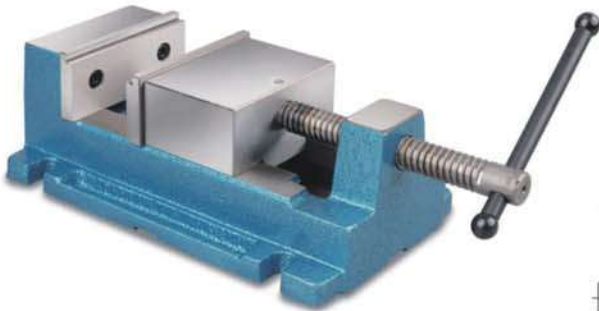


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	最大夾持力 (噸)	重量 N.W.
65118	HDC100	180	104	235	66.5	390	14	16.5	73	32	105	1.0	6.5kg

65120
HDV
角固式虎鉗 Angle Lock Drill Press Vise
特點:

- ▶ 本項虎鉗夾持物件時有向下壓的抓力。兩爪平行,精準夾持。
- ▶ 以高效FCD55鑄鐵製造,具高拉力。
- ▶ 滑道及下側精準平置。
- ▶ 梯式的爪座硬化至55HRC,精準平置。
- ▶ 最適合於鑽床上使用。

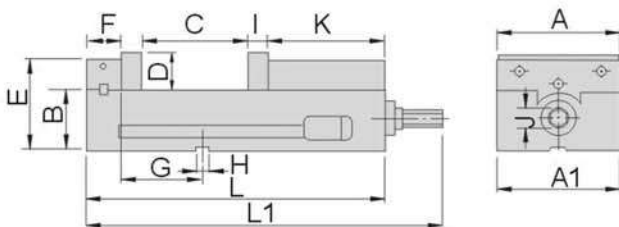
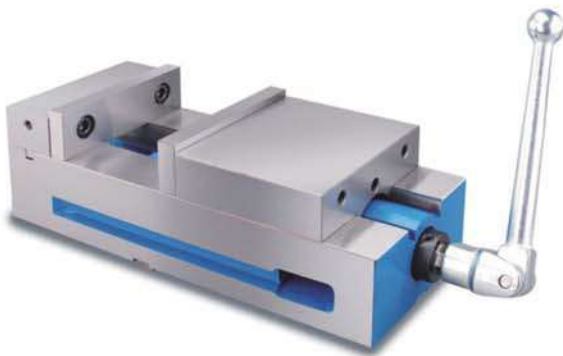


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	鉗口高度	鉗口寬度	夾持範圍	重量 N.W.
65120-100	HDV-100	43	100	0~90	6.6kg
65120-130	HDV-130	43	130	0~90	8.2kg

65130
HLG
角固式光面直角虎鉗 Lock-Tight Precision Machine Vise
特點:

- ▶ 本台主結構強化,以減少加工時的偏斜(變形量),并擁有角固系列的功能與精度。
- ▶ 使用半圓球防上浮機構,確保工件不上浮。
- ▶ 本台使用高延展性鑄鐵FCD60以上,其滑動面均經高週波硬化熱處理HS65°以上;更利用楔型結構設計,使床面更能承受彎曲應力及變形。鉗口為S50C材質,經滲碳熱處理使其硬度達HRC54°以上。
- ▶ 軌迹及T型槽到固定顎的距離同業界標準。
- ▶ 傳動螺桿採密封式防塵設計,且螺桿經過特殊處理可減少磨耗。
- ▶ 固定顎擁有機械製T型槽以校準,亦提供校準軌以快速安裝。
- ▶ 夾持力高達8,200ibs(37800N)。
- ▶ 橫立兩用式需另行訂製。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	L1	重量 N.W.
65130-40	HLG40H	102	105	68	125	40	100	47	82.6	18	21	14	106	330	372	21kg
65130-50	HLG50H	127	128	70	158	38	104	45	73	18	17	19	117	360	410	26kg
65130-60	HLG60H	153	154	73	150	44.5	111	57	123	18	18	19	140	390	455	36.5kg
65130-60L	HLG60HL	150	152	92	280	44	138	46	84	18	18	19	125	485	540	41kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65136/38 HMG/HMR 多功能鎖式虎鉗 Wellock Versatile Vise

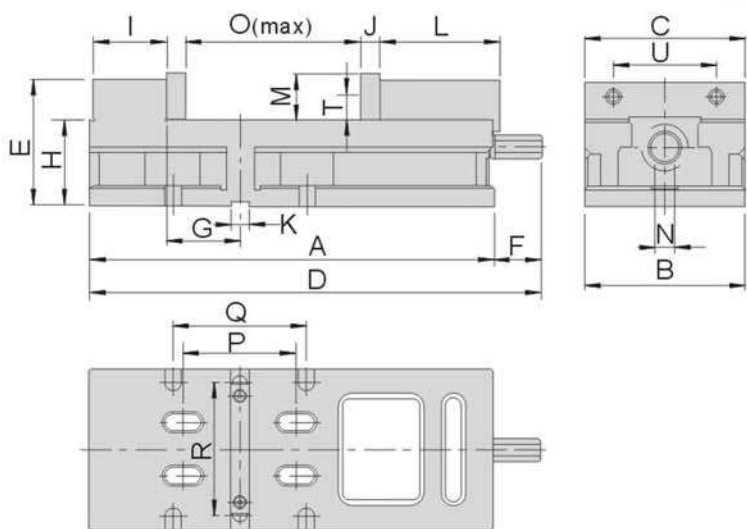
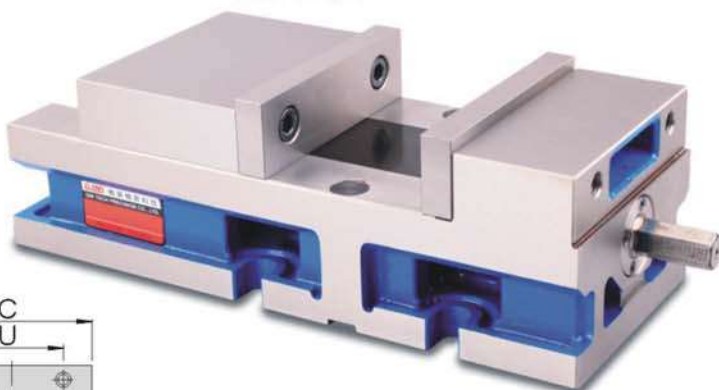
65136



特點:

- ▲ 基本型單機CNC虎鉗, 強調防止工件上浮的功能, 提供高標準精度。
- ▲ 立、橫、卧三用。
- ▲ 本臺材質: FCD60(80000PSI)高延展性鑄鐵。
- ▲ 本臺及鉗口均經硬化熱處理HRC45°。

65138



訂購編號 Order No.	型號 Model
65136-40	HMG40
65136-60	HMG60
65138-40	HMR40
65138-60	HMR60

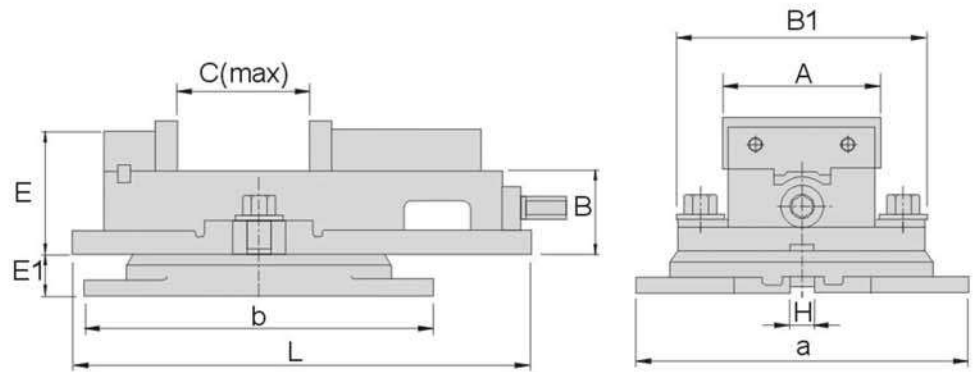
單位:mm

型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
HMG / HMR40	316	104	102	344	91.5	28	63.5	63.5	50.8	15
HMG / HMR60	385	152.45	151	431.8	118.7	46.8	69.84	81	69.9	18

型號 Model	K	L	M	N	O	P	Q	R	T	U	重量 N.W.
HMG / HMR40	12.7	100	35	14	130	85	101.6	80	17.5	63.5	20kg
HMG / HMR60	18	114.3	44.5	19	163	107.95	127	127	23.8	98.4	31kg

65140
HLV
角固式虎鉗 Precision Angle Lock Machine Vise
特點:

- ▲ HLV 角固式虎鉗為較經濟型的虎鉗。
- ▲ 鉗口垂直度與床台平行度在0.05mm以內。
- ▲ 本台滑動面經高週波處理, 硬度HRC 40°~45°
- ▲ 滑動顎採角固設計, 夾持工件有向下 45° 夾持力, 不會上浮。
- ▲ 可單獨訂購本台及含底座。
- ▲ 底座有度數刻度, 可360度旋轉。


 銑床附件
MILLING MACHINE ACCESSORIES


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model					重量 N.W.
65140-40	HLV40	107	154	220	271	19.0kg
65140-50	HLV50	110	163	249	304	28.9kg
65140-60	HLV60	150	220	305	368	38.0kg
65140-80	HLV80	198	264	402	476	69.5kg

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	a	B	B1	b	C	E	E1	H	L
65140-40	HLV40	103	230	58	172	242	107	87	30	14	318
65140-50	HLV50	133	256	66	210	280	110	98	32	14	355
65140-60	HLV60	150	300	72	238	326	150	110	39	24	418
65140-80	HLV80	210	380	85	301	420	200	136	45	24	555

銑床附件 Milling Machine Accessories

65150

HAT

大開口角固式虎鉗 Precision Angle Lock Machine Vise

HAT-660

6.0" 開口

HAT-675

7.5" 開口

本台高度73.025 ± 0.012

HAT-689

8.9" 大開口

齒條不超出本台

HAT-810

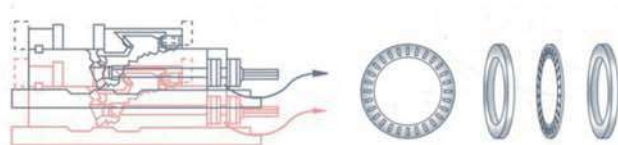
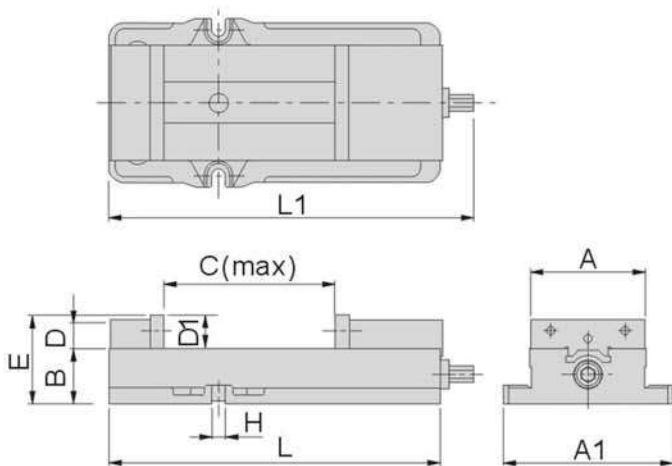
10" 大開口

夾持力: 11,600IBS.

特點:

大開口、特精準、高品質

- 角固系列虎鉗的本台及固定顎基準面、滑動面、平行度、垂直度等精度皆達到國際標準。
- 防止上浮結構,降低工件上浮量。
- 本台使用高延展性鑄鐵FCD-60以上,其滑動面均經高週波硬化熱處理HRC45°以上;更利用楔型結構設計,使床面更能承受彎曲應力及變形。
- 鉗口為S50C材質,經滲碳熱處理使其硬度達HRC45°以上。
- T型槽到固定顎的距離皆標準尺寸。
- 傳動螺桿採密封式防塵設計,且螺桿經過特殊處理,可減少磨耗。
- 固定顎擁有機械製T型槽以供虎鉗校準,亦提供校準軌可快速裝置。
- 夾持力高達8200lbs(37800N)。
- 鉗口垂直度與床台平行度在0.03mm以內。



8,200lbs高夾持力

半圓球防止上浮機構

密封軸承系統

高延展性鑄鐵材質



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	C	D	D1	E	H	L	L1	重量 N.W.
65150-660	HAT660	152	238	72	156	38	44.5	114.0	18	405	435	28.4kg
65150-675	HAT675	152	235	73.025	192	38	44.5	117.525	18	432	485	32.3kg
65150-689	HAT689	152	222	73.025	226	38	44.5	117.525	18	437	481	34.3kg
65150-810	HAT810	203	295	84.074	265	50	56	140.074	21	555	585	66.4kg

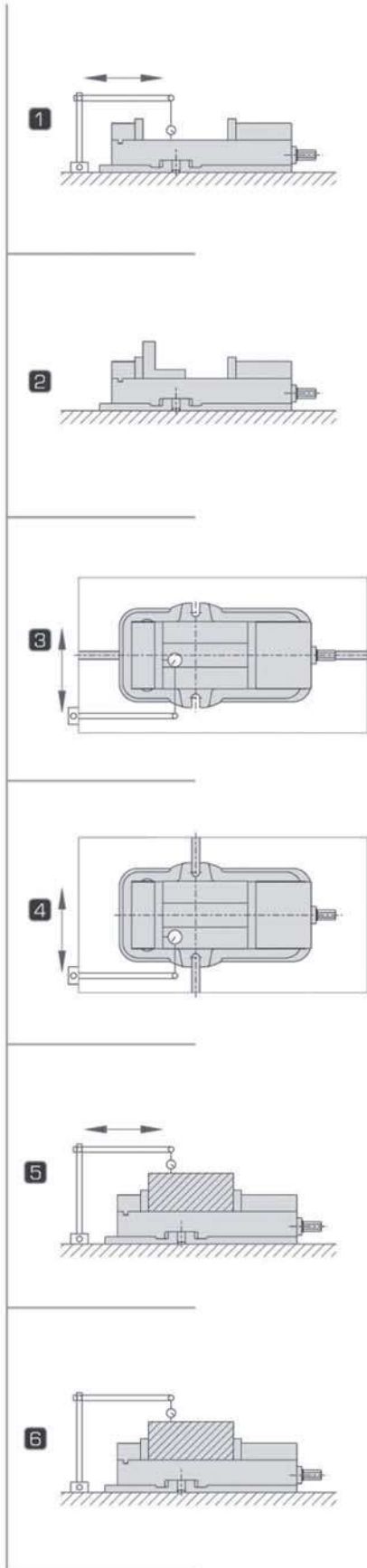
65150

HAT

大開口角固式虎鉗

Precision Angle Lock Machine Vise

精度表 / Static



HAT660



HAT675



HAT689

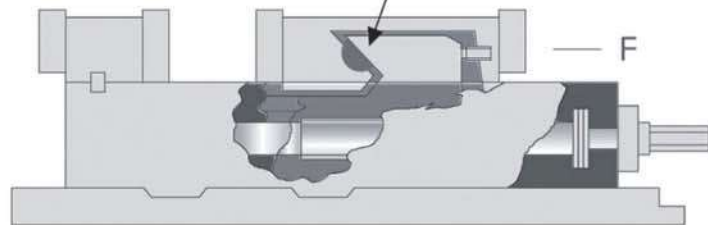


HAT810

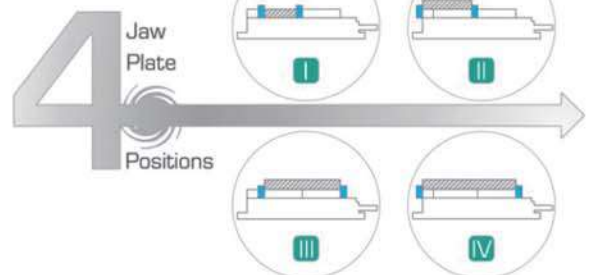
F_x ← 半圓球防止上浮機構

F_y

F



4種鉗口應用位置



銑床附件 Milling Machine Accessories

65155

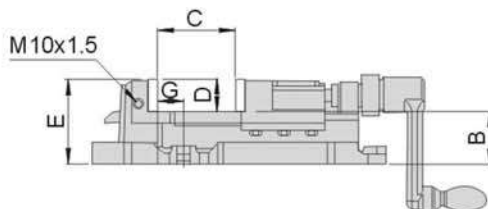
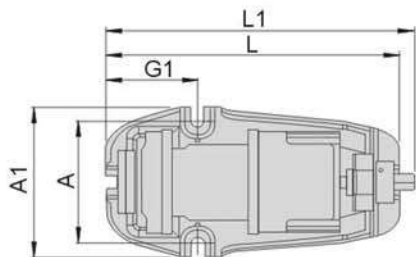
MBV

B型精密虎鉗 B-type Precision Machine Vise



特點:

- ▲ 銑床用精密虎鉗。
- ▲ 強而有力材質，虎鉗本臺使用高抗張拉力球狀石墨化鑄鐵(FCD60, 60kgs/mm²)或(80000PSI)抗張力強, 不易變形。
- ▲ 虎鉗本臺滑動面均經硬化處理HRC45°以上, 可保持長久耐磨性及精度。
- ▲ 虎鉗本臺滑動面無溝槽, 以防鐵屑侵入虎鉗內部。
- ▲ 螺桿尾端設計一手輪, 以利用手輕易轉動活動鉗口。



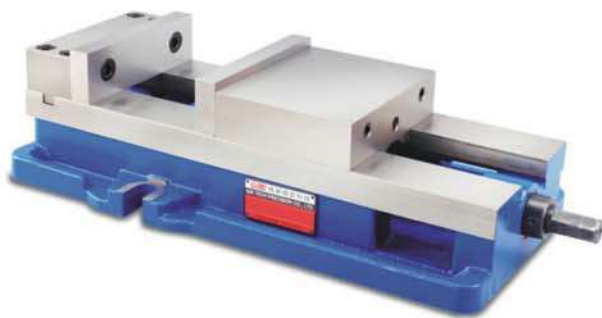
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	C	D	E	G	G1	L	L1	重量 N.W.
65155-125	MBV125	130	184	65	93.9	40	105	31	111	358	375.9	21kg
65155-150	MBV150	150	214	70	117	45	115	40	145	467	489	28kg

65158

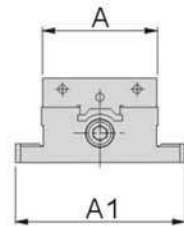
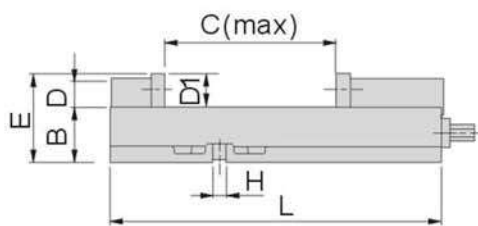
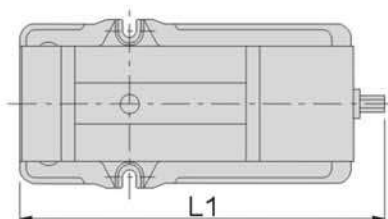
EAT690

角固式虎鉗 Precision Angle Lock Machine Vise



特點:

- ▲ EAT690 角固式虎鉗為較經濟型的虎鉗。
- ▲ 鉗口垂直度與床台平行度在0.05mm以內。
- ▲ 本台滑動面經高週波處理, 硬度HRC 40°~45°滑動顎採角固設計, 夾持工件有向下45°夾持力, 不會上浮。



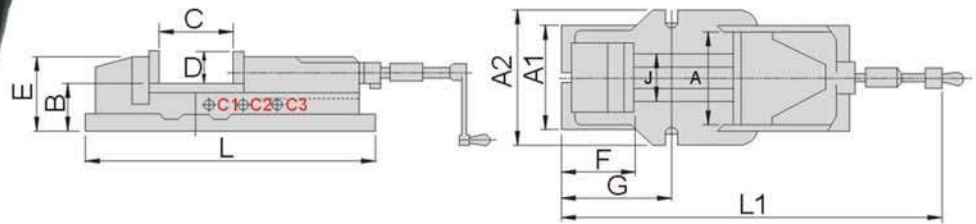
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	C	D	D1	E	H	L	L1	重量 N.W.
65158	EAT690	152	225	73	229	37	45	118	18	440	495	34.3kg

65200
HVA
平面油壓虎鉗 Hydraulic Machine Vise

特點:

▲ 平面油壓虎鉗採油壓結構,能輕易的鎖緊工件。



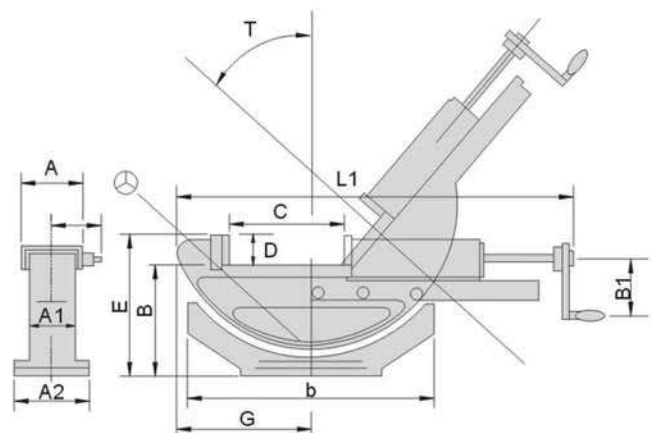
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	A2	B	夾持範圍				D	E	F	G	J	L	L1	夾持力	主體重量 N.W.	底盤重量 N.W.
						C	C1	C2	C3										
65200-100	HVA100	105	135	170	58	0-170	0-57	55-114	112-170	36	95	95	147	80	440	525	2500kgf	21kg	7kg
65200-125	HVA125	130	175	207	70.5	0-220	0-73	72-146	145-220	48	120	107	195	97	550	670	3000kgf	38kg	8kg
65200-150	HVA150	150	182	225	82.5	0-300	0-100	98-200	198-300	53	135	117	240	116	620	800	4500kgf	53kg	11kg
65200-200	HVA200	200	260	280	100	0-300	0-100	99-200	198-300	62	162	150	260	160	680	900	8000kgf	95kg	13kg

65210
HVW
雙向油壓虎鉗 Tilting Hydraulic Machine Vise

特點:

▲ 雙向式油壓虎鉗能旋轉且可傾斜角度來使用且油壓裝置能輕易的鎖緊工件。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	A2	B	B1	b	夾持範圍				D	E	G	L1	T	主體重量 N.W.	底盤重量 N.W.
								C	C1	C2	C3							
65210-100	HVW100	100	65	160	141	80	325	0-170	0-57	55-114	110-170	36	177	170	505	50°	22.5kg	4.0kg
65210-150	HVW150	150	95	240	186	100	410	0-300	0-100	98-200	198-300	51	237	200	775	50°	68.5kg	10.0kg

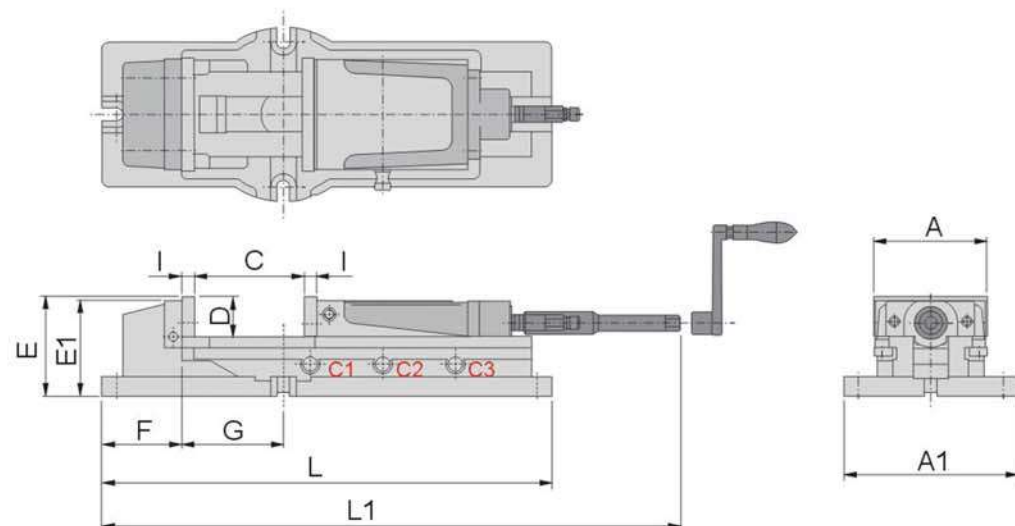
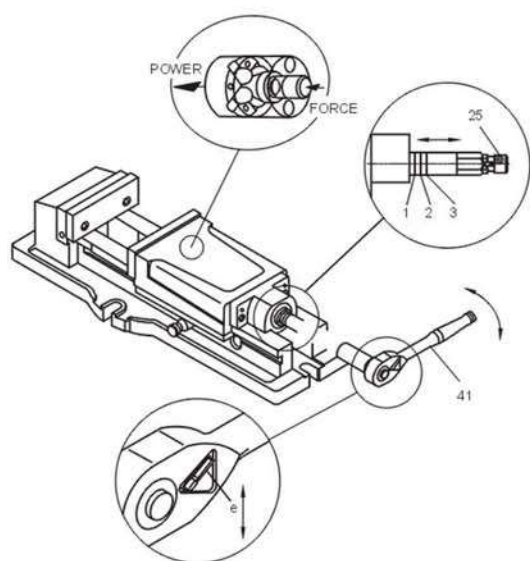
銑床附件 Milling Machine Accessories

65220 HMP 倍力內藏式增壓虎鉗 Mechanical Power Machine Vice



特點:

- ▲ 增壓虎鉗是獨一無二的球狀結構設計，為提供卓越的夾持力道以有力的定位力以便促進在加工中的準確度。
- ▲ HMP虎鉗是採用獨特的內藏鋼珠式增壓結構夾持，可發揮強而有力的夾持力，進而提高精度，使用壽命長。
- ▲ 上噸的夾持力能輕鬆的夾住工件，工件鬆動的風險降至最低。
- ▲ 球狀設計的機械式調壓器提供穩定的定位力能對抗沖擊及震動。內部裝上圓盤狀的彈簧，幫助虎鉗在操作時輕鬆的夾持工件。



單位:mm

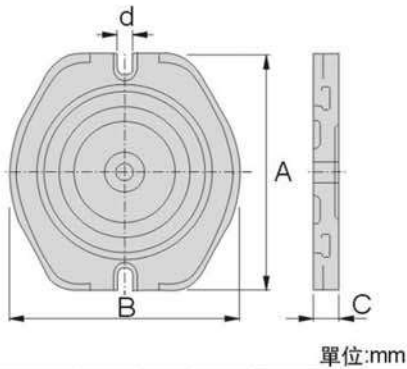
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	夾持範圍				D	E	E1	F	G	I	L	L1	重量 N.W.
				C	C1	C2	C3									
65220-50	HMP50	130	185	0-220	0~72	70~140	135~220	46	118	117	105	82	15	538	670	37.9kg
65220-60	HMP60	154	225	0-300	0~100	98~200	195~300	54	133	132	100	140	17	620	800	56.8kg
65220-80	HMP80	206	280	0-300	0~100	98~200	195~300	62	162	160	135	118	21	700	900	96.3kg

特點:

- ▲ 機械式/油壓式可單獨使用,亦可合并使用。
- ▲ 角固式半圓球可產生角固下鎖之力,可消除虎口上浮和工件傾斜。
- ▲ 虎鉗滑動面及底面均經精密研磨。
- ▲ 虎鉗本台使用球狀石墨化鑄鐵FCD60-60kgs/mm,抗張力強,耐磨性高,不易變形。
- ▲ 虎鉗滑動面均經硬化熱處理HRC45以上,可保持長久耐磨性及精度。
- ▲ 最適合銑床加工,模具業使用。

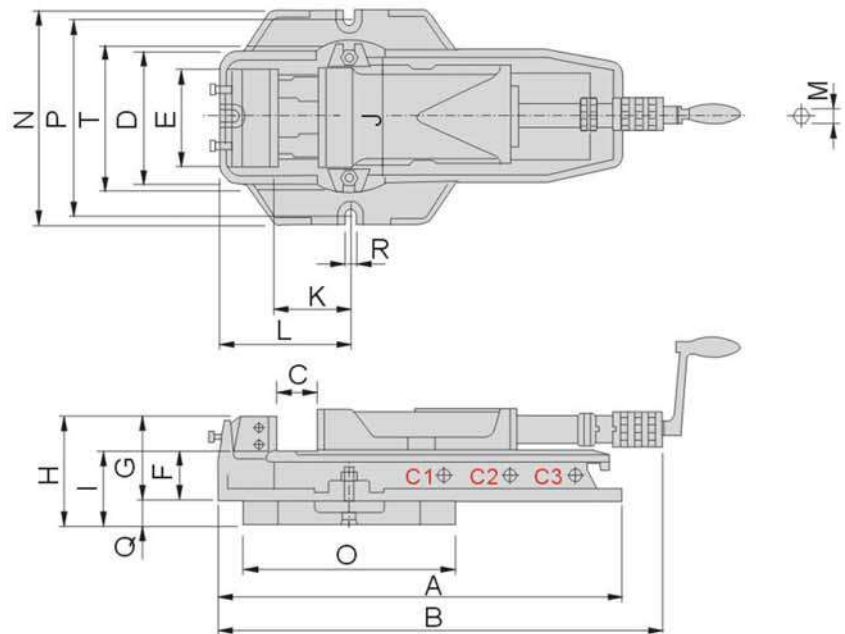


旋轉底盤(選擇附件)



單位:mm

型號 Model	A	B	C	Weight(kg)
GPHV-125	280	266	32	12
GPHV-160	330	310	35	16
GPHV-200	375	355	40	16



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B		夾持範圍			D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	Q	R	T	夾持力 (kgf)	重量 N.W.	
			最小	最大	C	C1	C2																		C3
65230-01	GPHV-125	505	570	795	0~220	0~72	70~140	135~220	170	130	72	127	160	106	75	180	14	280	266	260	32	16	190	3500	40kg
65230-02	GPHV-160	605	625	935	0~310	0~102	100~205	200~310	210	160	82	140	192	117	101	195	14	334	320	310	35	18	240	4000	70kg
65230-03	GPHV-200	700	725	1035	0~310	0~102	100~205	200~310	240	200	100	163	240	146	115	265	14	420	420	390	50	18	280	6000	115kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

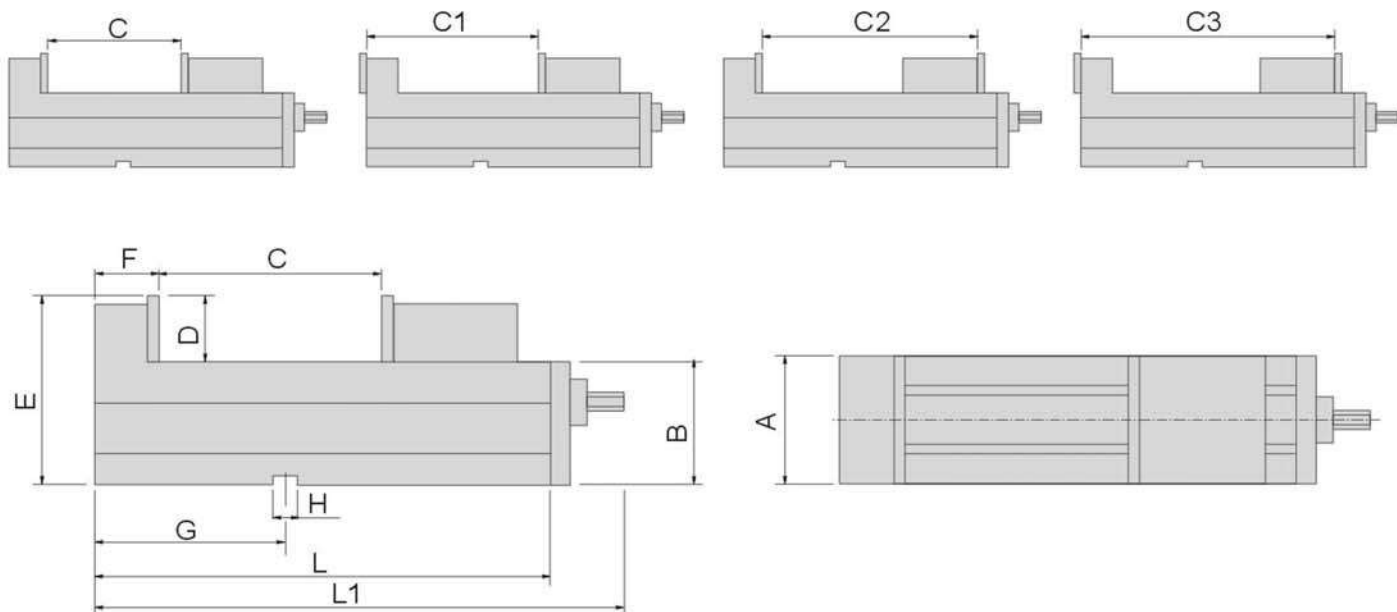
65270

GCV

角固式精密機械虎鉗 Precision Mechanical Machine Vise

特點:

- ▲ 角固式精密機械虎鉗適合立臥式使用,也可多個并列使用。
- ▲ 角固半圓球可產生角固下鎖之力,可消除鉗口板上浮和工件傾斜。
- ▲ 虎鉗本台使用球墨鑄鐵FCD60 JIS(60kgs/mm²或80000psi抗拉強度),耐磨性高,不易變形。
- ▲ 虎鉗本台滑動面均經硬化熱處理HRC45°以上,可保持長久耐磨性及精度。



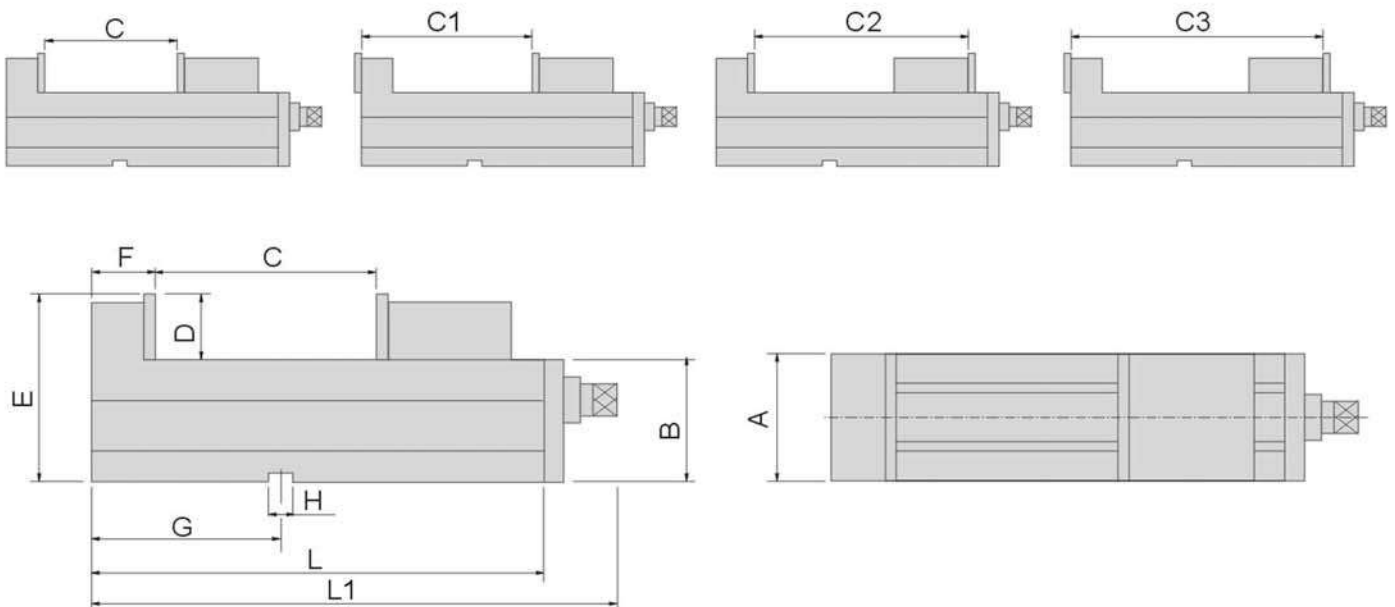
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	夾持範圍				D	E	F	G	H	L	L1	重量 N.W.
				C	C1	C2	C3								
65270-01	GCV-100	101	85	125	190	230	320	48	133	80	125	16	340	470	26kg
65270-02	GCV-130	131	95	180	240	290	380	55	150	85	150	18	405	535	39kg
65270-03	GCV-160	161	105	240	320	360	470	58	163	100	165	18	495	625	57kg
65270-04	GCV-200	201	110	280	360	420	540	63	173	108	190	18	570	700	86kg

65280
GCHV
角固式精密油壓虎鉗
Precision Mechanical Machine Vise

特點:

- ▶ 角固式精密油壓虎鉗,採油壓增壓結構適合臥式使用,也可多個并列使用。
- ▶ 角固半圓球可產生角固下鎖之力,可消除鉗口板上浮和工件傾斜。
- ▶ 虎鉗本台使用球墨鑄鐵FCD60 JIS(60kgs/mm²或80000psi抗拉強度),耐磨性高,不易變形。
- ▶ 虎鉗本台滑動面均經硬化熱處理HRC45°以上,可保持長久耐磨性及精度。

 銑床附件
 MILLING MACHINE ACCESSORIES


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	夾持範圍				D	E	F	G	H	L	L1	夾持力 (kgf)	重量 N.W.
				C	C1	C2	C3									
65280-01	GCHV-100	101	85	125	190	230	320	48	133	80	125	16	340	470	4000	27kg
65280-02	GCHV-130	131	95	180	240	290	380	55	150	85	150	18	405	535	4000	40kg
65280-03	GCHV-160	161	105	240	320	360	470	58	163	100	165	18	495	625	5500	58kg
65280-04	GCHV-200	201	110	280	360	420	540	63	173	108	190	18	570	700	6900	87kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65290

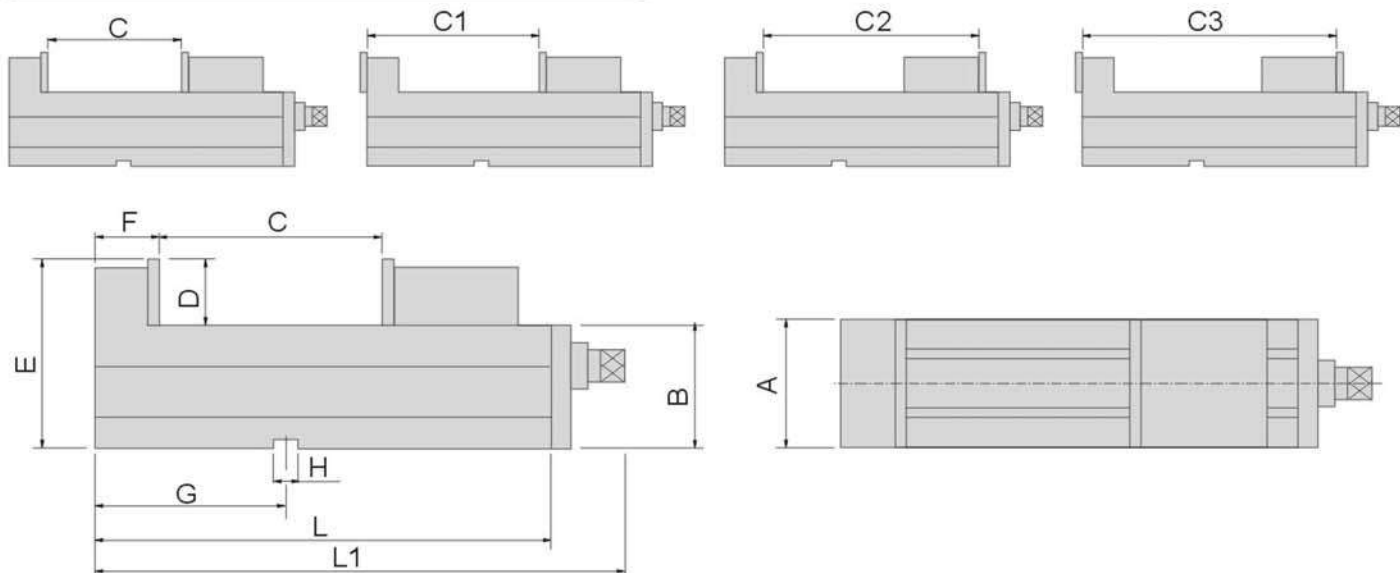
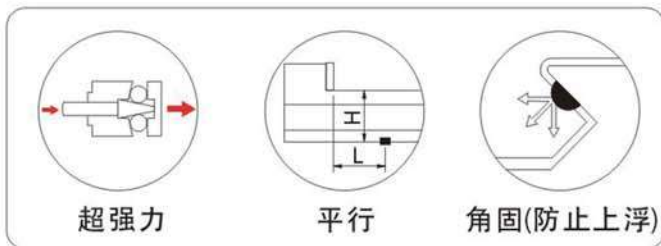
GMV

角固式精密機械增壓虎鉗

Precision Mechanical Machine Vise

特點:

- ▲ 角固式精密虎鉗採用機械增壓結構適合立臥式使用,也可多個并列使用。
- ▲ 角固半圓球可產生角固下鎖之力,可消除鉗口板上浮和工件傾斜。
- ▲ 虎鉗本台使用球墨鑄鐵FCD60 JIS(60kgs/mm²或80,000PSI抗拉強度),耐磨性高,不易變形。
- ▲ 虎鉗本台滑動面均經硬化熱處理HRC45°以上,可保持長久耐磨性及精度。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	夾持範圍				D	E	F	G	H	L	L1	夾持力 (kgf)	重量 N.W.
				C	C1	C2	C3									
65290-01	GMV-100	101	85	145	190	230	320	48	133	80	125	16	340	470	3500	27kg
65290-02	GMV-130	131	95	220	240	290	380	55	150	85	150	18	405	535	4000	40kg
65290-03	GMV-160	161	105	300	330	370	480	58	163	100	165	18	505	635	4000	58kg
65290-04	GMV-200	201	110	340	370	430	550	63	173	108	190	18	580	710	4500	87kg

65320

GAHV

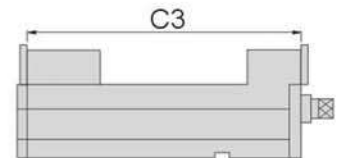
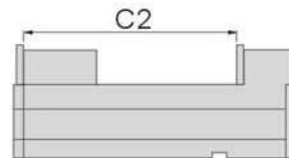
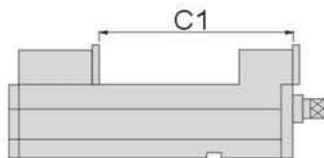
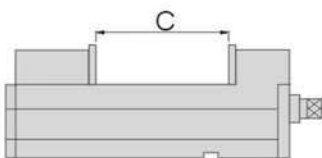
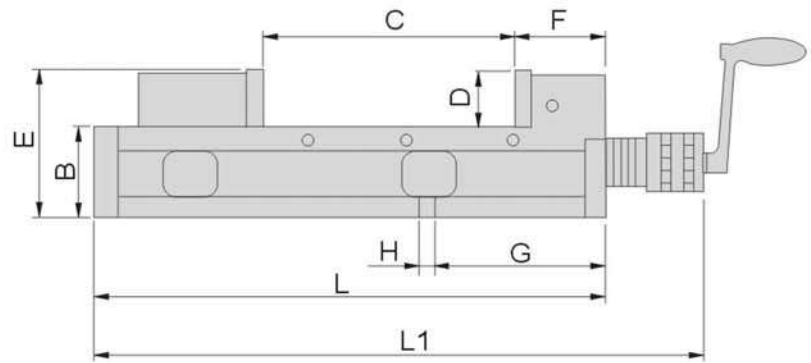
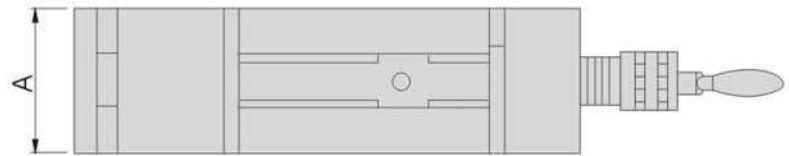
前置型角固油壓虎鉗 Precision Hydraulic & Angle Look Vise

特點:

- ▶ 採用前置型方式設計.提供用戶舒適的操作,有效地減少疲勞度。
- ▶ 虎鉗本體使用高延展性之球墨鑄鐵 FCD60 -60kgs/mm²抗張力強,不易變形。
- ▶ 設有防止上浮機構。適用於重切削之加工中心。



MILLING MACHINE ACCESSORIES
銑床附件



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	夾持範圍				D	E	F	G	H	L	L1	夾持力 (kgf)	重量 N.W.
				C	C1	C2	C3									
65320	GAHV-160	160	100	280	380	450	550	60	160	100	200	18	570	647	5000	90kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65330

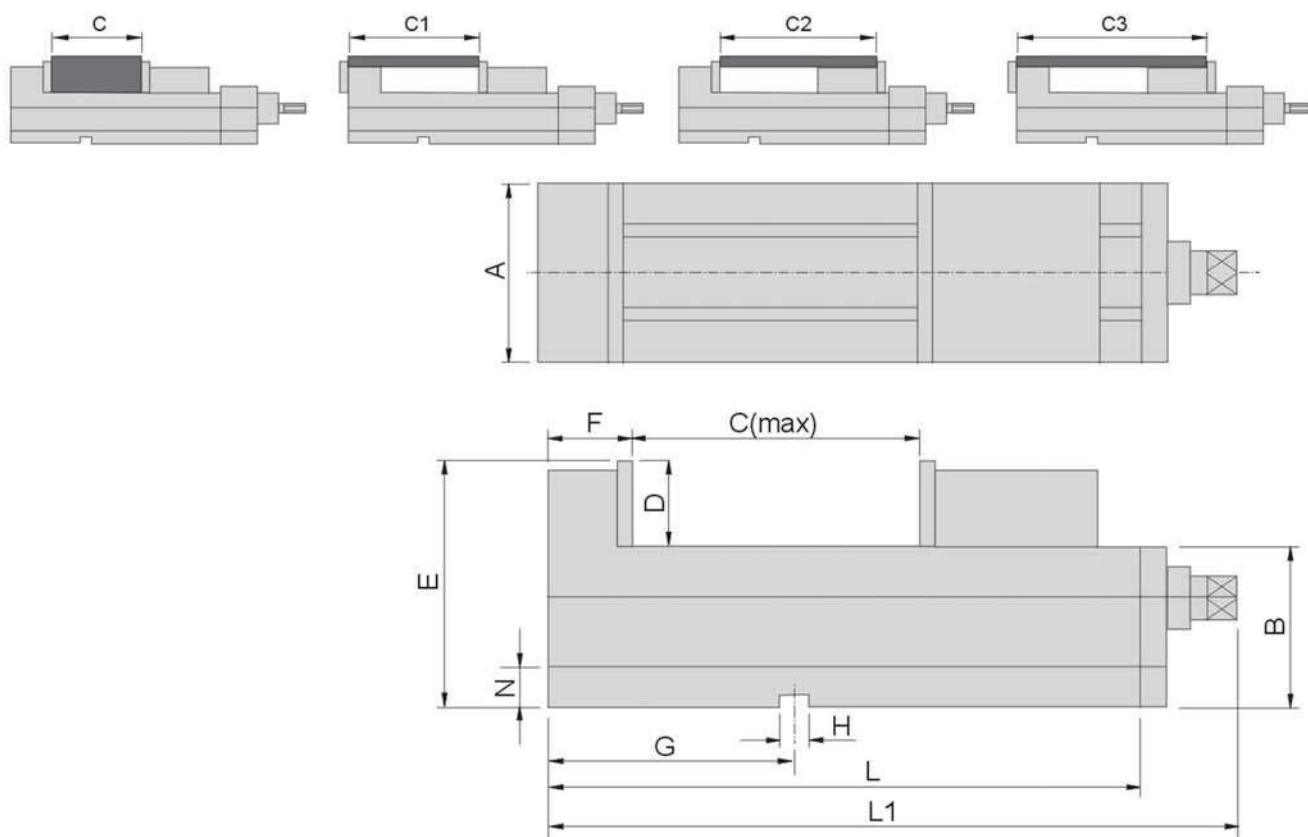
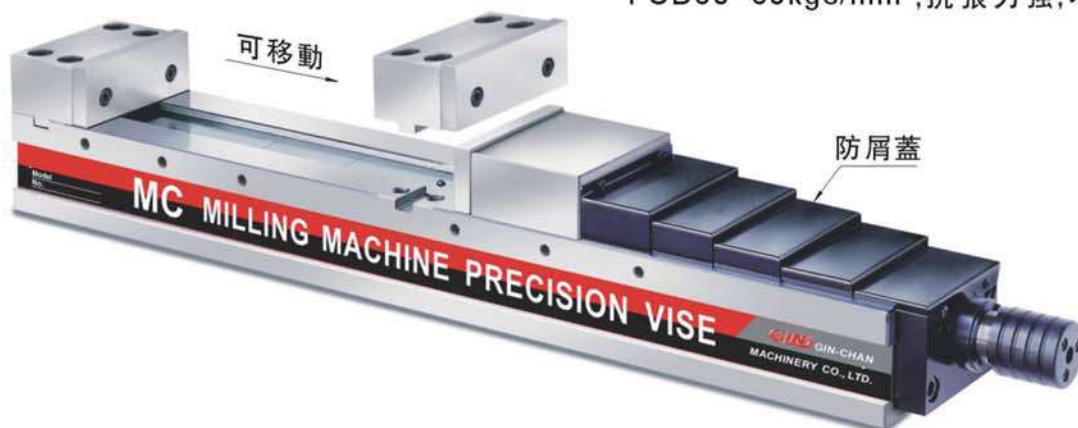
MHV

MC精密增壓虎鉗(大開口)

Precision Hydraulic Vise (Long Opening)

特點:

- ▶ 採用超大開口設計。
- ▶ 虎鉗本體使用高延展性之球墨鑄鐵 FCD60 -60kgs/mm², 抗張力強, 不易變形。



注:防屑蓋拆除后最大夾持範圍可再增加90mm。

單位:mm

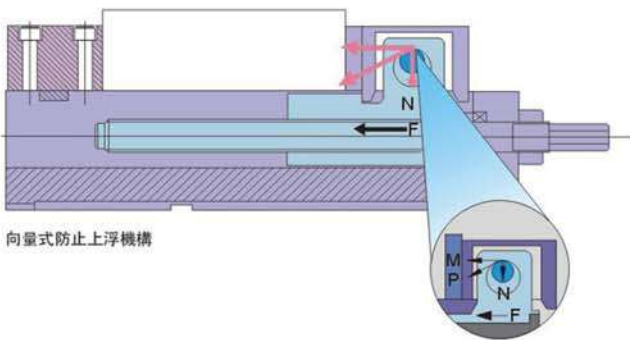
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	夾持範圍				D	E	F	G	H	L	L1	N	夾持力 (kgf)	重量 N.W.
				C	C1	C2	C3										
65330-01	MHV-160LS	160	105	0~400	495	510	615	60	165	103	100	18	725	860	23	4400	80kg
65330-02	MHV-200LS	200	110	0~490	590	605	715	60	170	108	220	18	835	970	23	5500	100kg
65330-03	MHV-160L	160	105	300~650	745	760	865	60	165	103	100	18	1000	1130	23	4400	90kg
65330-04	MHV-200L	200	110	400~730	830	845	955	60	170	108	220	18	1100	1230	23	5500	130kg

注:160L、200L兩種當夾持0~400時必須如圖示要移動鉗口位置。

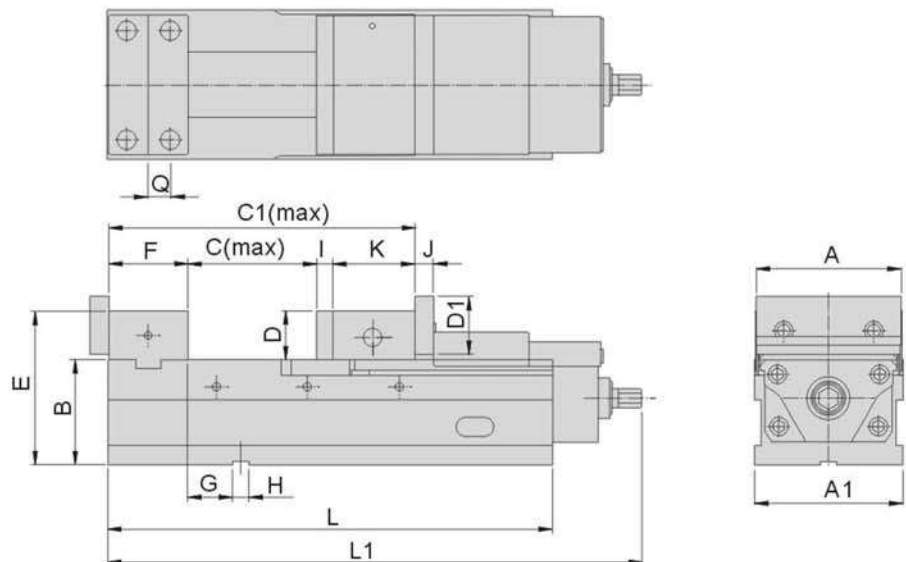
65340
HVL
向量式精密光面直角虎鉗 Precision Super Vise

特點:

- ▶ HVL系列是專為銑切削加工設計, 採用向量式原理防止上浮之專利設計, 針對高精密度加工却不需強大夾持力的工件專用。夾持力最大可達2000kg/cm²。
- ▶ 開口:
HVL100, 最大開口140mm
HVL125, 最大開口203mm
HVL160, 最大開口275mm
- ▶ 本台高度: 公差 ±0.01mm 以內。
- ▶ T型槽到固定顎的距離: 公差 ±0.01mm 以內。
- ▶ 立、橫兩用。可翻側面使用, 精度要求於 ±0.01mm 內。



向量式防止上浮機構



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	夾持範圍		D	D1	E	F	G	H	I	J	K	L	L1	Q	重量 N.W.
					C	C1													
65340-40	HVL100	102	104	85	140	314.5	45	55	130	73	32	18	15	17	86.5	324	437	20	27kg
65340-50	HVL125	124.7	127	100	201	381.5	53	63	153	78	57	18	15	20	87.5	390	480	22.5	43kg
65340-60	HVL160	159.2	161	115	295	479	53	63	168	86	49	18	18	20	80	485	625	25	67kg


 銑床附件
MILLING MACHINE ACCESSORIES

銑床附件 Milling Machine Accessories

65350

HVQ

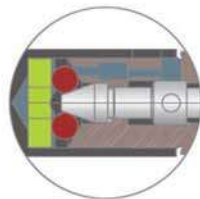
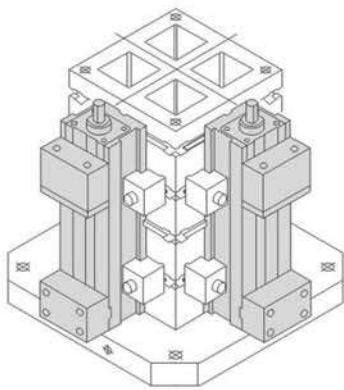
倍力增壓式精密光面直角虎鉗

Mechanical Power Machine Vise

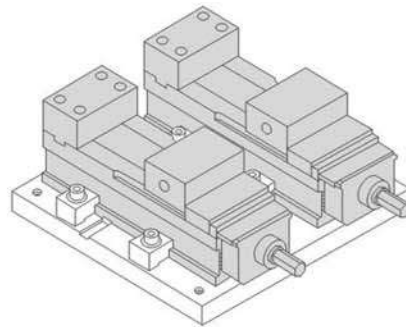


特點:

- ▲ 專為M/C模具加工最早設計開發的產品;行銷全球數十年,技術純熟,更是臺灣最早使用調壓結構的MC倍力增壓式精密虎鉗。
- ▲ 獨特外鉗口設計,加大夾持範圍。
向量式原理(LOCKWELL)專利設計,降低工件加工時產生之上浮量。
- ▲ 倍力增壓機構使夾持力穩定度高,對抗操作時產生之震顫;并藉由內建之碟形彈簧(Disc-Spring)增加吸震作用。
- ▲ 改良防塵防水機構,延長虎鉗使用壽命。
- ▲ 本台高度:公差 $\pm 0.01\text{mm}$ 以內。
- ▲ T型槽到固定顎的距離:公差 $\pm 0.01\text{mm}$ 以內。
- ▲ 立、橫兩用。可翻側面使用,精度要求於 $\pm 0.01\text{mm}$ 內。
- ▲ 本台材質:FCD-60(80,000PS)高延展性鑄鐵。



倍力增壓機構



開口:

HVQ100,最大開口140mm
HVQ125,最大開口201mm
HVQ160,最大開口295mm
HVQ200,最大開口320mm

加大開口:

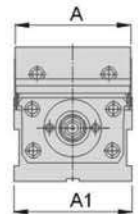
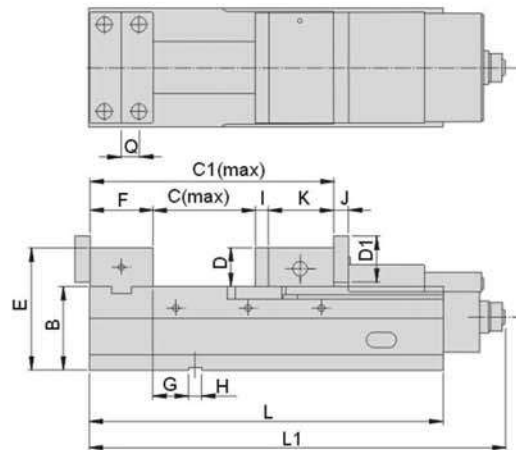
HVQ160L,最大開口330mm
HVQ200L,最大開口367.5mm
夾持力可依調壓線自行調整。

HVQ100-4,500kg/cm²

HVQ125-5,000kg/cm²

HVQ160-5,500kg/cm²

HVQ200-6,500kg/cm²



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	夾持範圍		D	D1	E	F	G	H	I	J	K	L	L1	Q	重量 N.W.
					C	C1													
65350-40	HVQ100	102	104	85	140	314.5	45	55	130	73	32	18	15	17	86.5	324	428	20	28.4kg
65350-50	HVQ125	124.7	127	100	201	381.5	53	63	153	78	57	18	15	20	87.5	390	495	22.5	46kg
65350-60	HVQ160	159.2	161	115	295	479	53	63	168	86	49	18	18	20	80	485	605	25	71kg
65350-60L	HVQ160L	159.2	161	115	330	514	53	63	168	86	67	18	18	20	80	515	635	25	76kg
65350-80	HVQ200	199.5	202	120	320	534	58	73	178	101	66	18	18	20	95	535	655	31	100kg
65350-80L	HVQ200L	200	202	120	367.5	581.5	58	73	178	101	84	18	18	20	95	585	713	31	108kg

65380

JQV

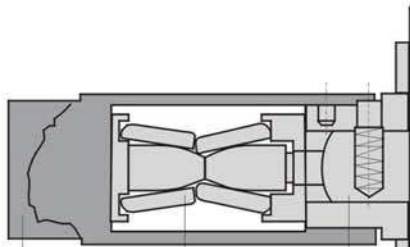
超低加大開口倍力增壓式虎鉗

Ultra-low Height Mechanical Power Vise

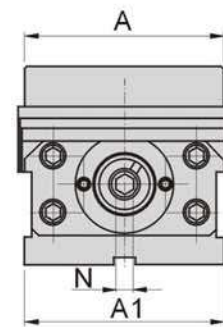
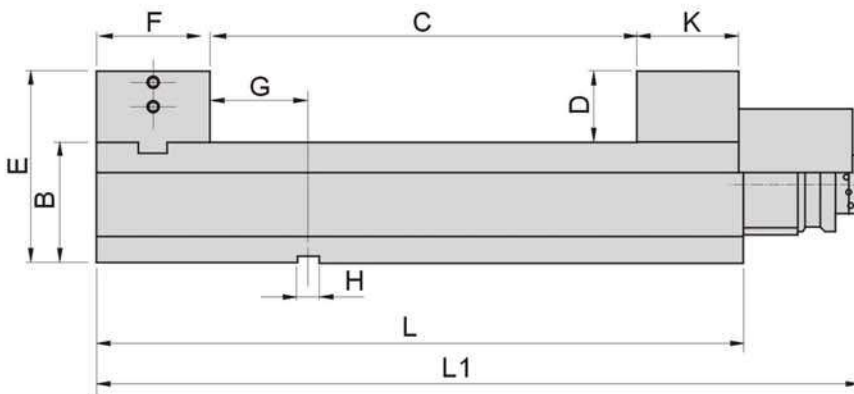
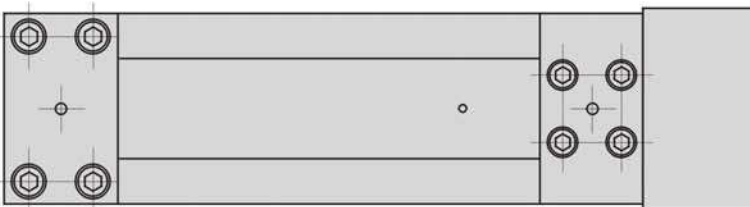


特點:

- ▶ 獨特超低本臺設計與超大夾持範圍設計。
- ▶ 專利壓力調整機構讓虎鉗可隨時設定夾持壓力且有定壓與過壓保護裝置。
- ▶ 專利倍力機構擁有密封式防止鐵屑與切削液進入之設計,以增加倍力機構使用年限。
- ▶ 特殊防止工件上浮機構,使工件產生向下壓力效果,以消除傳統虎鉗操作時所產生之傾斜與偏向。
- ▶ 虎鉗本台使用強而有力的球墨鑄鐵FCD60 (80,000PSI)抗張力強,不易變形:本台滑動面均經高週波硬化熱處理HS65°以上。強化滑動面的耐磨性與精度:鉗口均採用S50C材質,再經滲碳熱處理使其硬度達HRC54°以上。
- ▶ 特殊防屑與排屑設計,防止鐵屑進入虎鉗內部且容易排出虎鉗內部,延長使用期限。



Adjustable clamping force device
Clamping Collar Driving device



訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	K	L	L1	N	夾持力	重量 N.W.
65380-01	JQV160S	159.5	161	105	235	60	165	86	59	18	86	416	515	14	5000kg	55kg
65380-02	JQV160M	159.5	161		275		165	86	59	18	86	456	555			57kg
65380-03	JQV160L	159.5	161	100	305	160	86	59	18	86	486	585	60kg			

MILLING MACHINE ACCESSORIES
銑床附件

銑床附件 Milling Machine Accessories

65390

TLD

雙向向量式虎鉗 Precision Double Clamp Vise

向量式防止上浮機構

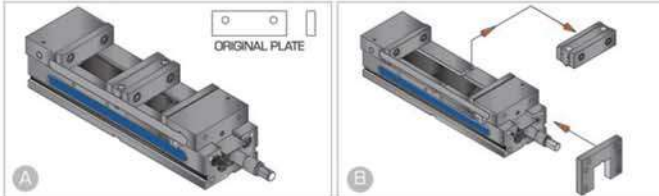
雙夾座

自動定位系統



夾持力自動補償機構

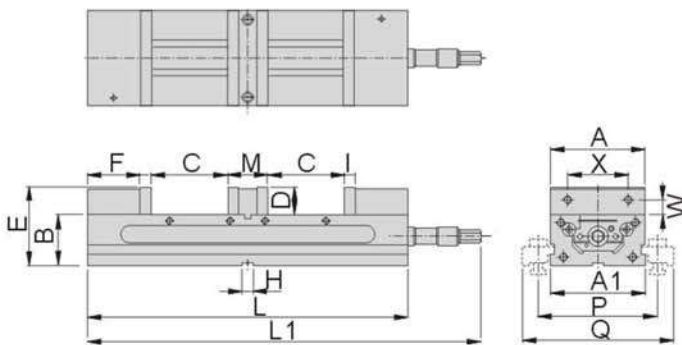
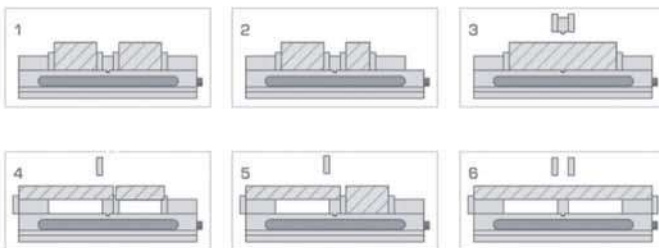
夾持座變換



現有之兩夾持座分別可夾持 0-125mm及0-90mm之工件。

移除固定顎后，裝上活動板(需鎖上6支螺絲固定)固定一活動顎，即可使用另一活動顎夾持 125-135mm之工件。

6種夾持使用方式



特點:

夾持力自動補償機構 & 自動定位系統

雙向系列虎鉗擁有兩項專利，提高CNC設備的利用率并提升生產力。雙夾座可在同時以相同夾持力夾持兩種相同尺寸或不同尺寸之工件并給予相同夾持力，達多件一致性的高精度；操作鬆開時其一活動顎會先稍微退后，待其定住后，另一活動顎才會向外打開。此外，為因應工件尺寸不同之需求，此虎鉗更可變換為單夾座，僅需固定一端活動顎即可定位夾持大工件；夾持變換方式多達六種。可更換使用鋁制軟爪，訂做一個專供您模具使用的專屬虎鉗。

雙夾持機構：雙開口可自由調整并同時加工大小不同之工件，且提供六種不同夾持方式。

專利夾持力自動補償機構(夾持力相同；不同大小工件可在同時夾緊)，且夾持力相同。

專利向量式防止上浮機構；確保工件不上浮。可調式自動定位系統。

本台使用高延展性鑄鐵FCD-60以上，其滑動面均經高週波硬化熱處理HS65°以上；更利用楔型結構設計，使床面更能承受彎曲應力及變形。

鉗口為S50C材質，經滲碳熱處理使其硬度達HRC54°以上。

固定顎裝置於T型槽上供校準用，亦可快速裝卸。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	A1	B	C	D	E	F	H	I	L	L1	M	P	Q	W	X	重量 N.W.
65390-40	TLD40	102	104	63.5	0-90	38	101	69	18	15	405	459	55	143	195	17.5	63.5	20kg
65390-60	TLD60	152	154	82.55	0-125	44.5	127	86.5	18	18	520	536	66	193	245	23.8	98.4	52kg

65410

LY

MC眼鏡蛇空壓式精密虎鉗

MC-Cobra Pneumatic Power Vise

特點:

- ▶ 快速夾持並安裝逆止閥,即使風管斷裂也不致失壓,安全性佳。
- ▶ 特殊五倍增壓缸+槓桿增壓設計。夾持工作僅需0.5秒。
- ▶ 工作面採平臺式設計,無間隙;不掉鐵屑,工作放置方便。
- ▶ 滑動面經熱處理HRC50⁰以上,高精密研磨加工,堅固又耐用。
- ▶ 整臺虎鉗材質採用FCD65kg/cm²高級球狀石墨化延展性鑄鐵,高剛性不變形不破損,值得信賴的產品。

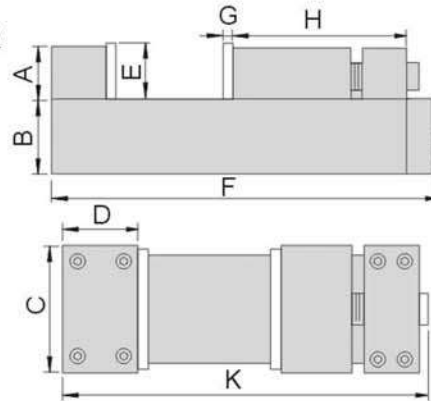
LY1212



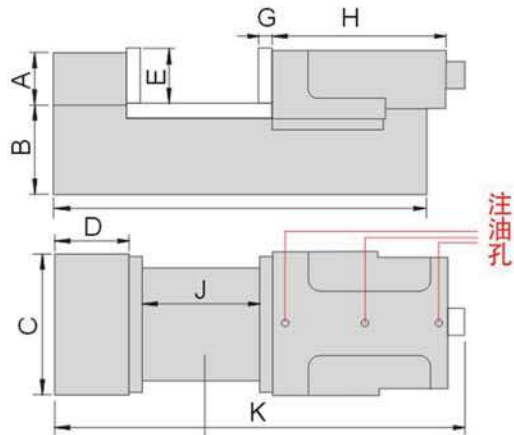
LY1621



LY1212



LY1621

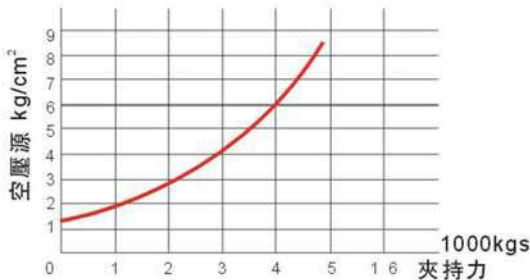


平臺式設計,不掉鐵屑

注意事項及保養

1. 三處注油孔請每周加潤滑油。
2. 空壓源請加裝三點組合,以免水汽造成增壓缸生銹腐蝕。
3. 虎鉗開口速度快,距離為5mm,手部請勿深入鉗口內,以保安全。

空壓源2~7kg/cm² 夾持力400~4000kgs



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	夾持力 (Kg)	開口伸縮 距離	重量 N.W.
65410-01	LY1212	50	105	120	60	53	453	15	190	127	424	200~3000	5	35kg
65410-02	LY1621	60	105	160	85	60	480	15	335	210	685	400~4000	5	55kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65430

GPV

MC精密型超高壓快速虎鉗

MC Precision Super Hi-pressure Rapid Vise



特點:

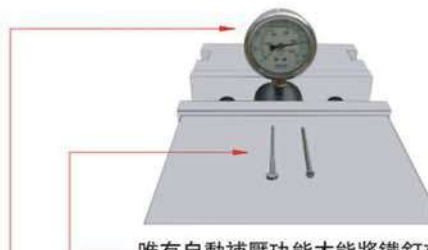
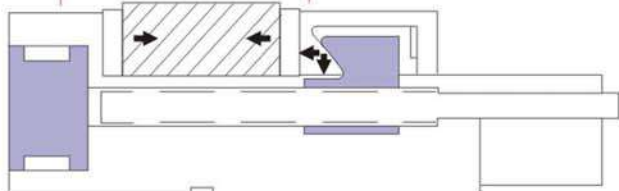
- ▶ 本虎鉗原理是採用自行研發之往覆式空壓馬達,以氣壓連續推動油路方式,來達成自動化,且不需三點組合來過濾水氣,其特性絕對超越任何廠牌。
- ▶ **超高挾持力:**
空壓源 $8\text{Kg}/\text{cm}^2$ 之低壓源,即可達 9000Kg 之超高挾持力,而挾持力從 $0-9000\text{Kg}$ 可籍由調壓器自由調整設定。
- ▶ **自動尋找最高空壓源**
當銅鋁類產品輕加工或鑄鐵類初胚重切削時,用調壓器設定在所需壓力,也不會因空壓源在低點而失壓,而且有自動補壓及穩壓之功能,以確保工件之夾持。
- ▶ **最大挾持安全距離**
開關速度只需 1.5 秒,挾持安全距離可達 8mm ,可輕易由肉眼辨識出工件挾持之安全距離,是否超限。
- ▶ **立、側、卧三用**
定寸規格,本體六面磨光,並預留壓板槽,不須治具板,即可直立加工。
- ▶ **超高材質**
虎鉗本體材質用高延展性之球墨鑄鐵 (FCD-60) 一體成形設計,兩側滑軌輕硬化熱處理 (HRC-45),確保高精度,高耐磨,高抗張力。
- ▶ **內藏角固下壓結構**



虎鉗增壓器

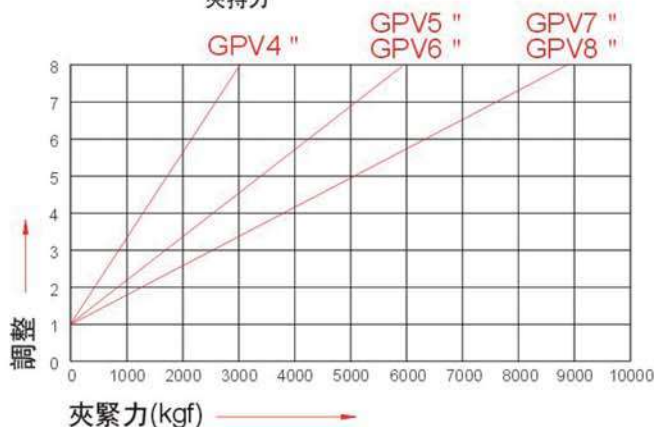
• 前置出力可產生雙向力減少本體變形使工件更加精準

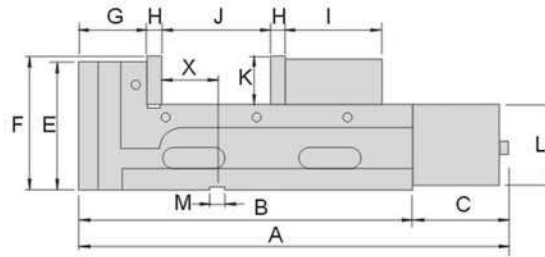
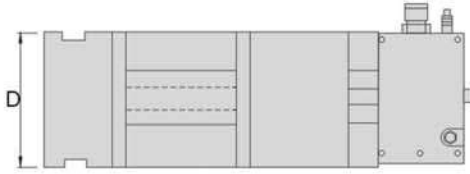
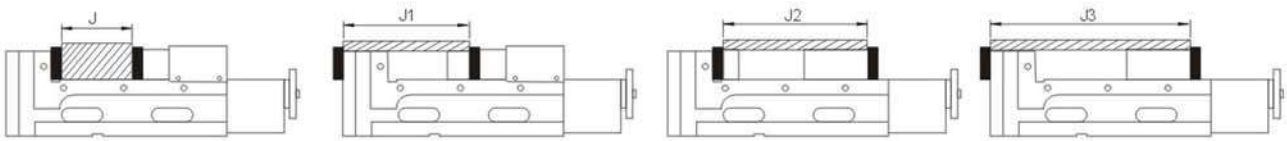
• 半圓形可產生角固下鎖之力可消除虎口板上浮和工作傾斜



唯有自動補壓功能才能將鐵釘夾成扁平狀

$8\text{kg}/\text{cm}^2$ 之低壓源,即可達 9000kg 之超高挾持力



65430
GPV
MC精密型超高壓快速虎鉗
MC Precision Super Hi-pressure Rapid Vise

四種不同夾持方式


項次	檢查事項	100mm	容許公差	1	5
1	虎鉗底部與滑動平面平行度		0.015mm		
2	夾爪端面與底部之垂直度		-0.02mm		
3	側邊與滑道面之垂直度		0.02mm		
4	鉗口面對本座底面T行槽的平行度		0.02mm		
5	鉗口面對本座底面T型槽的垂直度		0.02mm		
6	測試塊夾緊後其上面對本座底面之平行度		0.02mm		
7	測試塊夾緊後對本座底面之上浮量		0.02mm		
8	本座直立對底面之直角度		0.02mm		

訂購編號 Order No.	型號 Model	單位:mm																	夾持力 Gripping	重量 N.W.
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	K	L	M	X		
65430-01	GPV-4 *-100	435	320	125	100	145	148	85	15	100	0-100	95-220	100-200	200-300	48	100	16	45	3200	27kg
65430-02	GPV-5 *-150	505	380	125	130	157	160	85	15	110	0-150	95-250	110-275	200-380	55	105	18	45	6000	38kg
65430-03	GPV-6 *-160	525	400	125	160	160	163	85	15	120	0-160	95-260	120-295	210-400	58	105	18	45	6000	48kg
65430-04	GPV-6 *-250	615	490	125	160	160	163	85	15	120	0-250	95-350	120-395	210-490	58	105	18	45	6000	52kg
65430-05	GPV-7 *-200	585	460	125	180	170	173	90	18	130	0-200	100-300	130-350	220-460	63	110	18	72	9000	65kg
65430-06	GPV-8 *-200	595	470	125	200	170	173	90	18	140	0-200	100-310	140-360	230-470	63	110	18	72	9000	70kg
65430-07	GPV-8 *-300	695	570	125	200	170	173	90	18	140	0-300	100-410	140-460	230-570	63	110	18	72	9000	79kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65440

GPS

MC增壓器型雙夾虎鉗

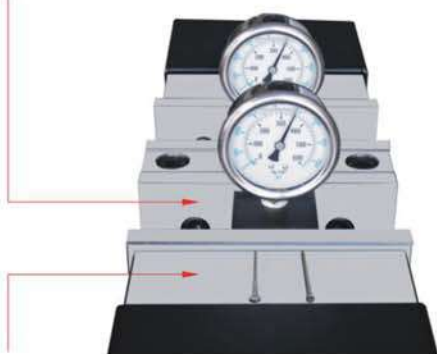
MC Super Hi-Pressure Double Vice



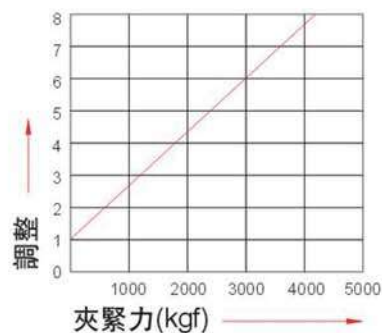
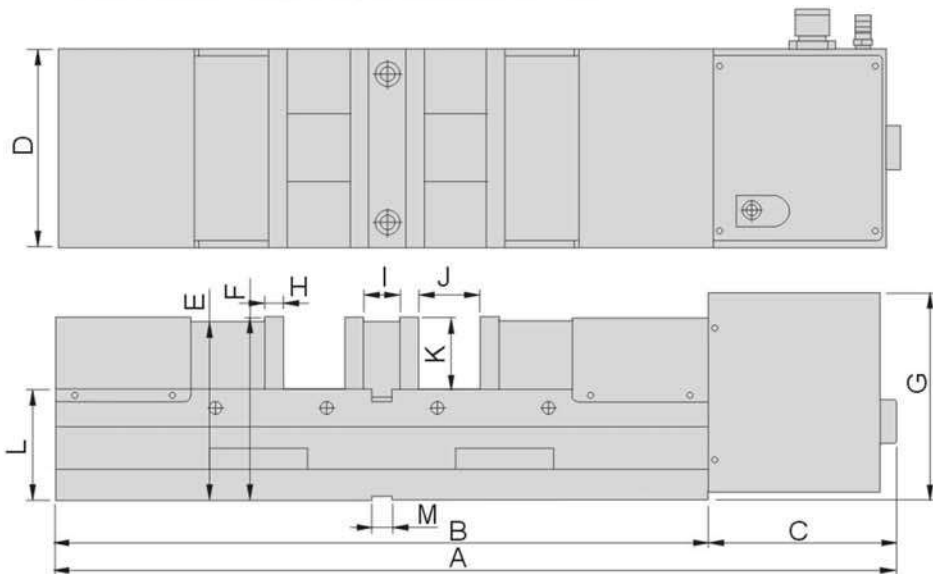
特點:

- ▶ 以氣動連續推動油路方式，來達成自動化，且不需三點組合來過濾水氣，其特性絕對僅有甚而超越任何廠牌。
- ▶ 超高夾持力：
空壓源 $8\text{kg}/\text{cm}^2$ 之低壓源，即可達 4000kgf 之超高夾持力，而夾持力從 $0-4000\text{kgf}$ 可籍由調壓器自由調整設定。
- ▶ 自動尋找最高空壓源：
當銅鋁類產品輕加工或鑄鐵類初胚重切削時，用調壓器設定在所需壓力，也不會因空壓源在低點而失壓，而且有自動補壓及穩壓之功能，以確保工件之夾持。
- ▶ 最大夾持安全距離：
開關速度只需 1.5 秒，手自動雙夾機構自動調整並同時夾持 5mm 以內兩個大小不同之工件。
- ▶ 超高材質：
虎鉗本體材質採用高延展性之球墨鑄鐵(FCD-60)一體成型設計，兩側滑軌經硬化處理(HRC 50°)，確保高精度，高耐磨，高抗張力。
- ▶ 內藏角固下壓結構：
半圓球可產生角固下鎖之力可消除虎口板上浮和工件傾斜。

$8\text{kg}/\text{cm}^2$ 之低壓源，即可達 4000kgf 之超高夾持力，



唯有自動補壓功能才能將鐵釘夾成扁平狀



單位:mm

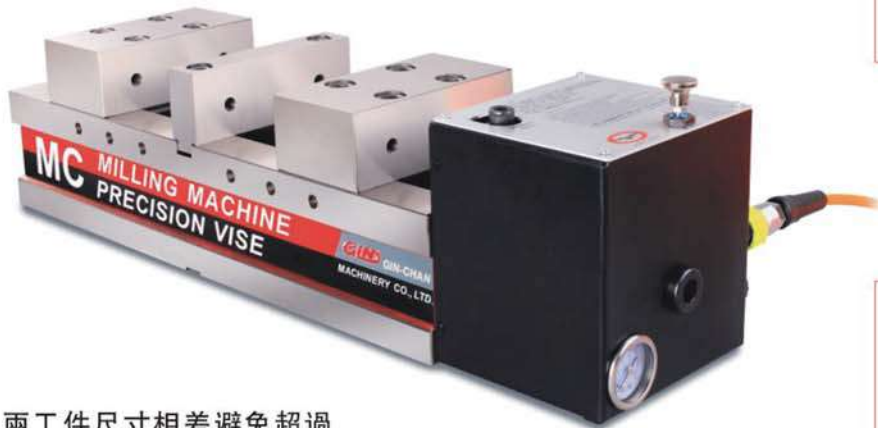
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	夾持力 Gripping	重量 N.W.
65440	GPS-6" -100	682	530	152	160	145	148	168	15	30	0-100	58	90	18	4000	63kg

65450

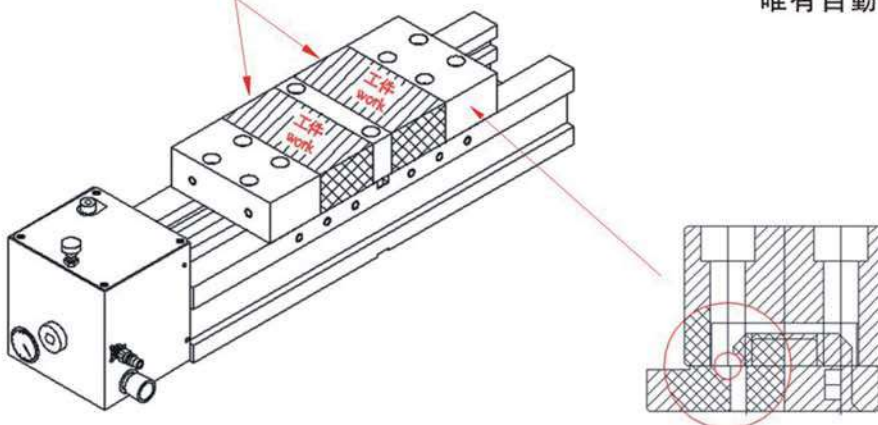
GPQ

MC增壓器型浮動雙夾虎鉗

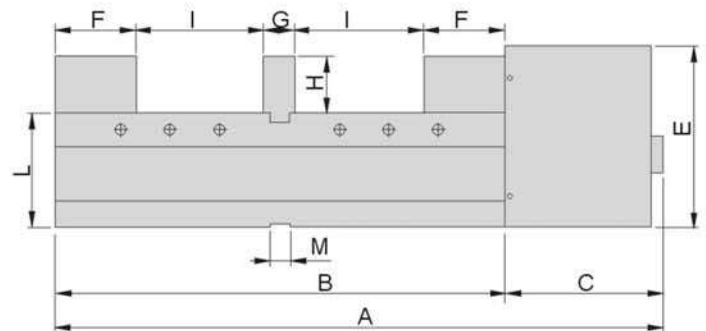
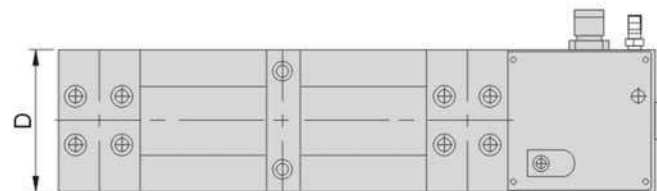
MC Super Hi-pressure Double Vise



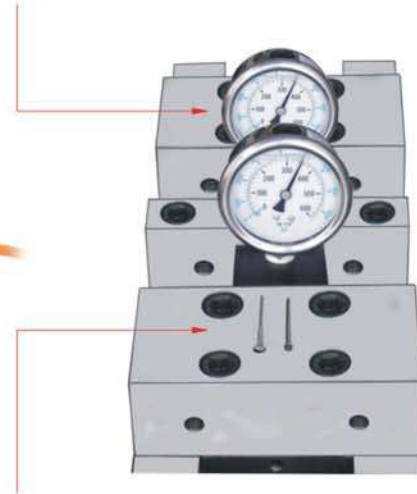
兩工件尺寸相差避免超過
15mm造成無法夾緊的狀況



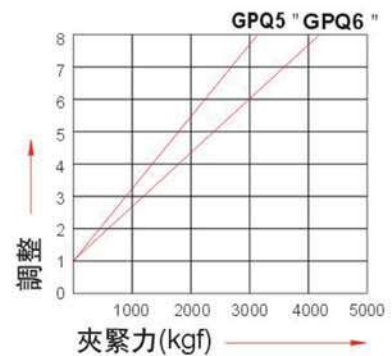
內藏浮動下壓可產生下鎖之力，可消除虎口板上浮和工件傾斜
(一般由上方螺絲鎖住滑動塊虎鉗，沒有下壓力量)



8kg/cm²之低壓源，即可達4000kgf之超高夾持力，



唯有自動補壓功能才能將鐵釘夾成扁平狀



銑床附件
MILLING MACHINE ACCESSORIES

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	夾持力 Gripping	重量 N.W.
65450-01	GPQ-5 " -110	556	410	146	130	166	74	30	52	0-110	105	18	3200	42kg
65450-02	GPQ-6 " -150	656	510	146	160	168	82	30	55	0-150	105	18	4000	67kg

分度頭 Simple Indexing Spacer

65500

BS

萬能分度頭 Semi-universal Center(Dividing Head)



特點:

- 萬能分度中心是簡單型的萬能分度中心且能被用於直接、間接的分度法,對於特定的分度及螺旋式的加工在內,不需配件,但整個分度頭結構和尾座與那些萬能型是一致相同。直接分度盤的24個孔可允許直接分度成2, 3, 4, 6, 8, 12及24還有標準配件內的3個平盤可做間接分度,可能為任何數字從2~50,不確定數字可到380。附注:每台分度頭都附有操作及服務手冊提供參考。

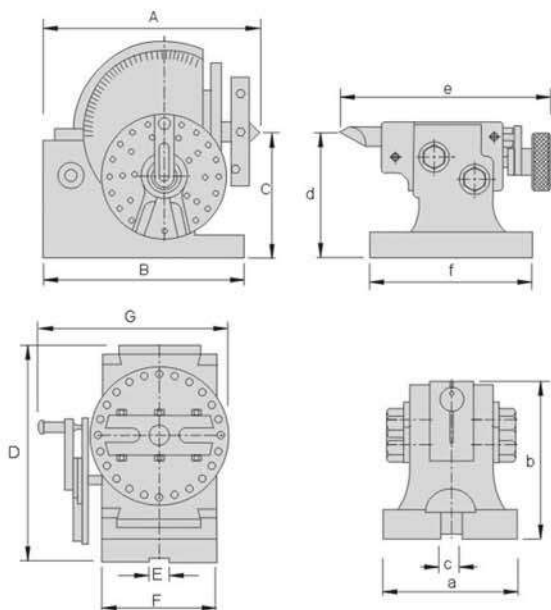


示意圖:



選擇附件

BS0: 4"至5"普通三爪

BS1: 5"至6"普通三爪

分度頭尺寸規格

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	重量 N.W.
65500-01	BS0	189	160	100	173	16	91	140	22kg
65500-02	BS1	293	210	128	220	16	114	156	36kg

尾座尺寸規格

單位:mm

型號 Model	a	b	c	d	e	f	中心錐度	Diameter of Spindle hole
BS0	90	105	16	100	166	127	B&S No.7	18
BS1	108	134	16	128	184	150	B&S No.9	20

蜂巢板孔數(螺旋齒減速比1:40)

單位:mm

孔數	A板	15	16	17	18	19	20
	B板	21	23	27	29	31	33
	C板	37	39	41	43	47	49

65510
BS
萬能分度頭 Universal Center(Dividing Head)

特點:

- 萬能分度中心(分度頭)**
 此萬能分度中心已經被設計為支撐所有型式的齒輪切削。精密分度以及螺旋式的運作(除了BS-0型, BS-1型)較以往更具精確性與效率。中心面可以傾斜從水平位置的 90° 直到垂直的 10° 而且傾斜度可自刻度盤上讀到度數。蝸桿到蝸輪的比例為1:40。
 附注:每台分度頭都有操作及服務手冊提供參考。

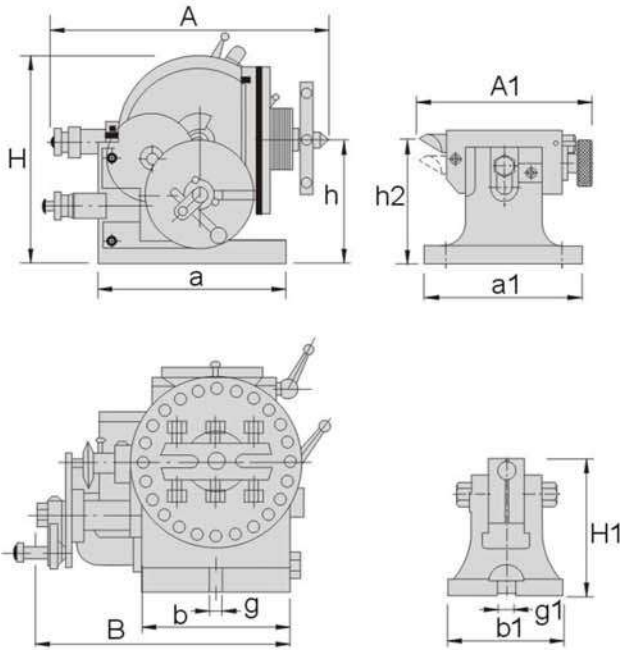


示意圖:


 選擇附件
 6"、7"、8"普通三爪或強力三爪

分度頭尺寸規格

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	H	h	a	b	g	中心錐度
65510	BS2	365	272	236	132.7	213	134	16	B&S NO 10

尾座尺寸規格

單位:mm

訂購編號 Order No.	A1	a1	b1	g1	H1	中心高 h2		重量 N.W.
						最大	最小	
BS2	194	177	125	16	147	138	115	73kg

蜂巢板孔數(螺旋齒減速比1:40)

單位:mm

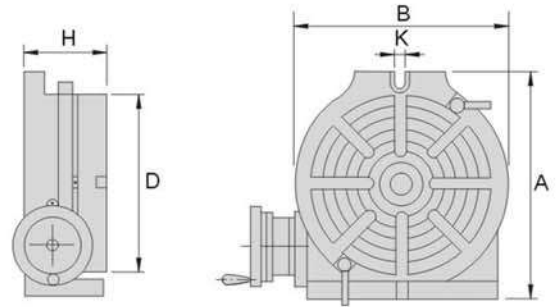
孔數	A板	15	16	17	18	19	20
	B板	21	23	27	29	31	33
	C板	37	39	41	43	47	49

分度盤 Simple Indexing Spacer

65520

HV

橫立兩用分度盤 Horizontal And Vertical rotary Table



選擇附件

- 尾座 P.F145 65530
- 分度板 P.F147 65570
- 三爪夾盤 P.H01 66800

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	分度盤		底座尺寸		螺釘槽 K	中心 套筒	傳動比	重量 N.W.
		D	H	A	B				
65520-15	HV150	150	92	220	160	18	MT-2	90 : 1	11.4kg
65520-20	HV200	200	120	310	225	18	MT-3		28.6kg
65520-25	HV250	250	120	320	280	18	MT-3		37.5kg
65520-30	HV300	300	140	410	325	18	MT-4		60.7kg
65520-35	HV350	350	140	460	380	18	MT-4		98kg
65520-40	HV400	400	140	510	435	18	MT-5		130kg

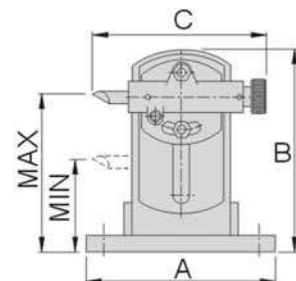
65530

TS

尾座 TailStock

特點:

- ▶ 使用于HV系列之分度頭,加工心軸固定中心使用。
- ▶ 尾座高度及頂針距離可依加工需求自由調整。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	適用	A	B	C	中心高		重量 N.W.
						最大	最小	
65530-00	TS150	HV150	127	110	116	113	100	5kg
65530-01	TS1	HV200 / 250	230	247	210	190	110	13kg
65530-02	TS2	HV300	230	280	210	220	140	15kg
65530-03	Ts3	HV350 / 400	230	330	210	264	184	17kg

65540

CC

簡式分度頭 Simple Indexing Spacer

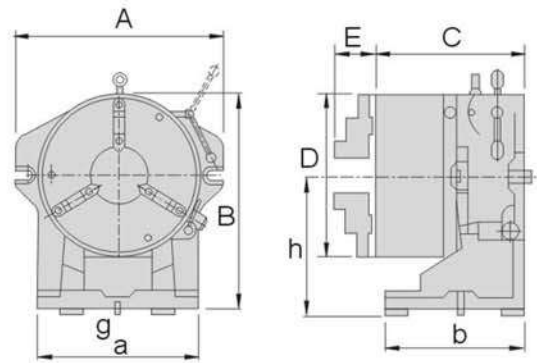


選購配件:

車床尾座 PF146 65550:

特點:

- 簡式分度頭可安在銑床、磨床及其他機件上，以應分度頭需求。CC-6" 及CC-8" 型號3個爪頭，各具有44mm及63mm的貫穿孔。這些分度頭可直式或橫式的定位設計，主分度頭擁有24孔，而且永遠固定於分度頭內部，利用輔助板，可分度2、3、4、6、8及12等分度。



UNIVERSAL INDEX CENTER B & S NO.2(HEAD-STOCK)

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	a	b	h	正爪	Guide block g	反爪	孔徑		重量 N.W.
													分度頭	夾頭	
65540-06	CC6	260	218	133	167	27	190	110	125	4~42	16	10~156	44	36	32
65540-08	CC8	312	270	157	210	28	220	135	150	4~62	16	10~180	63	63	55

65550

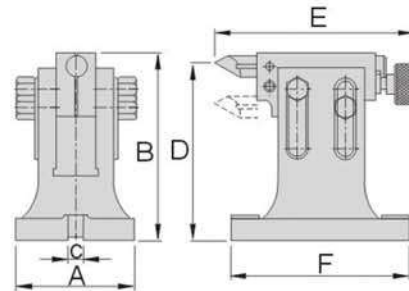
TS

尾座 TailStock



特點:

- 當垂直使用分度頭，這些車床尾座能用於支撐工件，並確保其精準對準
- 尾座高度及頂針距離可依加工需求自由調整。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	適用	A	B	C	孔徑		E	F	重量 N.W.
						分度頭	夾頭			
65550-04	TS4	CC6" & CS6"	125	147	16	138	115	194	177	8.2
65550-05	TS5	CC8" & CS8"	123	194	16	170	130	204	184	8.6

分度盤
SIMPLE INDEXING SPACER

分度盤 Simple Indexing Spacer

65560

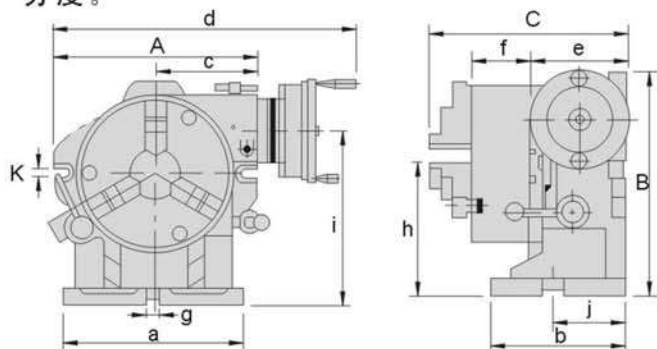
CS

強力快速分度盤 Super Index Spacer



特點:

- ▲ 適用於銑床、鑽床,或其他特殊機床快速分割度數。
- 快速定位分隔板,可快速等分2,3,4,6,8,12,24。
- 簡易定位15度一個單位,配合蜂巢板可做微小分度。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	可等分數	夾盤				面盤	
			外徑	內徑把握	外徑把握	內徑	外徑	厚度
65560-05	CS6"	2,3,4,6	167	4-42	10-155	44	203	50
65560-15	CS8"	8,12,24	210	4-62	10-180	63	254	58

單位:mm

型號 Model	A	B	C	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	重量 N.W.
CS6"	250	224	190	190	140	117	420	97	65	16	130	198	84	18	49.1kg
CS8"	310	295	212	225	160	142	460	108	76	16	160	245	95	18	68kg

65570

DP

蜂巢板 Dividing Plate



FEATURES:

When using the Dividing plates (Dividing Mechanism) device, the indexing of 2 to 100 positions can be carried out accurately and rapidly with the use of two index plates, sector, crank handle, Etc.

孔數	A 板	B 板	C 板
DP-1	15,16,17,18,19,20	21,23,27,29,31,33	37,39,41,43,47,49
DP-2,3	26,28,30,32,34,37,38,39,41	43,44,46,47,49,51,53,57,59	
DP-4,5	61,63,67,69,71,73,77,79	81,83,87,89,91,93,97,99	

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	Dividing plate set screw	Inner diameter of sector arm	Outer diameter of spring clip	Groove width in handle plate	Suitable for	重量 N.W.
65570-01	DP1	PCD ϕ 32	21	18	9	HV-150	2.5
65570-02	DP2	PCD(3holes)	29	23	10	HV200/250	4
65570-03	DP3	PCD(3holes)	33	-	12	HV300/350/400	4
65570-04	DP4	PCD(3holes)	29	44	10	CS6"	4
65570-05	DP5	PCD(3holes)	29	44	10	CS8"	4



示意圖:



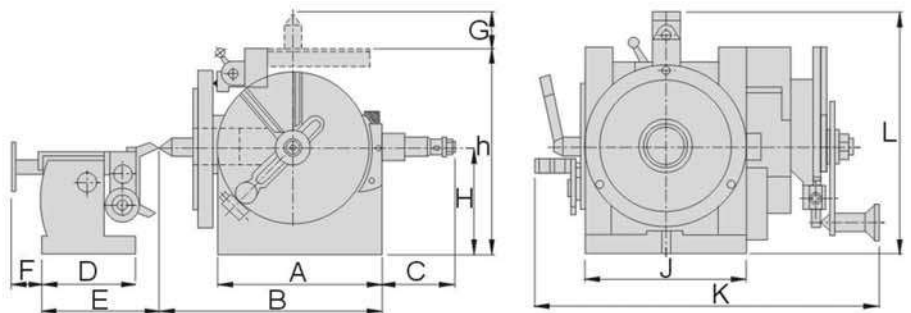
選擇附件:

 三爪卡盤 66800
 7" 或 8" 三爪卡盤

特點:

- ▶ 使用蝸桿的改變及四分儀,產生蝸輪分度容易,本設計的特色是全孔貫穿達55.5mm及MT6號錐形。
- ▶ 主軸、蝸輪、蝸桿系屬高級鋼材,經硬化及基面精準,耐用。
- ▶ 尾座是燕尾槽的設計,緊實但可調整以達正確的準綫。
- ▶ 蝸輪、蝸桿的減速率為40:1,其單位由二側的分度盤提供。
- ▶ A面的分度為24,25,28,30,34,37,39,41,42及43。B面為46,47,49,51,53,54,57,58,59,62及66。
- ▶ 蝸桿的改變,可提供24,28,32,38,40,44,48,56,64,72,86及100等齒輪,範圍廣泛。
- ▶ 每一分度頭提供完整的中心軸,齒輪架改變蝸桿的四分儀,蝸桿變更組件。車床尾座及分度盤等。


 分度盤
 SIMPLE INDEXING SPACER

 尾座中心高
 最大165mm
 最小38mm


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G
65580	HCM-2	245	322	152	166	198	50	52

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	H	h	J	K	L	重量 N.W.
65580	HCM-2	143	278	194	465	290	132kg

分度盤 Simple Indexing Spacer

65590

SD7

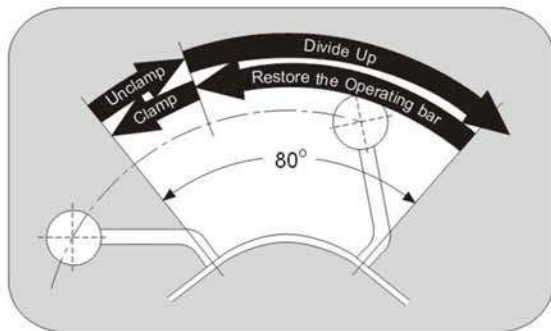
快速簡易分度盤 Super Divider



N.W. 32kg

OPTIONAL ACCESSORY:

- 7"-Jaw Chuck.



∅192 三爪夾頭

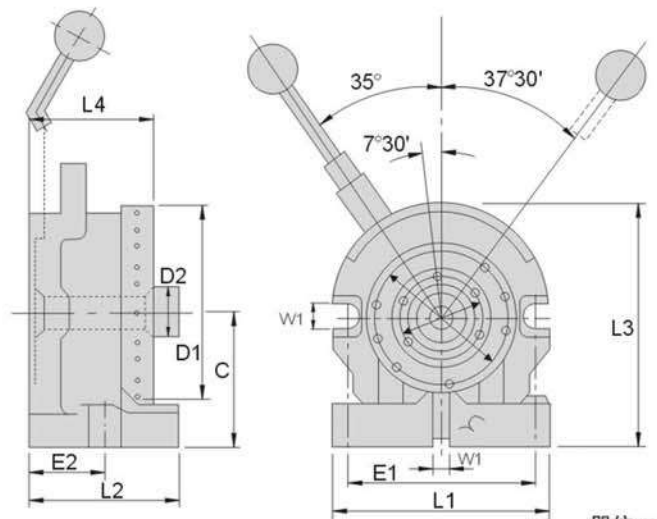
夾頭直徑範圍
內爪...∅3.0~∅53mm
外爪...∅73~∅146mm

特點:

- ▶ 所有操作過程的完成只靠操作桿。
程序為：“鬆夾”、“分度”、“操作桿還原”、“自動夾鉗”，其可同步完成。
- ▶ 超級分度頭有充足甚至較一般分度頭更有力。
當要分度時，只要輕轉分度頭周圍的選舉鈕，其他重複幾千次相同的操作。
- ▶ 其為新產品提供平穩效率的操作而有別一般分度頭原理。
- ▶ 超級分度頭分為24等分2, 3, 4, 6, 8, 12, 24及不等單位在 15以內。

注意:

- 1.在操作前確實完成所有選擇項目。
- 2.操作桿在動作時，在進行一個操作前，確實移動到終點。
- 3.如果不會動，則是操作者的步驟有誤，解決之道是轉到最初未分度的選擇鈕記號上重新操作。



單位:mm

SPECIFICATIONS:

訂購編號 Order No.	型號 Model	C	D1	E1	E2	W1
65590	SD7	138	192	230	80	16

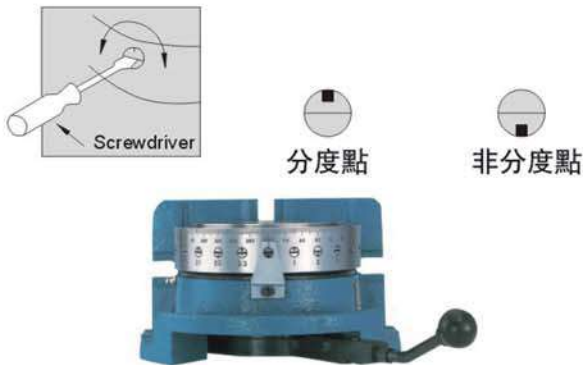
單位:mm

型號 Model	L1	L2	L3	L4	容許負載	重量 N.W.
SD7	260	160	273	132	最大50kg	32kg

分度盤
SIMPLE INDEXING SPACER

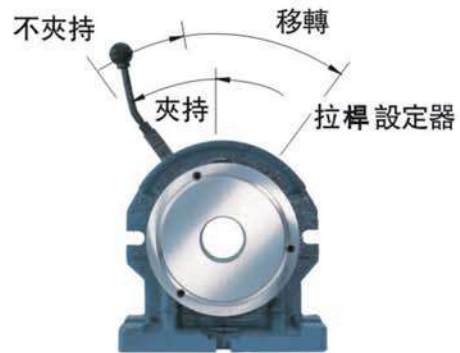
選擇分度位置容易

只要輕動選擇桿,利用起子轉半圈,就容易快速的設定



一個動作的定位

只須一只手就可以放鬆、設定及夾緊分度盤,螺桿行動很輕便快速。



操作方面

- 1、利用螺絲起子輕轉半圈,設定分度。
- 2、移動螺桿反時鐘方向,放鬆分度盤,并移轉至下一個分度。
- 3、利用滑閥,將分度停止。
- 4、快蝸桿停止於原位置時,分度盤就放夾緊。

夾持力的調整

- 1、看底面輕轉分度。
- 2、在槽孔放鬆4個螺絲,輕轉分度盤在 (+) 位置,以增其夾持力,在 (-) 位置,以減少其夾持力。
- 3、把螺桿至于放鬆位置,用手輕轉分度盤,并檢測分度盤的總夾持力。
- 4、當分度盤的夾持力到達所需數值時,鎖緊4個螺絲



注意

- 不要移動蝸桿,直至分度頭適當的設定好為止,夾持物件確實夾緊,蝸桿才能作業。
- 防止跳動,每次移動蝸桿要移動到夾緊的位置。
- 不當的操作,要跳動時,不要強行動蝸桿,只要輕動選擇分度桿到分度點,讓蝸桿呈空。在滑閥停止前,不要作業,蝸桿必須輕動到夾持的位置。

分度盤 Simple Indexing Spacer

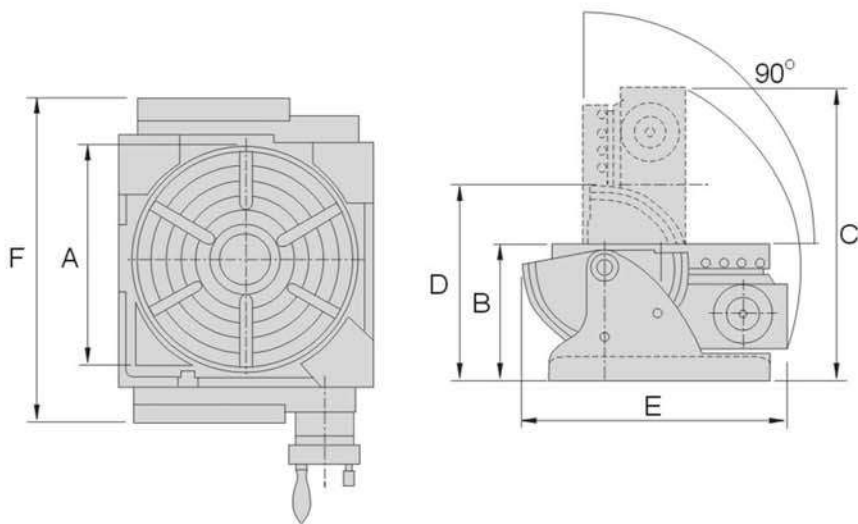
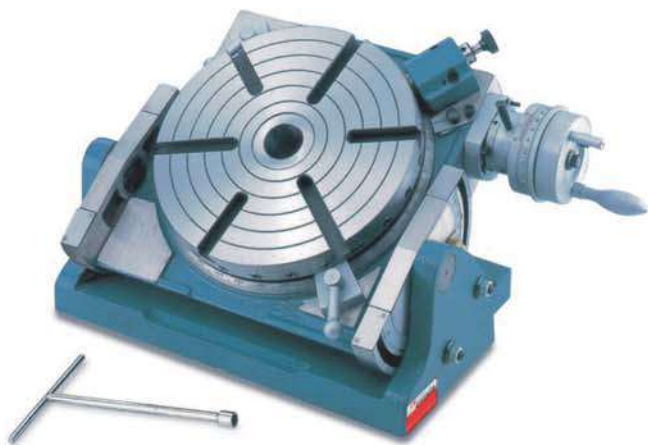
65600

HUT300

萬能傾斜分度盤 Universal Tilting Rotary Table

特點:

- ▲ 快速手動分度。
- ▲ 適用於銑削、搪孔、成形、鑽孔、分度、設定角度及圓形的切斷。
- ▲ 從水平到垂直傾斜 90° 。
- ▲ 盤的邊緣周圍允許快速手動分度24孔。快速容易的設定複雜角度



SPECIFICATIONS:

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A 分度盤直徑	B 分度盤高度 (水平)	C 分度盤高度 (垂直)	D 中心高 (垂直)	E	F	傳動比	中心孔	快速分度	重量 N.W.
65600	HUT300	∅300mm	185mm	405mm	228mm	336	444	90:1	MT5	24-div	68.7kg

選擇附件: 尾座

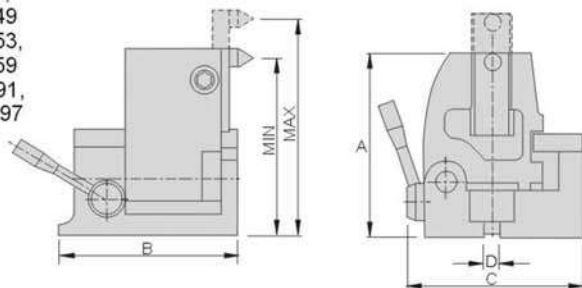


分度板



孔數

A 板:9,28,34,41,47,
10,29,35,43,49
B 板:21,31,37,44,53,
26,32,38,46,59
C 板:61,71,77,83,91,
67,73,79,89,97



SPECIFICATIONS:

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	中心高		重量 N.W.
						最大	最小	
65600-01	HUT300S	200	196	190	16	230	113	23kg

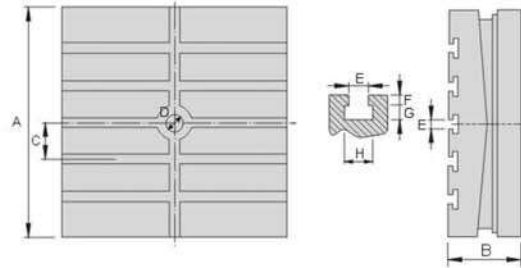


標準配件:
供氣連接的空氣接頭
3m的塑膠管
一組4個夾塊

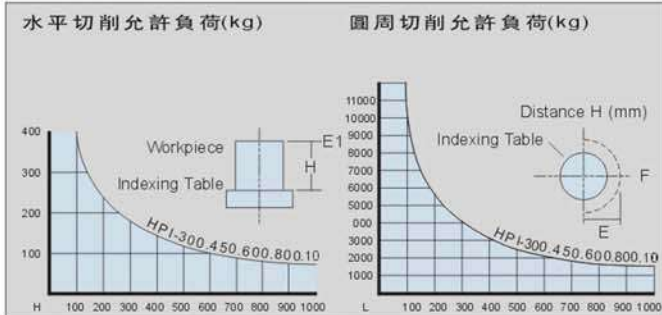
利用高級軸承鋼制造的曲線連接齒輪提供密實及精準功能

特點:

- ▲ 精密回轉角盤是在配合面間有一空氣汽缸的組合,本系統用以即使重復使用回轉角盤時,也能減少摩擦,通常用手操作轉盤是無效的,本角盤能確保其準度及反覆性。轉動快速,只要3秒鐘即可轉動。以FC35的鑄鐵制造的重載結構,適用於重載的切削作業。
- ▲ 360度旋轉,一等分5度。



PERMISSIBLE CUTTING FORCE



SPECIFICATIONS (Material: FCD 55 Ductile Iron)

單位:mm/inch

訂購編號	65610-01	65610-02	65610-03	65610-04	65610-05					
型號	HPI-300	HPI-450	HPI-600	HPI-800	HPI-1000					
規格	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
A	300	12	450	18	600	24	800	31	1000	40
B	130	5/8	160	6 15/16	200	7 7/8	280	11	300	12
C	100	4	100	4	100	4	100	4	125	5
D	25	1	30	1 3/16	40	1 1/2	65	2 9/16	60	2 3/8
E	14	9/16	18	1 1/16	20	3/4	22	7/8	22	7/8
F	14	9/16	16	5/8	20	3/4	23	15/16	23	15/16
G	12	15/32	12	15/32	14	9/16	15	19/32	15	19/32
H	25	1	30	1 13/16	34	1 3/8	38	1 1/2	38	1 1/2

SPECIFICATIONS

訂購編號	65610-01	65610-02	65610-03	65610-04	65610-05
型號	HPI-300	HPI-450	HPI-600	HPI-800	HPI-1000
1 長x寬	300x300 (12"x12")	450x450 (18"x18")	600x600 (24"x24")	800x800 (32"x32")	1000x1000 (40"x40")
2 高	130(5 1/8")	150(6")	200(7 7/8")	280(11")	300(12")
3 軸孔	25(1")	30(1 1/4")	40(1 1/2")	65(2 3/8")	60(2 3/8")
4 T-槽	14(9/16")	18(1 1/16")	20(3/4")	22(7/8")	22(7/8")
5 驅動力	縱向 氣壓供給 5~8kgs/cm ² 旋轉 手動				
6 最大負荷	1200 (2645 lb)	2400 (5921 lb)	3400 (7496 lb)	4500 (9920 lb)	6000 (13225 lb)
7 負荷最大值	500 (1102 lb)	1000 (2205 lb)	2000 (4409 lb)	3000 (6614 lb)	5000 (11021 lb)
8 分度數	Divisor of 24 2,3,4,6,8,12 以每5度整數分度,但客戶指定分度數為例外				
9 回轉表	正反轉皆可				
10 分割精度(秒)	24、72等分, 等分精度 ± 3				
11 重量(公斤)	90	200	460	900	1200
12 工作台鬆開鎖緊行程	5			8	
13 鎖緊力(kg)	1500kg	2200kg	3200kg	5400kg	5400kg

分度盤 Simple Indexing Spacer

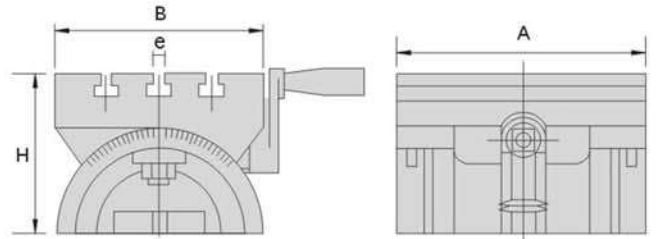
65620

HAP

可調傾斜式角度盤 Angle Plate(Sine Plate)

特點:

- ▶ 特殊設計可於不同機器上設定角度。
- ▶ 簡單輪廓為配合大型工作空間。
- ▶ 左、右側可調到45°角。
- ▶ 角度讀取簡單精準。
- ▶ 連接的平盤與旋轉底座使之盡可能讓角度轉動角各種角度。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	B	A	H	T槽	重量 N.W.
					e	
65620-01	HAP180	130	180	91	12	7.5
65620-02	HAP250	178	250	133	12	22.5
65620-03	HAP380	260	380	185	16	69
65620-04	HAP600	310	600	205	18	132

65630

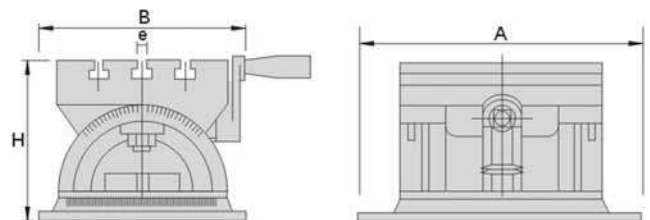
HAPS

萬能可調傾斜式角度盤

Angle Plate+Connectingplate+Swivel Base

特點:

- ▶ 特殊設計可於不同機器上設定角度。
- ▶ 簡單輪廓為配合大型工作空間。
- ▶ 左、右側可調到45°角。
- ▶ 角度讀取簡單精準。
- ▶ 連接的平盤與旋轉底座使之盡可能讓角度轉動角各種角度。



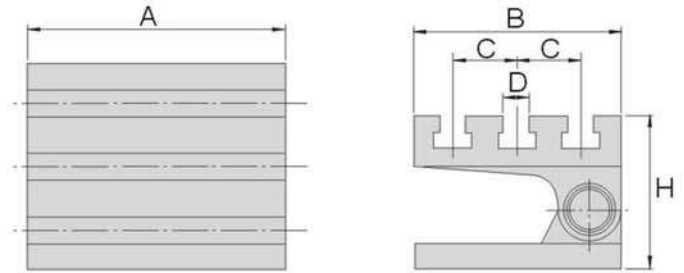
單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	B	A	H	T槽	重量 N.W.
					e	
65630-01	HAP180S	220	265	135	12	12kg
65630-02	HAP250S	305	350	185	12	40kg
65630-03	HAP380S	436	490	240	16	100kg

65640
HSAP
可調傾斜式角度盤 Tilting Angle Plate

特點:

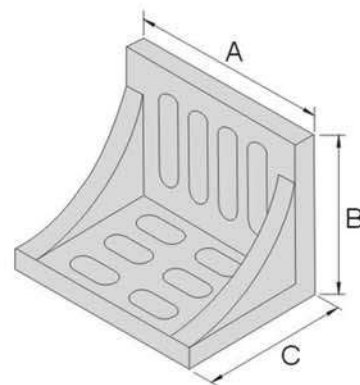
- ▶ 可在一定範圍內調整角度。
- ▶ 主要用於鑽銑機上,對於簡單、快速角度調整和角度的設置。
- ▶ 最多向下30度,向上90度。



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	H	重量 N.W.
65640-01	HSAP-1	204	154	46	13	116	12kg
65640-02	HSAP-2	256	204	64	16	170	26kg
65640-03	HSAP-3	306	254	68	16	193	45kg
65640-04	HSAP-4	386	308	80	16	210	78kg


 分度盤
SIMPLE INDEXING SPACER

65650
HL
角度盤 SLOTTED ANGLE PLATE(Precision Ground)


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	重量 N.W.
65650-01	HL-100	112	85	75	2kg
65650-02	HL-150	150	125	112	3.5kg
65650-03	HL-200	200	150	125	7kg
65650-04	HL-250	250	200	150	12kg
65650-05	HL-300	300	228	200	25kg

銑床附件 Milling Machine Accessories

65700

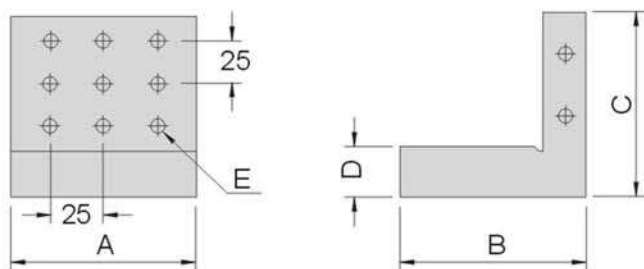
LA

直角座 Right Angle Plates



特點:

- ▲ L型直角座系採用優質鋼材制作,經過精密研磨,內外角度精準。
- ▲ 材質:工具鋼 硬度:HRC52°~58°
- ▲ 平行精密度:0.003mm/100mm
- ▲ 垂直精密度:0.005mm/100mm



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	重量 N.W.
65700-34	LA34	75	75	100	25	M6x1.0	2.5kg
65700-44	LA44	100	100	100	25		3.4kg
65700-46	LA46	100	100	150	25		4.3kg
65700-62	LA62	200	120	200	40		17.5kg
65700-65	LA65	300	150	300	50	M8x1.25	45.5kg

65710

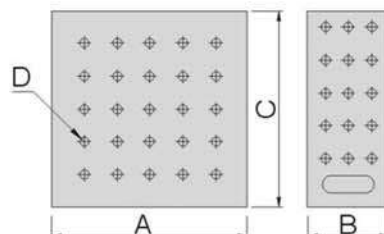
LB

直角座 Right Angle Plates



特點:

- ▲ 本體由工具鋼制成,經過精密研磨,直角度精準。
- ▲ 角度座面板設有螺絲孔,可供固定模治具使用。
- ▲ 材質:SK2 硬度:HRC52°~58°
- ▲ 平行精密度: 0.003mm/100mm
- ▲ 垂直精密度: 0.005mm/100mm



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	重量 N.W.
65710-150	LB150	150	63	150	M8XP1.25	10.5kg
65710-200	LB200	200	73	200		22.4kg
65710-250	LB250	250	83	250		39.7kg
65710-300	LB300	300	93	300		64.5kg

65720 GC10,12 精密三角定規 Angle Block Set



特點:

- ▲ 精密三角定規,適合校正或檢驗角度。
- ▲ 可用於磨床上做為角度治具用。
- ▲ 公差:± 10"
- ▲ 材質:S50C
- ▲ 硬度: HRC 52°-55°

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格/套	數量/套	重量 N.W.
65720-10	GC10	1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°	10	0.5kg
65720-12	GC12	1/4°, 1/2°, 1°, 2°, 3°, 4°, 5°, 10°, 15°, 20°, 25°, 30°	12	0.6kg

65730 GC20 精密角度塊規 Universal Angle Block Set



特點:

- ▲ 精密角度塊規,適合校正或檢驗角度。
- ▲ 可用於銑床上做為角度墊規用。
- ▲ 公差:± 10"
- ▲ 材質:S50C
- ▲ 硬度: HRC 52°-55°

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格/套	數量/套	重量 N.W.
65730	GC20	1/2° 1° 2° 3° 4° 5° 10° 15° 30°	9	1.5kg

65740 ZT02-10 精密角度塊規 Universal Angle Block Set



特點:

- ▲ 精密角度塊規,適合校正或檢驗角度。
- ▲ 可用於磨床及銑床上做為角度治具用。
- ▲ 公差:± 10"
- ▲ 材質:S50C
- ▲ 硬度: HRC 52°-55°

訂購編號 Order No.	型號 Model	規格/套	數量/套	重量 N.W.
65740	ZT02-10	0° 1/4° 1/2° 1° 2° 3° 4° 5° 10° 15° 20° 25° 30° 35° 40° 45° 0°	17	1.5kg

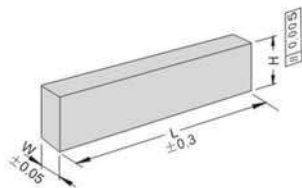
銑床附件
MILLING MACHINE ACCESSORIES

銑床附件 Milling Machine Accessories

65750

P85

精密平行墊規 Precision Parallels Set



N.W. 5.5kg

特點:

- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套9對,共有18PCS

單位:mm

WxHxLxPCS
8.5x14x150x2
8.5x16x150x2
8.5x20x150x2
8.5x24x150x2
8.5x30x150x2
8.5x32x150x2
8.5x36x150x2
8.5x40x150x2
8.5x44x150x2

65760

P100

精密平行墊規 Precision Parallels Set



N.W. 10.3kg

特點:

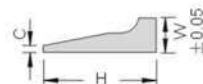
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 加工方式:四邊研磨
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套9對,共有18PCS

單位:mm

WxHxLxPCS
5x16x100x2
6x18x100x2
8x24x100x2
10x30x100x2
12x36x150x2
14x48x150x2
18x60x150x2
22x62x150x2

單位:mm

WxHxCxLxPCS
15x31x2.5x200x2



65770

P150

精密平行墊規 Precision Parallels Set



N.W. 9.2kg

特點:

- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套14對,共有28PCS

單位:mm

WxHxLxPCS
10x14x150x2
10x16x150x2
10x18x150x2
10x20x150x2
10x22x150x2
10x24x150x2
10x26x150x2

單位:mm



WxHxLxPCS
10x28x150x2
10x30x150x2
10x32x150x2
10x35x150x2
10x40x150x2
10x45x150x2
10x50x150x2

65771

P200

精密平行墊規 Precision Parallels Set



特點:

- ▲ 材質:合金工具鋼
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套20對,共有40PCS

單位:mm

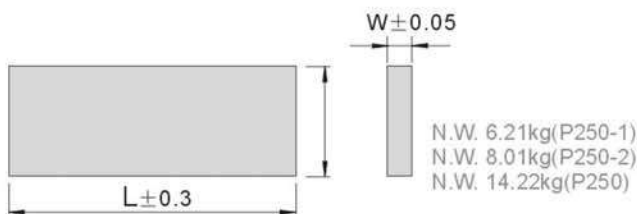
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸 WxHxL
65771	P200	2x(5, 10, 15, 20)x100
		3x(6, 11, 16, 21)x100
		4x(7, 12, 17, 22)x100
		5x(8, 13, 18, 23)x100
		6x(9, 14, 19, 24)x100

N.W. 1.92kg

65772

P250

精密平行墊規 Precision Parallels Set



特點:

- ▲ 材質:合金工具鋼
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套24對,共有48PCS

單位:mm

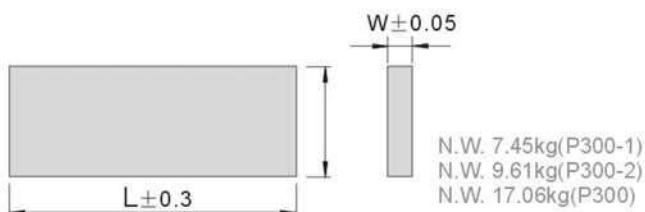
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸 WxHxL
65772-01	P250-1	8x(11, 16, 21, 26, 31, 36)x125
		12x(15, 20, 25, 30, 35, 40)x125
65772-02	P250-2	10x(13, 18, 23, 28, 33, 38)x125
		14x(17, 22, 27, 32, 37, 42)x125

P250-1+P250-2=P250

65773

P300

精密平行墊規 Precision Parallels Set



特點:

- ▲ 材質:合金工具鋼
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套24對,共有48PCS

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸 WxHxL
65773-01	P300-1	8x(11, 16, 21, 26, 31, 36)x150
		12x(15, 20, 25, 30, 35, 40)x150
65773-02	P300-2	10x(13, 18, 23, 28, 33, 38)x150
		14x(17, 22, 27, 32, 37, 42)x150

P300-1+P300-2=P300

銑床附件 Milling Machine Accessories

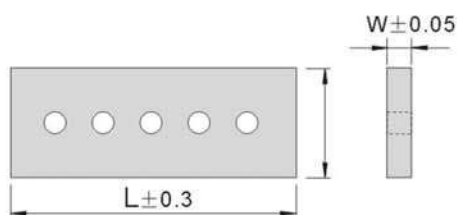
65774

P30

精密平行墊規 Precision Parallels Set



N.W. 1.65kg



特點:

- ▲ 材質:合金工具鋼
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套4對,共有8PCS

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸 W×H×L
65774	P30	4.6x25x150
		4.6x31x150
		4.6x38x150
		4.6x44x150

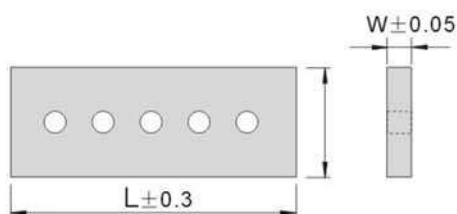
65776

P40

精密平行墊規 Precision Parallels Set



N.W. 4.30kg



特點:

- ▲ 材質:合金工具鋼
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套4對,共有8PCS

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸 W×H×L
65776	P40	12.5x25x150
		12.5x31x150
		12.5x38x150
		12.5x44x150

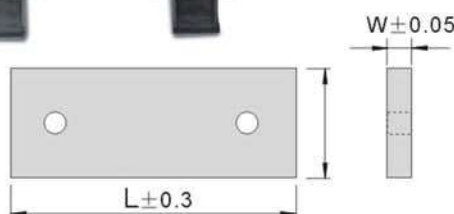
65778

P50

精密平行墊規 Precision Parallels Set



N.W. 4.07kg



特點:

- ▲ 材質:合金工具鋼
- ▲ 硬度:HRC52°-58°
- ▲ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▲ 每套9對,共有18PCS

單位:mm

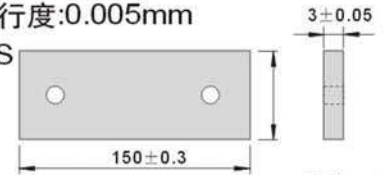
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸 W×H×L
65778	P50	6x19x150
		6x22x150
		6x25x150
		6x28x150
		6x31x150
		6x35x150
		6x38x150
		6x41x150
		6x44x150

65780
P60
精密平行墊規 Precision Parallels Set


N.W. 2.2kg

特點:

- ▶ 材質:合金工具鋼
- ▶ 硬度:HRC48°~55°
- ▶ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▶ 每套10對,共有20PCS



單位:mm

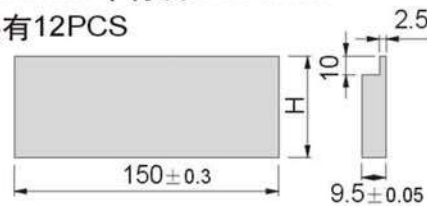
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸									
		H±0.01									
65780	P60	13	16	19	22	25	28	31	35	38	41

65790
P70
精密平行墊規 Precision Parallels Set

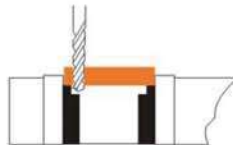

N.W. 4.06kg

特點:

- ▶ 材質:合金工具鋼
- ▶ 硬度:HRC52°~58°
- ▶ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▶ 每套6對,共有12PCS



單位:mm



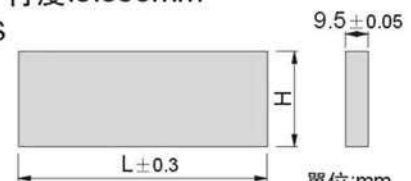
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸						
		H±0.01						
65790	P70	25	30	35	40	45	48	

65800
P80
精密平行墊規 Precision Parallels Set

 N.W. 4.95kg(P80-1)
 N.W. 8.40kg(P80-2)

特點:

- ▶ 材質:合金工具鋼
- ▶ 硬度:HRC52°~58°
- ▶ 精度:H ± 0.01mm 平行度:0.005mm
- ▶ 每套6對,共有12PCS



單位:mm

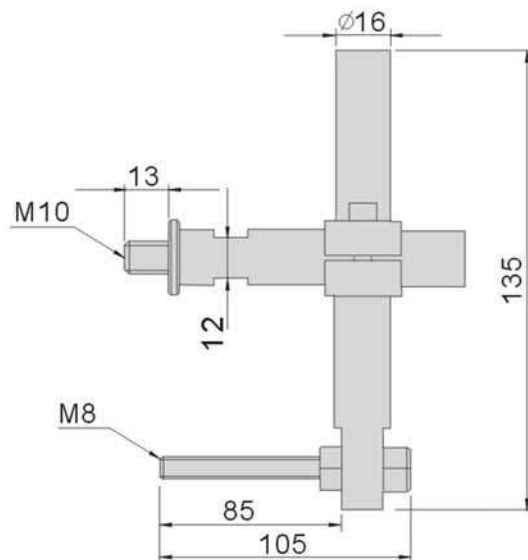
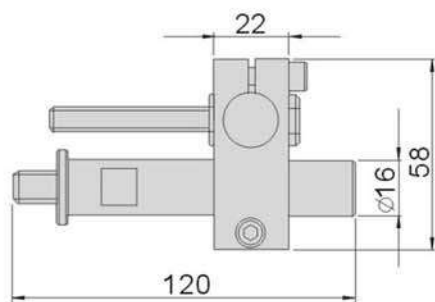
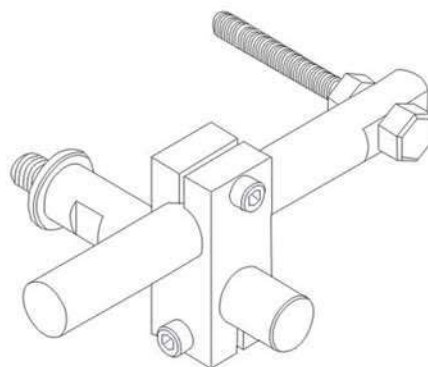
訂購編號 Order No.	型號 Model	尺寸									
		H±0.01							L		
65800-01	P80-1	25	30	35	40	45	48	150			
65800-02	P80-2	35	40	45	50	55	58	200			

機床夾具 Machine Tool Fixture

65810

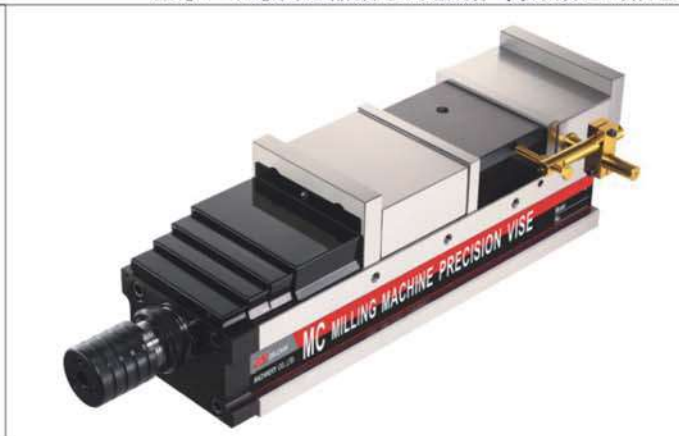
LT

附屬配件 Vise Work Stopper



使用實例:

注意: 示意圖產品顏色為虛擬, 實際顏色為黑色。



65830
T
銑床工作臺鍵槽板 Aluminum Slot Cover For Milling Table

特點:

- ▶ 節省清理時間,快速又方便,提高工作效率。
- ▶ 鋁合金材質,硬陽處理。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	長度	寬度	高度	每套 數量	重量 N.W.
65830-01	T-10	300	10	8	6	0.25kg
65830-02	T-12	400	12	8	6	0.50kg
65830-03	T-14	400	14	10	6	0.68kg
65830-04	T-16	400	16	10	6	0.90kg
65830-05	T-18	450	18	10	6	1.28kg
65830-06	T-20	1000	20	10	5	3.50kg
65830-07	T-22	1000	22	14	5	4.30kg
65830-08	T-24	1000	24	14	5	5.10kg
65830-09	T-28	1000	28	14	5	6.90kg
65830-10	T-36	1000	36	14	5	11.50kg

※成套銷售

使用實例:


65840
AMS
工作定位器 Work Stop Tool
特點:

- ▶ 可快速、準確、重覆選擇使用、並且可做多點定位。
- ▶ 可鎖在各種普通型機械上。
- ▶ 操作簡易,可任意變化高低與方向。

AMS



定位器應用 Typical Application



AMS-160A

AMS-160AH

AMS-160B

AMS-160BH



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	適用	淨重	毛重	裝箱尺寸	備注
65840-160A	AMS-160A	各種機型	0.80kg	0.96kg	41x29.5x20cm	15個/箱
65840-160AH	AMS-160AH		0.90kg	1.06kg	41x29.5x20cm	15個/箱
65840-160B	AMS-160B		0.62kg	0.78kg	41x29.5x20cm	15個/箱
65840-160BH	AMS-160BH		0.72kg	0.88kg	41x29.5x20cm	15個/箱

機床夾具 Machine Tool Fixture

65845

EC

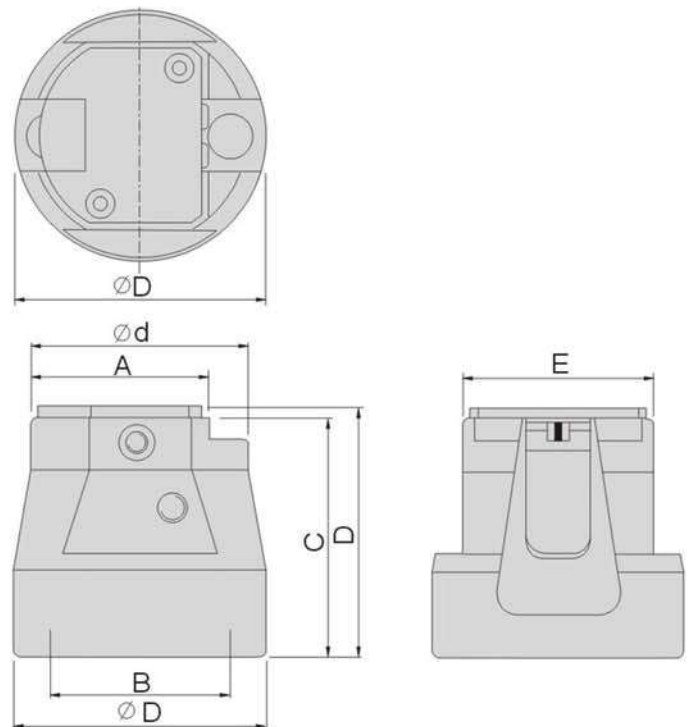
邊形夾具 Lateral Clamp

特點:

- ▶ 適用於切削中心機、銑床、立式車床等工作母機, 板材工件平面, 側面加工夾持。
- ▶ 大型工件夾持點長、寬距離過大時可使用千斤頂支持工件, 消除銑削時產生振動。
- ▶ 特殊夾持機構設計, 夾持力具有平行推力和側面推力, 工件夾持牢固。
- ▶ 工件夾持固定面積小, 平面、側銑、溝槽等加工時刀具較少干涉, 加工範圍寬。
- ▶ 上下工件快速方便, 提高工作效率。



裝夾實例:



單位:mm

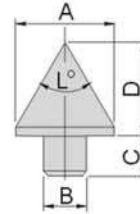
訂購編號 Order No.	型號 Model	$\varnothing D$	$\varnothing d$	A	B	C	D	E	重量 N.W.
65845	EC-65	$\varnothing 70$	$\varnothing 60$	49	50	67	70	53	1.6kg

特點:

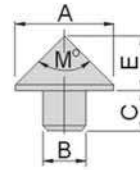
▲ 適用於工件支撐面需要加大時使用。
(適合FS-S、MSS規格使用)



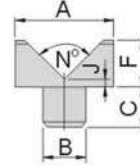
訂購編號 Order No.	型號 Model
65850-01-1	KT1A
65850-02-1	KT1B



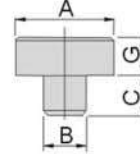
65850-01-2	KT2A
65850-02-2	KT2B



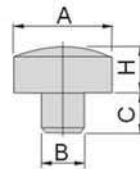
65850-01-3	KT3A
65850-02-3	KT3B



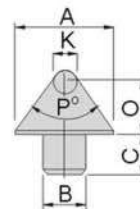
65850-01-4	KT4A
65850-02-4	KT4B



65850-01-5	KT5A
65850-02-5	KT5B



65850-01-6	KT6A
65850-02-6	KT6B



使用例:

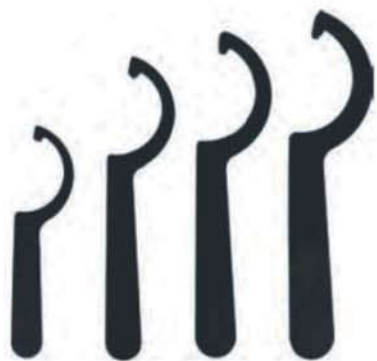


單位:mm

型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P
KT1A-KT6A	25	11	10	24	14	12	10	12	2	6	60°	90°	90°	14.5	70°
KT1B-KT6B	30	11	10	31	20.5	14	14	14	2	8	60°	90°	90°	19	70°

機床夾具 Machine Tool Fixture

65852 PW 千斤頂用扳手 Wrench for Support Jack

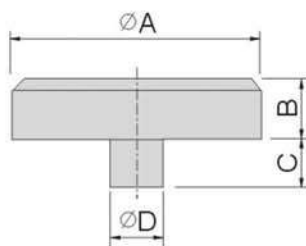


使用例:



訂購編號 Order No.	型號 Model	適用
65852-01	PW-3505	MSS-85、FS-70S
65852-02	PW-4007	MSS-110、FS-100S
65852-03	PW-4507	MSS-165、FS-150S
65852-04	PW-5008	MSS-265、FS-250S

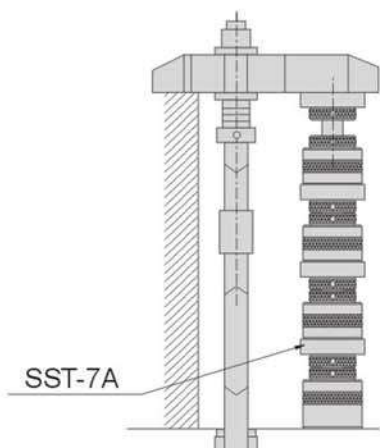
65854 SST 千斤頂盤面座具 Supporter Holder



特點:

- ▲ 適用於工件支撐面需要加大時使用。
(適合FS-S、MSS規格使用)

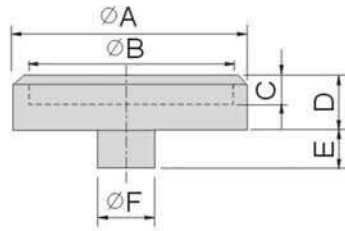
使用例:



訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	重量 N.W.
65854-01	SST-7A	48	10	10	11	0.15kg
65854-02	SST-7B	54	12	10	11	0.26kg
65854-03	SST-7C	58	15	10	11	0.32kg
65854-04	SST-7D	64	20	10	11	0.45kg

單位:mm

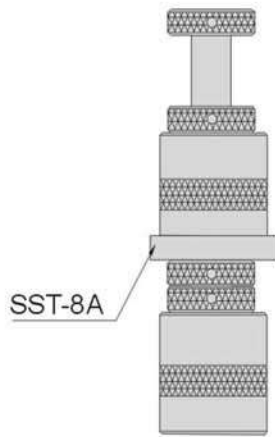
65856 SST 千斤頂加高座具 Supporter Holder



特點:

▲ 適用於積層加高時使用。(適合FS-S & MSS規格使用)

使用例:



單位:mm

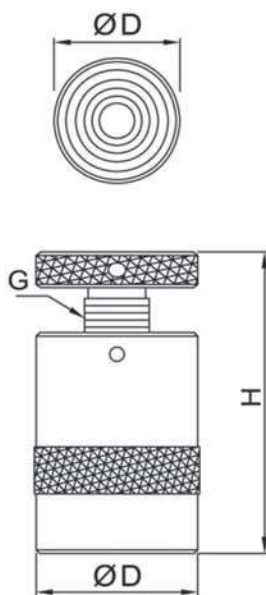
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	重量 N.W.
65856-01	SST-8A	46	40	4	8	10	11	0.08kg
65856-02	SST-8B	52	45	4	9	10	11	0.1kg
65856-03	SST-8C	58	50	5	10	10	11	0.14kg
65856-04	SST-8D	70	60	6	12	10	11	0.23kg

65860 FK 蝸面千斤頂 Spiral Type Support Jack

特點:

▲ 螺桿支撐表面深溝渦形設計,工件固定面穩固。

使用實例:



單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	H stroke	D	G	Capacity (kn)	重量 N.W.
65860-01	FK-40	40~50(10)	49	Tm32x3	60	0.47kg
65860-02	FK-50	50~62(12)	49	Tm32x3	80	0.65kg
65860-03	FK-60	60~78(18)	49	Tm32x3	100	0.73kg
65860-04	FK-80	80~105(25)	63	Tm40x4	160	1.60kg
65860-05	FK-100	100~145(45)	63	Tm40x4	160	1.90kg
65860-06	FK-130	130~200(70)	63	Tm40x4	160	2.68kg
65860-07	FK-160	160~260(100)	63	Tm40x4	160	3.28kg

MACHINE TOOL FIXTURE
機床夾具

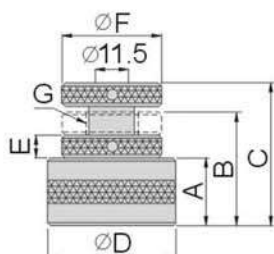
機床夾具 Machine Tool Fixture

65862

MSS

磁性千斤頂

Support Jack With Magnetics



特點:

- ▲ 橫向、縱向固定都可使用。
- ▲ 磁力內藏式設計在本體底部,不會吸附鐵粉。
- ▲ 加大工件支撐面可利用SST7A承載座具。
- ▲ 積層加高可利用SST8A承載座具。

使用例:



單位:mm

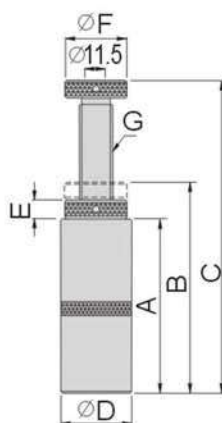
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B~C stroke	D	E	F	G	Capacity (kn)	重量 N.W.
65862-01	MSS-50	24	40~50	45	8	35	Tr18x2	80	0.41kg
65862-02	MSS-65	34	50~65	45	8	35	Tr18x2	80	0.54kg
65862-03	MSS-85	49	65~85	45	8	35	Tr20x3	80	1.03kg
65862-04	MSS-110	63	85~110	45	12	40	Tr25x4	150	1.75kg
65862-05	MSS-165	85	110~165	50	12	45	Tr25x4	150	2.93kg
65862-06	MSS-265	135	165~265	60	15	50	Tr32x5	200	6.23kg
65862-07	MSS-300	170	265~300	60	15	50	Tr32x5	200	7.50kg

65864

FS-S

小型千斤頂

Support Jack



特點:

- ▲ 加大工件支撐面可利用SST7A承載座具。
- ▲ 積層加高可利用SST8A承載座具。

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B~C stroke	D	E	F	G	Capacity (kn)	重量 N.W.
65864-01	FS-50S	21	37~50	40	8	35	Tr20x3	80	0.56kg
65864-02	FS-70S	32	50~70	40	8	35	Tr20x3	80	0.78kg
65864-03	FS-100S	46	70~100	45	12	40	Tr20x3	80	1.47kg
65864-04	FS-150S	70	100~150	50	12	45	Tr25x4	150	2.65kg
65864-05	FS-250S	120	150~250	60	15	50	Tr32x5	200	5.64kg
65864-06	FS-300S	170	200~300	60	15	50	Tr32x5	200	7.17kg

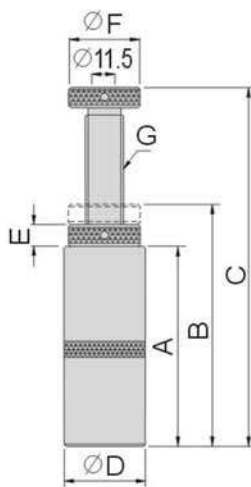
65870

FS-T

大型千斤頂 Large Support Jack

特點:

▲ 適用於大型工件固定,作業方便、快速。


使用例:


單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B~C stroke	D	E	F	G	Capacity (kn)	重量 N.W.
65870-01	FS-400T	270	300~400	70	15	60	M36x4	300	6.1kg
65870-02	FS-500T	370	400~500	70	15	60	M36x4	300	6.8kg
65870-03	FS-600T	470	500~600	70	15	60	M36x4	300	8.6kg
65870-04	FS-700T	570	600~700	70	15	60	M36x4	300	9.7kg
65870-05	FS-800T	670	700~800	70	15	60	M36x4	300	10.5kg
65870-06	FS-900T	770	800~900	70	15	60	M36x4	300	13.4kg
65870-07	FS-1000T	870	900~1000	70	15	60	M36x4	300	15kg

 機床夾具
MACHINE TOOL FIXTURE

機床夾具 Machine Tool Fixture

65880

CK

組合夾具 Assembly Clamping Kit

特點:

- ▲ 在各種機械工作臺面上,用來固定夾持模具、治具板。
- ▲ S45C,表面染黑皮膜處理

雙頭牙螺桿

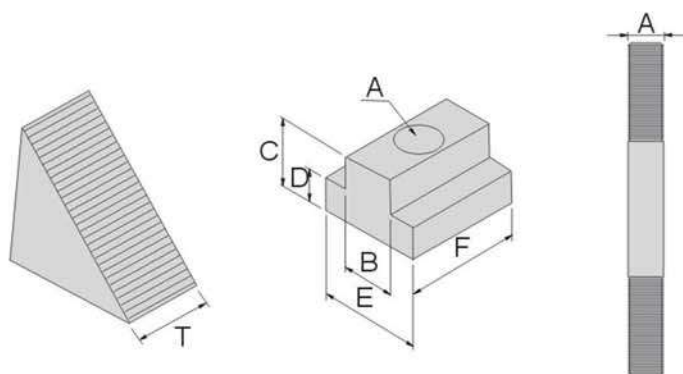
英製:長度為3"、4"、5"、6"、7"、8"各4支

公製:長度為75、100、125、150、175、200mm各4支。

熱處理硬度:

T帽、螺帽、模具用螺絲及雙頭牙螺桿

HRC27°~32°; 壓板、級枕及墊圈HRC32°~37°。



包裝方式	52pcs組合(塑膠架/木架/木箱)
雙頭牙螺桿	24支
T型螺帽	6個
法蘭螺帽	6個
連接螺帽	4個
齒型壓板	3組(6塊)
三角級枕	6組(12塊)

單位:mm

訂購編號 Order No.	型號 公制52pcs組裝	A	B	C	D	E	F	T	包裝方式
65880-01	CK-8P	M8X1.25	9.7	12	6	16	20	25	塑膠架
65880-02	CK-10P	M10X1.5	11.5	12	6.8	17.5	22	25	塑膠架
65880-03	CK-12A1P	M12X1.75	13.8	15.9	8	22	28	25	塑膠架
65880-04	CK-12A2P	M12X1.75	15.5	16	8	25	28	25	塑膠架
65880-05	CK-12B1P	M12X1.75	13.8	15.9	8	22	28	32	塑膠架
65880-06	CK-12B2P	M12X1.75	15.5	16	8	25	28	32	塑膠架
65880-07	CK-14AP	M14X2.0	15.5	16	8	25	28	25	塑膠架
65880-08	CK-14BP	M14X2.0	15.5	16	8	25	28	32	塑膠架
65880-09	CK-16AP	M16X2.0	17.5	19	11	28	31	25	塑膠架
65880-10	CK-16BP	M16X2.0	17.5	19	11	28	31	32	塑膠架
65880-11	CK-18W	M18X2.5	19.5	24	12	32	38	38	木架
65880-12	CK-20W	M20X2.5	21.7	28	14	35	38	38	木架
65880-13	CK-24C	M24X3.0	27.5	36	18	44	49	50	木箱


特點:

- ▲ 在各種機械台面上,用來固定夾持模具和治具板。
- ▲ 材質: S45C 熱處理: HRC30°~35°
- ▲ 表面: 磷酸錳皮膜處理

訂購編號 Order No.	型號 Model	搭配的T型凹槽	E	kg
65882-01	MK-1210	12	M10	8
65882-02	MK-1412	14	M12	9.5
65882-03	MK-1614	16	M14	10.5
65882-04	MK-1816	18	M16	19.0
65882-05	MK-2018	20	M18	21.0

壓枕	級枕	法蘭螺帽	連結螺帽	T型螺帽	標準螺桿

型號	CP25	SU25	PT04	PT05	PT06	PT07
MK-1210	CP25-10063 CP25-10100 CP25-10150	SU25-25030 SU25-25045 SU25-25097	PT04-1017	PT05-1017	PT06-1210	PT07-10075 PT07-10100 PT07-10125 PT07-10150 PT07-10175 PT07-10200
MK-1412	CP25-12063 CP25-12100 CP25-12150	SU25-25030 SU25-25045 SU25-25097	PT04-1219	PT05-1219	PT06-1412	PT07-12075 PT07-12100 PT07-12125 PT07-12150 PT07-12175 PT07-12200
MK-1614	CP25-14063 CP25-14100 CP25-14150	SU25-25030 SU25-25045 SU25-25097	PT04-1422	PT05-1422	PT06-1614	PT07-14075 PT07-14100 PT07-14125 PT07-14150 PT07-14175 PT07-14200
MK-1816	CP25-16063 CP25-16100 CP25-16150	SU25-25059 SU25-25097 SU25-25139	PT04-1624	PT05-1624	PT06-1816	PT07-16075 PT07-16100 PT07-16125 PT07-16150 PT07-16175 PT07-16200
MK-2018	CP25-18063 CP25-18100 CP25-18150	SU25-25059 SU25-25097 SU25-25139	PT04-1827	PT05-1827	PT06-2018	PT07-18075 PT07-18100 PT07-18125 PT07-18150 PT07-18175 PT07-18200
內容物數量	各2 pcs	各2 pairs	6 pcs	4 pcs	6 pcs	各4 pcs

※整組出售

 機床夾具
MACHINE TOOL FIXTURE

機床夾具 Machine Tool Fixture

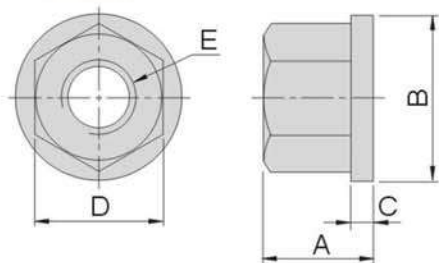
65884

PT04

法蘭螺帽 Flange Nut



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC30°~35°
- 表面: 磷酸鋁處理



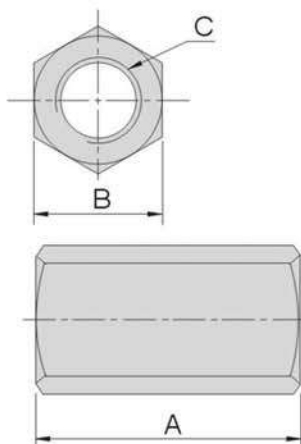
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	kg
65884-01	PT04-0812	9	17	3	12	M8	0.010
65884-02	PT04-1017	13	22	3	17	M10	0.020
65884-03	PT04-1219	17	28	4	19	M12	0.040
65884-04	PT04-1422	17	28	4	22	M14	0.040
65884-05	PT04-1624	20	32	5	24	M16	0.060
65884-06	PT04-1827	20	35	5	27	M18	0.070
65884-07	PT04-2030	25	40	6	30	M20	0.110
65884-08	PT04-2232	28	45	6	32	M22	0.150
65884-09	PT04-2436	28	47	6	36	M24	0.185

65886

PT05

連接螺帽 Extension Nut



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC30°~35°
- 表面: 磷酸鋁皮膜處理
- 用途: 連結螺桿加長之用

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	kg
65886-01	PT05-1017	30	17	M10	0.030
65886-02	PT05-1219	36	19	M12	0.046
65886-03	PT05-1422	42	22	M14	0.065
65886-04	PT05-1624	48	24	M16	0.110
65886-05	PT05-1827	54	27	M18	0.150
65886-06	PT05-2030	60	30	M20	0.220
65886-07	PT05-2232	66	32	M22	0.350
65886-08	PT05-2436	72	36	M24	0.350

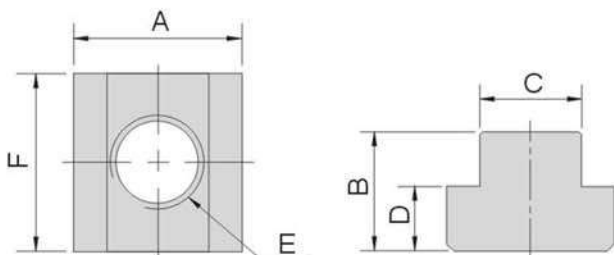
65888

PT06

T型螺帽 T-Slot Nut

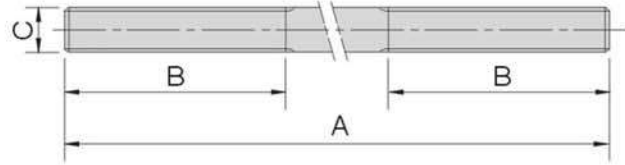


- 材質: S45C
- 熱處理: HRC30°~35°
- 表面: 磷酸鋁皮膜處理



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65888-01	PT06-1008	15.0	13	10	6	M8	22	0.020
65888-02	PT06-1210	18.0	14	12	7	M10	22	0.022
65888-03	PT06-1410	22.0	16	14	8	M10	28	0.050
65888-04	PT06-1412	22.0	16	14	8	M12	28	0.048
65888-05	PT06-1612	25.0	16	16	8	M12	28	0.060
65888-06	PT06-1614	25.0	16	16	8	M14	28	0.057
65888-07	PT06-1810	28.0	20	18	10.5	M10	30	0.090
65888-08	PT06-1812	28.0	20	18	10.5	M12	30	0.090
65888-09	PT06-1814	28.0	20	18	10.5	M14	30	0.090
65888-10	PT06-1816	28.0	20	18	10.5	M16	30	0.085
65888-11	PT06-2016	32.0	19	20	11.9	M16	30	0.098
65888-12	PT06-2018	32.0	25	20	14.0	M18	38	0.110
65888-13	PT06-2218	36.0	25	22	14.0	M18	38	0.178
65888-14	PT06-2220	36.0	25	22	14.0	M20	38	0.190
65888-15	PT06-2418	38.0	25	24	14.0	M18	38	0.184
65888-16	PT06-2420	38.0	25	24	14.0	M20	38	0.250
65888-17	PT06-2620	41.3	25	26	15.8	M20	44	0.250
65888-18	PT06-2622	41.3	25	26	15.8	M22	44	0.240
65888-19	PT06-2822	44.0	28.5	28	17.5	M22	50	0.330
65888-20	PT06-2824	44.0	28.5	28	17.5	M24	50	0.312

65890
PT07
標準螺桿 Clamping Stud


- 材質: S45C
- 熱處理: HRC22°~28°
- 表面: 磷酸銻皮膜處理

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	kg
65890-01	PT07-08050	50	22	M8 P=1.25	0.020
65890-02	PT07-08075	75	22		0.030
65890-03	PT07-08100	100	38		0.040
65890-04	PT07-08125	125	38		0.050
65890-05	PT07-08150	150	50		0.060
65890-06	PT07-08175	175	50		0.0710
65890-07	PT07-08200	200	50		0.080
65890-08	PT07-08250	250	50		0.098
65890-09	PT07-10050	50	22		M10 P=1.5
65890-10	PT07-10075	75	30	0.042	
65890-11	PT07-10100	100	38	0.055	
65890-12	PT07-10125	125	38	0.070	
65890-13	PT07-10150	150	50	0.090	
65890-14	PT07-10175	175	50	0.108	
65890-15	PT07-10200	200	65	0.123	
65890-16	PT07-10250	250	65	0.154	
65890-17	PT07-12050	50	22	M12 P=1.75	0.040
65890-18	PT07-12075	75	30		0.060
65890-19	PT07-12100	100	38		0.080
65890-20	PT07-12125	125	38		0.100
65890-21	PT07-12150	150	50		0.125
65890-22	PT07-12175	175	50		0.155
65890-23	PT07-12200	200	65		0.160
65890-24	PT07-12300	300	80		0.240
65890-25	PT07-14050	50	22	M14 P=2.0	0.060
65890-26	PT07-14075	75	30		0.090
65890-27	PT07-14100	100	38		0.120
65890-28	PT07-14125	125	38		0.150
65890-29	PT07-14150	150	50		0.180
65890-30	PT07-14175	175	50		0.210
65890-31	PT07-14200	200	65		0.240
65890-32	PT07-16050	50	22		M16 P=2.0
65890-33	PT07-16075	75	30	0.120	
65890-34	PT07-16100	100	38	0.145	
65890-35	PT07-16125	125	38	0.180	
65890-36	PT07-16150	150	50	0.230	
65890-37	PT07-16175	175	50	0.276	
65890-38	PT07-16200	200	65	0.290	
65890-39	PT07-16250	250	65	0.350	
65890-40	PT07-16300	300	80	0.450	
65890-41	PT07-16400	400	100	0.580	
65890-42	PT07-16500	500	100	0.700	

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	kg
65890-43	PT07-18050	50	22	M18 P=2.5	0.100
65890-44	PT07-18075	75	30		0.150
65890-45	PT07-18100	100	38		0.200
65890-46	PT07-18125	125	38		0.220
65890-47	PT07-18150	150	50		0.300
65890-48	PT07-18175	175	50		0.320
65890-49	PT07-18200	200	65		0.360
65890-50	PT07-18300	300	80		0.600
65890-51	PT07-20050	50	22		M20 P=2.5
65890-52	PT07-20075	75	30	0.170	
65890-53	PT07-20100	100	38	0.230	
65890-54	PT07-20125	125	38	0.275	
65890-55	PT07-20150	150	50	0.360	
65890-56	PT07-20175	175	50	0.437	
65890-57	PT07-20200	200	65	0.450	
65890-58	PT07-20250	250	65	0.550	
65890-59	PT07-20300	300	80	0.700	
65890-60	PT07-20400	400	100	0.880	
65890-61	PT07-20500	500	100	1.100	
65890-62	PT07-22050	50	22	M22 P=2.5	0.150
65890-63	PT07-22075	75	30		0.223
65890-64	PT07-22100	100	38		0.300
65890-65	PT07-22125	125	38		0.373
65890-66	PT07-22150	150	50		0.448
65890-67	PT07-22175	175	50		0.522
65890-68	PT07-22200	200	65		0.597
65890-69	PT07-22250	250	65		0.746
65890-70	PT07-22300	300	80		0.895
65890-71	PT07-22400	400	100		1.194
65890-72	PT07-22500	500	100		1.492
65890-73	PT07-24050	50	22	M24 P=3.0	0.177
65890-74	PT07-24075	75	30		0.266
65890-75	PT07-24100	100	38		0.355
65890-76	PT07-24125	125	38		0.443
65890-77	PT07-24150	150	50		0.533
65890-78	PT07-24175	175	50		0.620
65890-79	PT07-24200	200	65		0.710
65890-80	PT07-24250	250	65		0.880
65890-81	PT07-24300	300	80		1.065
65890-82	PT07-24400	400	100		1.420
65890-83	PT07-24500	500	100		1.775

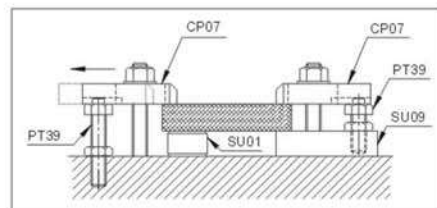
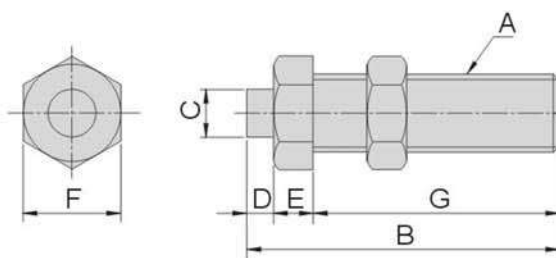

 機床夾具
MACHINE TOOL FIXTURE

機床夾具 Machine Tool Fixture

65892

PT39

螺桿支持件 Clamp Rest



- 材質: S45C
- 硬度: HRC35°

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	kg
65892-01	PT39-1219	M12	75	9.5	6	9	19	60	0.09
65892-02	PT39-1624	M16	80	11	7	10	24	63	0.17
65892-03	PT39-2030	M20	100	12	8	12	30	80	0.35

65894

PT40

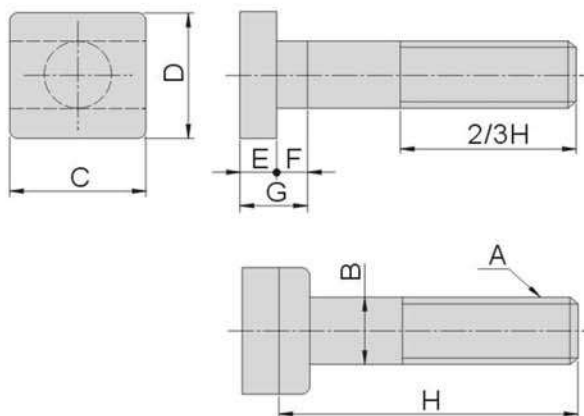
T型螺桿 T-Slot Bolt

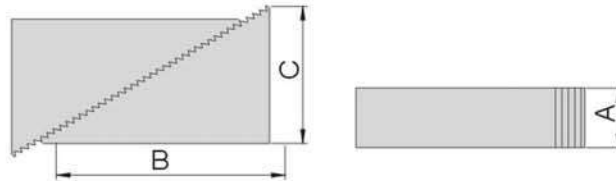


- 材質: S45C鍛造鋼
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 硬度: HRC32°~38°

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65894-01	PT40-12050	M12	12	26	22	7	6	13	50	0.054
65894-02	PT40-12075								75	0.057
65894-03	PT40-12100								100	0.110
65894-04	PT40-12125								125	0.125
65894-05	PT40-12150								150	0.140
65894-06	PT40-12175								175	0.170
65894-07	PT40-12200	M16	16	32	27	8	8	16	200	0.185
65894-08	PT40-16050								50	0.130
65894-09	PT40-16075								75	0.160
65894-10	PT40-16100								100	0.020
65894-11	PT40-16125								125	0.230
65894-12	PT40-16150								150	0.270
65894-13	PT40-16175	M18	18	40	30	11	11	22	175	0.305
65894-14	PT40-16200								200	0.325
65894-15	PT40-18075								75	0.270
65894-16	PT40-18100								100	0.320
65894-17	PT40-18125								125	0.340
65894-18	PT40-18150								150	0.385
65894-19	PT40-18175	M20	20	40	30	11	11	22	175	0.445
65894-20	PT40-18200								200	0.490
65894-21	PT40-20075								75	0.290
65894-22	PT40-20100								100	0.350
65894-23	PT40-20125								125	0.400
65894-24	PT40-20150								150	0.455
65894-25	PT40-20175	M22	22	40	38	14	13	27	175	0.505
65894-26	PT40-20200								200	0.560
65894-27	PT40-20250								250	0.66
65894-28	PT40-20315								315	1.00
65894-29	PT40-22100								100	0.450
65894-30	PT40-22125								125	0.510
65894-31	PT40-22150	M24	24	50	44	16	15	31	150	0.580
65894-32	PT40-22175								175	0.635
65894-33	PT40-22200								200	0.700
65894-34	PT40-24100								100	0.650
65894-35	PT40-24125								125	0.690
65894-36	PT40-24150								150	0.775
65894-37	PT40-24175	M24	24	50	44	16	15	31	175	0.855
65894-38	PT40-24200								200	0.925



65896
SU25
級枕 Step Block


公製: mm

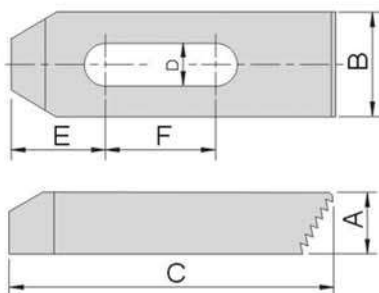
訂購編號 Order No.	型號 Model	調整高度範圍	A	B	C	kg
65896-01	SU25-25030	19-49	25	29	17	0.05
65896-02	SU25-25045	28-68		45	27	0.12
65896-03	SU25-25097	58-150		97.5	57	0.50
65896-04	SU25-32059	38-90	32	59	35	0.24
65896-05	SU25-32097	58-150		97.5	57	0.62
65896-06	SU25-32139	82-210	38	139	81	1.32
65896-07	SU25-38059	36-90		59	35	0.29
65896-08	SU25-38097	58-150		97.5	57	0.73
65896-09	SU25-38139	82-210	50	139	81	1.60
65896-10	SU25-50059	36-90		59	35	0.70
65896-11	SU25-50097	58-150		97.5	57	1.66
65896-12	SU25-50139	82-210	139	81	3.43	

- 材質: S45C
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 與CP25配合使用

65898
CP25
壓板 Step Clamp


公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	kg
65898-01	CP25-10063	13	25	63	11	18	19	M10	0.100
65898-02	CP25-10100	16	25	100		27	37		0.215
65898-03	CP25-10150	19	32	150		30	50		0.570
65898-04	CP25-12063	13	25	63	13	20	14	M12	0.100
65898-05	CP25-12100	19	32	100		29	34		0.320
65898-06	CP25-12150	22	32	150		32	50		0.650
65898-07	CP25-14063	13	25	63	15	20	14	M14	0.100
65898-08	CP25-14100	19	32	100		29	34		0.315
65898-09	CP25-14150	22	32	150		32	50		0.600
65898-10	CP25-16063	16	32	63	17	22	12	M16	0.160
65898-11	CP25-16100	19	38	100		31	26		0.400
65898-12	CP25-16150	22	38	150		40	47		0.710
65898-13	CP25-18063	16	32	63	20	22	12	M18	0.140
65898-14	CP25-18100	19	38	100		31	26		0.380
65898-15	CP25-18150	22	38	150		40	47		0.750
65898-16	CP25-20100	19	38	100	21	31	26	M20	0.360
65898-17	CP25-20150	25	38	150		43	44		0.750
65898-18	CP25-20200	25	50	200		55	65		1.500
65898-19	CP25-24150	32	50	150	26	43	38	M24	1.290
65898-20	CP25-24200	32	50	200		53	57		2.000
65898-21	CP25-24250	38	50	250		60	64		2.950



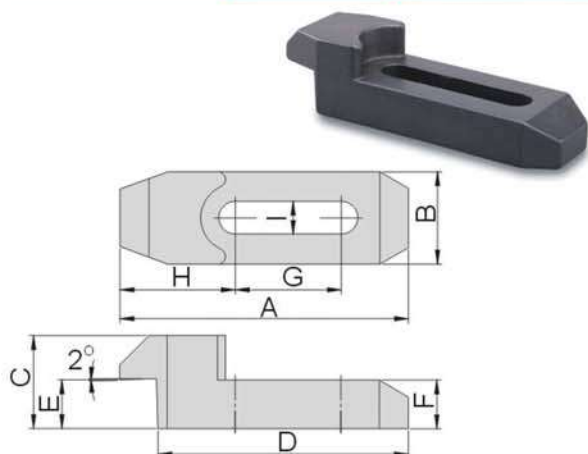
- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 與SU25配合使用

機床夾具 Machine Tool Fixture

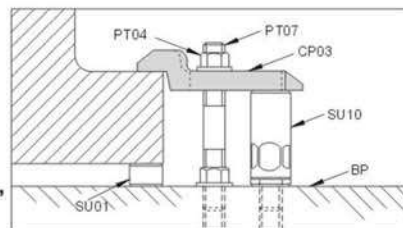
65900

CP03

鳥頸壓板 Goose Neck Clamp



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 特長: 固定工件時, 可降低螺母高度, 減少刀具干涉空間。



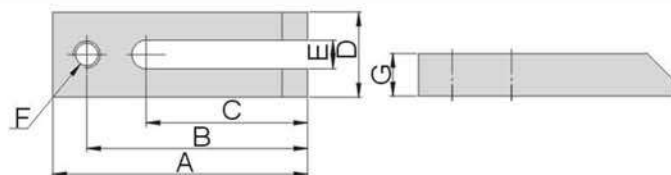
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	kg
65900-01	CP03-12120	120	36	30	102	16	17	50	45	13	0.49
65900-02	CP03-16150	150	48	48	130	25	25	55	60	17	1.30
65900-03	CP03-20175	175	60	60	150	30	30	65	70	21	2.26

65902

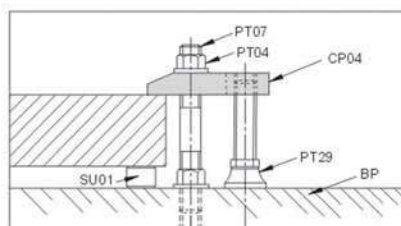
CP04

U型壓板 Tapped End U-Clamp



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	kg
65902-01	CP04-12075	75	60	35	38	13	M12	19	0.310
65902-02	CP04-12100	100	85	60	38	13	M12	25	0.520
65902-03	CP04-12125	125	110	85	38	13	M12	25	0.640
65902-04	CP04-14100	100	84	64	38	15	M14	25	0.390
65902-05	CP04-14150	150	134	89	38	15	M14	25	0.620
65902-06	CP04-16100	100	80	45	50	17	M16	25	0.730
65902-07	CP04-16125	125	105	70	50	17	M16	25	0.900
65902-08	CP04-16150	150	130	95	50	17	M16	25	1.060
65902-09	CP04-18150	150	130	89	50	19	M18	32	1.050
65902-10	CP04-18200	200	180	127	50	19	M18	32	1.450
65902-11	CP04-20150	150	130	95	60	21	M20	32	1.460
65902-12	CP04-20200	200	180	145	60	21	M20	32	1.850

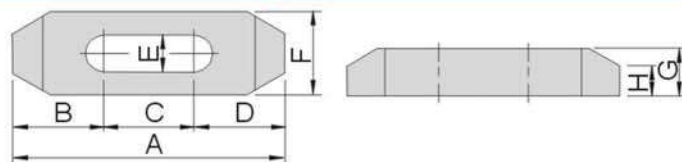


- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 適用一般平面壓緊用
- 特長: 拆裝方便, 螺母不需全部脫離

65904

CP05

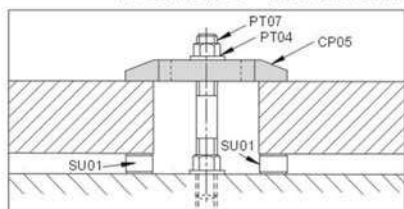
標準壓板 Double Ended Clamp



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65904-01	CP05-12065	65	20	25	20	13	32	19	13	0.220
65904-02	CP05-12100	100	30	40	30	13	32	19	13	0.330
65904-03	CP05-12150	150	49.5	51	49.5	13	32	25	15	0.480
65904-04	CP05-16080	80	28	24	28	17	38	22	14	0.340
65904-05	CP05-16125	125	42	41	42	17	38	22	14	0.570
65904-06	CP05-16150	150	51	48	51	17	38	25	15	0.680
65904-07	CP05-20100	100	34	32	34	21	38	22	14	0.410
65904-08	CP05-20125	125	42.5	40	42.5	21	38	25	15	0.620
65904-09	CP05-20150	150	51	48	51	21	38	25	15	0.820

- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 特長: 適用於一般平面壓緊用



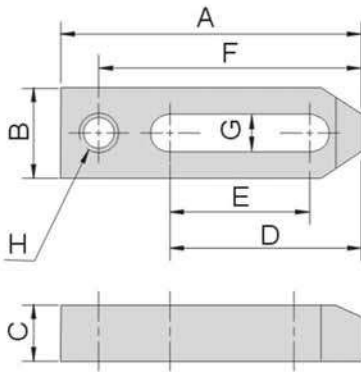
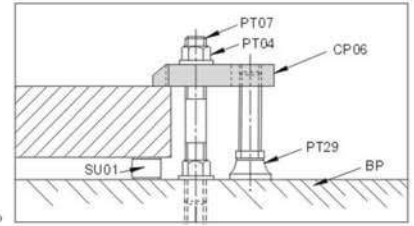
65906

CP06

單向壓板 Tapped Clamp Strap



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 配合PT29支持, 可作單向壓緊用。



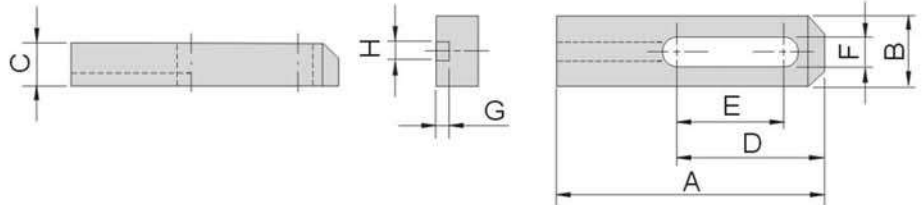
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65906-01	CP06-12065	65	32	19	32	14	52	13	M12	0.22
65906-02	CP06-12080	80	32	19	48	25	69	13	M12	0.27
65906-03	CP06-12100	100	32	19	60	40	89	13	M12	0.33
65906-04	CP06-16080	80	38	19	40	17	65	17	M16	0.32
65906-05	CP06-16100	100	38	25	55	30	85	17	M16	0.53
65906-06	CP06-16125	125	38	25	70	45	110	17	M16	0.65
65906-07	CP06-20150	150	50	25	82	50	134	21	M20	1.10
65906-08	CP06-20200	200	50	32	112	80	184	21	M20	1.90

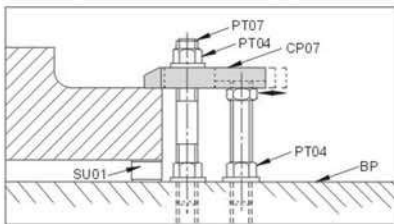
65908

CP07

定向壓板 Slotted End Clamp Strap



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 可利用溝槽, 固定方向。



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65908-01	CP07-12065	65	32	22	32	14	13	7	10	0.260
65908-02	CP07-12080	80	32	22	48	25	13	7	10	0.310
65908-03	CP07-12100	100	32	22	60	40	13	7	10	0.385
65908-04	CP07-16080	80	38	22	40	17	17	8	12	0.380
65908-05	CP07-16100	100	38	25	55	30	17	8	12	0.530
65908-06	CP07-16125	125	38	25	70	45	17	8	12	0.650
65908-07	CP07-20150	150	50	25	82	50	21	9	13	1.100
65908-08	CP07-20200	200	50	32	112	80	21	9	13	1.400

65910

U

自由式壓板 Free Clamp



特點:

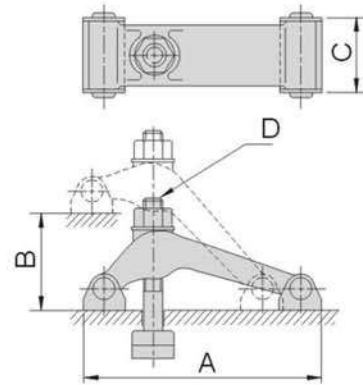
- ▲ 可自由調整壓板高度, 以利夾持。
- ▲ 使用簡易, 可有效的固定工作物。
- ▲ 材質: S45C鍛造鋼, 表面染黑處理。

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	螺絲	外觀尺寸	kg
65910-01	U-1/2"	1/2"	105x45x35mm	2.0
65910-02	U-5/8"	5/8"	126x54x40mm	3.0
65910-03	U-3/4"	3/4"	152x60x55mm	4.5

機床夾具 Machine Tool Fixture

65912 CP19 弓型壓板(含腳座) Forged Swivel Clamp

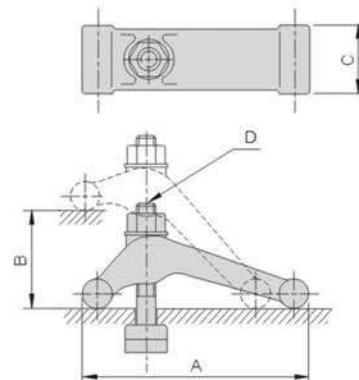


- 材質: S45C 鍛造鋼
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	kg
65912-01	CP19-12125	131	75	46.5	M12-125	1.50
65912-02	CP19-16150	156	85	55	M16-150	2.64
65912-03	CP19-20194	201	105	62	M20-175	4.80

65914 CP20 弓型壓板(不含腳座) Forged Swivel Clamp

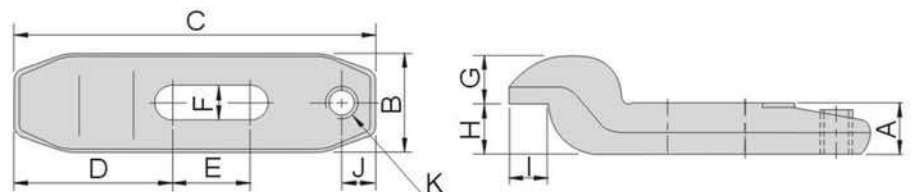


- 材質: S45C 鍛造鋼
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	kg
65914-01	CP20-12125	125	75	45	M12-125	1.40
65914-02	CP20-16150	150	85	52	M16-150	2.42
65914-03	CP20-20194	194	105	58	M20-175	4.50

65916 CP27 鳥形壓板 Threaded Goose Neck Clamp



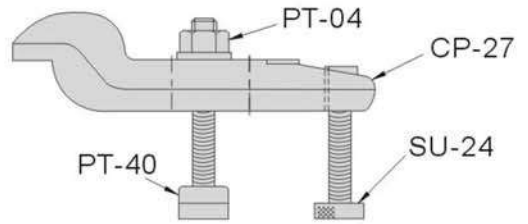
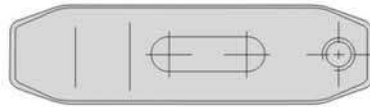
- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理

公製: mm

Price:(HKD)

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	FITS BOLTS	CB	kg
65916-01	CP27-16100	19	35	100	46.5	7	17	14	21	14	10	M12x1.75	M14	CB-12	0.78
65916-02	CP27-16150	22	45	150	62.0	26	17	15	24	22	12	M16x2	M16	CB-16	1.70

65918 CP28 鳥形壓板組 Goose Neck Clamp

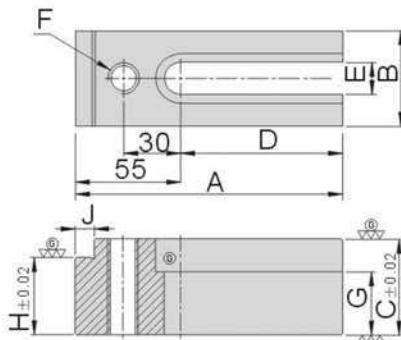


- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸鋅皮膜處理

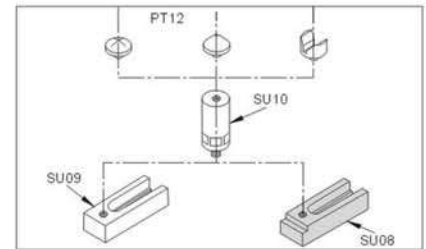
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	CP27	PT40	PT04	SU24	kg
65918-01	CP28-ZC-40	16100	16100	1624	12060	1.50
65918-02	CP28-ZC-60	16150	16100	1624	16070	2.60

65920 SU08 移動式墊塊 Extension Support



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC40°
- 表面: 磷酸鋅皮膜處理
- 用途: 因應工件固定位置, 可做適當之移動



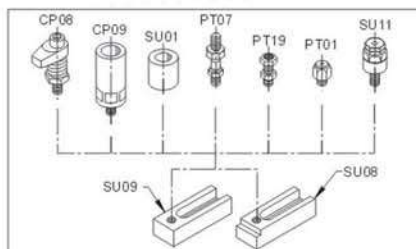
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	kg
65920-01	SU08-12140-30	140	40	40	85	13	M12	26	30	10	1.3
65920-02	SU08-12140-40	140	40	50	85	13	M12	36	40	10	1.6
65920-03	SU08-16140-30	140	50	40	85	17	M16	22	30	10	1.5
65920-04	SU08-16140-40	140	50	50	85	17	M16	32	40	10	1.9

65922 SU09 移動式墊塊 Extension Support



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC40°
- 表面: 磷酸鋅皮膜處理
- 用途: 因應工件固定位置, 可做適當之移動



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	kg
65922-01	SU09-12120-30	120	40	30	70	13	M12	16	0.85
65922-02	SU09-12120-40	120	40	40	70	13	M12	26	1.10
65922-03	SU09-16140-30	140	50	30	90	17	M16	12	1.14
65922-04	SU09-16140-40	140	50	40	90	17	M16	22	1.52

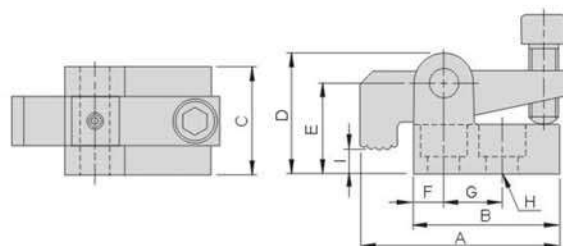
機床夾具
MACHINE TOOL FIXTURE

機床夾具 Machine Tool Fixture

65924

CP14A

鳥型夾具 Pivoting Side Clamp



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 固定於基板或基座上, 適用於各種黑皮面工件之夾持

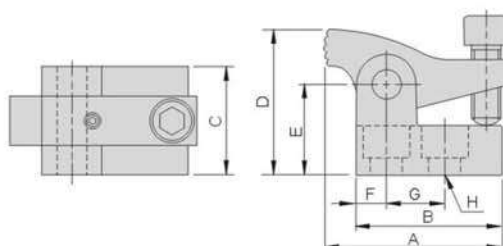
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	kg
65924-01	CP14A-126045	81.5	60	44	49	37	12.5	24	13	5-15	0.78
65924-02	CP14A-169068	121	91	68	64	47	18	36	18	5-15	2.26

65926

CP14B

鳥型夾具 Pivoting Side Clamp



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 固定於基板或基座上, 適用於各種黑皮面工件之夾持

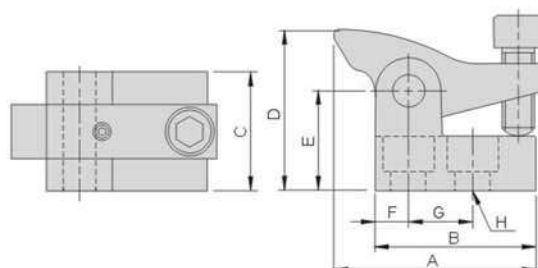
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65926-01	CP14B-126045	72.5	60	44	59.5	37	12.5	24	13	0.73
65926-02	CP14B-169068	108	91	68	82	47	18	36	18	2.20

65928

CP14C

鳥型夾具 Pivoting Side Clamp



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 固定於基板或基座上, 適用於各種黑皮面工件之夾持

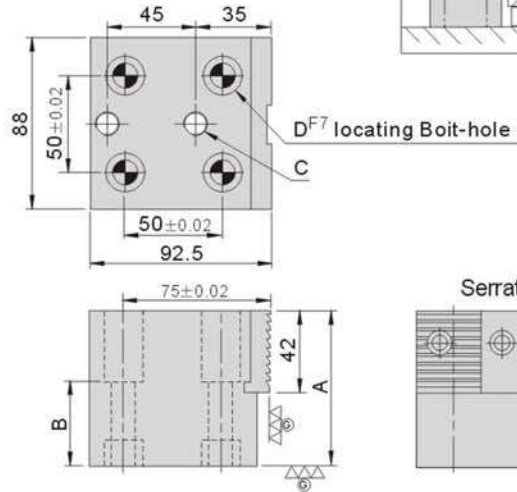
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65928-01	CP14C-126045	75	60	44	59.5	37	12.5	24	13	0.73
65928-02	CP14C-169068	110	91	68	82	47	18	36	18	2.12

65930

CP15

夾具基準面 Serrated Block Stop



- 材質：本體S45C，基準面YK30
- 熱處理：本體HRC32°，基準面HRC58°
- 表面：磷酸錳皮膜處理
- 用途：可與CP11配合使用，適合夾持黑皮面之工件。

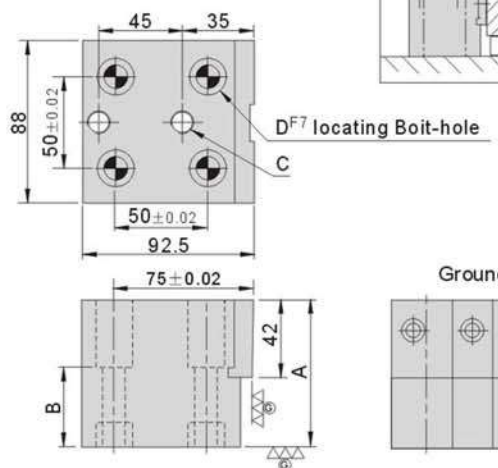
公製：mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D (F7)	kg
65930-01	CP15-1265	65	43	M12	12	3.52
65930-02	CP15-1280	80	58	M12	12	4.22
65930-03	CP15-1665	65	38	M16	16	3.24
65930-04	CP15-1680	80	53	M16	16	3.78

65932

CP16

夾具基準面 Ground Block Stop



- 材質：本體S45C，基準面YK30
- 熱處理：本體HRC32°，基準面HRC58°
- 表面：磷酸錳皮膜處理
- 用途：可與CP11配合使用，適合夾持黑皮面之工件。

公製：mm

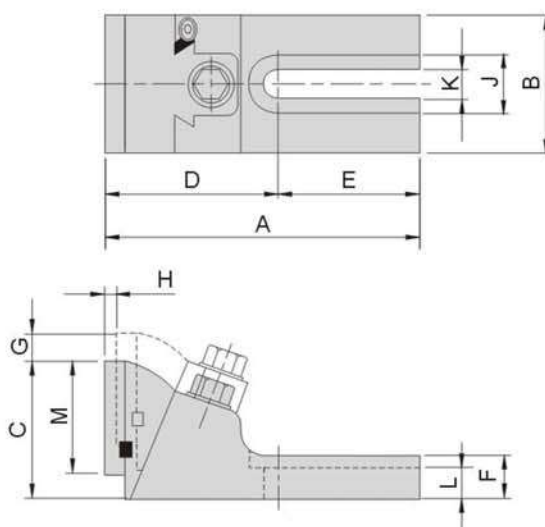
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D (F7)	kg
65932-01	CP16-1265	65	43	M12	12	3.54
65932-02	CP16-1280	80	58	M12	12	4.22
65932-03	CP16-1665	65	38	M16	16	3.28
65932-04	CP16-1680	80	53	M16	16	3.78

機床夾具 Machine Tool Fixture

65934

CP23

自由式虎鉗 Free Vise



- 材質：本體FCD45，鉗口YK30
- 熱處理：本體燒鈍處理，鉗口HRC55°

公製：mm

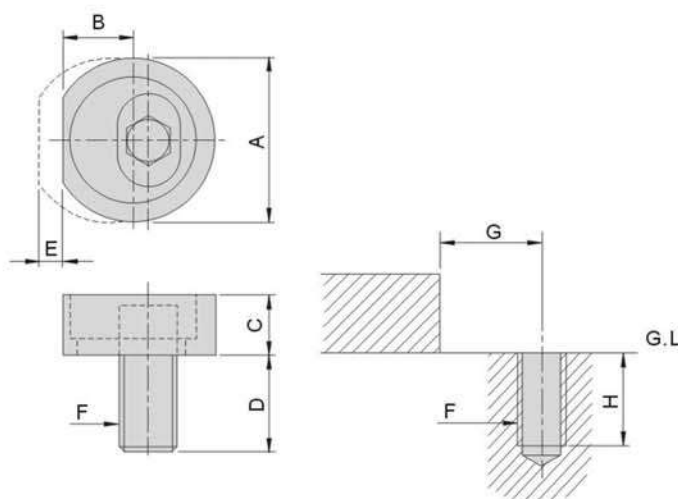
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	kg
65934-01	CP23-12140	142	70	70	87	55	25	15	5	29	14.5	20.5	60	6.30
65934-02	CP23-16195	192	85	85	103	88	30	20	7	37	17	24	70	11.0
65934-03	CP23-20220	220	110	104	120	100	26	25	9	42	21	28	85	21.0

※成對出售

65936

CP24

偏心夾持件 Eccentric Cam Lock

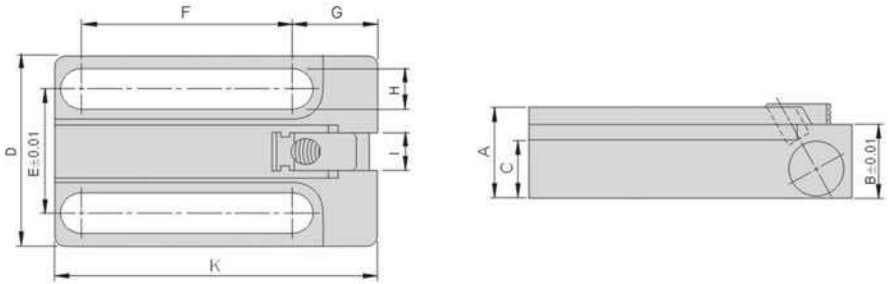


- 材質：S45C
- 熱處理：HRC32°~38°
- 表面：磷酸鈣皮膜處理

公製：mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
65936-01	CP24-0824	24	11	6	12.8	3	M8	11.5	17	0.020
65936-02	CP24-1026	26	11.8	8	14.3	4	M10	12.5	22	0.030
65936-03	CP24-1230	30	13.5	9	17.8	5	M12	14.5	22	0.050
65936-04	CP24-1638	38	16	12	20.8	6	M16	17.5	26	0.115

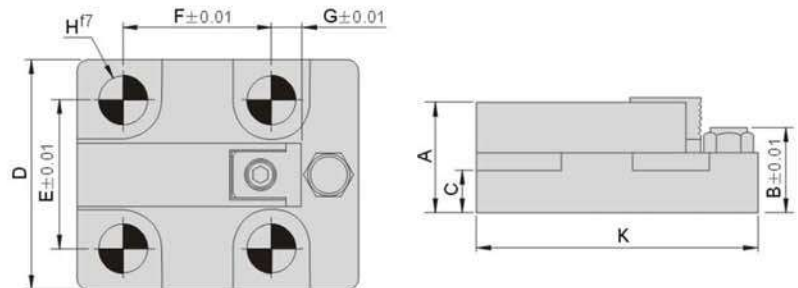
65938 CP31 夾持座 Clamping Parts



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	kg
65938-01	CP31-1240	37	30	23	67	40	80	33	13	15	125	21	1.36
65938-02	CP31-1250	37	30	23	77	50	85	33	13	15	130	21	1.71
65938-03	CP31-1650	37	30	23	77	50	85	34.5	16.5	15	130	21	1.54

65940 CP32 基準座 Block Stop



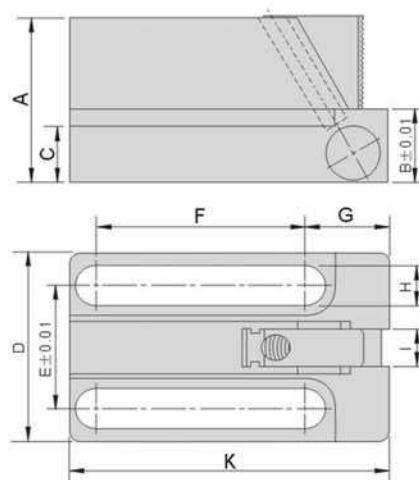
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg
65940-01	CP32-1240	37	30	12	67	40	40	10	12	80	0.86
65940-02	CP32-1250	37	30	12	77	50	50	10	12	95	1.19
65940-03	CP32-1650	37	30	15	77	50	50	10	16	95	1.14

MACHINE TOOL FIXTURE
 機床夾具

機床夾具 Machine Tool Fixture

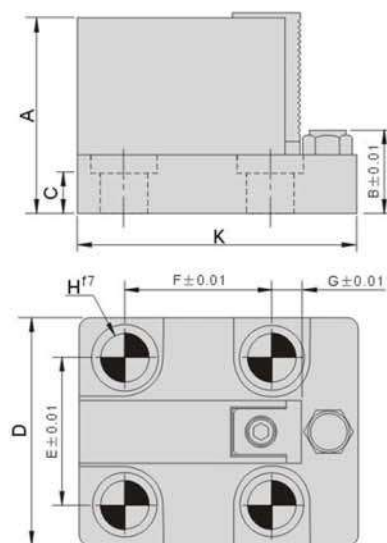
65942 CP33 夾持座 Clamping Parts



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	kg
65942-01	CP33-1240	67	30	30	67	40	80	33	13	15	125	2.02
65942-02	CP33-1250	67	30	30	77	50	85	33	13	15	130	2.45
65942-03	CP33-1650	67	30	30	77	50	85	34.5	16.5	15	130	2.25

65944 CP34 基準座 Block Stop



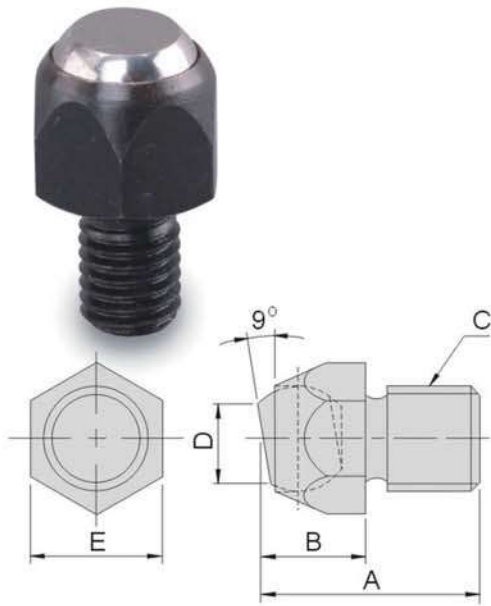
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	K	kg
65944-01	CP34-1240	67	30	12	67	40	40	10	12	80	1.24
65944-02	CP34-1250	67	30	12	77	50	50	10	12	95	1.60
65944-03	CP34-1650	67	30	15	77	50	50	10	16	95	1.52

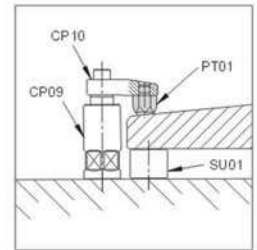
65946

PT01

動向鋼珠定位螺桿 Smooth Ball End Bolt



- 材質：本體S45C 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC35° 鋼珠HRC62°
- 表面：磷酸錳皮膜處理
- 用途：適用於支持或夾持工件之斜面上，使其不易變形



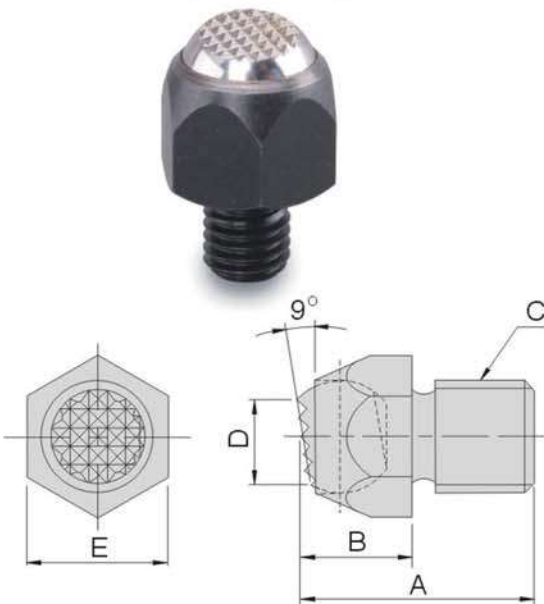
公製：mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	kg
65946-01	PT01-0814	25	12	M8	8	14	0.015
65946-02	PT01-1017	30	16	M10	10	17	0.025
65946-03	PT01-1222	35	22	M12	12	22	0.070
65946-04	PT01-1627	42	26	M16	14	27	0.140
65946-05	PT01-2036	55	27	M20	14	36	0.28
65946-06	PT01-2436	65	32	M24	18	36	0.56
65946-07	PT01-3046	80	35	M30	21	46	0.88

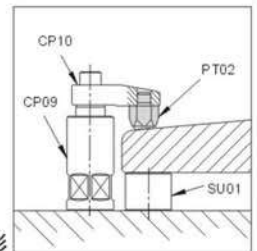
65948

PT02

動向鋼珠定位螺桿 Serrated Ball End Bolt



- 材質：本體S45C 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC35° 鋼珠HRC62°
- 表面：磷酸錳皮膜處理
- 用途：適用於支持或夾持工件之斜面上，使其不易變形



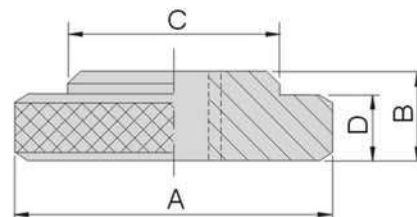
公製：mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	kg
65948-01	PT02-0814	25	12	M8	8	14	0.015
65948-02	PT02-1017	30	16	M10	10	17	0.025
65948-03	PT02-1222	35	22	M12	12	22	0.070
65948-04	PT02-1627	42	26	M16	14	27	0.140
65948-05	PT02-2036	55	27	M20	14	36	0.28
65948-06	PT02-2436	65	32	M24	18	36	0.56
65948-07	PT02-3046	80	35	M30	21	46	0.88

65950

PT03

止動螺帽 Knurled Nut



公製：mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	kg
65950-01	PT03-0820	20	8	16	6	M8	0.015
65950-02	PT03-1025	25	10	20	8	M10	0.030
65950-03	PT03-1228	28	12	24	10	M12	0.040
65950-04	PT03-1630	30	12	25	10	M16	0.045

- 材質：S45C
- 熱處理：HRC30°~35°
- 表面：磷酸錳皮膜處理
- 用途：可用於固定螺栓，使其不易鬆動

機床夾具 Machine Tool Fixture

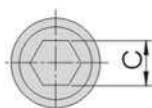
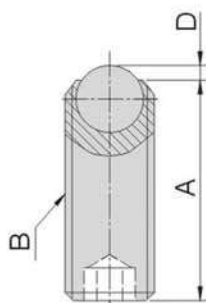
65952-56

PT16

動向鋼珠螺桿 Swivel Clamping Screw

65952

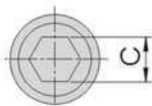
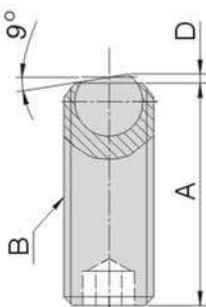
圓球型
ROUND END



- 材質：本體SCM21 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC32°~38°
鋼珠HRC62°
- 用途：配合治具零件的組成，可作夾持或支持之用
- 特長：點接觸，工件不易變形

65954

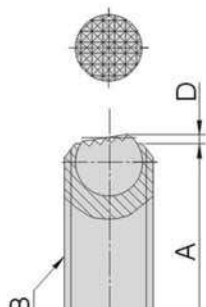
平面型
FLAT END



- 材質：本體SCM21 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC32°~38°
鋼珠HRC62°
- 用途：配合治具零件的組成，可作夾持或支持之用
- 特長：點接觸，工件不易變形

65956

齒型
SERRATED END



- 材質：本體SCM21 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC32°~38°
鋼珠HRC62°
- 用途：配合治具零件的組成，可作夾持或支持之用
- 特長：點接觸，工件不易變形

公製：mm

訂購編號	型號 Model	A	B	C	D	kg
65952-01	PT16A-0615	13	M6	3	1.4	0.0024
65952-02	PT16A-0625	23	M6	3	1.4	0.0038
65952-03	PT16A-0812	10	M8	4	1.9	0.0032
65952-04	PT16A-0820	18	M8	4	1.9	0.0058
65952-05	PT16A-0830	28	M8	4	1.9	0.0090
65952-06	PT16A-1015	13	M10	5	2.4	0.0067
65952-07	PT16A-1025	23	M10	5	2.4	0.0112
65952-08	PT16A-1035	33	M10	5	2.4	0.0162
65952-09	PT16A-1220	18	M12	6	2.9	0.0125
65952-10	PT16A-1230	28	M12	6	2.9	0.0200
65952-11	PT16A-1240	38	M12	6	2.9	0.0300
65952-12	PT16A-1250	48	M12	6	2.9	0.0400
65952-13	PT16A-1625	23	M16	8	4.0	0.0280
65952-14	PT16A-1635	33	M16	8	4.0	0.0400
65952-15	PT16A-1645	43	M16	8	4.0	0.0450
65952-16	PT16A-1655	53	M16	8	4.0	0.0550
65952-17	PT16A-1665	63	M16	8	4.0	0.0650

公製：mm

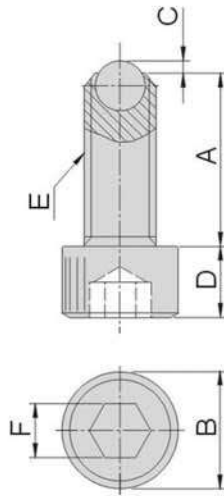
訂購編號	型號 Model	A	B	C	D	kg
65954-01	PT16B-0615	13	M6	3	0.5	0.0024
65954-02	PT16B-0625	23	M6	3	0.5	0.0038
65954-03	PT16B-0812	10	M8	4	0.6	0.0032
65954-04	PT16B-0820	18	M8	4	0.6	0.0058
65954-05	PT16B-0830	28	M8	4	0.6	0.0090
65954-06	PT16B-1015	13	M10	5	0.7	0.0067
65954-07	PT16B-1025	23	M10	5	0.7	0.0112
65954-08	PT16B-1035	33	M10	5	0.7	0.0162
65954-09	PT16B-1220	18	M12	6	0.9	0.0125
65954-10	PT16B-1230	28	M12	6	0.9	0.0200
65954-11	PT16B-1240	38	M12	6	0.9	0.0300
65954-12	PT16B-1250	48	M12	6	0.9	0.0400
65954-13	PT16B-1625	23	M16	8	1	0.0280
65954-14	PT16B-1635	33	M16	8	1	0.0400
65954-15	PT16B-1645	43	M16	8	1	0.0450
65954-16	PT16B-1655	53	M16	8	1	0.0550
65954-17	PT16B-1665	63	M16	8	1	0.0650

公製：mm

訂購編號	型號 Model	A	B	C	D	kg
65956-01	PT16C-0615	13	M6	3	0.5	0.0024
65956-02	PT16C-0625	23	M6	3	0.5	0.0038
65956-03	PT16C-0812	10	M8	4	0.6	0.0032
65956-04	PT16C-0820	18	M8	4	0.6	0.0058
65956-05	PT16C-0830	28	M8	4	0.6	0.0090
65956-06	PT16C-1015	13	M10	5	0.7	0.0067
65956-07	PT16C-1025	23	M10	5	0.7	0.0112
65956-08	PT16C-1035	33	M10	5	0.7	0.0162
65956-09	PT16C-1220	18	M12	6	0.9	0.0125
65956-10	PT16C-1230	28	M12	6	0.9	0.0200
65956-11	PT16C-1240	38	M12	6	0.9	0.0300
65956-12	PT16C-1250	48	M12	6	0.9	0.0400
65956-13	PT16C-1625	23	M16	8	1	0.0280
65956-14	PT16C-1635	33	M16	8	1	0.0400
65956-15	PT16C-1645	43	M16	8	1	0.0450
65956-16	PT16C-1655	53	M16	8	1	0.0550
65956-17	PT16C-1665	63	M16	8	1	0.0650

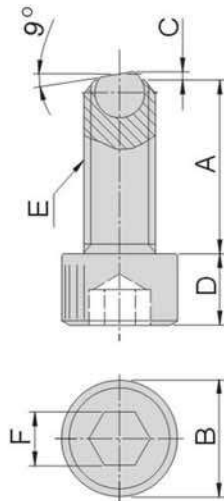
65958-62
PT17
動向鋼珠螺桿 Swivel Shoulder Clamping Screw

65958

**圓球型
ROUND END**


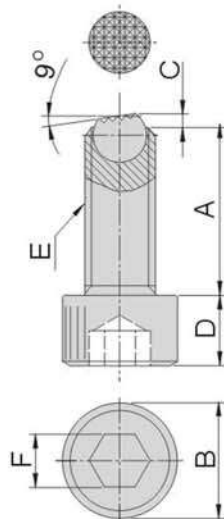
- 材質：本體SCM21 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC32°~38°
鋼珠HRC62°
- 用途：配合治具零件的組成，可作夾持或支持之用
- 特長：點接觸，工件不易變形

65960

**平面型
FLAT END**


- 材質：本體SCM21 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC32°~38°
鋼珠HRC62°
- 用途：配合治具零件的組成，可作夾持或支持之用
- 特長：點接觸，工件不易變形

65962

**齒型
SERRATED END**


- 材質：本體SCM21 鋼珠SUJ2
- 熱處理：本體HRC32°~38°
鋼珠HRC62°
- 用途：配合治具零件的組成，可作夾持或支持之用
- 特長：點接觸，工件不易變形

公製：mm

訂購編號	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65958-01	PT17A-0615	14	10	1.4	6	M6	5	0.0053
65958-02	PT17A-0625	23	10	1.4	6	M6	5	0.0074
65958-03	PT17A-0635	33	10	1.4	6	M6	5	0.0095
65958-04	PT17A-0820	18	13	1.9	8	M8	6	0.0135
65958-05	PT17A-0830	28	13	1.9	8	M8	6	0.0200
65958-06	PT17A-0840	38	13	1.9	8	M8	6	0.0240
65958-07	PT17A-1025	23	16	2.4	10	M10	8	0.0260
65958-08	PT17A-1040	38	16	2.4	10	M10	8	0.0340
65958-09	PT17A-1060	58	16	2.4	10	M10	8	0.0460
65958-10	PT17A-1230	28	18	2.9	12	M12	10	0.0400
65958-11	PT17A-1245	43	18	2.9	12	M12	10	0.0500
65958-12	PT17A-1265	63	18	2.9	12	M12	10	0.0700
65958-13	PT17A-1280	78	18	2.9	12	M12	10	0.0830
65958-14	PT17A-1640	38	24	4.0	16	M16	14	0.0900
65958-15	PT17A-1650	48	24	4.0	16	M16	14	0.1100
65958-16	PT17A-1665	63	24	4.0	16	M16	14	0.1300
65958-17	PT17A-1690	88	24	4.0	16	M16	14	0.1700

公製：mm

訂購編號	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65960-01	PT17B-0615	14	10	0.5	6	M6	5	0.0053
65960-02	PT17B-0625	23	10	0.5	6	M6	5	0.0074
65960-03	PT17B-0635	33	10	0.5	6	M6	5	0.0095
65960-04	PT17B-0820	18	13	0.6	8	M8	6	0.0135
65960-05	PT17B-0830	28	13	0.6	8	M8	6	0.0200
65960-06	PT17B-0840	38	13	0.6	8	M8	6	0.0240
65960-07	PT17B-1025	23	16	0.7	10	M10	8	0.0260
65960-08	PT17B-1040	38	16	0.7	10	M10	8	0.0340
65960-09	PT17B-1060	58	16	0.7	10	M10	8	0.0460
65960-10	PT17B-1230	28	18	0.9	12	M12	10	0.0400
65960-11	PT17B-1245	43	18	0.9	12	M12	10	0.0500
65960-12	PT17B-1265	63	18	0.9	12	M12	10	0.0700
65960-13	PT17B-1280	78	18	0.9	12	M12	10	0.0830
65960-14	PT17B-1640	38	24	1	16	M16	14	0.0900
65960-15	PT17B-1650	48	24	1	16	M16	14	0.1100
65960-16	PT17B-1665	63	24	1	16	M16	14	0.1300
65960-17	PT17B-1690	88	24	1	16	M16	14	0.1700

公製：mm

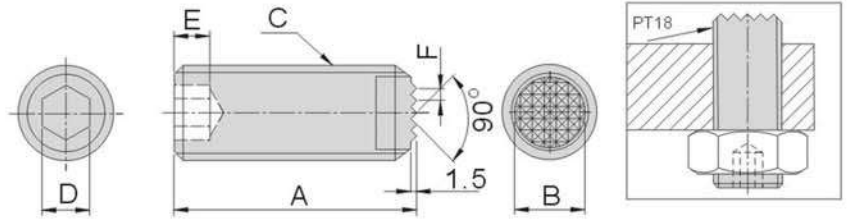
訂購編號	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65962-01	PT17C-0615	14	10	0.5	6	M6	5	0.0053
65962-02	PT17C-0625	23	10	0.5	6	M6	5	0.0074
65962-03	PT17C-0635	33	10	0.5	6	M6	5	0.0095
65962-04	PT17C-0820	18	13	0.6	8	M8	6	0.0135
65962-05	PT17C-0830	28	13	0.6	8	M8	6	0.0200
65962-06	PT17C-0840	38	13	0.6	8	M8	6	0.0240
65962-07	PT17C-1025	23	16	0.7	10	M10	8	0.0260
65962-08	PT17C-1040	38	16	0.7	10	M10	8	0.0340
65962-09	PT17C-1060	58	16	0.7	10	M10	8	0.0460
65962-10	PT17C-1230	28	18	0.9	12	M12	10	0.0400
65962-11	PT17C-1245	43	18	0.9	12	M12	10	0.0500
65962-12	PT17C-1265	63	18	0.9	12	M12	10	0.0700
65962-13	PT17C-1280	78	18	0.9	12	M12	10	0.0830
65962-14	PT17C-1640	38	24	1	16	M16	14	0.0900
65962-15	PT17C-1650	48	24	1	16	M16	14	0.1100
65962-16	PT17C-1665	63	24	1	16	M16	14	0.1300
65962-17	PT17C-1690	88	24	1	16	M16	14	0.1700

機床夾具 Machine Tool Fixture

65964

PT18

齒型螺桿 Griper Screw



公製: mm

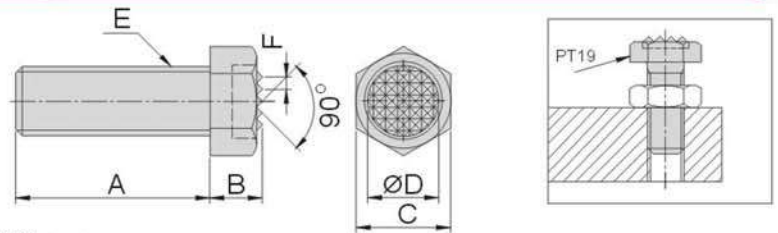
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65964-01	PT18-1025	25	6.5	M10	5	4	2.3	0.015
65964-02	PT18-1050	50	6.5	M10	5	5	2.3	0.030
65964-03	PT18-1225	25	8	M12	6	5	2.3	0.022
65964-04	PT18-1250	50	8	M12	6	5	2.3	0.045
65964-05	PT18-1625	25	11.5	M16	8	6	3	0.038
65964-06	PT18-1650	50	11.5	M16	8	6	3	0.078
65964-07	PT18-2025	25	13	M20	10	8	3	0.058
65964-08	PT18-2050	50	13	M20	10	8	3	0.120

- 材質: SKH9
- 熱處理: HRC60°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 配合治具零件的組成, 作支持工件之用
- 特長: 支持黑皮面之工件, 不易滑動

65966

PT19

齒型螺桿 Griper Screw



公製: mm

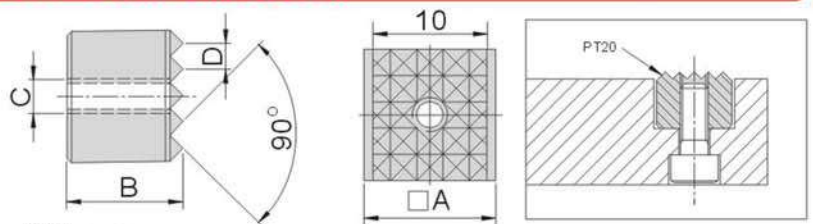
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65966-01	PT19-061025	25	6	10	7.9	M6	2.3	0.008
65966-02	PT19-081325	25	7.3	13	9.5	M8	3	0.015
65966-03	PT19-101725	25	7.3	17	12.7	M10	3	0.030
65966-04	PT19-101740	40	8.4	17	12.7	M10	3	0.035
65966-05	PT19-121925	25	9.5	19	15.9	M12	3	0.035
65966-06	PT19-121940	40	9.5	19	15.9	M12	3	0.050
65966-07	PT19-162435	35	12	24	19.1	M16	3	0.085
65966-08	PT19-162450	50	12	24	19.1	M16	3	0.100
65966-09	PT19-203040	40	14.5	30	25.4	M20	3	0.160
65966-10	PT19-203060	60	14.5	30	25.4	M20	3	0.205

- 材質: SKH9
- 熱處理: HRC60°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 配合治具零件的組成, 作支持工件之用
- 特長: 支持黑皮面之工件, 不易滑動

65968

PT20

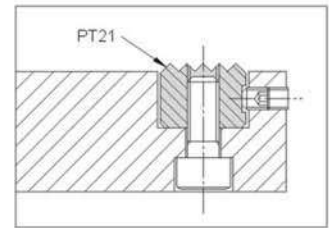
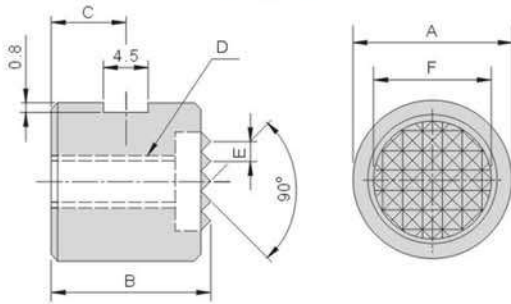
齒型支持件 Griper Pad(Square)



公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	kg
65968-01	PT20-1010	10	10	M5	2.3	0.008
65968-02	PT20-1210	12	10	M6	3	0.010
65968-03	PT20-2010	20	10	M6	3	0.030
65968-04	PT20-2510	25	10	M6	3	0.043

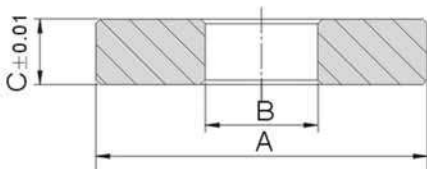
- 材質: SKH9
- 熱處理: HRC60°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 支持黑皮面工件用

65970
PT21
齒型支持件 Griper Pad(Round)


- 材質: SKH9
- 熱處理: HRC60°
- 表面: 磷酸鋅皮膜處理
- 用途: 支持黑皮面工件用

公製: mm

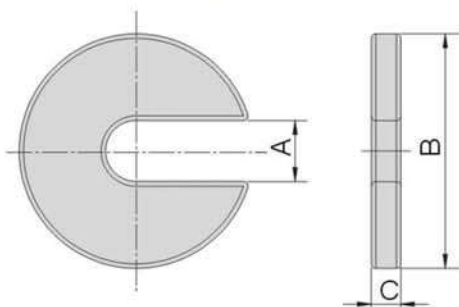
訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65970-01	PT21-1010	10	10	3.4	M5	2.3	8	0.005
65970-02	PT21-1212	12	12	4	M6	3	9.6	0.008
65970-03	PT21-1612	16	12	4	M6	3	13	0.016
65970-04	PT21-2012	20	12	4	M6	3	16.3	0.025
65970-05	PT21-2512	25	12	4	M6	3	19.5	0.040

65972
PT22
墊圈 Spacer


- 材質: S45C
- 熱處理: HRC40°
- 用途: 配合治具零件, 作加高或延長之輔助

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	kg
65972-01	PT22-1303	40	13	3	0.030
65972-02	PT22-1305	40	13	5	0.045
65972-03	PT22-1310	40	13	10	0.100
65972-04	PT22-1330	40	13	30	0.300
65972-05	PT22-1703	50	17	3	0.035
65972-06	PT22-1705	50	17	5	0.070
65972-07	PT22-1710	50	17	10	0.350
65972-08	PT22-1730	50	17	30	0.950

65974
PT23
開口墊圈 "C" Washer


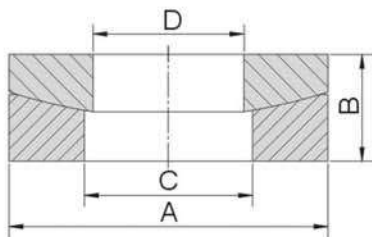
- 材質: S45C
- 熱處理: HRC40°
- 用途: 配合螺帽對工件作夾持之用
- 特長: 拆裝工件, 螺母不必全部脫離

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	kg
65974-01	PT23-0835	9	35	8	0.065
65974-02	PT23-1040	11	40	8	0.065
65974-03	PT23-1255	13	55	10	0.150
65974-04	PT23-1665	17	65	10	0.200
65974-05	PT23-2080	21	80	10	0.300

機床夾具 Machine Tool Fixture

65976 PT25 球型墊圈 Spherical Washer

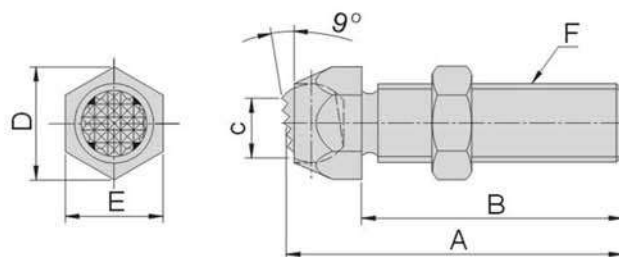


- 材質: S45C
- 熱處理: HRC38°
- 表面: 磷酸錳皮膜處理
- 用途: 墊於螺帽下方, 隨壓板作適當的傾斜

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	R	kg
65976-01	PT25-0819	19	6.2	10	9	30	0.013
65976-02	PT25-1022	22	8	12	11	30	0.019
65976-03	PT25-1226	26	7.5	15	13	32	0.024
65976-04	PT25-1428	28	9	16	15	40	0.033
65976-05	PT25-1632	32	9	19	17	40	0.058
65976-06	PT25-1835	35	10	20	19	40	0.05
65976-07	PT25-2040	40	11.8	23	21	48	0.089
65976-08	PT25-2245	45	12.5	26	24	70	0.11
65976-09	PT25-2450	50	13.5	28	27	70	0.15

65978 PT35 動向鋼珠定位螺桿 Swiveling Jack Screw with Serrated End

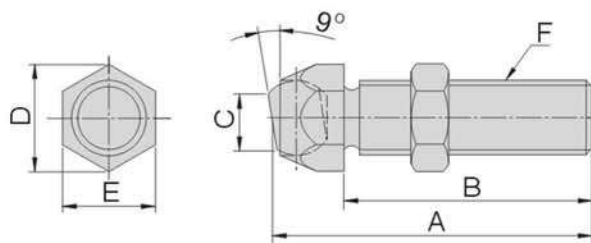


公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65978-01	PT35-0814	36	25	7	16	14	M8	0.025
65978-02	PT35-1017	45	30	8	19.6	17	M10	0.055
65978-03	PT35-1217	50	35	10	19.6	17	M12	0.055
65978-04	PT35-1624	60	40	12	27.7	24	M16	0.140
65978-05	PT35-2036	87	60	14	41.6	36	M20	0.330

- 材質: 本體S45C, 鋼珠SUJ2
- 硬度: 本體HRC35°, 鋼珠HRC62°

65980 PT36 動向鋼珠定位螺桿 Swiveling Jack Screw with Flat End

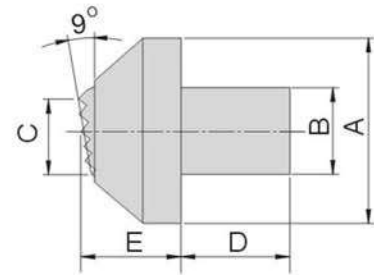
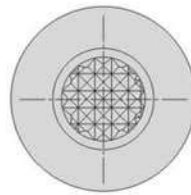


公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	F	kg
65980-01	PT36-0814	36	25	7	16	14	M8	0.025
65980-02	PT36-1017	45	30	8	19.6	17	M10	0.055
65980-03	PT36-1217	50	35	10	19.6	17	M12	0.055
65980-04	PT36-1624	60	40	12	27.7	24	M16	0.140
65980-05	PT36-2036	87	60	14	41.6	36	M20	0.330

- 材質: 本體S45C, 鋼珠SUJ2
- 硬度: 本體HRC35°, 鋼珠HRC62°

65982 PT37 動向鋼珠定件 Swivel Rest Tip with Serrated End

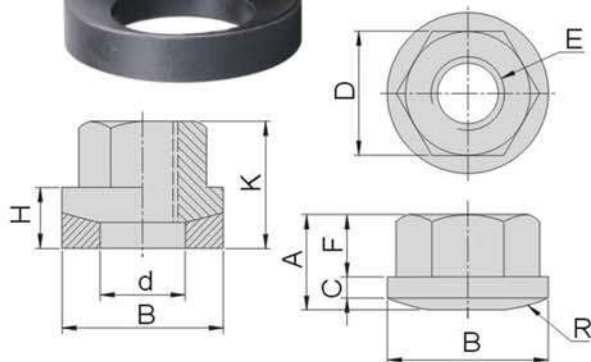


公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	E	kg
65982-01	PT37-1116	25	11	10	10	14.3	0.030
65982-02	PT37-1118	30	11	12	10	18	0.040

- 材質: 本體S45C, 鋼珠SUJ2
- 硬度: 本體HRC35°, 鋼珠HRC62°

65984 PT41 球面螺帽 Swivel Flange Nuts

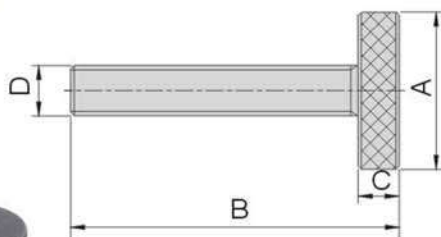


- 材質: S45C
- 硬度: HRC32°~35°

公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	d	E	F	H	K	R	kg
65984-01	PT41-0813	12	19	3	13	10	M8	7.8	7	15	30	0.021
65984-02	PT41-1017	13	22	3	17	12	M10	8.4	8	16.5	30	0.032
65984-03	PT41-1219	14.3	26	4	19	15	M12	9	10	19	32	0.046
65984-04	PT41-1422	17.5	28	4.5	22	16	M14	11.4	11	22	40	0.066
65984-05	PT41-1624	20	32	4.5	24	19	M16	12.8	11	23.8	40	0.103
65984-06	PT41-1827	20.6	35	4.5	27	20	M18	13.6	12	25.5	40	0.106
65984-07	PT41-2030	25	40	6	30	23	M20	16.6	14	31	48	0.183
65984-08	PT41-2232	25.4	45	6	32	26	M22	16.9	15	31.5	70	0.21
65984-09	PT41-2436	28	50	6	36	28	M24	18.7	15	33.5	70	0.27

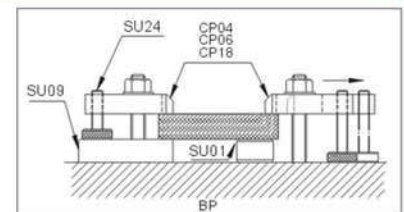
65986 SU24 支持螺桿 Knurled Adjusting Screw



- 材質: S45C
- 熱處理: HRC32°~38°
- 表面: 磷酸鋅皮膜處理

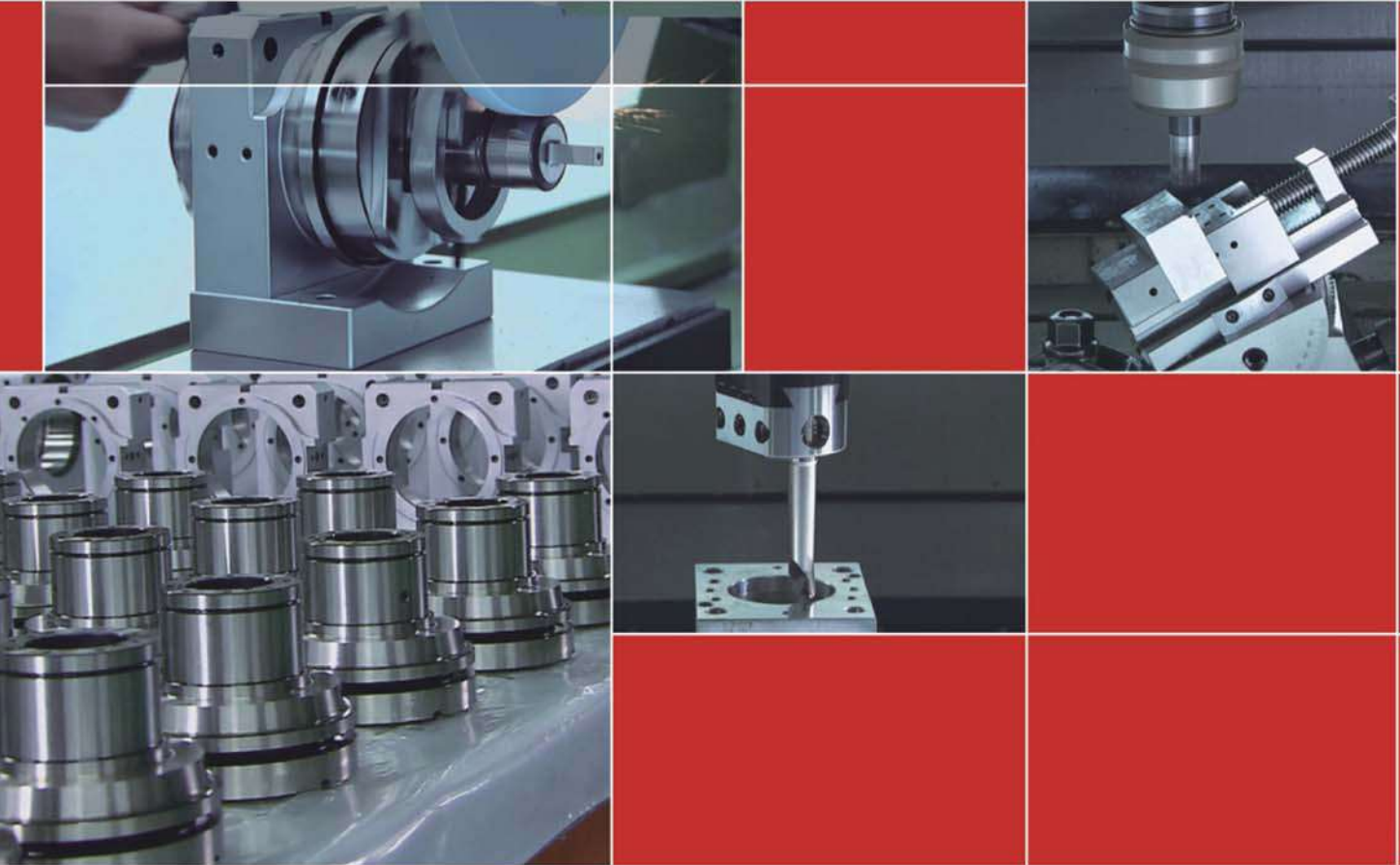
公製: mm

訂購編號 Order No.	型號 Model	A	B	C	D	kg
65986-01	SU24-12060	28	60	8	M12	0.08
65986-02	SU24-14065	30	65	9	M14	0.10
65986-03	SU24-16070	30	70	10	M16	0.13
65986-04	SU24-18080	36	80	12	M18	0.21
65986-05	SU24-20130	50	130	16	M20	0.47





Copyright © Gin Tech Precision Co., Ltd. All Rights Reserved



機械
配件
型錄

30SS

Gin Tech reserves right to amend the product content without prior notice

精展精密科技股份有限公司(總公司)
GIN TECH PRECISION CO., LTD.

台灣238新北市樹林區保安街一段341巷7號
Address: No 7, Lane 341, Sec. 1, Bau An Street, Shu lin Dist.,
23841, New Taipei City, Taiwan
TEL: 886-2-2681-8596 (Rep.)  Sales@ginchan.com.tw
FAX: 886-2-2681-8516  www.gin-chan.com

東莞美商精展機械五金有限公司
東莞市精展機械五金有限公司
GIN CHAN MACHINERY & HARDWARE CO., LTD.(DONGGUAN)

廣東省東莞市大朗鎮石廈村金沙崗二路27號
TEL : 86-769-8318-5858 (Rep.)
FAX: 86-769-8318-5838/8313-5003
 www.ginchan.com.cn  sales@ginchan.com.cn



Scan Now!



GIN TECH PRECISION CO., LTD.

製作印號: 王聖 13602265385